

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 75 (6202)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 27 июня 1978 года
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Комсомольский субботник солидарности

На протяжении всей третьей декады июня на комбинате проходят комсомольские субботники солидарности, посвященные предстоящему Кубинскому фестивалю молодежи и студентов. С большим подъемом приняли участие в субботниках комсомольцы и молодые труженики комбината, ветераны комсомола. За несколько дней субботников преобразилась территория комбината, на много продвинулись дела в строительстве легкоатлетического манежа, большой объем работ выполнен в теплично-садовом совхозе. Работая на своих местах, труженики комбината в дни субботников произвели продукции более чем на 3 тысячи рублей.

На сегодняшний день в комсомольских субботниках приняли участие десятки тысяч тружеников нашего гигантского предприятия, из них около 8 тысяч комсомольцев. Около двух тысяч работников провели субботник на рабочих местах. В фонд Всемирного фестиваля молодежи и студентов на Кубе перечислено более 20 тысяч рублей.

Ниже мы рассказываем о том, как проходили субботники в некоторых цехах комбината.

СОТНИ рублей перечислено в фонд предстоящего Всемирного фестиваля молодежи на Кубе труженики пятого листопрокатного цеха. 152 комсомольца, 288 молодых рабочих и 32 ветерана трудились в дни проведения субботников, посвященных молодежному фестивалю. 15 работников цеха сделали свой вклад в копилку фестиваля на своих рабочих местах.

Комсомольцы и молодежь цеха за время субботников выдали продукции более чем на пятьсот рублей. Все субботники прошли с огоньком, с неискаемым комсомольским задором.

62 РАБОТНИКА центральной электротехнической лаборатории приняли участие во Всесоюзном комсомольском субботнике солидарности. Среди них в фонд Всемирного фестиваля молодежи сделали свой вклад и 24 ветерана комсомола.

Труженики лаборатории в день субботника работали на уборке территории, 19 человек провели субботник на своих рабочих местах. Все заработанные деньги перечислены коллективом в фонд будущего фестиваля.

250 РАБОТНИКОВ меляного цеха, проводивших субботник, посвященный предстоящему Всемирному фестивалю молодежи на Кубе, на своих рабочих местах, изготовили продукции более чем на полторы тысячи рублей. Их вклад в копилку фестиваля дополнили 100 человек комсомольцев, молодых рабочих и ветеранов комсомола, трудившихся в дни проведения субботников на уборке закрепленной за коллективом

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ◆ Комсомольцы — Всемирному форуму молодежи.
- ◆ Навстречу Дню металлурга.
- ◆ Под контроль масс.
- ◆ Связь школы с производством
- ◆ Подготовка к ремонту седьмой домны.
- ◆ Сделай свой выбор.

НА СНИМКАХ: «Молния», посвященная работе лучших звеньев; одно из передовых звеньев огнеупорщиков, которым руководит А. И. Овсянников, — Павел Сергеевич Окорочков, Владимир Георгиевич Меркушев, Владимир Петрович Быстров, звеньевой Алексей Иванович Овсянников, Анатолий Николаевич Сафронов, Василий Яковлевич Бырдин, Раил Кадирович Хадиятов.

Фото Н. Нестеренко.



МЕХАНИЗАЦИЯ ТРУДА ГОРНОВЫХ

Интенсификация доменного процесса в результате применения кислорода и природного газа, повышения давления на колошнике и других мероприятий позволила увеличить число выпусков чугуна на доменных печах до 18 в сутки, что привело к ускоренному износу футеровки элементов чугунных желобов. Значительно усложнившаяся в результате работы горновых начала сдерживать рост производства основных агрегатов.

Задача улучшения условий труда горновых на нашем заводе решается прежде всего механизацией трудоемких операций. За последнее время силами заводской лаборатории механизации и доменного цеха внедрены и надежно эксплуатируются многие эффективные разработки.

Механизация уплотнения защитного слоя главных желобов чугуна. Стойкость желобов зависит от качества огнеупорной массы и степени ее уплотнения при замене сгоревшего защитного слоя. Для этой операции при ремонте желобов на всех доменных печах используются реверсивные вибротрамбовки, позволяющие устранить

тяжелый ручной труд горновых и повысить стойкость чугунных желобов до 18—20 сут (вместо 8—10 сут).

Реверсивная вибротрамбовка состоит из сварного стального корпуса, выполненного по профилю желоба; двух вибраторов, электродвигателя, на вал которого поставлена специальная реверсивная муфта со шкивами для клиновых ремней.

При перемене направления вращения электродвигателя реверсивная муфта автоматически включает тот или иной вибратор, и трамбовка перемещается по желобу в нужном направлении.

Экономический эффект от внедрения вибротрамбовок на доменных печах за год составил 62,9 тыс. руб. В настоящее время на заводе разработаны и изготовлены новые вибротрамбовки с двумя виброустойчивыми электродвигателями марки АОВВ2-71-4.

Механизация уплотнения защитного слоя футеровки ванн качающихся желобов. В связи с внедрением на доменных печах одноносковой

разливки чугуна (качающихся желобов ванного типа) операции по замене сгоревшего защитного слоя футеровки ванн требовали больших затрат тяжелого ручного труда (разрушение и удаление старой футеровки, подача и разравнивание новой огнеупорной массы, уплотнение ее ручными трамбовками и др.).

Для механизации этих работ применили сменные ванны, ремонтировать которые можно в специально отведенном месте. Огнеупорная масса уплотняется специальными вибротрамбовками, изготовление и внедрение которых осуществлено силами ЦЛМ завода.

Вибротрамбовка для качающихся желобов состоит из мощного вибратора, клиноремной передачи с натяжным устройством, электродвигателя и сварного стального корпуса. Корпус трамбовки выполнен по форме ванны и имеет четыре скобы для транспортировки ее мостовым краном литейного двора.

Внедрение вибротрамбовок на доменных печах № 3

и 4 облегчило труд горновых. Стойкость желобов повысилась вдвое и составляет теперь 20—25 сут, что дало экономический эффект за год 17 400 рублей.

Механизация очистки горновых канав от продуктов плавки и мусора. Продукты плавки и мусор из чугунного желоба после выпуска чугуна и шлака, а также при ремонте старой футеровки до внедрения одноканатных грейферов и скребков удалялись горновыми вручную (лопатами). Применение одноканатных грейферов с челюстями, выполненными по форме желоба и скребка, позволило устранить тяжелый ручной труд и значительно сократить время подготовки желоба к очередному выпуску чугуна.

Экономический эффект от применения этого комплекса механизмов (одноканатные грейферы и скребки) составил 103 тыс. рублей.

А. Е. МАГЕР,
А. С. ИВАНОВ.
Череповецкий металлургический комбинат.
Журнал «Металлург» № 6.



НА ВАХТЕ — ОГНЕУПОРЩИКИ ПОЛНЫ РЕШИМОСТИ

За пять месяцев 1978 года коллективом цеха ремонта металлургических печей № 1 отремонтировано 54 сталеплавильных агрегата. Производственный план при обязательстве 105 процентов выполнен на 108,8 процента. Повысилась производительность труда к периоду прошлого года на 8,4 процента. Выбрано и вновь уложено бывшего в употреблении огнеупорного кирпича 14 490 тонн, что дало возможность сэкономить десятки тысяч тонн новых дорогостоящих огнеупоров. Стремясь достойно встретить День металлурга, трудящиеся ЦРМП № 1 взяли повышенные обязательства:

выполнить план ремонтов сталеплавильных агрегатов на 107 процентов; шесть ремонтов мартеновских печей отремонтировать с оценкой «отлично»; сэкономить на ремонтах 130 пече-часов; выбрать и уложить в кладку бывшего в употреблении

огнеупорного кирпича 4860 тонн. Слово работников ЦРМП № 1 не расходится с делом; за пять месяцев огнеупорщики имеют на своем счету 333 пече-часа сэкономленного времени на ремонтах, выполнено два ремонта с заводским Знаком качества.

Особо трудное положение создалось в июне: предстояло отремонтировать тринадцать мартеновских печей при ежемесячных одиннадцати ремонтах. Был составлен жесткий график ремонтов, который обсужден на сменно-встречных собраниях во всех бригадах. Срыв графика ремонтов повлек бы за собой простой мартеновских агрегатов, а это скажется на результатах выполнения плана по выплавке стали. Широко развернулось социалистическое соревнование среди смен, участков и отдельных бригад. Держа равнение на передовиков соцсоревнования, таких, как звенья огнеупорщиков А. И. Овсянникова, В. А. Будчан, З. А. Козловой, А. П. Опарина, И. Ф. Андреева, Р. Н. Голощаповой, А. М. Смирнова, В. В. Кулешова, Т. П. Борисовой, М. П. Нещипора, С. Г. Раимовой, используя их прогрессивные методы и навыки качественного проведения ремонтов, трудящиеся цеха с начала июня провели девять ремонтов мартеновских печей с опережением графика. Мы полны решимости выполнить до конца месяца поставленную перед нами задачу: все тринадцать мартеновских печей отремонтировать согласно установленному графику.