Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 126 (4249) Год издания 27-й | ВТОРНИК, 25 октября 1966 года | Цена 1 коп.

ПРЕДОКТЯБРЬСКАЯ ВАХТА

В БОРЬБЕ ЗА СТАЛЬ

С воодушевлением откликнулись на Октябрьские Призывы Центрального Комитета партии сталеплавильщики.

3875 тонн сверхпланового металла внесли в предпраздничную копилку только бригады, обслуживающие тридцать первую мартеновскую печь.

Коллектив агрегата, возглавляемый сталеварами Анатолием Гавриленко, Виталием Марковским, Михаилом Сорокиным и Михаилом Гавриловым, каждый новый день ознаменовывает выпуском дополнительного металла, добивается все более высокой производительности. Этого сталеплавильщики достигают благодаря постоянному сокращению времени на первичных операциях, за счет умелого ведения технологического процесса и использования кислорода.

В среднем на агрегате каждая плавка выходит на 1 час 50 минут раньше, чем предусмотрено графиком.

В числе передовиков идут и бригады 29-й печи. За две декады октября они записали на свой сверхплановый счет 2591 тонну высококачественной продукции.

Свыше 1000 тонн металла внесли в сверхплановый фонд и сталеплавильщики 26-го мартеновского агрегата этого же цеха.

Лидирует стан „250" № 2

Прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха успешно справляются с выполнением заказов для народного хозяйства страны.

За двадцать дней сентября бригады этого агрегата выдали около 900 тонн добротной сверхплановой продукции. Производственный ритм с каждым днем нарастает.

Тон ударного труда здесь задает третья бригада, возглавляет которую инженер Александр Федорович Кусов.

ПРЕМИИ ЗА ЭКОНОМИЮ

С целью широкого привлечения научно-технического состава и работников предприятий к разработке и внедрению новых средств наиболее рационального использования электрической и тепловой энергии в нашей стране ежегодно проводится Всесоюзный конкурс на лучшее предложение по экономии этих видов энергии.

Рационализаторы и изобретатели Магнитогорского метакомбината проводят большую работу, находят все новые и новые способы наиболее экономичного и рационального использования электроэнергии.

По решению жюри Всесоюзного конкурса, закончившегося 21 октября, из восьми рационализаторских предложений, направленных на конкурс, три получили всесоюзное признание и их авторы премированы.

Четвертое место и денежное вознаграждение в размере 200 рублей получили работники комбината тт. Лысов, Колесников, Егоров и другие за предложение по широкому применению кремниевых преобразователей вместо вращающихся и ртутных выпрямителей. Установленные на прокатных станах, понижающих подстанциях и других установках кремниевые преобразователи позволяют ежегодно экономить более 5 млн. квтч электроэнергии, они значительно улучшили условия эксплуатации установок.

Премией в сумме 100 рублей за работы по массовому применению новых источников света награждена группа рационализаторов, в составе которой тт. Крафт, Дмитриенко, Шейдина. Ксеноновые и ртутные светильники, установленные в машинных залах станов, листопрокатных и других цехах комбината, повышают освещенность рабочего места, позволяют экономить электроэнергию.

Поощрительной премией отмечена работа рационализаторов-прокатчиков по улучшению схемы управления рольгангами одного из станов комбината.

Однако следует отметить, что участие рационализаторов комбината во Всесоюзном конкурсе все еще является недостаточно массовым. Рационализаторы листопрокатных цехов, цехов горного управления и коксохимического производства не каждый год принимают в них участие.

В настоящее время проводится работа по отбору и оформлению предложений к XXII Всесоюзному конкурсу на лучшее предложение по экономии электрической и тепловой энергии.

Надо постараться устранить недостатки и добиться массового участия рационализаторов и изобретателей комбината в этом смотре.

Прием предложений на Всесоюзный конкурс производится в течение всего года до 31 декабря включительно.

П. ТИТОВ,
инженер-инспектор энергосбыта Челябэнерго.

КОПРОВИКИ— МАРТЕНОВЦАМ

Успех сталеплавильщиков во многом зависит от работы копровиков, задачей которых является поставка на мартены металлолома. Успешная работа агрегатов зависит не только от количества, но и качества поставляемого сырья.

Копровики прилагают все силы и умение, чтобы в достатке обеспечить сталеплавильный передел металлошихтой высокого качества.

Замечательно спорится дело в коллективе новокопрового отделения, где начальником участка Анатолий Михайлович Маракин. С начала месяца отсюда в мартеновские цехи отправлено около семисот тонн металлолома дополнительно к заданию.

Лучше всех идут дела в коллективе передовой на участке бригады № 2, руководит которой мастер Владимир Александрович Медведков. На сверхплановом счету этого коллектива самое большое количество отгруженного сырья для мартенов.

По-ударному трудятся здесь, показывая пример другим, машинисты электромостовых кранов Василий Бочаров, Иван Колесниченко и подкрановый рабочий Семен Гусев.

НА СНИМКЕ: сталевар тринадцатой комсомольско-молодежной мартеновской печи Юрий Карташов. Коллектив, в котором он трудится, выплавил сотни тонн сверхплановой стали в честь Великого Октября. Фото Н. Нестеренко.

Вклад в пятилетку

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

В беседе с корреспондентом газеты начальник второго листопрокатного цеха Иван Васильевич Есипов рассказал:

— Коллектив листопрокатчиков второго цеха выполняет большие заказы для ряда отраслей народного хозяйства. Одну пятую всего объема производства цеха составляют сельскохозяйственные поставки. Мы выпускаем стальной лист для Алтайского, Красноярского, Минского, Ростовского и других заводов сельхозтехники. К сегодняшнему дню — более двух третей всех октябрьских заказов.

Цех является крупным поставщиком стального листа для автомобильной промышленности. В этом месяце мы отгрузили много продукции в адрес Московского автомобильного завода имени Лихачева, а также горьковским автомобилестроителям.

Работа цеха проводится в двух направлениях: мы выпускаем продукцию непосредственно для различных отраслей промышленности, о чем я уже рассказывал, а также для наших соседей — листопрокатчиков третьего цеха, где из нашего листа изготавливается белая жесть. В этом месяце мы особенно успешно обеспечиваем выполнение всех заказов листопрокатчиков третьего цеха, выдав сверх плана 20 дней октября 1065 тонн проката для белой жести. Тем самым обеспечена бесперебойная работа важнейшего агрегата третьего листопрокатного цеха — пятиклетевого стана.

Особенно отличились в дни предоктябрьской трудовой вахты бригады третьей травильной линии. Образцы высокопроизводительного труда показали старшие травильщики Михаил Шеметов, Владимир Малашкин и многие другие.

Я расскажу о некоторых новшествах.

На трехклетевом стане совместно с работниками центральной заводской лаборатории автоматизации производства заканчиваем установку для автоматического регулирования толщины полосы при прокатке холоднокатаного стального листа. Автоматическая установка позволит значительно уменьшить отбраковку полосы стального листа по толщине, то есть сделать продукцию более стабильной. Это, безусловно, отразиться и на производственных и на качественных показателях нашего цеха.

Другим весьма важным и перспективным делом является установка новых травильных ванн. Такие ванны у нас сейчас устанавливаются на одной из технологических линий. Конструкция новых ванн разработана листопрокатчиками нашего цеха совместно с магнитогорским Гипромезом. Новые ванны значительно увеличизают производительность, улучшают условия труда рабочих травильного отделения, в два раза уменьшается загазованность.

Коллектив листопрокатчиков отвечает на Октябрьские Призывы Центрального Комитета партии практическими делами. Увеличивая изо дня в день выпуск продукции, мы стремимся внести свой новый вклад в дело успешного выполнения пятилетнего плана.

ДОРОГУ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭСТЕТИКЕ

Нет смысла кого-то убеждать, что хорошо оформленное рабочее место способствует повышению производительности труда.

Как входит в жизнь цехов комбината производственная эстетика? Что делается, например, в этом направлении в мартеновском цехе номер два?

Здесь прежде всего бросаются в глаза унылые, серые краски, обилие грязи и мусора...

Пройдите по главному пролету и вы убедитесь в этом. Напротив первой печи расположено хранилище бетона, загляните туда и вы увидите там и древесину, и металлолом, и еще что-нибудь, что не имеет ничего общего с бетоном.

Продвигаясь мимо пультов управления, вы обратите внимание на стенды, вывешенные возле каждого пульта и, может быть, сумеете догадаться, что это графики работ и итоги выполнения обязательств коллективов печей. На третьей печи висит диаграмма роста производства стали. На ней еле просматриваются цифры, на кривых линиях — черные кляксы. Другие стенды не в лучшем состоянии.

Знаете, как хранится электрооборудование во втором мартеновском цехе? Крайне просто: ящики всевозможных рубильников и электропанелей обросли слоем «изоляционной» пыли и грязи. Если новичку спешно нужно будет вдруг обесточить какой-нибудь участок, он, наверное, десять раз пробежит мимо рубильника, так и не поняв, где он.

Если электровоз остановил состав возле пульта управления четвертого агрегата, наш совет: осторожней проходите между будкой и составом, не зацепитесь за прутки, которые торчат возле стены.

Увидев женщин, которые таскают ведрами известь, вы удивитесь их ловкости, как легко и непринужденно пробираются они с ведрами между вентилятором и кучей каких-то щитов. Прямо-таки акробатический номер.

Да мало ли что вы увидите в этом цехе: и кучи шлака и мусора в разливочном пролете, и неисправные переходные мостики, и разбросанные куски битого кирпича, и древесную стружку на складе огнеупоров под рабочей площадкой, и неприглядные питьевые фонтанчики, и многое другое.

Есть во втором мартеновском отчет об участии во Всесоюзном общественном смотре за высокую культуру производства, улучшении условий труда и санитарно-бытового обслуживания на предприятиях черной металлургии. Написано в нем, что за девять месяцев текущего года в цехе подано 44 предложения, реализовано из них 36.

В первом разделе этого отчета под пунктом № 4 указано: «С ремонтом крыши главного корпуса и открылка шихтового двора отпадет опасность падения прожавленной кровли». Что-то долго «отпадает эта опасность» и никак не отпадет. Верно, начинался ремонт, но потом прекратился: люди переброшены на другой участок. Крыша во многих местах открыта, любуйся, сталевар, как хмурится небо.

Группа промсанитарии поликлиники № 1 в конце сентября этого года указывала мартеновцам на «сквозняки в разливочном отделе, шихтовом дворе и миксерном отделении». Также было указано, что в цехе недостаточная освещенность. Руководство цеха живо откликнулось на этот сигнал, и в отчете написано по этому поводу о замене «обычных ламп на ртутные». Указана выгодная сторона: улучшены условия труда, экономится электроэнергия. Но до сих пор в цехе не заменена ни одна лампа, до сих пор цех не получил ни копейки экономии, освещенность не увеличилась ни на люмен.

Группа промсанитарии указывала на плохое состояние питьевых фонтанчиков и сатураторных установок, а в отчете сказано: «Проверены и отремонтированы питьевые фонтанчики».

(Окончание на 3-й стр.)