

По поводу одного рекорда

ЧТОБЫ читатели нашей газеты с первых строк этой корреспонденции подумали про себя: «Магнитка всегда остается Магниткой», — я, признаюсь, долго не мог найти подходящего начала. Действительно, важное событие произошло на нашем металлургическом комбинате. В историю его вписана еще одна славная трудовая победа. Коллектив цеха ремонта промышленных печей стал автором нового производственного рекорда.

Капитальный ремонт первой печи во втором мартеновском цехе проведен всего за шесть суток вместо намеченных графиками десяти (без разгрома печи).

На комбинате трехканальных мартенов на один стало меньше, зато более экономичных одноканальных печей — сейчас уже семнадцать. В

1961 году была проведена первая реконструкция, длилась она десять суток. С тех пор ремонтники цеха РПП выиграли четверо суток.

Четверо суток для четырехсоттонной мартеновской печи — это по крайней мере восемь полновесных плавок стали. Более трех тысяч тонн металла, выплавленного благодаря ударному труду ремонтников, — это для комбината в целом многие тысячи рублей дополнительной прибыли.

Рассказать о том, как удалось коллективу цеха ремонта промышленных печей покорить рекордный рубеж, значит рассказать о том, как этот коллектив из года в год совершенствует свое мастерство, улучшает организацию работ, расширяет применение техники.

ПЕРВАЯ реконструкция трехканальной мартеновской печи (это

была восьмая печь во втором мартеновском цехе) проводилась скорее всего ради эксперимента. И вторую реконструкцию тоже делали неохотно, нечего греха таить. Думали, кроме осложнений в работе, ничего не дадут эти одноканальные печи. Нужно было время, чтобы и сталеплавильщики и ремонтники убедились в преимуществах агрегатов новых конструкций.

Одноканальные мартеновские печи за счет более совершенной системы подачи топлива гораздо выгоднее трехканальных, производительнее и проще в эксплуатации. Это очень важно для мартеновцев.

На ремонте печей новой конструкции выигрывают много и труженики цеха РПП. Обновление одноканальной печи проще и обходится дешевле. Так что теперь уже что

ни год — пять-шесть мартенов реконструируется.

Пять-шесть реконструкций, кроме примерно ста тридцати больших и полных ремонтов мартеновских печей, — это большая программа на каждый трудовой год. Естественно поэтому стремление коллектива цеха РПП к усовершенствованию технологии ремонтов, к сокращению сроков обновления сталеплавильных агрегатов. Хотя говорить так можно, только зная дружный коллектив ремонтников, вникнув в основу его трудового настроя.

Заместитель начальника цеха Анатолий Федорович Тарасов вспоминает, как однажды представил из Череповца (в Магнитку часто едут со всех концов страны учиться искусству ремонта мартенов) заявил: «Будь у нас такие работники, как у вас, были бы

и у нас рекорды». Представитель этот, пожалуй, немало не преувеличивал. Все передовое, научно прогрессивное, что имеется сейчас на вооружении у ремонтников, внедрялось всем коллективом.

А изменилось в смысле организации работ, в смысле технического вооружения многое со времени той первой реконструкции.

Широкое применение автопогрузчиков и тракторов экономит много рабочей силы и времени. До применения автопогрузчиков четыре человека разгружали вагон с огнеупорным кирпичом за 8—10 часов, а сейчас 30—40 минут — и транспорт порожний. И огнеупоры так не повреждаются, как раньше.

А тракторы сейчас на ремонтах заняты работой, которая была, пожалуй, самой тяжелой —

удалением шлака из шлаковиков, ломкой стен и сводов нижнего строения печи. Два трактора и 2—3 шлаковщика удаляют теперь шлак быстрее, чем когда-то 20—25 шлаковщиков.

Новый способ опалубки центрального свода мартеновских печей с применением металлических балок и домкратов позволил сократить длительность больших холодных ремонтов. Кладка главного свода печи сейчас начинается примерно на полсутки раньше.

Механизированы удаление мусора из-под насадочных устройств, подача огнеупоров для кладки верхнего строения печей. Применяются бурильные машины для рационального забуривания шлака и кирпичной кладки перед взрывом. Большую выгоду приносит установка стационар-

Знакомьтесь: Рим МИНИБАЕВ, сталевар третьего мартеновского цеха. Добросовестным трудом он снискал уважение своих товарищей по профессии.

Его девиз — варить только скоростные планки.
Фото Б. Сычева.

ДЕЛА
КОМСОМОЛЬСКИЕ

Подведению итогов работы комсомольцев первого листопрокатного цеха на ленинской трудовой вахте было посвящено торжественное комсомольское собрание. Комсомольцы рапортовали рабочему коллективу, партийному бюро и администрации цеха о том, что взятые ими обязательства по достойной встрече Ленинского юбилея с честью выполнены.

Важнейшее место в работе цеховой комсомольской организации занял Ленинский зачет, который слил воедино изучение ленинского теоретического наследия с практическим участием комсомольцев в производственной жизни цеха, помог наметить дальнейшие перспективы в работе, сосредоточить внимание на нерешенных задачах.

Комсомольцы и молодежь цеха добились неплохих результатов в смотре технического творчества молодых рабочих, посвященном 100-летию со дня рождения В. И. Ленина. Ими подано 79 рационализаторских предложений, многие из которых уже внедрены. Экономический эффект от их внедрения составил 17235 рублей. Заслуживают внимания технические находки комсомольцев электрика Валерия Цупикова и слесаря Геннадия Ждановского.

Хорошо работает на

ленинской трудовой вахте весь коллектив первого листопрокатного. В марте, например, прокатчики стана 1450 дали сверх плана свыше пяти тысяч тонн металла, а коллектив адьюстажа отгрузил заказчикам сверх задания около 6000 тонн стального листа. В этом большая заслуга и комсомольцев цеха. Четко и уверенно работают комсомольцы слесарь Геннадий Наместников, оператор Владимир Омеляненко, член бюро по спортивной работе, кандидат в члены КПСС, старший резчик-упаковщик Валерий Дзюбенко и другие ребята.

Комсомольская организация первого листопрокатного живет слаженной, полнокровной жизнью. И это ощущается во всем. В ряды комсомольцев влилось новое пополнение — шесть человек. Семи членам организации дана рекомендация в кандидаты партии. В зимней спартакиаде цех занял второе место в четвертой подгруппе. Многие комсомольцы успешно сочетают работу с учебой в институте, техникумах и ЦПРМ.

За успехи, достигнутые в работе, учебе и общественной жизни цеха, десять комсомольцев награждены Юбилейными медалями.

В. ЗЛОБИН,
резчик ЛПЦ-1.



„Сталь“ № 4

Вышел из печати четвертый номер журнала «Сталь».

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи «Опытная доменная плавка с применением горячих восстановительных газов и технологического кислорода», «Прочность и минералогический состав окатышей ССГОК в зависимости от режима обжига», «Объем и точность информации, необходимой для контроля и регулирования доменного процесса» и «Об опыте работы мощной доменной печи на комбинированном дутье».

Сталеплавильщикам предлагается материал о новых конструкциях сводовых фурм для мартеновских печей, об освоении автоматического управления температурным режимом мартеновских печей, о наладке, пуске и освоении УНРС, построенной по советской лицензии в Италии, об уменьшении головной обрези слитков спокойной стали при утеплении их вкладышами из быстротвердеющих



смесей и о соотношении между обезуглероживанием и нагревом металла при скрап-рудном мартеновском процессе в период плавления.

В разделе «Прокатное производство» опубликованы статьи «Исследование процесса горячей прокатки стали с применением технологической смазки», «Применение быстродействующих методов обеспечения плоскостности полос на непрерывном стане горячей прокатки», «Охлаждение полосы перед свертыванием в рулон ламинарными струями воды», и «Одна из причин контактно-усталостных разрушений рельсов».

Экономистам предлагается материал об образовании фондов поощрения путем прямого отчисления от прибыли, о рациональном размещении ломоперерабатывающих мощностей и об

опыте разработки и внедрения планов научной организации труда на заводе им. Дзержинского. Здесь же опубликована рецензия на книгу П. Г. Коннова «Экономика и организация снабжения металлами».

Статьи «Очистка газов в электрофильтрах при прокатке ванны мартеновских печей кислородом», «Исследование качества воды «мокрой» газоочистки 600-т мартеновской печи» и «Улучшение работы узла осушки экзотермических агрегатов для получения защитного газа» опубликованы в разделе «Энергетика».

В журнале напечатана статья «Применение сухого самоизмельчения для переработки сталеплавильных шлаков», а также краткие сообщения о новых исследованиях в лабораториях заводов и институтов.

«В О ВТОРОМ листопрокатном цехе есть участок трансформаторной стали. Заняты на этом участке старшие талькировщики, талькировщики, старшие чистильщики и чистильщики. У рабочих этих профессий одинаковые условия труда, все они пользуются льготами, за вредность работы добавляется 12 дней отпуска, все получают спецмолок. Но пенсия у старших талькировщиков и талькировщиков назначается с 55 лет, а у старших чистильщиков — с 60 лет.

Просим объяснить, чем вызвана эта разница».

Письмо такого содержания было получено редакцией от работников участка трансформаторной стали второго листопрокатного цеха.

Отвечает рабочим начальник правового отдела комбината М. Е. ГИЛЛЕР:

«Рабочие листопрокатного цеха № 2 (кроме бригадиров), занятые на талькировании (талькировщики) трансформаторной стали, пользуются правом на пенсионное обеспечение на льготных условиях по списку № 2, раздел IV, подраздел III, то есть мужчины имеют право на пенсию в возрасте 55 лет при общем стаже работы 25 лет, из которых 12,5 лет рабочий должен работать по этой профессии или аналогичным».

На этом участке есть один рабочий, т. Бычков, который был оформлен старшим чистильщиком. В документах сейчас ему сделано исправление и записано, «старший чистильщик-талькировщик». Пенсия ему будет назначена на льготных условиях по этому же разделу этого списка».

