

ОНИ ОБУЧАЛИСЬ В МАГНИТКЕ

В последний предмайский день в редакцию пришло письмо. Наш старый друг, Никола Костадинов, несколько лет назад обучавшийся в Магнитогорске, рассказывает о товарищах с Кремиковского металлургического комбината.

В один из дней я решил посетить стан «Блюминг-слябинг», навестить к друзьям, с которыми работали и учились вместе в Магнитогорске. Трудовую вахту на стане несла смена «Б», начальником которой был инженер Тома Каймаканов, выпускник Магнитогорского горнометаллургического института. Мне сказали, что большую часть своего времени он проводит на складе слывов, и я отправился туда.

Я увидел Каймаканова, стоящего в стороне от вагона, в который своим мощным магнитом погружал один сляб за другим. На складе лежало много готовой продукции. Погрузка шла быстрыми темпами, люди торопились. Мне показалось, что это самое горячее место на стане, хотя слябы и блюмы уже остыли,

а нагревательные колодцы и трасса раскаленного металла остались позади.

Причина такого напряжения заключалась в том, что остальные прокатные станы, которые будут получать и перерабатывать слябы, пока еще не вступили в строй действующих.

Инженер Каймаканов, человек среднего роста с улыбающимися темными глазами, по-прежнему энергичен и учтив. За десять лет, как я его знаю, он возмужал, волосы начали седеть, но немало еще молодого задора у него.

— Пока на этом участке очень

трудно, — говорит он. — Склад перегружен, но как только начнет работать листопрокатный стан, нам здесь полегчает.

Монтаж оборудования нашего стана был совершен аккуратно, все машины и агрегаты работают хорошо и не создают нам лишних хлопот...

К нам подошел низкого роста мужчина и по-русски сказал:

— Давайте быстрее с погрузкой, Каймаканов, а то до конца смены мало времени осталось. Надо скорее освободить место для готовых слябов.

Каймаканов коротко, гоже по-

русски что-то объяснил ему.

— Кто это? — спросил я, когда мужчина отошел.

— Миша, советский специалист. Впрочем, здесь еще два Мишаила, с одним из которых я знаком еще с Магнитки.

Я попросился с Каймакановым и, пройдя мимо рольганга, поднялся по железной лестнице на главный пост. Как раз в это время здесь работали операторы Никола Илчев и Стоян Выхов, которые обучались в Магнитогорске. Все внимание моих друзей было сосредоточено на движущихся по рольгангам слитках, но они успе-

вали и побеседовать со мной в минуты коротких передышек. Мы говорили о наших встречах с советскими людьми. Потом я отправился к нагревательным колодцам. Здесь на второй площадке работает сварщиком Александр Симеонов. Он только что открыл крышку одного из колодцев, и тут же кран своими клещами вытащил оттуда очередной слиток.

...На стане «Блюминг-слябинг» Кремиковского металлургического комбината работают многие из группы металлургов, обучавшихся в Магнитке. И все своей работой, умением доказывают, что они — достойные ученики магнитогорских прокатчиков.

Н. КОСТАДИНОВ,
болгарский журналист.

Много лет трудится в цехе вентиляции Дарья Васильевна Дунаева. Работая электросварщицей, она выполняет свои обязанности только на «отлично».

Ей присвоено высокое звание «Ударник коммунистического труда».

На снимке: Д. В. Дунаева.

Фото Н. Нестеренко.

МНОГОСТАНОЧНИК

Когда войдешь в основной механический цех, сразу же обращаешь внимание на ряд станков — чистых, аккуратных, покрашенных в приятные для глаз цвета. Первыми от входа стоят четыре фрезерных станка. Назначение у них различное. Но если понаблюдать со стороны, то вскоре становится ясно, что на всех четырех работает всего один человек. Это Константин Яковлевич Савкин. Работать нелегко. Успевай только поворачиваться. Но он справляется. Все его движения четкие, размеренные — просто залюбуешься, как сноровисто он работает.

Вот он убрал готовую деталь. Тут же поставил на ее место новую. И вновь заработал станок. Вылетят серебристые стружки. А Константин Яковлевич уже у другого станка. Замеряет незаконченную деталь, делает вычисления. И растет к концу смены рядом со станком горка готовых изделий. Некоторые тут же разбирают заказчики.

Каким бы срочным ни был заказ, Константин Яковлевич старается выполнить его вовремя. Встал ли кран в цехе или станок — несут зака-

зы на детали к опытному фрезеровщику. Понимают: Савкин не подведет.

В дни ремонта домны № 3 Константин Яковлевич изготовил по заказу ремонтников большую партию конических шестерен. Работа эта выполнена без брака. Да что там говорить, этот человек — виртуоз своего дела. И количественные показатели у него высоки. Сменные задания он всегда выполняет на 120—125 процентов.

Он выполняет и важные общественные поручения. Константин Яковлевич — председатель группы народных контролеров цеха и член комиссии народного контроля профкома комбината. Его часто можно видеть в столовых, в магазинах города и комбината. Константин Яковлевич следит за тем, чтобы не нарушались правила торговли, чтобы пища была вкусной и питательной.

И в «контролерском» деле Константин Яковлевич — один из лучших.

М. ЩЕЛКАНОВ, мастер основного
механического цеха.

ОН И МОЙ УЧИТЕЛЬ

Несколько дней назад коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха проводил на заслуженный отдых одного из старейших рабочих Алексея Алексеевича Журавлева. От имени коллектива ему были вручены ценные подарки, было сказано многих теплых, душевных слов. Все — от начальника цеха до рядового рабочего расставались с этим человеком неохотно. Заслужил Алексей Алексеевич уважение коллектива своим самоотверженным трудом и своим хорошим отношением к людям.

На комбинате Алексей Алексее-

вич работал с начала тридцатых годов. До войны — в чугунолитейном цехе, а в войну, после пуска нового фасонно-вальце-сталелитейного цеха, перешел сюда. Стал работать формовщиком, а потом бригадиром формовщиков. Его бригада делала свое важное, трудное дело. Она отливала башни для танков...

Надежны в работе и отлитые им детали загрузочных аппаратов домен — конуса и воронки. Свой огромный опыт старый, опытный рабочий всегда охотно передает молодежи. Очень многих обучил он своей любимой профессии. И в

тот день, когда уходил Алексей Алексеевич на пенсию, руководство бригады перенял А. С. Семенович, тоже его ученик.

Сам я очень благодарен Алексею Алексеевичу. Это он привил мне любовь к профессии, которой отдал столько лет своей жизни. И эту профессию я выбрал на всю жизнь.

Недавно я закончил школу мастеров и сейчас по-прежнему работаю с формовщиками. И если у меня есть какие-то успехи, то они принадлежат и ему, Алексею Алексеевичу Журавлеву, моему учителю.

Е. СЕРИКОВ,
старший мастер фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

„Заказам для ремонтов — зеленую улицу“

Корреспонденция под таким заголовком была опубликована в газете «Магнитогорский металл» от 6 апреля 1967 года. В ней отмечена одна из причин в задержке литейными цехами изготовления деталей для ремонтов — слабая работа модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Отмеченные в корреспонденции факты в работе модельного отделения имеют место: в ходе выполнения работ по изготовлению моделей для отливки деталей по капитальным ремонтам металлургических агрегатов наблюдалось отставание в выполнении некоторых заказов.

После обсуждения корреспонденции были намечены организационные мероприятия, которые позволили значительно ускорить выполнение оставшихся заказов по капитальным ремонтам агрегатов, указанных в корреспонденции.

Н. МОРДЗИЛОВИЧ,
начальник фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

„Срочно необходимо „лечение“

В статье, опубликованной под таким заголовком в «Магнитогорском металле», вопросы подняты правильно.

Статья обсуждалась с трудя-

щимися цеха на сменно-встречных собраниях. Администрация цеха совместно с общественными организациями разработали практические мероприятия по устра-

нению недостатков в производственной и воспитательной работе в коллективе.

Г. КРЕСТЬЯНИНОВ,
начальник цеха металлической посуды.

„Вопрос остается открытым“

В корреспонденции под таким заголовком, помещенной в газете 4 апреля 1967 года, говорилось о неудовлетворительной работе стеновой печати во втором мартов-

ском цехе. От секретаря партийного бюро цеха т. Аббаева В. М. получен ответ на выступление газеты. Вот что он сообщает:

«Заметка обсуждалась на заседании партийного бюро 12 апреля 1967 года. Решением партийного бюро намечена новая редакционная коллегия газеты «Засталь».

ЧТОБЫ РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

Не совсем в обычное время проходило недавно проведенное железнодорожниками комбината постоянно действующее производственное совещание — буквально накануне Первомая. Чем объяснить этот экстренный созыв? Ведь, как говорится, праздник «на носу», дел невпроворот. Можно бы, казалось, и повременить. Но нет, вопрос, который обсуждался на совещании, назрел давно и его решение требовало экстренного созыва совещания. Время для решения такого серьезного вопроса как «Сокращение непроизводительных потерь внутри железнодорожного транспорта комбината» в канун праздника было наиболее удобным.

Выполняя предмайские обязательства юбилейного года, несмотря на их успешное претворение, железнодорожники столкнулись с большими трудностями, ответить на которые или разрешить их было не так просто.

Потому так внимательно слушали участники совещания выступление главного бухгалтера управления транспорта т. Винокурова. Его доклад о непроизводительных расходах железнодорожного транспорта в минувшем году и за первый квартал текущего года представлял несомненный интерес, отличался глубоким анализом обстановки дня и ясностью выводов. Известные всем присутствующим факты неудовлетворительной работы, приведенные т. Винокуровым, переводились в цифры, часы, в рубли. Вскрывались первоисточники неэкономичной работы. Никто не остался в стороне.

Такой активности в проведении совещания, откровенно сказать, наблюдать приходилось не очень часто. Трудно найти

было человека, который бы сидел без блокнота и карандаша. Да и выступающих было как никогда много. Начальника управления т. Васильева сменил начальник цеха подзignoго состава т. Журавин, его — начальник района т. Сазонов, за ним на трибуну поднялся руководитель бюро материально-технического снабжения т. Березняк, затем его место занял бригадир вагонного депо т. Блюс.

Выступления и начальника управления и рабочего были пронизаны глубокой заботой о делах коллектива.

В новых условиях планирования и экономического стимулирования мы должны работать значительно лучше, на всех участках управления добиваться высокоэкономичной работы, — сказал т. Блюс. — неустанно добиваться снижения простоев вагонов, ликвидировать несвоевременную поставку грузов, перерасход энергии и других видов энергетических ресурсов. А резервы у нас есть, и немалые.

На успешное решение этого вопроса и было направлено выработанное участниками совещания постановление с рекомендациями всем начальникам цехов, участков и районов транспорта.

Точное и своевременное выполнение требований постановления участников апрельского постоянно действующего производственного совещания поможет коллективу железнодорожного транспорта улучшить работу и встретить 50-летие родной страны новыми трудовыми достижениями.

А. ВИННИКОВ,
заместитель начальника
производственно-технического
отдела управления
ЖДТ комбината,

