

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
двукратно ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 116 (4253)

Год издания
тридцать третий

ВТОРНИК,
26 сентября
1972 года

Цена 2 коп.

Большое спасибо, товарищи!

В напряженные сентябрьские дни битвы за урожай 1972 года не остались в стороне от дела чрезвычайной государственной важности и трудящиеся нашего комбината.

«Убрать урожай в сжатые сроки и без потерь!» — под таким девизом вышли на поля сельскохозяйственного цеха — Молочно-овощного совхоза тысячи металлургов.

Добросовестный, безвозмездный труд горняков, сталеваров, прокатчиков, электриков, механиков — всего коллектива завода, поддерживавшего ценную инициативу трудящихся железнодорожного транспорта — работать в поле в свой выходной день, во многом способствовал успеху нынешней сельскохозяйственной страды.

Силами металлургов собран урожай картофеля, овощей и корнеплодов с площади 996 гектаров и заложен на хранение. Столовые комбината обеспечены достаточным количеством картофеля и овощей.

Выражаем большую благодарность коллективам всех отделов, цехов и участков комбината, принявшим активное участие в уборке урожая на полях подшефного совхоза.

Большое спасибо, товарищи!

Дирекция комбината.
Партком.
Профком.
Комитет ВЛКСМ.

ПЕРВЫЕ УСПЕХИ

Вахта, объявленная трудящимися обжимного цеха № 1, под девизом «Юбилею СССР — 15 ударных трудовых недель!», посвященная братским союзным республикам, стала короче на одну неделю.

Коллективы цехов всех переделов комбината откликнулись на обращение прокатчиков. На 110—120 процентов в течение прошедшей недели ежедневно выполнял производственный план коллектив рудника горы Магнитной. Отлично трудятся и коксохимики. Их норма — 101—102 процента.

Среди коллективов агрегатов в числе передовых — бригады доменных печей № 2 и № 10, мартеновских печей №№ 12, 13, 20, 23, стана 2500 горячей прокатки, четырехклетового стана листопркатного цеха № 5, седьмой и восьмой коксовых батарей.

А как потрудились зачинатели движения? Нормировщик обжимного цеха № 1 М. Н. Жгулев передал нам такие данные: за четверо суток сверх плана прокатано 1300 тонн металла, отгружено 3588 тонн. Очевидно, что обязательства будут значительно перевыполнены. Особенно отличился в эти дни коллектив блюминга № 3.

Р. ШАРАФУТДИНОВ.



НА СНИМКЕ: трудящиеся первого обжимного цеха у стенда показателей работы бригад и участков в соревновании за достойную встречу 50-летия СССР.

Фото Н. Нестеренко.

В поддержку почина обжимщиков

Трудящиеся первой и третьей бригад доменного цеха на своих рабочих собраниях, состоявшихся 21 и 25 сентября, единодушно поддержали почин прокатчиков первого обжимного цеха, призвавших посвятить пятнадцать трудовых недель, оставшихся до полувекового юбилея СССР, пятнадцати союзным республикам. На собраниях было решено начать ударную пятнадцатидневную трудовую вахту в честь 50-летия союза братских республик. До-

менщики записали в своих социалистических обязательствах завершить в оставшееся до юбилейной даты время выполнение годовых обязательств.

Пленум профкома комбината, заседание которого состоялось 19 сентября, одобрил ценное начинание обжимщиков и рекомендовал его для распространения. Ценный почин находит широкую поддержку в многотысячном коллективе комбината.

М. ХАЙБАТОВ.

ЧИСТОТЕ — ПОСТОЯННУЮ ПРОПИСКУ

В конце марта 1972 года запорожские металлурги, которые приезжали к своим магнитогорским коллегам после всесоюзного совещания металлургов, а позже, в апреле, гости из семи социалистических республик, знакомясь с нашим комбинатом, — все отмечали один недостаток: захламленность территории, грязь вокруг цехов и неопрятность цехов. Помню, как записались семь сталеваров, участвовавших в плавке дружбы, о металл и всякий мусор, проходя между миксером и рабочей площадкой первого мартеновского цеха. Приходилось слышать упреки в адрес металлургов Магнитки за грязь и неопрятность от многочисленных наших гостей в разные годы.

Да, на нашем предприятии вместе с передовой технологией и новейшими достижениями науки и техники, поражающими гостей, уживаются неопрятность, грязь на заводских магистралях и его промышленных «улицах».

В общем-то нам самим тоже известна наша слабость, но относимся мы к наведению чистоты и порядка в цехах, на комбинате как-то кампанейски. Нет постоянства и высокой требовательности к чистоте.

Неправ тот руководитель, который считает, что прежде всего — производство, металл, продукция, а потом уже — чистота, порядок, производственная эстетика. Если нет должного порядка на рабочем месте, не может быть и высокой производительности. Если цех захламлен и в нем есть такие «медвежьи углы», которые не обойти, не объехать, значит там обязательно поселится беда, которая будет подкарауливать работников. Мало ли у нас на комбинате происходит несчастных случаев только из-за неопрятности, нарушений элементарных норм содержания рабочих мест и оборудования.

Оживляется борьба за чистоту и порядок в цехах с наступлением осени. Подгоняемые приближением зимы и руководящим указанием в виде письма главного инженера комбината (нынешнее такое письмо имеет номер 50), руководители цехов издают распоряжения о необходимости наведения чистоты и придрочиво следят за их исполнением. Но и в эти ответственные дни не везде подготовке к зиме, наведению порядка уделяется серьезное внимание.

При проверке выполнения предписаний письма главного инженера комбината, проведенной отделом техники безопасности, оказалось, что не до конца довели поход за чистоту и порядок коллективы первой, второй и четвертой аглофабрик. Еще немало дел по наведению чистоты осталось у доменщиков. Достаточно еще грязи во втором и третьем мартеновских цехах, на участках цеха подготовки составов. Крайне неудовлетворительно ведется борьба за чистоту и порядок на огнеупорном производстве. Захламлены территории второго копрового, первого листопркатного, первого обжимного цехов.

Добились заметных успехов в наведении чистоты и порядка коксохимики. Чище и опрятнее стало на территориях и в помещениях второго листопркатного, проволочно-штрипсового, сортопркатного цехов, цеха илложниц, первого и второго цехов ремонта металлургического оборудования.

На передовом предприятии черной металлургии должен быть идеальный порядок. Всегда, а не только во время кампаний.

М. КОТЛУХУЖИН.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1972 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,9	101,0	96,5	Прокат	88,3	104,3	80,2	Руда	114,4	100,6	98,6
Сталь	102,4	99,6	98,8	Кокс	101,4	100,6	100,9	Агломерат	96,6	102,7	101,8
								Огнеупоры	94,4	99,7	100,3

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1972 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	99,9	Мартеновский цех № 1	96,7	Доменный цех № 1	96,4
Мартеновский цех № 2	98,8	Мартеновский цех № 2	101,9	Мартеновский цех № 2	99,1
Мартеновский цех № 3	97,8	Обжимный цех	100,3		
Обжимный цех № 1	95,9	Копровый цех	102,8	Копровый цех	102,5
Копровый цех № 1	92,3	ЖДТ	105,4	ЖДЦ	103,0
ЖДТ	97,1	Доменная печь № 1	101,3		
Доменная печь № 2	97,6	Доменная печь № 3	99,8	Доменная печь № 4	100,8
Доменная печь № 3	96,9	Доменная печь № 2	99,8	Доменная печь № 3	102,9
Доменная печь № 4	101,3	Мартеновская печь № 2	98,7		
Доменная печь № 6	98,6	Мартеновская печь № 3	94,8	Мартеновская печь № 17	103,7
Доменная печь № 7	96,4				
Мартеновская печь № 2	95,5	Мартеновская печь № 10	105,9		
Мартеновская печь № 3	87,9	Мартеновская печь № 7	94,0		
Мартеновская печь № 11	99,6	Мартеновская печь № 8	101,9		
Мартеновская печь № 12	105,7	Мартеновская печь № 15	103,2		
Мартеновская печь № 13	102,7				
Мартеновская печь № 22	92,9				
Мартеновская печь № 25	91,8				
Блюминг № 2	100,2			Блюминг	77,2
Бригада № 2 блюминга № 2	103,3			Бригада № 2 блюминга	102,0
Среднелистовой стан	95,9	Листопркатный цех	85,8		
Стан 500	100,0	Среднесортный стан	93,8		