

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 25 (2649)

ПЯТНИЦА,

1

МАРТА

1957 года

Цена 10 коп.

В ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 МАРТА,—

ВЫБОРЫ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

**Товарищи избиратели! Все—
на выборы. Единодушно отда-
дим свои голоса за кандидатов
блока коммунистов и беспар-
тийных!**

**Наши кандидаты
в депутаты**

ВСЕ СИЛЫ — НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПЕРВОГО КВАРТАЛА

Месячный план — досрочно

Коллектив печи № 19 третьего мартеновского цеха дружно несет вахту в честь выборов в местные Советы. Здесь каждая плавка идет с опережением графика, а условия для этого создают все сталевары в своих сменах. 26 февраля у нас было выпущено две плавки с общей экономией времени 2 часа 30 минут.

Выпуск этих двух плавков коллектив печи рассчитал в тот день с планом февраля. Продолжая трудиться высокопроизводительно, мы к концу месяца добьемся ликвидации долга, который был допущен в январе.

**П. СТОЛЯРОВ,
сталевар печи № 19.**

Освоили новые заказы

На вахте в честь выборов в местные Советы рабочие сборки котельно-ремонтного цеха добиваются новых успехов. На участке мастера т. Лейкина особенно хорошо работают бригады тт. Галкина, Зиединова, Антонюка. Сборщики этих бригад обязались собрать в смену на одного человека по 1650 килограммов металлоконструкций, а собирают 2—2,2 тонны.

Здесь успешно идет сборка кессонов новой конструкции. Они нужны для внедрения паропарительной системы охлаждения.

На участке мастера т. Сойхера отлично освоили изготовление сосудов для высокого давления. Они применяются как маслоотделители, мазутоподогреватели, воздухо-сборники, холодильники и т. д. Прежде пробу шва делали на разрыв. Это долго и не дает полного представления о качестве сварки. Теперь швы проверяют в лаборатории при помощи гамма-лучей.

Как правило, качество шва всегда отличное. Это результат старания сварщика т. Шатунова.

Очень внимательны в работе и задания выполняют досрочно бригады сборщиков тт. Султангареева, Крапивина, Шайдулина.

**С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.**

Вахты скоростников

Многие сталевары третьего мартеновского цеха на вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся варят плавки с опережением графика. 26 февраля сталевар печи № 18 т. Горбунов под руководством мастера т. Тарана сэкономил на плавке три часа. По два часа и более сэкономили на плавках сталевары печей №№ 18 и 24 тт. Шарпов, Радучий, Летнев. Руководили работой скоростников мастера тт. Побелянский, Рожков, Лозовский.

По полтора часа на плавках сэкономили сталевары печей №№ 19 и 21 тт. Столяров и Чертищев, по одному часу — тт. Каминский, Гизатов (печь № 17) и т. Братко (печь № 19).

В числе первых на комбинате

На трудовой вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся многие коллективы цехов и агрегатов нашего комбината добились дальнейшего роста производства и успешно выполнили февральский план. В числе первых досрочно рассчитались с месячным заданием коксовики, сталеплавыльщики первого и третьего мартеновских цехов, обжимщики второго блюминга, коллективы листопрокатного и сортопрокатного цехов. Особенно высокими показателями достигли сортопрокатчики стана «300» № 1 и листопрокатчики среднелистового стана.

Важнейший долг всего коллектива комбината — с первых дней марта по примеру передовых обеспечить четкую работу по графику на каждом участке, добиться выполнения плана первого квартала по всему циклу.

Дружная работа

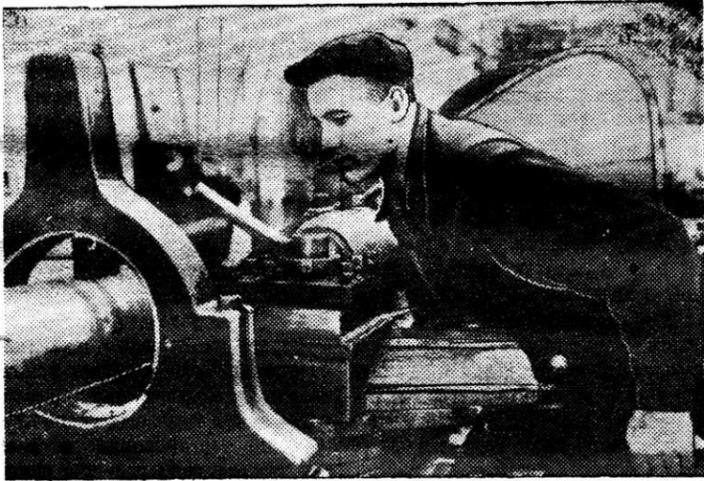
Кузнец Виктор Григорьев работал в нашем кузнечно-прессовом цехе и ранее. Отсюда он ушел в Советскую Армию, а после окончания срока службы снова возвратился к молоту. Два месяца трудится он на своем рабочем месте и доказал, что не забыл мастерство, отлично справляется с делом.

Подручный его Вячеслав Макаров два года назад пришел в цех из ремесленного училища, а

машинист молота Галина Панкова начала трудиться после окончания десятилетки. Все они в работе очень дружны и на вахте в честь выборов в местные Советы показывают хорошие образцы слаженного труда.

Бригада кузнеца В. Григорьева 23 февраля рассчиталась с месячной нормой.

**В. СОСНИН,
мастер кузнечно-прессового цеха.**



На снимке: передовой токарь куста мартена В. П. Золотухин, систематически выполняющий по полторы нормы.
Фото Е. Карпова.

Слово московских трансформаторостроителей к металлургам Магнитки

Решения XX съезда КПСС предусматривают рост энергетического оснащения нашей страны в шестой пятилетке в два с лишним раза по сравнению с пятой пятилеткой. Это ставит большие и ответственные задачи перед отечественным трансформаторостроением. Мы должны дать нашему народному хозяйству, нашим стройкам высококачественные экономичные машины, которые были бы не только надежны в эксплуатации, но и красивы по внешнему виду.

Между тем, как отметил июльский Пленум ЦК КПСС, наши трансформаторы еще значительно уступают трансформаторам, выпускаемым лучшими иностранными фирмами, особенно шведскими.

Для устранения этих недостатков настойчиво и систематически работает сейчас коллектив наших конструкторов. Он разработал ряд новых трансформаторов, которые по своим техническим данным не уступают лучшим зарубежным трансформаторам.

Известно, что эти новые изде-

лия требуют высококачественных материалов для их исполнения, и в первую очередь трансформаторной холоднокатаной стали марки Э-310-330, выпускаемой вашим комбинатом.

К сожалению, мы вынуждены отметить, что ваш коллектив срывает поставку этой стали нашему заводу. Так, например, в 1956 году вы недодали нам 300 тонн. В первом квартале 1957 года по заказу № 402323 вы должны нам отгрузить 340 тонн: в январе — 40 тонн, в феврале — 100 и в марте — 200 тонн. А между тем, на сегодняшний день вы нам не отгрузили ни одной тонны, несмотря на то, что идет вторая половина квартала.

Такое ненормальное снабжение сталью дезорганизует работу и мешает нашему коллективу выполнить задачи, поставленные XX съездом КПСС об улучшении отечественного трансформаторостроения. Кроме того, плохая поставка стали не дает нам возможности во время выполнения наших обязательств по поставкам транс-

Передовые бригады куста мартена

Успех в работе сталеплавыльчиков в значительной степени зависит от качественных ремонтов мартеновских печей, оборудования. Эти ремонты производят бригады нашего ремонтного куста.

Одной из лучших является бригада опытного мастера т. Жарова. Коллектив бригады дружный, дисциплинированный, всегда успешно производит ремонт оборудования, качественно, систематически выполняет нормы выработки на 130—135 процентов. Недавно бригада т. Жарова своей напряженной работой способствовала досрочному проведению ремонта миксерного крана мартеновского цеха № 1.

В передовых рядах соревнования бригад по ремонту печей идет бригада мастера т. Суспицына. Все ремонты бригада выполняет качественно и по графику.

Здесь же нужно отметить, что некоторые руководители мартеновских цехов не всегда способствуют выполнению графика ремонтов, заранее к ним не готовятся. Миксерный кран мартеновского цеха № 1 был остановлен на ремонт на 2 часа 30 минут позже графика, что отразилось на своевременности его ремонта. Много времени теряют наши бригады при ремонте печного, кранового оборудования в мартеновском цехе № 3. Как правило, руководители этого цеха плохо готовят оборудование к ремонту, своевременно не обеспечивают объекты кислородом, заранее не возводят леса, не доставляют необходимое для печей оборудование.

Ремонт — дело серьезное и ответственное. Поэтому нужно, чтобы все руководители мартеновских цехов создавали для ремонта необходимые условия.

**В. БИРЮКОВ,
механик ремонтного куста**



Оператор шестого поста стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Агафья Ивановна Баландина за 17 лет работы в цехе достигла высокой квалификации. Все время на практической работе, на курсах повышения квалификации она проявляла исключительную настойчивость, овладевала знаниями и является передовиком производства.

Многие операторы стана обязаны ей своей квалификацией. Она учила их, передавала опыт.

Агафья Ивановна ведет и большую общественную работу. Сортопрокатчики в третий раз выдвинули А. И. Баландину кандидатом в депутаты областного Совета. На встрече со своими избирателями многие трудящиеся говорили о том, как она, как депутат, помогала решать сложные вопросы.

На снимке: оператор А. И. Баландина.

Фото Е. Карпова.

Заслуженное доверие

Свыше 15 лет работает токарем в малом токарном отделе основного механического цеха Прасковья Семеновна Супонина. За время работы в цехе т. Супонина хорошо освоила свою специальность, успешно справляется со всеми производственными заданиями, систематически выполняет нормы выработки на 150—160 процентов.

Помимо успешной производственной работы т. Супонина много внимания уделяет и общественной работе, добросовестно выполняя обязанности страхового делегата.

Большим авторитетом пользуется Прасковья Семеновна в коллективе основного механического цеха. Поэтому общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха решило выдвинуть т. Супонину кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся.

И в день выборов, 3 марта, отдавая голоса за своего кандидата, трудящиеся цеха будут уверены, что т. Супонина с честью оправдает их доверие.