Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 150 (1377)
14 ДЕКАБРЯ
ВТОРНИК
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Мы смело идем вперед под боевым непобедимым знаменем Ленина—Сталина, под испытанным руководством героической партии большевиков! И нет такой силы в мире, которая могла бы задержать наше победоносное движение к коммунизму!

(Из письма трудящихся Москвы и Московской области товарищу И. В. Сталину).

Важнейшая политическая кампания

В цехах нашего комбината началось выдвижение кандидатов в народные судьи и народные заседатели. С большим политическим под'емом проходят эти собрания, вылившиеся в подлинную демонстрацию нерушимости сталинского блока коммунистов и беспартийных.

Выполняя свои права, предоставленные Сталинской Конституцией, трудящиеся на основе социалистической демократии выдвигают кандидатами в народные судьи и народные заседатели лучших людей, преданных партии и народу, доказавших на практике свое умение дорожить интересами государства, служить делу торжества коммунизма.

На многолюдных собраниях сталеплавильщики второго мартеновского цеха единодушно выдвинули кандидатом в народные судьи члена партии Геннадия Ивановича Трубина. Он прошел путь от ученика кочегара до машиниста паровоза и пятый год работает на посту народного судьи.

Коксовики назвали кандидатом в народные судьи коммунистку Анну Иосифовну Третьякову. Она получила боевую закалку на озере Хасан, а также в боях за Сталинград. После демобилизации была направлена в юридическую школу и с 1947 года работает на посту народного судьи в Магнитогорске. Студенты и преподавательский состав горно-металлургического института, а вслед за ними трудящиеся основного механического цеха выдвигают кандидатом в народные судьи Николая Семеновича Хоботнева.

Вместе с выдвижением кандидатов в народные судьи трудящиеся комбината называют имена своих лучших товарищей, партийных и непартийных большевиков в состав народных заседателей. Коксовики выдвигают кандидатами в народные заседатели 13 человек, среди них старые ветераны Магнитки тоннельщик т. Дмитриев, слесарь т. Бевз и другие. В третьем мартеновском цехе среди кандидатов в народные заседатели сталевар т. Зоркин, машинист разливочного крана т. Лаврищев, подручный сталевара т. Сергеев и другие. Коллектив механического цеха кандидатами в народные заседатели выдвигает слесаря водопроводчика т. Боханова, стахановцев токарей Овчинникова и Березину.

Выборы народных судов—это важнейшая политическая кампания. Успех ее будет зависеть от высокого уровня агитационно-массовой работы по месту жительства избирателей. Агитаторы основного механического цеха уже побывали на своем участке, уточнили списки избирателей, изучают с избирателями «Положение о выборах народных судов РСФСР». Такую же работу развернули и парторганизации других цехов комбината.

Долг всех первичных партийных организаций комбината начать действенную агитацию на избирательных пунктах. В процессе этой работы нужно широко ознакомить избирателей с Положением о выборах народных судов, с биографиями и деловыми качествами кандидатов в народные судьи и народные заседатели. В беседах с избирателями агитаторы должны знакомить трудящихся с огромными успехами социалистического строительства, одержанными под руководством большевистской партии. В этих беседах следует показывать превосходство социалистической демократии перед буржуазной и огромную разницу между судом советским и судом капиталистических стран.

Подготовке к выборам должно быть уделено большое внимание также со стороны комсомольских и профсоюзных организаций.

Под руководством партийной организации трудящиеся Магнитки должны принять активное участие в этой важнейшей политической кампании и на основе широкой социалистической демократии послать в народные суды достойных избранников.

Пятилетку — в четыре года!

СЛАВА ПОБЕДИТЕЛЯМ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ!

Приложу все силы

Свой рабочий день я начинаю с того, что тщательно проверяю исправность всех доверенных мне механизмов. Для того, чтобы высокопроизводительно работать в течение смены, во время плановой остановки стана произвожу крепление нижнего и верхнего валов, проверяю нажимное устройство и если обнаруживаю какие-либо дефекты, даю указание об их устранении. Тщательно проверив исправность оборудования, приступаю к работе.

Залогом успешного труда является прежде всего точное распределение времени на каждую операцию. Таких операций приходится выполнять за смену до 25.000, поэтому каждая доля секунды, потраченная зря, приводит к значительному снижению производства проката.

Тринадцатилетний опыт работы научил меня экономно расходовать время, строго и неослабно следить за каждой паузой между слитками.

Принимая слиток на рольганг, я точно определяю температуру его нагрева, чтобы при обжатии подобрать соответствующий ритм прокатки. Это устраняет перегрузку моторов, значительно увеличивает производительность проката в горячий час.

Мои трудовые достижения были бы немыслимы без четкой и слаженной работы второго оператора Неделько, а также сварщиков нагревательных колодцев Ревякина, Габайдулина и мастера Мамыкина.

В социалистическом соревновании я из месяца в месяц добиваюсь высоких показателей в труде, значительно перекрываю новые средне-прогрессивные нормы при отличных качественных показателях. Это дало возможность коллективу нашей смены обжать дополнительно к одиннадцатимесячному заданию свыше 20 тысяч тонн стальных слитков. Присужденное мне в четвертый раз звание «Лучший оператор комбината» воодушевляет на еще более высокопроизводительный труд. Я приложу все усилия, чтобы раньше срока реализовать производственную программу третьего года сталинской пятилетки.

А. ТИЩЕНКО, старший оператор второго блуминга.

Высокая слаженность

Чтобы успешнее бороться за сверхплановый чугун, надо хорошо знать технологию. С этой целью я решил передать всем членам бригады опыт, имеющийся у меня и других передовых горновых.

По разработанной инженером по нормированию программе горновые моей бригады проходили занятия в стахановской школе. В начале ноября занятия были закончены.

Результаты учебы не замедлили сказаться. В ноябре бригада горновых работала особенно слаженно. Второй горновой М. Казанцев содержал в порядке шлаковую летку. Горновые Михайлов, Сарапулов, Пульхров и т. Попов четко выполняли все мои указания, помогали друг другу и содержали в чистоте рабочее место.

Слаженная работа бригады горновых обеспечила выполнение графика выдачи чугуна и улучшение работы домны. За отличные результаты работы у нас оставлено переходящее красное знамя заводского комитета металлургов. Это обязывает нас трудиться еще лучше и добиться новых успехов в социалистическом соревновании.

В. ЦАПАЛИН, первый горновой комсомольско-молодежной доменной печи № 4.

Отлично трудился в ноябре коллектив четвертой домны. За высокие успехи мастеру **Беликову,** газовщику **Сухинину** и горновому **Цапалину** присвоены звания лучших. **На снимке:** (слева) мастер домны № 4 **Павел Данилович Беликов** и газовщик **Павел Васильевич Сухинин.** **Фото П. Рудакова.**

ДОБ'ЕМСЯ НОВЫХ УСПЕХОВ

За 20 лет работы в черной металлургии я сварил много тысяч тонн металла для нужд народного хозяйства. В числе других металлургов наше правительство отметило и мой труд, выплатив мне единовременное вознаграждение за выслугу лет. В ноябре меня отличили еще и тем, что присвоили звание лучшего сталевара комбината.

Конечно, успех завоеван не мной одним. Вся наша печная бригада вносила в это долю своего труда.

Всем известно, какое значение имеет каждая минута в сталеплавильном деле. Знает это и машинист завалочной машины Сергей Зотов. Он заваливает руду, железо и другие материалы и разравнивает их быстро, не давая остыть печи. Но и после завалки он вместе со сталеваром беспокоится за судьбу плавки. Кончив завалку на соседних печах, он, не ожидая напоминаний, спрашивает:

— А не пора ли шлак скачать?

Старательный у нас машинист...

Не скажешь плохого и о подручных. Василий Остапенко — первый подручный. Он отлично ухаживает за печью. Очищает летку и после выпуска плавки сразу же берется за заправку задней стенки, откосов и порогов. Инструмент у него всегда в порядке. Другие подручные Сабир Мухамедов и Михаил Акимов также не ожидают особых указаний. Все вместе мы стремимся быстрее кончить заправку и приступить к новой плавке.

Наша печь автоматизирована, по приборам видны ее состояние и работа. Наблюдая за приборами, я согласно технологической инструкции веду плавку.

Подручный Василий Остапенко, перенимая опыт сталеварения, внимательно слушает все об'яснения. Часто я ему рассказываю, что зря расходовать газ не следует, так как при достаточно высокой температуре он, не сгорая, будет вылетать в трубу. Об'ясняю это подручному для того, чтобы он умел экономить топливо, когда придется самостоятельно варить сталь. При заправке печи, чтобы сберечь тепло и сэкономить газ, мы немного сбавляем подачу газа и присаживаем дымовой шибер.

Таким образом мы достигаем экономии топлива, равномерной температуры и удлиняем срок службы печи. В прошлую кампанию наша печь выдала 201 плавку без единого горячего ремонта свода. Свод был еще годный, но из-за необходимости ремонтировать насадки печь была остановлена на ремонт. В текущую кампанию мы сварили более 80 плавок. Надеемся довести стойкость свода до 250 плавок. А для государства это сбережет немало средств. Ведь удлинение службы свода на одну плавку сберегает 2000 рублей.

Я с подручными под руководством мастера т. Аношина в ноябре сварил 878 тонн сверхплановой стали и все плавки выдал по заказу. Сверх одиннадцатимесячного задания на моем счету 1012 тонн сверхплановой стали. Наш коллектив перевыполняет прогрессивные нормы. В ноябре мы с каждого квадратного метра пода печи сняли стали на 640 килограммов больше норм.

В декабре мы свои достижения закрепим, чтобы не уступить первенства и дать сотни тонн стали сверх годового плана.

Г. ВАЛЮЖЕНЕЦ, сталевар печи № 20 третьего мартеновского цеха.

ТРУДОВАЯ ПОБЕДА РЕМОНТНИКОВ

Коллектив ремонтного куста проката 10 декабря рассчитался с годовой производственной программой. Годовой план в станко-часах выполнен на 100,3 процента, по ремонту оборудования прокатных цехов—на 101,7 процента, значительно сокращены простои станов на ремонтах.

С начала года коллектив цеха дал Родине 397 тысяч рублей сверхплановых социалистических накоплений.

Ф. ДОЩЕЧКИН, начальник ремонтного куста проката.
В. МИЛЯЕВ, секретарь партбюро.
П. ПЕРЧАТКИН, председатель цехового комитета.