

ДВА ПОТОКА ОБНОВЛЕНИЯ

«Дальнейшее развитие научно-технического прогресса на комбинате» — такова тема научно-практической конференции, состоявшейся 30 мая. Вступительным словом ее открыл секретарь партийного комитета комбината А. И. Стариков.

На конференции выступили работники ММК, Магнитогорского Гипромеза, ученые МГМИ с сообщениями о технических новшествах в проекте реконструкции комбината и участии научных работников в выполнении комплексной программы интенсификации производства на ММК в XII пятилетке.

В работе конференции приняли участие первый секретарь ГК КПСС В. С. Федосеев, руководители Орджоникидзевского райкома партии и райисполкома.

Начинаем публикацию выступлений участников конференции.

Оценка мер технического перевооружения показала, что наибольший эффект на комбинате достигается при реконструкции сталеплавильного производства. Проектные мощности наших сталеплавильных агрегатов освоены еще в 1969 году и в настоящее время перекрыты почти на 25 процентов. Но достигнутое на сегодняшний день уже не может устраивать нас и государство в целом.

Организация производства из-за наличия большого количества агрегатов усложнена, потери в связи с этим достигают 10—15 процентов. Основные операции по уходу за агрегатами механизировать не удается, и условия труда остаются тяжелыми. Отсутствие технологических площадей не позволяет организовать внепечную обработку металла и тем самым улучшить качество стали. Ее разлива осуществляется в изложницы, что приводит к материальным и энергетическим затратам, не оправдывающим себя с точки зрения требований современной технологии.

Только на изготовление изложниц и поддонов расходуется 480 тысяч тонн жидкого чугуна в год. Далее: при отливке стали в слитки расход металла на тонну проката составляет около 1300 килограммов. В рамках комбината, таким образом, на отходы в виде технологической обрезки ежегодно «уходит» до четырех миллионов тонн стали. А для ее производства нужно затратить 2,5 миллиона тонн жидкого чугуна.

Отсюда ясно, какое значение имеет замена мартеновских печей на конвертеры. Поэтому директивными решениями вышестоящих органов определено до 1992 года на площадке нынешних шлаковых отвалов построить цех с тремя 350-тонными конвертерами комбинированной продувки и отделением непрерывной разливки стали с семью машинами непрерывного литья слабов мощностью 9 миллионов тонн слабов в год.

В составе конвертерного комплекса возводится известково-обжиговое хозяйство из двух печей с отделением брикетирования мелких фракций известия, расширяется дробильно-сортировочная фабрика известняка, строятся цех конвертерных огнеупоров и ряд объектов энергетического и ремонтного хозяйства. Первая очередь цеха мощностью 5 миллионов тонн слабов намечена к пуску в 1989 году. Ее сметная стоимость 556 миллионов рублей капитальных вложений, стоимость строительно-монтажных работ 319 миллионов рублей.

Пуску первой очереди конвертерного цеха должна предшествовать реконструкция станов 2500 и 1450 горячей прокатки для обеспечения приема литой слабовой заготовки. Причем, и здесь капиталовложения значительные. Сметная стоимость реконструкции стана 2500 горячей прокатки составляет 60 миллионов рублей, в том числе объем строительно-монтажных работ — 22,7 миллиона рублей. Необходимо будет установить 16 тысяч тонн

нового оборудования. Объем строительно-монтажных работ на реконструкции стана 1450 еще больше — 27 миллионов рублей, а ее общая сметная стоимость составит 70 миллионов рублей. По ходу реконструкции здесь предстоит установить 17 тысяч тонн оборудования.

Может и не было бы смысла загромождать сообщение о рождении нового сталеплавильного производства таким перечнем дополнительных цифр, но нашим трудящимся необходимо иметь полное представление о размахе предстоящих работ.

Затраты на реконструк-

9 процентов, а затраты на рубль готовой продукции снизятся на 7 процентов. Таковы очевидные выгоды реконструкции на ее первом этапе.

Если брать во внимание более далекую перспективу, то она прогнозируется таким образом: второй конвертерный цех для производства сортовой заготовки даст возможность полностью исключить сегодняшнее мартеновское производство и блюминг № 3, полностью будут заменены сортовые станы. На коксохиме появится мощная батарея № 11-бис, в доменном цехе — печь № 11.

Подготовительные работы по строительству кислородно-конвертерного комплекса пока в начальной стадии. Начаты они в минувшем году. Автотранспортники комбината совместно с трестом Магнитострой обеспечили вывозку шлака, выполнив работ на 1,5 миллиона руб-

для проведения реконструктивных мероприятий. Опыт в этом отношении у нас накоплен немалый. Например, еще девять лет назад домна № 2 реконструирована с целью увеличения объема на 190 кубометров, повышением давления под колошниковым до полутора атмосфер и выпуском чугуна на две летки. Мощность печи увеличилась на 300 тысяч тонн чугуна в год при одновременном снижении расхода кокса до 30 килограммов на тонну металла. В нынешнем году в основном закончена реконструкция домны № 4 с переоборудованием на 20 фурм вместо 16 и выпуском чугуна на две летки. Это — очередная прибавка 300 тысяч тонн металла в год со снижением расхода кокса, как и на второй домне.

В ожидании нового производства сталеплавильщики тоже не будут сидеть сложа руки. Два года назад во втором мартеновском цехе впервые в стране опробована глубинная продувка печей, сократившая продолжительность плавки на 30 процентов. Сегодня на ней работает пять печей. Дальнейшее ее внедрение позволит уменьшить количество сталеплавильных агрегатов с сокращением производственного персонала. Продолжается реконструкция сортовых станов, комплексная механизация и автоматизация, как это сделано, к примеру, в ПТНП.

Словом, опыт работы по интенсификации производства у технической общественности комбината имеется, и он должен будет работать одновременно с реализацией крупномасштабных мер по реконструкции нашего предприятия. За счет осуществления комплексной программы технического перевооружения на XII пятилетку намечено высвободить 3200 человек и повысить производительность труда на семь процентов.

Осуществление комплексной программы интенсификации производства и реконструкции комбината очень остро ставит необходимость тесного сотрудничества наших специалистов с работниками проектных организаций и институтов. Тем более, что сейчас идет корректировка технического проекта, и в нем должны быть заложены решения, соответствующие лучшему мировому уровню.

По ходу дела возникают сложные вопросы, связанные с переходом на новую технологию в сталеплавильном производстве. Например, мы не располагаем технологией производства низколегированных и легированных сталей в конвертерах с их разливкой на машинах непрерывного литья заготовки. Или такая ситуация: строительство конвертеров опережает реконструкцию первого листопрокатного цеха. Перед специалистами комбината и Гипромеза стоит задача: четко продумать организацию работы по приему литых слабов четвертым листопрокатным цехом, работу слабного, цехов подготовки составов и первого мартеновского.

Словом, глубокая коренная реконструкция нашего производства и одновременное выполнение комплексной программы его интенсификации — не отдаленная перспектива, а сегодняшний день. Потому что уже сегодня требуется не только уточнение и продумывание задач, а их конкретное воплощение в жизнь.

В. САРЫЧЕВ,
начальник технического
отдела комбината.



В коллективе второго листопрокатного цеха в числе передовиков производства называют бригадира электромонтеров Николая Яковлевича Хачина. За многие годы работы он в совершенстве изучил все оборудование и всегда быстро находит и ликвидирует неисправности. За добросовестный труд он неоднократно награждался грамотами и получал благодарности. Передовик производства Н. Я. Хачин награжден знаком «Ударник одиннадцатой пятилетки».

На снимке: Н. Я. ХАЧИН.

НОВОСТИ

Живут интересно

Закончился смотр-конкурс на звание «Лучший интернат молодых рабочих комбината», который был посвящен 40-летию великой Победы. В нем приняли участие четыре молодежных интерната. Победителем конкурса признан интернат № 2 молодых рабочих комбината.

Если вы спросите у жильцов молодежных интернатов, чем заполнен их досуг, трудно будет на пальцах пересчитать все мероприятия: вечера отдыха, встречи с интересными людьми, кинофестивали, устные журналы, на которые приглашаются лучшие лекторы общества «Знание», культпоходы в театр и кино, спортивные соревнования. Среди ребят стало больше людей, увлеченных спортом, художественной самодеятельностью.

Проводимая в интернате воспитательная работа позволила снизить только в прошлом году по сравнению с предыдущим годом на 71 случай количество прогулов, на 48 случаев — количество досрочных медвытрездителей, на 51 — случаи мелкого хулиганства. Оперативные отряды, состоящие из жильцов интерната, самостоятельно поддерживают порядок в интернатах, на своих заседаниях обсуждают нарушения внутреннего распорядка.

Ежемесячно, в первый вторник, руководством комбината проводятся встречи представителей цехов с жильцами и администрацией интернатов. Здесь подводятся итоги работы персонала общежитий по улучшению быта молодых рабочих, постановке воспитательной работы, обсуждаются вопросы дисциплины и организации досуга молодежи, ставятся задачи на следующий месяц.

Большое внимание работе с жильцами молодежных интернатов уделяют общественные организации механического цеха, ЦРМО № 2, управления трамвая, ПТНП. Работники этих цехов систе-

матически посещают интернаты молодых рабочих, проводят индивидуальные беседы, интересуются бытом ребят и организацией их свободного времени.

Вместе с тем общественность второго мартеновского, сортопрокатного, доменного, второго листопрокатного цехов подчас забывают о своих шефских обязанностях.

Сейчас на комбинате вновь идет смотр-конкурс молодежных интернатов. Его условия и задачи предусматривают активное участие в нем не только работников и жильцов интернатов, но и тружеников всех цехов комбината.

И. ЧУМИЧЕВ,
инструктор комитета
комсомола комбината.

В труде и учебе

Более двух тысяч молодых металлургов участвуют в вечерних школах, техникумах, институтах. Все они участвуют в соревнованиях за присвоение звания «Отличник учебы» — передовик производства. Этого почетного звания удостоены 130 лучших молодых производственников.

Среди них сталевар первого мартеновского цеха Рафат Тахутдинов. Недавно наша газета писала о том, что возглавляемая им бригада одна из лучших на 32-м двухванном сталеплавильном агрегате. И в учебе пятикурсник МГМИ Р. Тахутдинов показывает образец старательности и добросовестности.

Успешно совмещают учебу и высокопроизводительный труд на производстве слесарь ИДК В. Сусанин; машинист крана третьего мартена А. Нафеева; эмалировщица ПТНП Л. Шляхтина; резчик ЛПЦ № 6 В. Амеличев и многие другие.

Уже во второй раз присваивается звание «Отличник учебы» — передовик производства вальцовщицу ЛПЦ № 2 А. Дулову; оператору СПЦ Е. Репиню; огнеупорщику ЦРМП № 1 В. Токареву.

Т. ГЕРАСИМОВА.