

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
дважды ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

магнитогорский МЕТАЛЛ

№ 78 (4215)
Год издания
тридцать третий

ЧЕТВЕРГ,
29 июня
1972 года

Цена 2 коп.

ДОСРОЧНО!

Уверенно трудится в нынешнем году коллектив стана 250 № 1 проволочно-штрипсового цеха. Пересмотрев недавно годовые социалистические обязательства и решив наметенные 4000 тонн сверхпланового проката выдать ко Дню металлурга, прокатчики досрочно достигли намеченного рубежа. На 25 июня на их сверхплановом счету имеется 4027 тонн продукции.

Это большой успех тружеников стана 250 № 1. Он достигнут благодаря слаженной деятельности всех бригад, в которых мажками по праву называют старших вальцовщиков И. Диденко и А. Шуклина, старшего резчика В. Салмина и других.

Сейчас на стане ширится размах социалистического соревнования в честь Дня металлурга и 50-летия образования СССР.

Р. СЛАВИН.

Юбилей СССР - 10 МЕСЯЦЕВ УДАРНОГО ТРУДА!

РАВНЯЯСЬ НА ЛУЧШИХ

Вместе со всем коллективом комбината рабочие цеха КИП и автоматики несут ударную вахту в честь 50-летнего юбилея СССР. Как и рабочие многих других цехов комбината, киповцы пересмотрели взятые ранее социалистические обязательства и внесли ряд дополнений в связи с приближающимся праздником — Днем металлурга. Намечено качественно и в срок провести капитальный ремонт оборудования КИП и автоматики доменной печи № 6 и газоочистки доменной печи. К 1 августа планируется закончить

подготовительные работы к реконструкции мартеновской печи № 30 на двухванную.

Некоторые из дополнительных обязательств уже выполнены. Успешно освоены приборы контроля работы оптимально напряженного свода на мартеновской печи № 32 в первом мартеновском цехе. Досрочно была переведена на обогрев доменным газом одиннадцатая коксовая батарея. Хорошо потрудились во время подготовки к переводу батареи на новый обогрев бригада монтажников А. И. Морозова.

Качественно был проведен переход приборов и обеспечение пуска батареи коллективом эксплуатационников мастера И. Я. Самсонова, где работают электросле-

сари В. Ф. Харелин и А. И. Аброскин.

Коллектив цеха успешно выполняет намеченные задачи, равняясь на лучших.

В. ТАНИЧ.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕКРЫТЫ

Три месяца из пяти коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2 занимал первое место среди цехов управления главного механика в социалистическом соревновании в честь 50-летия образования СССР.

Коллектив ЦРМО № 2 брал обязательства за шесть месяцев этого года

сократить графики ремонтов на 150 часов. Это обязательство уже перевыполнено — за пять месяцев время на ремонтах сократилось на 190 часов. 3,98 балла — такую оценку заработали ремонтники за пять месяцев этого года, в то время как обязательствами предусматривалось 3,9 балла.

Из месяца в месяц отличных показателей добивается бригада слесарей-ремонтников старшего мастера Ю. М. Трихачева и бригада станочников мастера А. В. Курсакова.

Высоких показателей в труде коллектив ЦРМО № 2 добивается и благодаря активной деятельности своих рационализаторов — таких, как мастер Я. И. Шавилов, слесарь Н. М. Войнов. Цеху присуждено первое место по управлению главного механика за четыре месяца текущего года за отличные показатели в рационализаторском движении.

Б. МАЕВСКАЯ.

УВАЖАЕМЫЙ ТОВАРИЩ

На днях красный уголок кузнечно-прессового цеха наполнили рабочие и служащие, чтобы провозгласить на пенсию рядового труженика — подручного кузнеца Ивана Леонтьевича Галдина. Много было сказано в этот день теплых слов в адрес юбиляра.

В Магнитогорск Иван Леонтьевич приехал четверть века назад, когда вся страна после разгрома гитлеровской Германии восстанавливала народное хозяйство. Позади был длинный и нелегкий путь военных дорог. За храбрость и безупречное выполнение специальных заданий советского командования Галдин был удостоен орденов Славы II и III степеней, нескольких медалей.

С неослабеваемой энергией и трудолюбием работал он в послевоенные годы. Сначала работал съемщиком бунтов проволоки в проволочно-штрипсовом цехе. Работу эту Иван Леонтьевич выполнял образцово, но хотелось ему принимать непосредственное участие в изготовлении деталей из металла. И через два года Галдин пришел в кузнечно-прессовый цех подручным кузнеца.

За годы работы в нашем коллективе Иван Леонтьевич освоил специальности машиниста утилизационной установки, резчика заготовок, резчика горячего металла, показал себя трудолюбивым рабочим. В цехе о нем отзываются с большим уважением. Нам очень жаль расставаться с Иваном Леонтьевичем.

От всей души хочется пожелать ему крепкого здоровья на долгие годы!

М. ВОЛКОВ,
начальник ВОТиЗ
кузнечно-прессового цеха.

В ВЫПОЛНЕНИЕ обязательств по рационализации, принятых на девятую пятилетку, большой вклад вносят труженики коксохимического производства, которые обязались внедрить в производство 1500 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 1 340 000 рублей.

Каждый рационализатор, взвесив свои возможности, принял на себя определенные обязательства и стремится их досрочно выполнить. Сейчас можно назвать десятки людей, которые свои обязательства успешно выполняют.

Слесарь по ремонту оборудования первого цеха улавливания Владимир Тимофеевич Абашев брал обязательство на пятилетку внедрить в производство 10 предложений с экономией три тысячи рублей. На сегодняшний день уже внедрено в производство 12 его предложений с экономическим эффектом 3300 рублей.

Начальник первого коксового цеха Павел Сергеевич Буханец обещал подать 20 предложений с экономией 75 тысяч рублей. Уже внедрено 13 его предложений с выигрышем 45 тысяч рублей.

Мастер ремонтного куста Горя Сухатаевич Санджиев обязался подать 10 предложений, а внедрил уже пять. Эффект — 1500 рублей.

Сейчас коксохимии внедрили уже 500 предложений, экономия от которых составляет 450 000 рублей. На снимках: лучшие рационализаторы производства, В. Т. АБАШЕВ (вверху), группа рационализаторов гумировочного отделения ремонтного куста Алексей Николаевич ВОТИНЦЕВ, Горя Сухатаевич САНДЖИЕВ, Николай Андреевич ВОСТРИКОВ и Федор Егорович ПОМАРИН.

Фото Н. Нестеренко.



У НОВАТОРОВ КОКСОХИМИ



БУМАГА ПРОТИВ КОРРОЗИИ

Вопросы защиты от коррозии различных изделий постоянно привлекают усилия многих исследователей. Свой вклад в решение этой проблемы внесли и ученые Украинского научно-исследовательского института целлюлозно-бумажной промышленности, которые разработали высокопрочную, эластичную антикоррозионную бумагу, предназначенную для упаковки и защиты от коррозии крупногабаритных изделий из черных и цветных металлов сложного профиля.

Использование антикоррозионной бумаги украинских ученых, содержащей синтетические волокна и связующие вещества и про-

питанной ингибитором коррозии, позволяет значительно упростить процесс упаковки. Создаются предпосылки для автоматизации процесса.

РАБОТАЕТ АВТОМАТИКА

На Челябинском металлургическом заводе сдана в эксплуатацию первая в стране автоматизированная система управления агломерационной фабрикой.

— Можно считать, что успешно завершён большой эксперимент, — рассказывает председатель государственной комиссии кандидат технических наук В. Халецкий. — Отрадно, что в ходе создания системы проявилась тесная, плодотворная взаимосвязь ученых и производственников Урала и Грузии.

Автоматика на аглофабрике действует четко, она позволила намного улучшить производственные по-

казатели. Шихта подается повышенного качества.

НОВАЯ МЕТОДИКА

В журнале «Известия высших учебных заведений» группой авторов предлагается методика расчета распределения потоков газа и шихты по сечению шахты в верхней части доменной печи. В качестве исходной информации используются поля концентраций СО и СО₂ над уровнем засыпи и содержание этих компонентов, измеренное в общем газоотводе. Получена система уравнений, построенных на основании материального баланса компонентов газа, позволяющая определить неравномерность распределения газового потока как секторальную, так и внутри сектора. На основании распределения газового потока вычисляется распределение шихтовых материалов по сечению.