

Задержки не будет

Обеспечить своевременно и в достатке мартезовские агрегаты металлошхтой — почетная и важная задача копровиков.

Хороших результатов добивается коллектив первого участка. За восемь дней февраля они выдали дополнительно к заданию около 800 тонн лома черных металлов. Большая заслуга в этом принадлежит опытному организатору, мастеру производства коммунисту Владимиру Медведкову.

Своими слаженными действиями большой вклад в успех коллектива внесли машинисты мостовых кранов коммунист Василий Бочаров и Николай Минин. По ним равняются рабочие участка.

— За нами задержки не будет, — гонорят копровики.

Обидно

Стальевары 33-й мартезовской печи соревнуются со ждановскими сталеплавильщиками. В прошлом году наш коллектив одиннадцать месяцев подряд шел впереди. И только в декабре ждановцы победили нас. Нам, конечно, обидно и мы постараемся одержать победу в соревновании. Для этого сталеплавильщики 33-го марта стараются экономить время на продолжительность операций и обращаются с просьбой к ремонтникам быстрее и качественнее производить ремонты.

А. КОРЧАГИН,
сталевар 33-й мартезовской печи.

...и атмосфера чище

В цехе холодной прокатки комбината внедрено рационализаторское предложение по экономии дорогостоящего пальмового масла, применяемого для смазки полос листа после травления на непрерывном травильном агрегате № 3.

Масло, которое раньше выбрасывалось в атмосферу вентиляцией промывающей машины, сейчас улавливается и остается в специальных циклонах, а потом вновь поступает на промывание листа. Экономия этого дефицитного масла составляет около 3 тысяч килограммов в год. Да и атмосфера около цеха стала значительно чище.

Разработали это ценное предложение рационализаторы цеха Георгий Кузнецов, Сергей Полковников и Алексей Сиворов.

При внедрении активное участие принимал электрогазосварщик **Вениамин Бакунов.**

И. МЕЛЕШКО.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

16 февраля в правобережном Дворце культуры металлургов состоится XXIV отчетно-выборная общекомбинатская профсоюзная конференция.

Начало конференции в 14.00 часов. **ПРОФКОМ.**

Одна смена

Стрелки больших стенных часов показывали без четверти двенадцать.

— Ну, Николай Ильич, успеха, — пожелал Павел Владимирович Синицын, только что расписавшийся в сменном журнале, и уставшей походкой направился к выходу.

У двери он оглянулся:

— Опять на голодном пайке. Держись.

И, улыбувшись, взялся за ручку. В небольшую, сплошь уставленную приборами комнату ворвался густой, насащенный гуд. До выпуска чугуна оставалось полчаса.

Николай Ильич Савичев еще раз посмотрел на приборы, в которых отражался свет неоновых ламп, еще раз тщательно изучил ход загрузки печи. Брешь его сошлись к переноске:

— Опять кислый окатыш, — недовольно проверчал он.

Когда вышел на литейный двор, выдохнул плечами, подумав: «Неужели еще кислый?»

На улице 35 градусов ниже нуля. В такие морозы мастер-

ВСТРЕТИШ ТРУДОВЫШ ПОДАРКАШ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 18 (4141)

Год издания 27-й.

ПЯТНИЦА, 11 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

СЪЕЗДУ ПОСВЯЩАЕТСЯ

Коллектив четвертой бригады стана «2500», которым руководит Борис Алексеевич Акулов, первым среди других выполнил план семилетки по горячему прокату. Сверх плана прокатано 10.303 тонны металла. Такого успеха бригада добилась в результате создания чувства ответственности каждого рабочего за порученное дело.

Сварщики тт. Дегтярев, Румынский, Нечаев, Кизяков постоянно обеспечивали хороший нагрев металла. Быстро

и умело осуществлял настройку стана и получение нужного профиля мастер производства Виктор Григорьевич Титов. Постоянной экономии во времени добивался при перевалке чистовой группы старший вальцовщик Андрей Дмитриевич Цуканов. Рабочие уважают Андрея Дмитриевича не только за умение работать, но и за жизнерадостный, неунывающий характер. Рядом с таким человеком любая трудность по плечу. Добросовестно трудились вальцовщики Ю. Штепа, В. Минуллин, бригадир слесарей Виктор Гаврилович Ямщиков. Все они сочетают хорошую работу с учебой в горнометаллургическом институте.

У операторов Ивана Яковлевича Гнязева, В. Уймина, О. Огуречникова никогда не бывает простоев, брака. Не было чрезвычайных происшествий и у электриков бригады

Ивана Алексеевича Малофеева, которому, кстати, помогает в работе учеба в индустриальном техникуме.

Можно назвать еще многих и многих настоящих тружеников производства, обеспечивших успех бригады. Сейчас все они трудятся на предсезонной вахте. Коллектив бригады, следуя почину сталеваров 13-й мартезовской печи, в честь XXIII съезда КПСС взял на себя повышенные обязательства: прокатать сверх годового плана 2000 тонн металла, снизить до минимума потери от брака, выход безкачественной продукции и второго сорта. Каждый рабочий бригады обязуется работать так, чтобы заслужить звание ударника коммунистического труда.

Дружный коллектив справится не только с поставленными перед ним задачами, но и со взятыми обязательствами.

А. ШАМРАЙ,
вальцовщик стана «2500».

Нет ничего в том странного, что человек на рабочем месте пришел в чистом пальто: когда любишь дело, которому посвятил жизнь, почему бы не взглянуть к товарищам по труду?

Старший люковой Петр Георгиевич Перчемли трудится во втором коксовом цехе. Когда он обрабатывает печь, на него приятно посмотреть. Сейчас люковой смотрит на своих товарищей со стороны и тоже говорит:

— Красиво работают!

Фото Н. Нестеренко.

неврировать технологическим режимом, каждый раз искать тот, который наиболее верен. Не было еще двух смен, похожих одна на другую в трудовой жизни Николая Ильича. А проработал он, слава богу, ни много ни мало 35 лет.

Как хозяин, обходит он домну — охающую, шипящую ревущую, беспокойную. Заглядывает во все уголки, прислушивается. Ничто не ускользнет от острого взгляда мастера. Около одного фурменного прибора он задержался, подвернул вентиль подачи воздуха.

Горновые заканчивают подготовку канав к выпуску. Работают дружно, споро. Николай Ильич тронул за плечо четвертого горнового Рашида Шакирова: — Подмажь песком у выхода летки, чугун прилипнет.

Тот кивнул головой.

Подшел первый горновой Станислав Баранов, на крупном лице бисеринки пота, улыбается.

— Все готово, Ильич. Ковши стоят, — сказал он громко, стараясь перекрыть шум.

Мастер посмотрел на часы, махнул рукой..

Все потонуло в грохоте ра-

(Продолжение на 2-й стр.)

XXIII СЪЕЗД КПСС!

СТРОИТСЯ ДОМНА № 10

ОБЪЕДИНЕННЫМИ УСИЛИЯМИ

Десятая доменная печь — строительный объект № 1. Коллектив управления «Союзтеплострой» взял на себя обязательство закончить строительство нового доменного агрегата к началу работы XV съезда Ленинского комсомола.

Почин теплостроителей поддержали другие строители. Каменщики, возглавляемые Курдаветом Фазеевым из седьмого стройуправления, на несколько дней раньше срока уложили 120 кубометров шлакоблоков на литейном дворе.

В строительстве новой доменной печи принимают активное участие многие коллективы цехов комбината. Труженики котельно-ремонтного цеха решили закончить все работы по заказам для домны в феврале. Котельщики узнали, что им предстоит изготовить еще 100 тонн стальных конструкций и настраиваются на то, чтобы и этот заказ выдержать в сжатые сроки.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

По прямым договорам

Металлургический завод «Красный Октябрь» начал поставлять продукцию заказчикам по прямым договорам. Он установил связи с Ярославским моторным, Горьковским автомобильным, Первоуральским повотрубным и другими заводами.

Между «Красным Октябрем» и Горьковским автозаводом установлена телетайпная связь. Когда на автозаводе меняется технология производства, об этом сразу же сообщается в Волгоград. Металлурги всегда хорошо знают, какого профиля и качества прокат нужен машиностроителям.

Постоянным получателем волгоградского металла стал Ярославский моторный завод. После установления прямых

хозяйственных связей, моторостроители стали более эффективно планировать и вести производство, на восемь дней сократили переходящий запас металла.

Мы поставляем продукцию многим предприятиям страны, сообщил директор завода «Красный Октябрь» П. А. Матвеев. На первых порах намечали установить прямые хозяйственные связи с самыми крупными заказчиками. В дальнейшем желательно вести также и прямые денежные расчеты (сейчас они производятся через территориальное управление «Союзглавметалл»). Это позволит работать еще рентабельнее.

(Корр. ТАСС).

Волгоград.