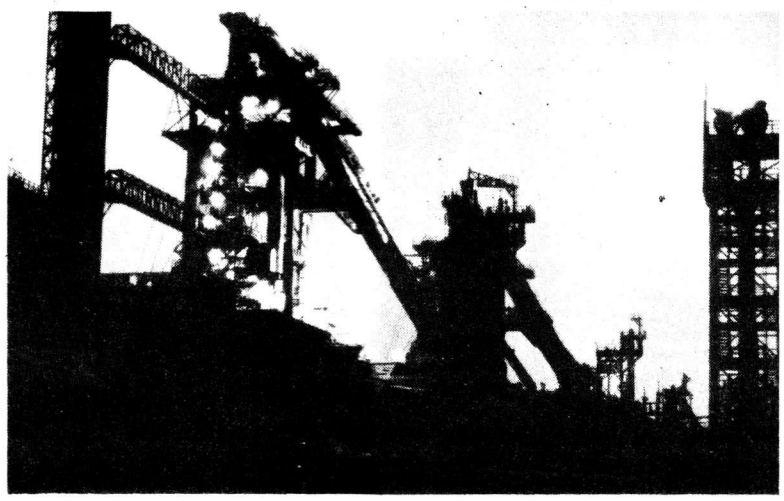
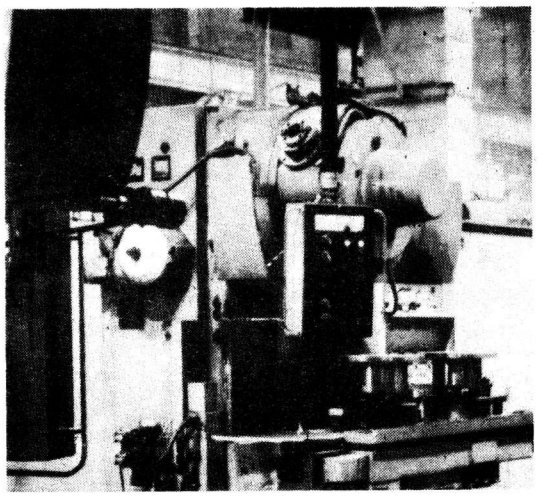
ТОЛЬКО ПО-СТАХАНОВСКИ!





С отличными трудовыми результатами закончил полугодие Магнитогорский металлургический комбинат. Это характеризует и боевитость комсомольско-молодежных коллективов. Их на ММК насчитывается 180. Большинство из них трудится на основных производствах.

Возьмите комсомольско-молодежные бригады доменных печей №№ 2, 5, 7 и 9. На их сверхплановом счету около 40 тысяч тонн чугуна, что намного выше взятых социалистических обязательств.

Ударная работа доменщиков позволила продолжить ударную вахту и сталеплавильщикам, которые достигли сверхпланового рубежа выплавки стали 100 тысяч тонн! Не могу не назвать поименно героев, комсомольско-молодежные коллективы печей №№ 28, 29, 30, 31, 32, 35, 14, 15, 17, 1, 6, 9, 13.

Сталь варят не только мужественные люди, по праву их называют «укротителями огня», но и специалисты высокой квалификации. Профессиональной рабочей академией можно назвать знаменитый коллектив 29-го сталеплавильного агрегата. С начала года здесь все плавки выплавляются только по заказам. Показатель — 100 процентов. Так должны работать все, кому дорога не только честь марки ММК, но и рабочая профессиональная гордость. На них равнение, на КМК под руководством А. Сидорова, комсорга А. Новокрещенова. Сверхплановый счет лидера — 15 тысяч тонн.

Примеры отличной работы коллективов можно продолжать. Но, несмотря на то, что КМК является хорошей школой для молодежи, не изжиты еще случаи бездушного, даже халатного отношения некоторых коллективов к своим рабочим обязанностям. Так, КМК листопрокатного цеха № 1, которые на протяжении вот уже двух лет формируются и переформируются, остаются в хвосте социалистического соревнования.

Распались КМК проволочно-штрипсового цеха на станах 300 № 2, 250 № 1. А ведь совсем недавно КМК бригады № 4 стана 300 № 2 был победителем всесоюзного соревнования среди КМК, удостоен наград ЦК ВЛКСМ. Думается, что гордость прокатчиков позволит выйти коллективу из прорыва, стать снова лидером соревнования, школой для выпускников ГПТУ, стать по сути и делу комсомольско-молодежным коллективом.

Естественно, что во многом работа, организация и существование КМК зависит от руководства цеха. Где правильно понимается сущность и суть этих коллективов — там КМК является отличной школой коммунистического воспитания молодежи, школой трудовых методов труда. Где КМК для хозяйственников остается только непонятной аббревиатурой, бывают даже такие нелепые случаи.

Коксовый цех № 1 коксохимического производства. На батарее 7-8 «бис» работает комсомольско-молодежная бригада № 3, которая стала лауреатом областной комсомольской премии «Орленок» за освоение и вывод батареи на проектную мощность. Сегодня на КХП организовано социалистическое соревнование за право выдачи первого кокса на пока строящейся батареи № 9-бис. В мае бригада № 3 стала победителем этого соревнования. Но во всех официальных бумагах эта бригада нигде не называется комсомольско-молодежной! Этот факт говорит сам за себя.

Уверен, что в комсомольско-молодежных коллективах имеются большие трудовые резервы. Поставить их на службу комбинату, значит еще больше улучшить его производственные показатели. И тут много зависит от хозяйственных руководителей. Они должны видеть в каждом КМК ударный комсомольский отряд, в каждой из 180 комсомольско-молодежных бригад.

Молодежные бригады должны работать только по-стахановски. Так было, так есть, так должно быть.

И. ЕРЕМЕНКО,
зав. внештатным производственным отделом комитета ВЛКСМ ММК.

● *КРИВОЙ РОГ*

200 миллионов тонн проката

Август на Криворожском металлургическом комбинате ожидают с большим волнением. В этом месяце коллектив металлургов выдаст потребителям 200-миллионную тонну проката.

...Юрий Новак работает уборщиком горячего металла в бригаде № 2 второго мелкосортного стана «Криворожстали». Коллектив комсомольско-молодежный, известный своими трудовыми успехами. Поэтому вдвойне ответственно быть здесь групкомсоргом. Юрий успешно справляется и с этими обязанностями. Кроме того, он осваивает вторую специальность — нагревальщика.

Начало трудовой биографии положено. Отправной ее точкой для Новака стала работа в прославленном коллективе первого сортопрокатного цеха, который встал на ударную вахту за право участия в производстве 200-миллионной тонны проката. Первый рубеж соревнования — День металлурга. Свой профессиональный праздник мы встречаем успешно.

А. СИВАЧОК,
секретарь комсомольской организации Криворожского металлургического комбината «Криворожсталь».

● *КАРАГАНДА*

ПОИСК НОВАТОРОВ

По-ударному встречают профессиональный праздник казахские металлурги. Им есть чем рапортовать Родине. Одна из строчек рапорта по праву принадлежит изобретателям и рационализаторам.

В центральной заводской электротехнической лаборатории Карагандинского металлургического комбината сразу обратили внимание на толкового, старательного парня. Владимир Комиссаров — выпускник Ивановского энергетического института, специалист по электроприводам и автоматизации промышленных установок — за короткий срок сделался на самом деле нужным человеком для прокатных цехов комбината. Это его работа — «Резервирование возбуждения синхронных двигателей преобразовательных агрегатов ПА 1-3 шестиклетевого стана ЛПЦ-3»—завоевала первое место на конференции энергетической секции НТТМ металлургического комбината в апреле 1986 года. Это на его счету десятки поданных рационализаторских предложений.

А всего Всесоюзное общество изобретателей и рационализаторов Карагандинского металлургического комбината объединяет 9 тысяч 162 активистов технического творчества — инженеров и рабочих. Ежегодно в производстве используется до 5 тысяч рационализаторских предложений и 30 изобретений

А. ИВАНОВ.

ЖАРКИЕ БУДНИ У МАРТЕНА...

Каждый из металлургов знает эти песенные строки — «...поезда из стали, и мосты из стали, перья у поэтов–это тоже сталь!» Своеобразный гимн сталеварам. И зодчие огненных стихий, где создается сталь, очень любят эту песню, правда, не всегда признаются в этом...

ВОСЬМОГО июля, в первый по-летнему жаркий день месяца, вторая бригада 23-й печи приняла смену в период доводки плавки. Претензий к сменщикам не было, значит через полтора часа предстояло самим выпускать металл. Всегда быстрый и собранный, в такое время Александр Петрович Зинченко кажется туго скрученной пружиной. Буквально на секунду забежав на пульт, повертит ручки приборов — и на рабочую площадку. Жестикулирует, отдавая распоряжения подручным, заглядывает через «глазок» заслонки в чрево печи, надолго пропадает за печью — проверяет, все ли готово у разливщиков. И несмотря на стремительность движений, на непоседливость, со стороны он не выглядит суетливым.

И вот металл пошел. Ровно гудящий огненный ручей обрушивался вниз, медленно заполняя ковш. Зинченко вернулся на пульт. Выпуск шел нормально, а через несколько минут надо начинать новую завалку. Покрутил рычаги приборов — после высокомарганцевой стали заказ был на 10-ю полуспокойную, значит, и режим работы печи должен быть иным.

Александр Петрович сталеплавильщик опытный — четверть века на мартене. После службы в армии пришел подручным сталевара в третий мартеновский цех, где работал старший брат сталеваром на 17-й печи. Начинал на своей 23-й, в самом сложном четвертом блоке. Учился у таких мастеров сталеварения, как А. Крат, А. Мухаметов, И. Худяков. С первых дней показал и рабочую хватку и сноровистость. Вскоре стал сталеваром, а после окончания курсов Зинченко часто поручали заменять мастеров блока.

Александр Петрович человек строгий, панибратства не любит. Сам ничего не делает спустя рукава и в людях ценит надежность и трудолюбие. И в этом он верен себе всегда. Много лет первым подручным у Зинченко Галимзян Загидуллин. Стаж у него немалый — около двадцати лет, работу знает прекрасно, мог бы и сталеваром работать, но не хочет уходить от Зинченко — нравится работать с ним в паре. И второй подручный — Владимир Штинов — тоже давно вместе с Александром Петровичем. В летние месяцы, когда с кадрами в цехе трудновато, переводят его то на 24-ю, то на 25-ю печь. Справляется — хорошая школа, дело знает.

Последние два года в бригаде Зинченко с выполнением заказов было неважно. Не все зависит от сталевара. Подчас и опыт не спасет, если смежники подведут. То шлаку больше нормы в чугуне, то металлошихта некачественная попадется — как рассчитать вес плавки? А при выплавке низколегированной стали добавки высчитывать чуть не до грамма надо — слишком много разных компонентов в них. Пожалуй, потому и обязательства бригада Александра Петровича из осторожности взяла на этот год невысокие: 96 процентов выполнения заказов.

Но обещать — одно, а делать — совсем другое, считает Зинченко. Все шесть месяцев нынешнего года бригада выполняла заказы народного хозяйства на 100 процентов. Из двенадцати сталеварских бригад четвертого блока лишь два коллектива: вторая бригада 23-й печи да четвертая с 25-й — сумели полностью справиться с заказами.

— Секрет не велик, — говорит Александр Петрович. — Технологию не нарушать, быть дисциплинированными, следить за ходом плавки. Ну, и от смежников качественной работы требовать, своевременной поставки сырья.

В июле мартеновцам третьего цеха постоянно приходится быть на «голодном» пайке по чугуну. На четыре-шесть часов задерживается заливка — о каком качестве тут говорить. Далеко не каждый сталевар отличается напористостью и требовательностью Александра Петровича Зинченко. Здесь еще и организаторские способности нужны, да и опыт работы мастером сказывается. Вот и на этот раз: до начала завалки еще времени достаточно, а Зинченко уже высунулся из кабины пульта, что-то крикнул машинисту завалочной машины. Тот понял — готовиться нужно.

— Ишь, раскомандовался, — беззлобно сказал Зинченко В. Жаворонков. — Хлебом не корми — дай поруководить.

Александр Петрович и не взглянул в его сторону: проштрафился Жаворонков, теперь вот в подручных на 23-й вместо заболевшего Загидуллина. Разговоры в сторону — работать надо.

Снова убежал на площадку сталевар. Спрашиваю у Жаворонкова:

— Что, строгий?

— Это уж точно. Но работает — загляденье. И вообще — он у нас гвардеец пятилетки, орденоносец — все по заслугам, — и тоже почти бегом за Александром Петровичем.

С участка ОТК сообщили: выпуск стали 40Г1Р прошел без потерь, в заказ выдано 408 тонн «вазовского» металла. Полновесными были и два ковша десятой полуспокойной, заданной в печь бригадой Зинченко, — 415 тонн получили.

— До конца года далеко, — говорит А. П. Зинченко. — Трудно сейчас гарантии давать. Но мы будем стараться.

И эти слова прозвучали надежным обязательством.

В. МИНУЛЛИНА.