



Вклад рационализаторов Задача всей общественности



Слесарь по ремонту оборудования среднелистового стана листопркатного цеха Иван Никифорович Елисеев является одним из лучших рационализаторов комбината.
На снимке: слесарь И. Н. Елисеев.

БОЛЬШИЕ задачи стоят перед рационализаторами комбината в текущем году. Надо внедрить в производство 8000 рационализаторских предложений с экономическим эффектом не менее 7,5 млн. рублей.

Итоги 2 месяцев этого года говорят, что с внедрением рационализаторских предложений у нас неблагополучно, план выполнен только на 97 процентов.

Особенно досадно, что среди отстающих по реализации рационализаторских предложений оказались: листопркатный цех № 2, цех механизации, копровый, огнеупорное производство, аглофабрика, сортопркатный цех, которые в прошлом году были первыми.

Тревогу за выполнение плана рационализации вызывают коллективы цехов: парокислородное производство (нач. т. Тверской), чугунолитейный цех (нач. т. Визгалов), ремонтно-строительный (нач. т. Центнер), электроремонтный (нач. т. Павлов), фасонно-вальце-сталелитейный цех (нач. т. Данченко). Здесь за последнее время ухудшили творческую работу, систематически не

выполняют задания по рационализации. Советы ВОИР этих цехов не требуют от администрации своевременного внедрения рационализаторских предложений в производство. С прошлого года в чугунолитейном цехе остались не внедренными 102 предложения, 69 предложений не внедрили в фасонно-вальце-сталелитейном цехе.

В этих цехах не всегда своевременно выплачивается вознаграждение рационализаторам. Такое отношение администрации и организаций ВОИР к предложениям рационализаторов снижает творческую инициативу трудящихся, тем самым ухудшает наши общие показатели.

Вопросы улучшения внедрения предложений — почетная задача общественных организаций. Ежегодно выплачивается большая сумма на премирование трудящихся, активно содействующих внедрению рационализаторских предложений. Только в 1963 году по цехам комбината было выплачено премии 94075 рублей. Но этот стимул не всегда используется правильно.

До двух-трех месяцев задерживается выплата премии. Это

происходит и от того, что многие цехи своевременно не представляют в БРИЗ комбината списки на премию. Но и представленные списки не оформляются должным образом, не указывается конкретно за что назначается премия.

Так, за IV квартал 1963 года до сих пор не выплачена премия за содействие внедрению по вине руководителей цехов: обжимного, сортопркатного, листопр-

катного и многих других, которым были возвращены списки на доработку. В распределении выделяемой цеху премии содействия внедрению предложений, главное участие должны принимать цехкомы и Советы ВОИР. Но они, видимо, мало интересуются этим вопросом.

А. ШПАРБЕР,
председатель Совета ВОИР комбината.

ЦЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Свыше 200 тысяч рублей экономии — такова ценность предложения группы рационализаторов коксохимического производства. В ее составе — начальник цеха улавливания № 1 молодой инженер Василий Петрович Дубайлов, мастера Егор Иванович Анищенко и Василий Николаевич Попов. Что же это за новшество?

Есть в цехе улавливания холодильники конечного охлаждения коксового газа. Раньше при замене водоводов холодильники отключались из технологии на время ремонта, и в течение 2 месяцев были потери бензола и нафталина. Авторы разработали и осуществили новую технологию ремонта конечных холодильников, при которой водоводы заменяются отдельными секциями.

Благодаря этому только бензола экономится в год несколько тысяч тонн. Из бензола вырабатывают такие ценные вещества, как красители и растворители, лаки, искусственную кожу, линолеум, типографскую краску, препараты для борьбы с вредителями сельского хозяйства. Не обходится без бензола и синтетическая химия, дающая народному хозяйству капрон, нейлон, перлон, лавсан, пластмассы.

Внедрение секционной замены водоводов конечных холодильников значительно улучшило работу всего производства, позволило ве-

сти технологический процесс ровным и производительным.

Н. ЩЕПИНА,
инженер техотдела ХХП.



На снимке: Павел Иванович Полега. За время работы в ЛПЦ № 1 он подал и внедрил в производство свыше 50 рационализаторских предложений.

Фото Е. Карпова.

Чтобы печи работали лучше

Для рационализаторов мартеновского цеха № 1 1963 год был годом успехов. Внедрены в производство многие крупные новшества. Группа рационализаторов в составе Я. А. Гончаревского, Г. Е. Овчинникова и других, в содружестве с работниками заводской лаборатории металлургической теплотехники Ю. Ю. Пономаревым и М. Г. Кожановым разработала способ интенсификации процесса сжигания топлива на одноканальных мартеновских печах. Внедрение этого новшества на двух большегрузных печах позволяет сократить длительность теплотехнических операций плавки — плавления и доводки — более чем на час, по сравнению с 1962 годом. Работа по предложенному способу значительно улучшает стойкость нижнего строения печей. Внедрение названного предложения только за январь и февраль, на двух печах позволило получить дополнительно свыше тысячи тонн стали.

Ценное предложение внесли Г. Е. Овчинников, И. И. Шгопин по изменению циклограммы перекидки воздушных клапанов на большегрузных печах. Его внедрение устраняет систематические выбивания гидрозатворов воздушных клапанов, уменьшает потери вентиляционного воздуха и нормализует ведение теплового режима на этих печах. Все это в целом уменьшает расход топлива.

Большая рационализаторская работа была проведена по снижению удельного расхода жидкого топлива и совершенствованию конструкции горелочных устройств на печах, отапливаемых коксовым газом и мазутом. Рационализаторы цеха большое внимание уделяют совершенствованию технологического, механического и электрического оборудования, используемого в цехе. Решаются рационализаторами вопросы улучшения технологии, техники безопасности и облегчения труда рабочих.

Много ценного внесли в тех-

нологию наварки и ремонта подин, сталевапускных отверстий старшие мастера К. Ф. Алексеев, П. И. Лапаев, Г. С. Коваленко и А. Р. Творогов. Их предложения позволили существенно сократить время ремонтов печей и дополнительно выплавить десятки тысяч тонн стали.

Мастер Л. Долгоруков и начальник смены Н. Тузанкин предложили изменить конструкцию заливочных желобов с тем, чтобы использовать малые заливные желоба на большегрузных печах. Это позволило унифицировать

оборудование для заливки чугуна и сократить время на обработку желобов.

Слесарь Алексей Павлович Чистяков только за два с лишним месяца этого года внедрил 4 рационализаторских предложения. Он усовершенствовал ряд узлов заправочной машины.

Наряду с успехами у нас есть и недостатки. За прошлый год остались невнедренными около пятидесяти предложений.

М. ФЕОФАНОВ, исполнитель по БРИЗу мартеновского цеха № 1.

В южноуральский миллиард Из рублей складываются миллионы

Труд рабочего облегчен

ЗНАЧИТЕЛЬНО облегчен труд рабочих при замене износившейся транспортной ленты на транспортере № 8 первой сульфидной фабрики. Это достигнуто за счет внедрения предложения механика фабрики А. М. Чичерова. Новая транспортная лента приклеивается к старой и через проем в стене вытягивается лебедкой.

Одновременно при удалении старой ленты устанавливается новая. Если раньше требовалось для замены 15 человек, то теперь справляются с этой работой 2-3 человека.

А. ХАТУНЦЕВА,
инженер по БРИЗу РОФ.

ПРОБЛЕМА РЕШЕНА

НИЗКАЯ стойкость кислотных насосов на травильных агрегатах адьюстажа стана «2500» была серьезной проблемой. Насосы выходили из строя почти ежемесячно, травильные агрегаты простаивали. За дело взялись активные рационализаторы, бригадир слесарей Лев Васильевич Мешков и мастер Анатолий Павлович Янковский. Их творческий труд увенчался успехом. Реконструированные секции труб травильного агрегата позволили увеличить срок службы кис-

Главное — внедрение

ЦЕННЫЙ ОПЫТ по внедрению предложений накоплен в ЛПЦ № 3. Здесь от каждого рационализатора требуется самое горячее участие в разработке предложений и внедрении их в производство. Кроме того приняты к внедрению предложения оформляются распоряжением по цеху с определением ответственных лиц и сроков. Распоряжение вывешивается на видном месте и вручается ответственным лицам. Это дисциплинирует их и способствует внедрению предложений в срок.

Этот опыт следует распространить по всем цехам комбината.

И. МЕЛЕШКО,
член Совета ВОИР.

ПРОБЛЕМА РЕШЕНА

ЛОТНЫХ насосов в несколько раз. Новая схема трубопроводов травильного агрегата предусматривает закольцовку всех трех ванн, обеспечивая их взаимозаменяемость. Это дает возможность не менять ванн, менять в них растворы, что исключает дополнительные простои агрегата на подогреве ванн.

Экономия от внедрения этого предложения превышает 10 тысяч рублей в год.

В. МАСКАЕВ,
старший травильщик стана «2500».

ПРОСТОИ ИСКЛЮЧАЮТСЯ

ПО 10-12 ЧАСОВ простаивают рудообогатительные фабрики из-за завалов «пасти» щековых дробилок при поломках распорных плит. Это происходило потому, что отсутствовал блокировка работы щековой дробилки с пластинчатым питателем.

Рационализаторы цеха И. Л. Антропович, М. И. Семенец и

В. В. Дубровский разработали и успешно внедряют схему блокировки и автоматизации работы пластинчатого питателя в зависимости от работы щековой дробилки.

Простой фабрик из-за завалов будут исключены, что дает значительную экономию.

Ю. ВАЛЕРИШО,
нач. БРИЗа ГРУ.

Человек творческих замыслов

ДЕСЯТЬ - ДВЕНАДЦАТЬ предложений в год подают и внедряет неутомимый рационализатор бригадир каменщиков слябинга Александр Филиппович Дмитриев. А это десятки тысяч рублей экономии.

Недавно по его предложению реконструированы нагревательные ячейки колодцев слябинга. За счет этого новшества экономится 354 кубометра дефицитного кирпича в год. К тому же сокращаются трудовые за-

траты «Союзтеплостроя» на ремонтах колодцев слябинга, что дает дополнительную экономию по этому предложению свыше 4 тысяч рублей. А общая экономия — около 19 тысяч.

В этом году А. Ф. Дмитриев в содружестве с другими рационализаторами подал 6 предложений.

П. КЛОЧКО,
инженер листопркатного цеха № 4.

ВЗАМЕН СТАЛИ — СТЕКЛОПЛАСТИКА

УСИЛИЯМИ ученых-строителей и химиков решен вопрос замены стали арматурой из стеклопластиков. Научные сотрудники Института строительства и архитектуры Госстроя Белорусской ССР разработали две технологические линии по производству стеклопластиковой арматуры. В Пояюлке создан цех, где стекловолокно и связующие ве-

лимеры превращаются в круглую арматуру. Применение стеклопластика значительно повышает долговечность конструкций и расширяет область применения бетона в промышленности и строительстве. Получен новый состав химически устойчивого стекла для производства высокопрочной пластиковой арматуры.