

РАБОТНИКИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА! НАСТОЙЧИВО ПОВЫШАЙТЕ ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДСТВА! ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ КОМПЛЕКСНУЮ МЕХАНИЗАЦИЮ И АВТОМАТИЗАЦИЮ! ВСЕМЕРНО УЛУЧШАЙТЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ. ДОБИВАЙТЕСЬ СНИЖЕНИЯ ЕЕ СЕБЕСТОИМОСТИ!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС К 51-Й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ):

ЧУГУН — ВСЕМУ ГОЛОВА

В народе говорят: хлеб — всему голова. А металлурги, если у них спросить о главном, наверняка скажут: всему голова — чугуны. И ведь действительно без чугуна не обходится, пожалуй, ни одна отрасль народного хозяйства, тем более другие передель металлургической промышленности.

Чугун нужен везде и постоянно, поэтому понятно стремление доменщиков дать его как можно больше.

Возьмем хотя бы прошедший октябрь. Сколько выплавляли наши доменщики чугуна? Много. План большой. И в этом случае тем более радуют сверхплановые тонны чугуна, а их в октябре было ни много ни мало — свыше девяти тысяч.

Октябрь — юбилейный месяц нашего комсомола. А вторую доменную печь на комбинате не зовут иначе, как «Комсомолкой». Доменщики «Комсомолки» финишировали в предюбилейном соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов вторыми. Зато в своем цехе они прочно удерживают трудовое первенство, выплавив за месяц свыше тысячи шестисот тонн чугуна сверх плана.

Второе и третье место делят между собой коллективы десятой и третьей доменных печей.

Л. КРОХАЛЕВ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 131 (4563)
Год издания 29-й

СУББОТА, 2 ноября 1968 года

Цена 1 коп.

МЕТАЛЛУРГИ! ШИРЕ РАЗМАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ 51-Й ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

ТАК ДЕРЖАТЫ!

Выполняя взятые к празднику Великого Октября трудовые обязательства, коллектив имени пятидесятилетия Советской власти мартеновской печи № 9 за 10 месяцев выплавил 1500 тонн стали сверх плана и сократил простои

на 0,3 процента. Вес плавки увеличен на одну тонну.

На этой печи трудятся сталевары А. Белоусов, Н. Никифоров, Н. Писарев и первый подручный В. Таротин, подменяющий сталевара П. Лазарева, который сейчас выполняет обязанности мастера.

Так держать, товарищи мартеновцы!

ВСТРЕЧАЯ ПРАЗДНИК

Коллектив третьего мартеновского цеха взял хороший трудовой разбег еще в начале октября и шел по выплавленному сверхплановым тоннам стали впереди двух своих соседей — второго и первого цехов.

Октябрь был для сталеваров цеха ударной трудовой вахтой в честь 51-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции: они выплавляли за этот месяц около семи тысяч тонн стали сверх плана.

На счету коллектива печи № 21, которым руководят сталевары Василий Аленкин, Валентин Булгаковский, Владимир Полубояров и Михаил Ильин, записано 900 тонн стали сверх плана. А коллектив печи № 20, возглавляемый сталеварами Петром Губиным, Николаем Лаптевым, Захаром Куришко и Петром Семеновым, выдал в октябре 800 тонн сверхпланового металла.

С хорошими трудовыми показателями идут к замечательному празднику и сталеплавильщики второго и первого мартеновских цехов.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

НА ДЕНЬ РАНЬШЕ

Любопытно наблюдать со стороны за выдачей готового сортового проката: белый от жары уголок на скорости вылетает из последней чистой клетки и, как живой, подпрыгнув вверх, шлепается на решетку холодильника.

Зубья решетки, похожие на полотно гигантской пилы, подхватывают его и переносят подальше, а на его место падает новая белая полоса. Вот их уже много, и марево раскаленного воздуха мелкими волнами струится вверх. А потом рольганг несет охлажденный металл к ножницам.

За десять месяцев решеткам холодильников на станах сортопрокатного цеха пришлось потрудиться «в поте лица». Да оно и понятно: около двадцати тысяч тонн сверхплановой готовой продукции, выданной цехом за десять месяцев — это, как говорится, весомая прибавка, тут действительно надо было основательно поработать и людям, и механизмам.

Но зато десятимесячный план сортопрокатчики выполнили на день раньше, — еще тридцатого октября.

Постоянным тормозом для цеха был стан «500». Но после ремонта подтянулся и он. Теперь коллектив этого стана можно назвать одним из передовых. Сортопрокатчики так и говорят: «Он у нас теперь — лучший».

Хорошо обстоят дела и с производством, и с качеством. Качественный показатель по вторым сортам прокатки стана улучшили на 0,05 процента — вторых сортов они стали выпускать меньше наполовину по сравнению с тем, что брали в обязательствах.

Л. КУРГАНОВ.

ПОЗДРАВЛЯЕМ ПОБЕДИТЕЛЕЙ!

Подведены итоги Всесоюзного социалистического соревнования металлургов за III квартал 1968 года. В нем принимали участие и коллективы цехов нашего комбината.

И вот первые ласточки трудовых побед легли в цехи комбината в виде правительственных поздравительных телеграмм.

Кто они — победители?

Коксохимики! Им решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности присуждено первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании. Переходящее Красное знамя Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза вновь остается у коксохимиков.

Копровники, кроватчики, коллектив дробильно-обогадательной фабрики № 5! Им присуждены вторые денежные премии.

Трудящиеся огнеупорного производства, которым присуждена третья денежная премия!

От души поздравляем победителей с их замечательной победой. Желаем всем новых трудовых успехов, новых трудовых побед.

Успехами в труде встречают праздник сталеплавильщики 19-й печи мартеновского цеха № 3.

НА СНИМКЕ: бригада передовой печи (слева направо) сталевар Я. Бикинин и подручные Ю. Черпенькин и В. Макров.

Фото Н. Нестеренко.



УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ЧТО ВЫГОДНЕЕ?

Подготовка к производству автомобильного листа — одна из основных задач всех металлургов нашего комбината. Известно, что качество новой продукции будет зависеть в основном от содержания в стали серы.

Повышенная сернистость железа проявляется на поверхности листа пленами, отпечатками и надавами от валков, расслоениями, рябиной, царапинами, полосами и другими пороками. Сульфиды, располагаясь между кристаллами железа, нарушают их связь и при холодной штамповке образуют трещины.

Содержание серы в автомобильном листе не должно превышать 0,02 процента. Но это и не предел: чем меньше в листе содержание серы, тем выше его качество. Поэтому уже сейчас надо стремиться к тому, чтобы наши доменные печи

работали по содержанию серы в чугуне хотя бы не выше 0,03 процента.

Серу гораздо выгоднее удалять из чугуна, нежели из стали. Если в доменной печи в чугун переходит только 5 процентов всей серы шихты, то мартеновская сталь получает из шихты 60 процентов серы. Кроме того, уменьшение серы в чугуне на одну четверть по ее весу повышает производительность мартеновской печи на 3,8 процента.

Но тут возникает другой вопрос. Где выгоднее удалять серу из чугуна: в горне доменной печи или в ковше?

На заводах Швеции десульфурация чугуна (т. е. его обессеривание) осуществляется путем забрасывания соды в ковш перед наполнением его жидким чугуном, в котором остается после этого 0,005 процента серы. На Карагандинском

металлургическом заводе весь жидкий металл подвергается внедоменной десульфурации содой в ковшах.

Этот метод позволяет менять основность шлака в широких пределах. Понижение основности шлака на 0,1 приводит к уменьшению выхода шлака на 27 килограммов на тонну чугуна, что позволяет на 12 килограммов снизить расход кокса на тонну чугуна. Кроме того, понижение основности шлака на указанную величину способствует повышению производительности доменной печи на 0,8 процента в результате более интенсивного горения кокса при низкой вязкости шлака, большей рудной нагрузки и лучшей работе горна.

Все это позволяет сделать вывод, что экономически выгоднее, наверное, проводить внедоменную десульфурацию чугуна.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.