



Правильщик четвертой клетки стана „500“ тов. Кузьмин за работой
Фото В. Георгиева

Проектная мощность перекрыта

Победы доломитовой фабрики

Коллектив рабочих и инженеров доломитовой фабрики успешно внедряет в производство стахановские методы работы.

17 ноября после капитального ремонта стала работать вагранка № 1. Мы стали изыскивать новые методы работы для увеличения производительности.

Благодаря реконструкции выгрузки и эжектора дымовой трубы мы уже 19 ноября дали дутье в печь, что раньше было неосуществимо на вагранках такого типа.

20 ноября печь дала 21 тонну доломита при задании на этот день в 16,5 тонны.

Регаментация выгрузки, освоение повышенного дутья под давлением и периодическая разгрузка, предложенная мастером Стрижевым, дали возможность 30 ноября выдать 22 тонны доломита.

5 декабря смена мастера Уманского и старшего доломитчика Усманова при норме в 5,5 тонны выдала 8 тонн доломита, 6 декабря такое

же количество выдала смена мастера Лигузиной и старшего доломитчика Пятна, 7 декабря смена мастера Стрижева и старшего доломитчика Мустиева снова поставила рекорд, выдав 9 тонн доброкачественного доломита. Вслед за этой сменой такой же производительности достигли смены Лигузиной, Гаргонова и старшего доломитчика Арбузова.

В результате стахановских методов работы, за две декады декабря проектная мощность перекрыта. В среднем за сутки вагранка обжигала 23,5 тонны при норме в 18 тонн. Задание выполняло на 130 проц.

Впереди идут смены Лигузиной и Стрижева. Они уменьшили потери тепла при выгрузке, при погрузке используют максимально тепло отходящих газов и с особенной тщательностью следят за технологическим процессом.

В дальнейшем мы, несомненно, будем иметь еще лучшие показатели.

НАЗАРОВ.

СВОБОДУ ПРОЛЕТАРСКИМ РЕВОЛЮЦИОНЕРАМ!

Общее собрание работников управления Магнитогорского металлургического комбината клеймит позором гнусное преступление германских фашистов, зверски убивших члена германской компартии Рудольфа Клауса. Мы выражаем протест и глубокое возмущение. Общее собрание выражает солидарность германской компартии, организации красной помощи (МОПР) и семье товарища Клауса и требует свободы жене тов. Клауса и т. Гельману.

По поручению собрания:
**ПТИЦЫН, И. ОКТЯБРЕВ,
КОРНЕВ, ВИКАН.**

Подлое убийство

Германские фашисты совершили еще одно подлое зверское убийство. Они убили коммуниста Рудольфа Клауса.

Мы выражаем пролетарский протест против зверств германского фашизма. Пусть фашисты запомнят, что никаким террором им не умертвить нарастающего революционного движения во всем мире.

По поручению рабочих первой бригады мартена:
группарторг **Бабкин,**
начальник смены **Лесков,**
группорторг **Орлов.**

Не работают кубы

В центральной химической лаборатории завода вот уже два месяца не работают кубы для дистилляции воды. Мартеновская экспресс-лаборатория осталась без чистой дистиллированной воды.

Администрация центральной лаборатории не позаботилась привести в порядок кубы и приспособила конденсат из промышленного водопровода. Этот конденсат нами берется через грязный резиновый шланг прямо в ведро, куда падают графит из доменных печей и грязь.

При таких условиях нельзя добиться высокого качества анализов

Лаборанты экспресс-лаборатории мартеновского цеха:
Куликов, Шульман

ОТКРЫТЬ СЕМАФОРЫ КРИВОНОСОВСКОМУ ДВИЖЕНИЮ

ШВЕДОВ И ШУТКИН — ВИНОВНИКИ КРУШЕНИЯ

20 декабря в 15 час. 45 минут на паровозе № 701-30 под управлением машиниста Шуткина со станции Ежовка на 5-й пост был отправлен поезд № 21. По халатности Шуткина проехал контрольный столбик. Отправленный по распоряжению дежурного по станции Шведова паровоз № 3029 столкнулся с паровозом 701-30. У обоих паровозов разбиты тендеры. Паровозы вышли из строя.

Виновники крушения — дежурный по станции Шведов, нарушивший правила технико-распределительного устава станций, и машинист Шуткин, нарушивший правила технической эксплуатации.

БЕРЕЗУЦКИЙ.

ПАРОВОЗЫ ПРОСТАИВАЮТ ИЗ-ЗА МЕЛОЧНОГО РЕМОНТА

В ноябре на производственном совещании паровозных бригад было отмечено, что работающие паровозы на объектах часто заходили в депо из-за мелочного ремонта. Отсутствовали на объектах тормозные колодки, прокладки насоса, кольца насоса.

Производственное совещание постановило — создать на объектах (Ежовка, Первый пост и другие) необходимый запас частей. Но решение осталось на бумаге, администрация считает это мелочью и никаких мер не принимает.

Машинист
КУКАЛИНСКИЙ.

НЕ ПРОВЕРИЛ ТОРМ. ЗОВ

21 декабря в 11 часов дня машинист паровоза за № 4078 Дегтярев, не проверив автоматические тормозы своего состава, отправился с 17 70-тонными хопперами со станции Ежовка на 5-й пост. В пути Дегтярев состава сдержать не смог и проехал Пятый пост.

При осаживании поезда открылся люк хоппера, руда была высыпана и два хоппера сошли с рельсов. Комиссия установила, что это произошло из-за халатного отношения машиниста, так как между 3 и 4-м хопперами от паровоза был заморожен автоматический рукавичек. **А. Б.**

Не созданы условия для стахановской работы

Значительная часть рабочих вагонного цеха работает по-стахановски. Многие имеют хорошие показатели. Рабочие смогли бы дать намного больше, но им не созданы условия для работы. Нет кровельного железа для бортов платформ, болтов 3/4—3/8, хопперных шпигунов, гвоздей 50-мм. Кроме того, подают для ремонта не очищенные, а иногда и груженные вагоны, что затрудняет своевременный ремонт.

Администрация ссылается на материальную службу депо, материальная служба — на комбинат и так бесконечно.

МАЗУНИН.

Паровозы без пожарных рукавов

Как правило, все паровозы должны быть снабжены пожарными рукавами на случай возникновения пожара в пределах железнодорожного полотна.

Но наш железнодорожный транспорт не имеет пожарных рукавов на всех паровозах. Отсутствие рукавов наносит убытки транспорту. Например, 4 декабря в трудовом поезде сгорел вагон, 12 декабря на первом посту загорелся хоппер. Характерно, что из 6 находящихся там паровозов ни на одном не было пожарного рукава.

БЕР.

ДАЙТЕ ФРОНТ РАБОТ

ПИСЬМО МАСТЕРА

Я работаю в заготовочном цехе мастером по механизмам. Мне подчинены 6 слесарей, 6 крановщиков, 3 помощника крановщика, 4 оператора и 3 дежурных электрика.

Мне очень часто рабочие задают вопрос, почему они не могут быть стахановцами. Ответить я им затрудняюсь и вот почему.

Машинисты имеют 5-й разряд. Зарплату получают все равную. Некоторые работают хуже, а иные лучше. Дело в том, что многие крановщики не имеют возможности загрузить полностью свой рабочий день.

Машинист крана № 3 Горбунов заработал за первую декаду декабря 140 руб., а машинист крана № 4 Макаров — в два раза меньше.

Кран № 3 находится в среднем пролете и он всегда загружен работой. Кран производит уборку металла с хо-

лодильников, подает заготовку металла на стан „250“ и кроме этого производит сортировку металла. Кран № 5 почти всегда стоит — ему нечего делать. Мало работает кран № 1. Он находится в среднем пролете, сзади крана № 3. Этот кран подает металл на стан „500“ и на его дою приходится немного сортировки. 4-й кран расположен в первом пролете. Он несколько больше загружен, но все же незначительно. Этот кран обеспечивает вырубку, разгружает осевую сталь и забивает блямсы с ролганга блямминга. Второй кран только и занят тем, что забивает металл с ролганга блямминга.

При неодинаковой нагрузке в силу особого расположения кранов, администрация установила для всех крановщиков одну норму. Мно-

гие машинисты и рады бы работать по-стахановски, но не имеют фронта работы.

Бригада слесарей обслуживает в течение смены механизмы. Иногда слесари бывают загружены полностью, но чаще всего слоняются без дела или же расхаживают по цеху в поисках болтов и гаек, в которых мы испытываем большую нужду.

Норм слесари не имеют, хотя на некоторые работы нормы надо обязательно установить. Скаты мы меняем за 6—12 часов. Слесари работают без интереса, зная заранее, что больше того, что им следует, они не получат.

Набивку пальцев в муфты мягкого сцепления на кранах мы делаем часа за три. Смену

граблей — за 1-2 часа. Если бы только на эти работы установить нормы, производительность значительно повысилась бы.

Кроме этого, нам надо обязательно устроить у себя, в цехе, механическую мастерскую. Наши слесари после осмотра механизмов имели бы возможность выполнять любую работу в механической мастерской, а по первому требованию идти на ремонт, если он потребуется во время работы смены.

Мастерскую можно оборудовать в бытовом помещении, если бы оно было готово. Осталось немного работы по окончательной отделке бытового помещения, но, к сожалению, начальник строительства проката Беккер с работой не спешит.

У меня в смене работает

один из лучших слесарей Каменский. Он хорошо работает, но его работу нельзя учесть. Тов. Каменский особенно настаивает на организации мастерской.

Такое же положение и с электромонтерами. Их тоже можно было бы загружать работой, если бы всегда под рукой были объекты для работы.

Что касается операторов, то они получают в зависимости от выработки блямминга, что по моему также неверно. Для них надо изыскать другой стимул, который бы зависел от работы нашего цеха.

Я думаю, что отдел организации труда завода повернется лицом к цеху и организует труд по-новому. Рабочие хотят поднять производительность и им в этом надо помочь.

Мастер АНУФРИЕНКО.