

**Друзья-соперники из Жданова и Магнитки рассказывают о своих делах. СЛОВО — МЕТАЛЛУРГАМ**



## ● ЖДАНОВ ТРАДИЦИИ ЖИВЫ

Тысячи километров разделяют ждановских и магнитогорских сталеплавыльщиков. Но настоящая дружба не знает ни границ, ни расстояний. А зародилась эта дружба почти десять лет назад, когда на заводе имени Ильича была пущена первая печь, в мартеновском цехе № 1.

Совсем немного прошло времени, и встала в строй действующих большегрузная шестая мартеновская печь. Коллектив здесь подобрался славный, опытные сталеплавыльщики — инженеры Виктор Якименко, Александр Бульский, Геннадий Демиденко и продолжатель славной традиции героя первых пятилеток Макара Маза Михаил Степанович Гонда.

Сталеплавыльщики шестой печи выступили инициаторами движения за быстрейшее освоение проектных мощностей, увеличение почасовой производительности нового агрегата. Почин новаторов обрел широкие крылья, его подхватили на заводе и за его пределами.

Инициаторами был установлен мировой рекорд выплавки стали на одном агрегате, 817 тысяч тонн в год. Самоотверженный труд металлургов был по достоинству оценен Родиной. Михаил Степанович Гонда был удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда, его товарищи — награждены орденами.

Год за годом росло мастерство металлургов шестой печи. На их счету очень много замечательных успехов и начинаний. За опытом к ждановским сталеварам зачастили их коллеги с других предприятий. Крепнет дружба с металлургами тридцать третьей мартеновской большегрузной печи Магнитогорского металлургиче-

Бригады нашей, тридцать третьей мартеновской печи добились в нынешнем юбилейном году неплохих успехов. С начала года дополнительно к заданию выплавлены многие сотни тонн стали. Особенно успешным был для нас ноябрь, 1400 тонн сверхпланового металла выплавили мы в прошлом месяце. В трех бригадах из четырех достигнуто было стопроцентное выполнение заказов, это особенно важно, ведь сотням потребителей наш комбинат должен отгрузить металл точно в срок и в нужном объеме.

По итогам внутриведомственного соревнования за ноябрь коллективу нашего мартена присуждено первенство. В соревновании среди коллективов бригад первое место сумела завоевать наша бригада.

Не преувеличивая скажу, победа далась нелегко. И не только потому, что в нашем цехе нет слабых соперников, сталеплавыльщики любой из десяти печей стремятся достичь на предпраздничной вахте самых высоких результатов. Наша печь сейчас работает в весьма сложных условиях, поэтому наша победа нам особенно приятна.

Судите сами. С увеличением числа двухванных печей, их в нашем цехе теперь четыре, ухудшилось обеспечение наших 900-тонных печей металлоромом и жидким чугуном. Мы вынуждены были пойти на резкое сокращение расхода чугуна. По нормам полагается, чтобы жидкий чугун составлял 60 процентов веса садки и металлоромом — остальные 40 процентов. А мы теперь на своей печи освоили по существу новую технологию производства стали, заваливаем в печь 600 тонн металлоромом, а чугуна заливаем менее 300 тонн.

Несмотря на резкое увеличение расхода лома, продолжительность плавки у нас на печи не увеличилась. За счет дальнейшей интенсификации мы сумели ускорить плавление и другие операции. Сейчас на нашей печи расходуются две тысячи кубических метров кислорода в час.

Большую пользу приносят нам мероприятия, осуществленные по плану технического прогресса.

ского комбината. Магнитогорцы не раз бывали на рабочей площадке шестой печи, интересовались работой и бытом ильичевских металлургов.

Самые теплые воспоминания остались и у ильичевцев от этих встреч. Первый подручный сталевара, член КПСС Яков Васильевич Малышкин говорит: «У нас с уральскими друзьями трудовое соперничество выросло в настоящую дружбу. Хочется, чтобы обмен опытом работы двух сталеплавыльных агрегатов проходил постоянно. Хорошо было бы, — заметил Яков Васильевич Малышкин, — чтобы освещение вопросов социалистического соревнования проходило через многотиражные и городские газеты. И мы постоянно были бы в курсе дел наших соперников, да и сами бы старались работать еще лучше».

Совсем недавно наших сталеплавыльщиков постигло тяжелое горе, ушел навсегда от пуль управления печью заслуженный металлург республики Герой Социалистического Труда Михаил Степанович Гонда. Дело, начатое им, сегодня умело продолжают его ученики.

Мы встретились у шестой печи со сталеваром Анатолием Яковлевичем Цариганским. Он с гордостью сообщил, что коллектив бригады свято чтит память замечательного сталевара Михаила Гонды, приумножает трудовую славу, завоеванную им. «Мы уже выполнили свои годовые социалистические обязательства и выдали сверх плана около 700 тонн стали».

А совсем недавно мартеновцы решили, что их друг будет находиться всегда рядом с бригадой, живым в их сердцах. На печи, где многие годы трудился Михаил Степанович Гонда, будет установлена мемориальная доска, а печь будет носить его имя. Поэтому его друзья стараются трудиться еще лучше, посвящая свои трудовые успехи могуществу нашей любимой Родины.

**Леонид ВАСИЛЕНКО,**  
машинист роторного вагоноопрокидывателя  
аглофабрики завода имени Ильича.

## ● МАГНИТОГОРСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ — ВЕЛИКАЯ СИЛА

В этом году мы полностью освоили машину для подсыпки порогов, сейчас мы на эту операцию не затрачиваем много времени, а всего минут 5—10. Нынче также у нас освоена терморпара непрерывного замера температуры металла.

В этом же году на нашем мартене освоена выгребка шлака из шлаковиков в процессе работы печи. Это новшество позволило повысить стойкость агрегата.

В достижении высоких результатов помогает нам также соревнование со ждановскими металлургами. Нам не хочется отставать от наших друзей-соперников. Сталевары на нашей печи грамотные, имеют большой опыт. Михаил Надеин вместе со мной закончил в 1966 году техникум. Константин Демир сейчас учится в техникуме. С самого пуска печи работает сталеваром Виктор Козлов.

Наше соревнование с коллективом шестой мартеновской печи Ждановского металлургического завода — это великая сила. Но соревнование — это не только обмен обязательствами и показателями работы, это и обмен опытом, товарищеская помощь. Надо нам почаще встречаться, обмениваться делегациями, перенимать друг у друга передовые методы труда и организации производства, технические новшества, вот тогда наше соревнование принесет нам еще большую пользу.

Хочется пожелать нашим ждановским коллегам больших успехов в горячем труде, неуклонного движения вперед и стального здоровья.

**Владимир ГОЛОВНИН,**  
сталевар мартеновской печи № 33.

В коллективе трудящихся коксовых батарей №№ 9—10 первого коксового цеха хорошо известно имя машиниста загрузочного вагона Ивана Ивановича Сиволапа.

Передовой труженик, партгрупорг бригады, И. И. Сиволап ведет большую общественную работу как политинформатор по международным вопросам. Почти ежедневно он знакомит своих товарищей с событиями, происходящими на международной арене.

На снимке: И. И. Сиволап готовится к очередному выступлению.

Фото Н. Нестеренко.

В КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОМ КОЛЛЕКТИВЕ

## Бригада Зимина

Рулоны листа, прошедшего обжигание на четырехклетевом стане, слегка дымятся, как пироги, только что вынутые из печи. Их принимают от оператора моталки Александра Максимовича подручные вальцовщики Анатолий Бежин и Валерий Елжанский. Они упаковывают рулоны. А в это время на другом конце стана Владимир Кандауров принимает новый рулон на разматыватель. И только что со смехом переговаривавшиеся между собой операторы Анатолий Антипенко, Валерий Аблицов, Виктор Ивашин, Василий Медведов замирают у пультов управления, пристально наблюдая за молниеносным прохождением металла через клеть. И вот еще один прокатанный рулон листа «восседает» на моталке...

Знакомство с работой второй бригады комсомольско-молодежного четырехклетевых стана пятого листопрокатного цеха началось весьма прозаично, с доски показателей, на которой записаны итоги работы всех бригад стана за прошедший месяц. На цифры, характеризующие работу второй бригады, обращает внимание сразу, так как они выгодно отличаются от показателей других бригад. Самый большой процент выполнения месячного плана — сто семь — у коллектива второй бригады. Из 3003 тонн дополнительно прокатанного на стане металла 2028 тонн на счету этого коллектива. Меньше всего простоев в ноябре опять-таки у второй бригады, причем в течение всего месяца в бригаде не было ни одной неплановой переделки.

Это в первую очередь свидетельствует о грамотной работе всех операторов-вальцовщиков. Валерий Аблицов — выпускник техникума — самый молодой в коллективе. Обслуживаемая им вторая клеть — пожалуй, самая сложная на стане. «На него никогда не обижаются вальцовщики с последующих клетей, — говорит мастер Владимир Шахтарин, — так как он всегда верно задает режим, от чего зависит и работа его товарищей». Без сомнения можно говорить о достаточно высокой квалификации Анатолия Антипенко и Виктора Ивашина — студентов вечернего отделения горно-металлургического института.

Вторая бригада, видимо, самая надежная на стане, — говорила мне контролер Анастасия Ивановна Лебедева, — потому что им всегда доверяют катать самые ответственные марки стали.

И это действительно так, потому что у коллектива качественные показатели работы часто бывают самыми лучшими. Для этого

есть все основания. Во-первых, как уже говорилось, высокая грамотность, квалификация операторов. Тут мне хочется вспомнить, что говорил об операторе четвертой клетки Василии Медведове мастер.

— Василий не кончал техникума, института. Он вот только на подготовительные курсы в техникум поступил. Но его глубокому знанию прокатного производства можно позавидовать. Василий интересуются техникой литературой, специальными журналами, буквально всем, что касается нашей работы. Я сам частенько обращаюсь к нему, чтобы узнать, что интересного, полезного вышло в свет из литературы в последнее время, что можно прочесть.

И вот второе очень важное условие — в коллективе благоприятная обстановка для успешной работы.

— Если и погорячимся друг на друга, бывает такое в работе, — рассказывает Виктор Ивашин, — то через минуту мы опять свои ребята, спокойно обсуждаем какое-то дело. Зла друг на друга не таим. Дружно у нас в бригаде. Мы ведь в таком вот составе, за небольшим исключением, работаем чуть ли не с самого основания цеха. Уходить из бригады никто не хочет. Одно время многие из нашего цеха устремлялись в Темиртау, где аналогичное производство основано. А из нашей бригады никто не уехал, хотя, может, и не всех удовлетворяют и жилищные условия, и заработок.

И операторы, и мастер, отмечая именно это качество коллектива, обязательно подчеркивали: «Это от Николая Яковлевича Зимина. Это он сумел коллектив сколотить». Николай Яковлевич Зимин — старший вальцовщик. Орденосец, человек с богатым опытом работы на прокате и удивительно терпеливый руководитель. Все, что работает сейчас в бригаде Зимина, — его воспитанники, бывшие когда-то подручными вальцовщика, а теперь способные работать на любой клетке стана. В бригаде нет разобщенности. Здесь выучка Зимина, сплоченность тоже от Зимина. С удовлетворением рассказывает Николай Яковлевич: «Вчера дежурила наша бригада в подшефном микрорайоне. Все явились. У нас такого нет, чтобы кто-то отсутствовал, когда вся бригада собирается. Раз в Абзаково решили ехать, значит всей бригадой...».

Итоги работы второй бригады в ноябре — явление не случайное, а еще одно подтверждение того, что это способный коллектив, сумевший обеспечить стабильное, успешное производство.

**В. РУБИНА.**