

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 127 (7480)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 21 октября 1986 года
Цена 2 коп.

Пост «ММ»
на ремонте
домны № 7

С опережением
графика

Ремонт доменной печи — это всегда ответственное задание для коллектива цеха промышленной вентиляции. Сроки ремонта, как правило, сжаты, а объем работ велик.

На ремонт домны № 7 отведено 35 суток. Чтобы выполнить все работы к 27 октября, требуется хорошая организация труда, добросовестное отношение каждого к порученному делу. Это трудящиеся монтажных участков хорошо понимают. Задолго до окончания работ по ремонту домны № 7 цеху промышленной вентиляции удалось подготовить все необходимое для проведения работ. На утро 17 октября было выполнено 70 процентов плановых работ.

С опережением графика ведется монтаж вентиляции внутренней части домны. Уже сегодня можно сказать, что свои работы коллективы монтажных участков нашего цеха могут закончить на три дня раньше, чем предусматривал график.

В социалистическом соревновании цехов комбината, участвующих в ремонте домны № 7, цеху промышленной вентиляции чести присуждалось первое и дважды — второе место. Высокопроизводительными тружениками на ремонте домны электросварщики Н. Д. Ефимов и Ю. Я. Лебедев, слесари-вентиляционники А. А. Петраков и Н. А. Сопельцев. Они из смены в смену перевыполняют нормы.

В четком выполнении графика подачи заготовок для монтажа вентиляционных систем к ремонту 7-й доменной печи немаловажная заслуга коллективов заготовительной мастерской и технического бюро цеха. Большую практическую работу монтажникам оказывают слесари А. А. Захаркин, И. В. Канаев, С. И. Макаров, электросварщик В. К. Гончаров, инженер А. А. Кочуров.

Сейчас ведется монтаж вентиляционных систем В-1 и В-3 подбункерного помещения по головной части. Сроки, отведенные на ремонт, перешли на третью декаду. Темпы работ возрастают изо дня в день. Сейчас одна из важнейших задач организаторов ремонта — усилить контроль за выполнением графика всеми его участниками, чтобы обновленная доменная печь вошла в строй вовремя.

Т. ТИТОВА,
нормировщик цеха промышленной вентиляции, общественный корреспондент «Магнитогорского металла».

100-летию со дня рождения Г. К. Орджоникидзе — наш ударный труд!

В доменном цехе, который выступил инициатором проведения ударной десятидневки в честь 100-летнего юбилея «железного» наркома на комбинате, первые три дня вахты удачнее других отработали коллективы доменных печей № 1, 2, 8, 9.

Но при этом, если у коллективов второй и восьмой домны высокий сверхплановый счет — 1180 и 1824 тонны, зато недостаточно хорошие экономические показатели, в частности, допускается перерасход кокса на производство тонны чугуна.

УСПЕХИ ИНИЦИАТОРОВ

У коллектива первой доменной печи на сверхплановом счету две тысячи тонн чугуна. При этом на производстве каждой тонны бригадам удается сэкономить в среднем по два килограмма кокса.

Дополнительный счет октября на девятой домне велик — 583 тонны. Зато здесь лучший в цехе коэффициент использования полезного объема печи, а на каждый тонне выданного

чугуна сэкономлено в среднем по пять килограммов кокса.

Бригадами горновых первой домны руководят В. В. Сальников, Ф. Г. Гайнутдинов, М. И. Тимофеев и Н. С. Орехов. Старшими горновыми на девятой домне А. В. Солдатов, Ю. И. Шурандин, В. А. Юданов и В. А. Попов.

Г. СУББОТИНА,
старший экономист доменного цеха.

две бригады благодаря слаженной и добросовестной работе операторов А. А. Овсянникова и А. В. Устенко, резчиков В. П. Миропкина и П. С. Ревенкова.

На адьюстаже цеха лидирует коллектив второй бригады под руководством В. В. Радважи. Этот коллектив отгрузил потребителям дополнительно уже полторы тысячи тонн гнутых профилей. Особенно хорошо работают бригады отгрузки С. П. Ломанин, машинисты кранов Т. К. Цветкова и А. В. Кабаев.

Р. ВАЛЕЕВ,
секретарь партийной организации листопрокатного цеха № 7.

СВЕРХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Встав на ударную вахту, посвященную 100-летию со дня рождения С. Орджоникидзе, листопрокатчики седьмого цеха обязались за время ударной декады с 14 по 24 октября выдать сверх плана по 200 тонн гнутых профилей на каждом прокатном стане и отгрузить дополнительно 500 тонн готовой продукции.

По итогам первых трех дней работы лучшие показатели у коллектива обслуживающего стан 1—5. К примеру, только у коллектива первой бригады этого стана в активе уже 400 тонн дополнительного проката — руководит коллек-

тивом старший вальцовщик Б. Е. Прокопенко. По 200 тонн сверхпланового проката у коллективов второй и третьей бригад, которыми руководят старшие вальцовщики В. Я. Лаврухин и А. М. Шафоров. Ритм четкой работы задают в этих бригадах вальцовщики В. М. Брагин, И. В. Елисеев, оператор Е. А. Тимошенко.

На агрегате продольной резки лучшие показатели добились коллективы первой и третьей бригад, где старшими резчиками М. А. Кузьмин и М. Х. Гайнутдин. По 700 тонн металла сверх плана выдали эти



Коллектив цеха пути ведет большие работы по подготовке техники к пусковому хозяйству к работе в зимних условиях.

На снимке: передовики производства цеха — слесарь Виктор Алексеевич Белкин и машинисты путей машин Вячеслав Иванович Кочергин, Роман Валентинович Мандев. Фото Н. Нестеренко.

Ждановским филиалом Укрспиромеза для меткомбината им. Ильича выполнен проект дела, рассчитанный на проведение 27 подъемных и 20 капитальных ремонтов в год тепловозов серий ТГМ-1, ТГМ-3, ТЭМ-1 и ТЭ-3. Дело состоит из следующих отделений и участков: ремонта топливной аппаратуры, электрических машин, тепловозов, дизелей, раз-

борки и сборки тележек и мойки.

Для механизации демонтажа и монтажа дизеля, главного генератора и других основных узлов тепловозов предусмотрен листопроектный кран грузоподъемностью 320/50кН, а для выкатывания тележек — тепловоз-

ЕСТЬ НАСТРОИ

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ: ИДУТ ОТЧЕТЫ

— Решающее слово в выполнении сегодняшних и предстоящих задач принадлежит коммунистам, — сказал кандидат в члены ЦК КПСС, директор комбината И. Х. Ромазан, подытоживая все, что было сказано в отчетном докладе партийного бюро и выступлениях участников отчетно-выборного партийного собрания второго мартовского цеха. — Необходимо усилить работу партийного бюро с коллективом, улучшить моральный климат в нем, настроиться на коренное улучшение качества труда и строжайшее соблюдение технологической дисциплины.

Именно в этом ключе проходили анализ итогов и обсуждение перспектив дальнейшей деятельности парторганизации нашего цеха. Призвав работу партийного бюро удовлетворительной, коммунисты в постановлении собрания особо отметили: считать главной задачей каждого из членов партии повышение деловой и политической активности, а задачей партийных групп — усиление боевитости в ускорении и перестройке всей своей деятельности.

Такая направленность не случайна. В отчетном докладе бюро мы отметили: прошлогоднюю работу сталеплавильщиков цеха можно оценивать только неудовлетворительно, потому что не были покрыты долги, производство снижено на 35 тысяч тонн, уровень выполнения заказов составил всего лишь 97,7 процента. О причинах этого говорилось не раз, говорилось достаточно подробно, выводы в коллективе были сделаны правильные. Доказательство этому — в нынешнем году цех идет с перевыполнением на 12 тысяч тонн.

Можно было бы с удовлетворением отметить лучших и указать, как приняты «на отдельные именные недостатки»... Словом, строить доклад и вести прения по привычной колее. Но на партбюро мы решили иначе: лучших отметить, а главное, внимание уделить тому, что мешает ускорению, выдвинуть конкретные предложения по дальнейшей перестройке. И участники собрания поддержали такой настрой.

Ни в одном из выступлений не говорилось об общедостижениях. Тем более, что выглядят они очень скромно по сравнению с имеющимися возможностями. Зато предложений было немало. Мастер В. Савгиря прямо заявил:

— Плохо работаем по заказам, нет понимания того, что сейчас именно это является для нас главным.

Причины создавшегося положения он видит в недостатках массово-политической и разъяснительной работы в коллективе, слабом контакте мастеров со сталеварскими звеньями, нетребовательности в соблюдении технологии. При этом нередко либерализм проявляют сами коммунисты, в их числе начальники смен В. Григорьев, А. Бузин, мастера Р. Хасанов, В. Палеев, В. Костоглод. В. Савгиря откровенно признал, что руководимые им комиссии партийного контроля деятельности администрации, особенно комиссия по качеству, не сумели использовать свои права и возможности. Поэтому собрание обязало партбюро резко активизировать работу комиссий партийного контроля.

— Если мы всем миром не возьмемся за качество, считает сталевар И. Павлюков, — то все будет продолжаться по старинке. И

начинать надо с наведения порядка. На сменно-встречные собрания люди не идут, а спроса с недисциплинированных нет. Так и тянется цепочка от расхлябанности к бесхозяйственности, а затем — к браку. То мы раскисители носилками доставляли их печам, а теперь их горы под ногами...

Действительно, с начала года только за перерасход чистого марганца и кремния цех уплатил более 320 тысяч рублей штрафа, за перерасход огнеупоров — 450 тысяч рублей. Брак — плавки в шихту — обошелся нашему коллективу в 150 тысяч рублей. Даже за питьевую воду мы выложили из своего кармана 50 тысяч рублей. Вот почему на собрании коммунисты говорили о необходимости повышать требовательность.

И начинать надо, как считают участники собрания, с критики пассивных членов партии. В первой бригаде, например, партгруппа практически бездействует: сменно-встречное собрание ведет начальник смены, а партийные и профсоюзные вожаки при всем только присутствуют. Такое же отношение у актива к соблюдению рабочих правил техники безопасности, трудовой дисциплины. Отсюда и качество труда плохое.

И у электриков дисциплину надо подтянуть, — считает машинист крана В. Бирюлькин. — Доходит до того, что они на вызовы по устранению неполадок не являются.

Нет контакта с электриками, — дополняет помощник начальника цеха по механическому оборудованию В. Гампер. — Видно, пора создавать комплексы звенья, чтобы все действовало на принципах взаимопомощи, а не каждый сам по себе.

Все наши внутренние беды ведут к срыву производства, — делает вывод помощник начальника цеха по теплотехнике Ю. Благодаров. — И нужно, чтобы партбюро вело себя принципиально, обсуждало вопросы по-деловому. Последнее время стойкость печей в цехе из-за недосмотров и недисциплинированности рабочих снизилась до 193 плавов, но на партбюро при обсуждении причин падения стойкости никто не сумел сделать принципиального анализа.

Мало приятно слышать критику в свой адрес. Но, с другой стороны, такой критический настрой, когда коммунисты одновременно высказывают конкретные предложения, прибавляет уверенности и сил, свидетельствует о том, что перестройка в психологии и настроениях людей приняла необратимый характер. Это очень важно для успешного решения новых задач.

Первая из них, — считают новый председатель цеховой группы на родного контроля А. Кор- (Окончание на 2-й стр.)

У металлургов страны

Домкраты и электро-скатоподъемники. Дело позволяет производить полный капитальный ремонт тепловозов.

В НПО «Черметмеханизация» разработана рабочая конструкторская документация на зондовую установку для замера температуры

и отбора проб металла в 130—160 т конвертерах.

Внедрение зондовой установки позволит механизировать операции измерения температуры и отбора проб металла, уменьшить продолжительность плавки и увеличить производительность конвертера. Экономический эффект составит около 250 тыс. руб. в год. ОИТИ.