

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома металлургов и заводоуправления магнитогорского металлургического комбината имени Сталина

Цена 5 копеек

№ 84 (283)
12
АПРЕЛЯ
1936 г.

Вчера на заводе

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ: план—60,9 тн., выплавлено 4955 тн.—99,1 проц.

ПЕЧЬ № 1: выплавлено 1345 тн.—103,9 проц.

ПЕЧЬ № 2: выплавлено 1040 тн.—92,9 проц.

ПЕЧЬ № 3: выплавлено 1510 тн.—116,6 проц.

ПЕЧЬ № 4: выплавлено 1060 тн.—82,2 проц.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ: план—3850 тн., выдано 2648 тн.—68,8 проц.

БЛЮМИНГ: план—4167 тн., обжат 571 слиток, 3571 тн.—88,1 проц.

СТАН „500“: план—176 тн., прокатано 1201 тн.—68,2 проц.

СТАН „310“: план—430 тн., прокатано 246 тн.—72,3 проц.

СТАН „250“: план—357 тн., прокатано 512 тн.—143 проц.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ: план—462 печи, выдано 493 печи—106,7 проц.

Все рабочие должны перевыполнять новые нормы

ВЫПОЛНИТЬ НАКАЗ НАРКОМА

Считаю совершенно необходимым просить в апреле по всем отраслям тяжелой промышленности и в сталинскую проверку соревнования и лучшую подготовленность к переходу на постоянную и систематическую сталинскую работу, на лучшую реализацию решений отраслевых конференций. Это соревнование неслыханно превратить в практическую учебу при помощи и помощи для постоянной работы по-сталински.

Этот приказ любимого наркома тов. Орджоникидзе подхватили и у нас на заводе лучшими сталинцами в рабочих и командиров.

Первая декада сталинского месяца показывает, что коллектив рабочих «Кокса», 1 и 3-й домен и доменных печей мартена по боевому ордену за вышележащего наказа тов. Орджоникидзе. Боксники выполнили план 10 дней на 103,9 проц., доменщики—на 97,1 проц. (из-за отставания 4-й домы), мартенщики—на 100,7 проц. Правда, в последние дни мартен работает намного хуже, чем в первые дни.

Сильно еще отстают прокатчики. По блюмингу план выполнен всего лишь на 78,3 проц., стану «300» — на 62 проц. и стану «250» — на 92,7 проц. После успеха в сталинские декады здесь наблюдается явное гол-вокружение от успехов, ослабление трудовой дисциплины, непонятные простои, которые не дают возможности работать по-сталински. Только стан «500» приближается до уровня плана.

Все силы должны сейчас направить прокатчики на полное освоение проката твердых сталей и более сложных профилей.

Лучшие смены, где существует должное соревнование, уже начинают переключаться на план. Особенно радостна победа третьей бригады блюминга (начальник тов. Селевев), которая прикатала 10 апреля 1403 тонны одного металла, исполнив план на 101 проц., а норму — на 109,9 проц.

В последующие две декады месяца надо организовать соревнование бригад с бригадами, смены с сменами, цеха с цехом на лучшей сталинской работе и учебу, на стачку великого пролетарского праздника—Первого мая сталинской работы всего завода.

Большую роль в этом должна играть разведка партийно-массовая работа. В некоторых цехах мы имеем ослабление партийно-массовой работы. Так, например, в марте с раньше ежедневно выдвигали «Криводол», листочки-смазки, а теперь они выходят от слезы к слезе. Такое же положение и в некоторых других цехах.

Сталинский месяц—большой экзамен на умение систематически работать по-сталински. Надо как-то выработать, как подбадривать инструкторов от ханжеского месяца, а выслать наказ тов. Орджоникидзе.

ЛУЧШИЕ ДОСТИЖЕНИЯ У КОЛЛЕКТИВОВ 1 И 3-й ДОМЕН

За декаду доменным цехом выдано 48 720 тонн чугуна, что составляет 97,1 проц.

Лучшие печи как и в мартонской сталинской декаде, дают неуклонный рост продукции, хорошие коэффициенты использования полезного объема.

Первая доменная печь имеет среднесуточную производительность в 1412 тонн или 109,1 проц. к плану. В марте ее среднесуточная производительность была 1342 тонны—108,3 проц.

Замечательные показатели у доменщиков печи № 3. Здесь мы имеем среднесуточную производительность 1453 тонны—112,2 проц. к плану. Такой среднесуточный производительности никогда еще не знала ни одна доменная печь Магнитки. Если по этой доме в мартонскую декаду коэффициент был 0,86, то в первой декаде апреля его коэффициент—0,81.

Среднесуточная производитель-

ность по второй доменной печи в апреле 109,2 тонны, тогда как в марте она была—1371 тонна. Несомненно, что снижение выработки по доме № 2 вызвано ее переводом на производство литейных чугунов.

Плохо работали доменщики печи № 4. В мартонской декаде показатели этой домы были неважны, а в апреле совсем плохие. В марте среднесуточная выработка по печи № 4—1096 тонн, в апреле—937 тонн.

Замечательные расходы коэффициенты у доменщиков печей №№ 1 и 2. Расход кокса на тонну чугуна по печи № 1—0,79—ниже планового; по печи № 2—0,95. У 3-й домы мы имеем расходный коэффициент 0,86 против планового 0,95. Расходные коэффициенты по руде превышают плановые коэффициенты по трем печам №№ 2, 3 и 4. Только первая печь дает коэффициент 1,73 при плановом—1,75.

Сталевары третьего мартена дали с'ем 6,08

В первую декаду апреля мартеновский цех работает неплохо. Выдано стали за это время 35.591 тонна против плановых 30.350 тонн. План выполнен на 100,7 проц.

С'ем стали с квадратного метра пода по цеху составил 2,26 тонны, тогда как в мартонской декаде с'ем был 4,68 тонны.

Лучшие мартены №№ 1, 3 и 12 наглядно показывают, какие возможности у мартеновцев.

Сталевары-сталинцы третьего мартена Макаров, Пинкин, Шкондин дали с'ем с квадратного метра 6,08 тонны, а в мартонской декаде на этой печи был с'ем 5,27 тонны.

Лучшего с'ема добивались мартеновцы первой печи. Здесь сталин-

цы сталевары Клеменченко, Пакуш, Киселев, Гречихин в апреле дали с'ем 5,97 тонны, а в мартонской декаде с'ем был 4,90 тонны.

На мартене № 12 сталинцы-сталевары Жуков, Селиванов и до дали с'ем в апреле 5,66 тонны, а в марте у них был с'ем с квадратного метра пода 4,44 тонны.

Мартенщики в марте имели среднесуточную производительность 36,9 тонны, а в апреле 35,9 тонны.

В апрельской работе мартенщики на многих печах стали темны. Мы имеем чрезвычайно большие простои по холодному ремонту (412 часов 35 мин.).

ГОТОВЯТСЯ ДАВАТЬ 500 ПЕЧЕЙ

В сталинской декаде марта коллектив коксового цеха, как известно, работал исключительно ровно. Они дали среднесуточную выработку печей 456 или 101,1 проц.

Апрельские показатели говорят о прекрасной работе коксовиков. Среднесуточная выработка в апреле—480 печей, а в целом за декаду цех выполнил план на 103,9 проц. В отдельные дни коксовики достигали уровня производительности свыше 480 печей. К тому же кокс с барабанной пробой 295, 300 и 305 килограммов, в марте был барабан 285 кг.

Начало второй декады коллектив «Кокса» отмечает более высокими показателями—выдачей 165 печей в смену. Такие показатели у смен Макарова, Козлякина. Весь цех и руководство цеха готовятся к выработке 500 печей за сутки, и нет сомнения, что при тщательной подготовке, хорошем руководстве людьми 500 печей за сутки цех выдает.

Блюминг сдерживает работу проката

Блюминг с первых дней не обеспечил заготовкой станы, тем самым нарушил весь ритм работы.

В общей сложности простои блюминга за декаду составили 40 часов 55 минут, по стану «500»—39 часов 10 минут, по стану «300»—57 часов 35 минут и по стану «250»—65 часов 37 минут. У блюминга 4 апреля был простой в часе 20 минут, 6 апреля—16 часов, 7 апреля—7 часов 35 минут.

На стане «500» среднесуточный простой выразился свыше 5 часов, то же самое мы имеем и на стане «300».



Стахановец, токарь механического цеха т. Ершов, гот гряд к сталинскому месяцу, дал обязательство: ежедневно выполнять норму на 200 220 тонн. Свое слово т. Ершов сдержал. Ежедневно он выполняет норму не ниже чем на 250-260 пр.ц.

Давайте соревноваться

10 апреля наша смена выдала 1403 тонны проката при плане 1389 тонн. План выполнен на 101 проц.

Новые нормы выполнены на 109 проц.

Как мы этого добились?

Означившись с работой предыдущей смены и состоянием оборудования, наша бригада обязалась перевыполнить план. За 25 минут настроили блюминг и стан «630».

Механизмы работали безукоризненно.

Старший сварщик нагревательных колодцев тов. Селиванов оперативно организовал нагрев слитков и выдал их блюмингу.

Но мы можем работать еще лучше. Наша бригада обязалась дать 1420 тонн в смену и вызывает на соревнование остальные смены обжимного цеха. Все уловия для выработки 1420 тонн в смену у нас имеются.

САРЕЛЬЕВ (начальник 3-й бригады).

ПОЧЕМУ БЫВАЮТ АВАРИИ

9 апреля с Южно Уральской железной дороги на станцию «ЦЭС» были отправлены 17 четырехосных вагонов, груженных углем.

По прибытии они были поставлены в тупик.

В пять часов утра дежурный по станции «ЦЭС» дал распоряжение машинисту паровоза № 75 серия «16» тов. Перухину подвезти вагоны на Букирские ямы для разгрузки. Путь, идущий на Букирские ямы, имеет большой уклон.

Машинист Перухин, опасаясь, что на таком большом уклоне оно сможет сдержать тяжелый состав, предложил составителю «ЦЭС» Колодину и сцепить к паровозу только два вагона, а остальные укрепить на месте.

Через несколько минут состави-

тель Колодин заявил машинисту, что им уже все сделано,—можно ехать.

Паровоз с двумя вагонами отправился. Но успев он отъехать от отделенных и укрепленных вагонов пяти метров, как последние покачиваясь за паровозом и вагоны следовали с ним. Состав развалился уклон большую скорость, врезался в стену в выгнском тупике цистерны. Произошла авария с вагонами паровоза и вагонами.

Причина аварии—халатность и незнание составителем «ЦЭС» Колодиным элементарных правил технической эксплуатации и сигнализации.

Колодин не так давно работал грузчиком, а затем без всяких испытаний был принят администра-

цией ЦЭС на работу составителя. За все время его никто ни разу не инструктировал. С технической учебной на ЦЭСе дело обстоит плохо.

Вот что заявляет составитель Хлебников:

— Я работаю составителем четыре года, поезден я из грузчиков без испытаний. Хочу учиться, но не знаю где, а наша администрация об этом не беспокоится.

На вопрос:—если днем ты будешь ехать с поездом в хвостовой части и при этом дергаться поездом, что ты будешь делать?—

Хлебников отвечает:

— Буду позвать в сторону машиниста сначала красный сигнал, а потом зеленый.

Говоря другими словами, Хлебни-

ков красным сигналом сначала останавливал бы переднюю часть поезда, а желтым—отрывавшаяся часть поезда—навала бы ее и в итоге—крупная авария.

Составитель Колодин находится в штате ЦЭСа. Когда начальника ЦЭС тов. Барсон спросил: почему вы не приняли меры к организации технической учебы среди состава и что вы знаете о подвешенной и что в штате ЦЭСа есть рабочие-транспортники.

В дальнейшем такое положение ветеринару А. Арно можно ликвидировать только при условии высокой технической грамотности железнодорожников.

БЕРЕЗУЦКИЙ.