



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 18 (3101).

ПЯТНИЦА, 12 февраля 1960 года

Цена 15 коп.

Идет рейд за автоматизацию и механизацию



Горняки рудника горы Магнитной с задачами рейда по автоматизации и механизации производства ознакомились хорошо. Здесь создано 15 рейдовых бригад, в которых участвует 120 человек. Среди них — 70 рабочих.

Все они разъясняют значение рейда, привлекают к участию в нем больше трудящихся, непосредственно связанных с производством. В штаб рейда уже поступило более 40 предложений. Все они хорошо продуманы авторами, представляют интерес. Достаточно сказать, что отклонено при рассмотрении только 4 предложения.

Долго шлифовка и притирка клапанов моторов бульдозеров производилась вручную. Работа занимала много времени, а каче-

Шефство над бригадой

Как-то получилось, что в нашу школу поступило много учащихся из термического отделения. Только из одной второй бригады у нас занимается пять человек: А. Ф. Саенко, Ф. А. Александров, Д. С. Озерных, И. П. Кожевников, Д. М. Астафьев. Эти учащиеся служат примером для остальных. Они аккуратно посещают все занятия. Тщательно готовятся к урокам. Успешно идут у них дела и в цехе. Вторая бригада борется за звание коллектива коммунистического труда. Поэтому у преподавателей возникла мысль взять над ней шефство, чтобы помочь рабочим в расширении их кругозора, пробудить интерес к знаниям, книге. Лекцию «Новости науки и техники» там прочитала учитель А. П. Ильенко, А. К. Мьялзидина работает над темой «Сон и сновидения», чтобы потом выступить с ней перед термистами. А. С. Моисеева проведет здесь беседу «В чем красота человека».

В. И. ЛЕОНОВА,
преподаватель школы
рабочей молодежи № 1.

ВНИМАНИЮ ПРОПАГАНДИСТОВ!

13 февраля в 9 часов утра в Доме культуры металлургов (Правый берег) состоится семинар пропагандистов кружков по конкретной экономике, текущей политике и политшкол Сталинского района.

Сталинский РК КПСС.

Горняки совершенствуют производство

ство шлифовки и притирки было не на высоте, оставляло желать лучшего. Призадумавшись над этим машинист бульдозера т. Алексеев. Обмозговав, внес предложение механизировать эту работу. Предложение приняли и внедрили.

И что же? Работа ускорила, а качество притирки и шлифовки стало еще лучше.

Начальник участка В. Шевченко также активно участвует в рейде. В недалеком прошлом он — машинист экскаватора, работал и учился, и теперь — горный мастер. Знание дела и забота об облегчении труда подсказали ему способ применения пневматических ключей при сборке гусеничных звеньев бульдозера. Он подал предложение, которое принято и осуществлено. Оно значительно

производство

облегчило труд, а о темпах и говорить нечего — ускорилась работа, повысилась производительность труда.

Дельное предложение внесли механик пневматического цеха т. Левин и начальник электроучастка т. Хвалев. Они разработали систему автоматизации стационарной насосной станции. Внедрение этого предложения позволит высвободить около десятка рабочих на этом участке.

Многие и другие предложения заслуживают внимания, повышают производительность труда, облегчают работу. Нет сомнения, что активность рационализаторов во время рейда не ослабнет и в дальнейшем.

А. ТИХОВИДОВ,
начальник штаба
рейда рудника.

Внедрено ценное мероприятие

Много неудобств представляло в цехе подготовки составов отрывание слитков от изложниц на участке первого стрипперного отделения. Прихваченные к поверхности слитков изложницы приходилось везти на второе отделение. Это не только затягивало процесс, но и разрывало плавку — часть слитков с первого стриппера шла в нагревательные колодцы слэбинга, а другая — на блюминг.

Помощник начальника цеха по оборудованию т. Тарасов, механик т. Зайсанов и я разработали приспособление для обрывания уширенных кверху слитков при помощи кранов №№ 5 и 6 первого

стрипперного отделения. Предложение принято и уже внедрено.

Интересное предложение внес машинист крана т. Ганенков. Он предложил изменить цапфу прибыльных надставок с таким расчетом, что это ускорит разделение плавков. Это предложение будет осуществлено и поможет повысить производительность труда крановщиков.

Электрик т. Шаповалов предложил упорядочить управление краном № 6, вынести управление на низ. Это улучшит работу машиниста и слесаря при ремонте тележек изложниц.

И. РЫБАЛКО.

На строительстве нагревательной печи № 4

НАШИ ПРЕТЕНЗИИ

данных Магнитогорским отделением Гипромеца допущен ряд серьезных ошибок. Из-за неграмотности данных одного из чертежей рухнула стенка при выемке грунта рядом с ней. Получилось это из-за того, что стенка оказалась не железобетонной и была установлена не на фундаменте, как было указано на чертеже, а кирпичной, выстроенной непосредственно на песке. Не один раз приходилось вызывать работников Гипромеца в цех и на месте решать тот или иной вопрос и делать изменения в чертежах.

Далеко не продуман и выданный проект крепления существующей рабочей площадки у печи № 3. По этому проекту невозможно будет установить некоторые стойки и балки для крепления площадки. По тому же самому проекту не совпадали фундаменты стойки и роляганга, что является грубой, недопустимой ошибкой. Невозможно также по проекту сделать перенос водопровода, так как выполнить эту работу появится возможность только лишь тогда, когда будет производиться монтаж печи и рабочих площадок.

Решение этих вопросов потребовало определенного времени, что

соответственно повлекло за собой задержку земляных и бетонных работ.

Медленно выполняются некоторые заказы отделом главного механика. Так, заказ на чугунный желоб, выданный отделом оборудования еще 14 декабря прошлого года, не выполнен до сих пор. По вине работников управления капитального строительства и отдела главного механика этот заказ пролежал нетронутым до 26 января 1960 года. Однако и после этого механики комбината не спешат с выполнением этого важного заказа.

Наряд на изготовление модели для отливки был сдан в модельное отделение фасонно-валце-стале-литейного цеха без указания срока ее изготовления. Естественно, что модельщики также не торопятся выполнить эту работу.

Мы обратились к начальнику производственного сектора отдела главного механика т. Караваеву с вопросом:

— Будет ли изготовлен желоб к марту?

— Будет, — обнадеживающе ответил т. Караваев.

Но при таких темпах, какими двигалось дело до сих пор, есть

Товарищи сталеплавильщики!

Широко развернем социалистическое соревнование за достижение максимального уровня производства каждой мартеновской печи. Отметим второй год исторической семилетки новыми успехами в труде!

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Идет трудовая вахта

Откликнувшись на призыв мартеновцев печи № 13, сталевары и подручные сталеваров печи № 6 делом подкрепляют свои обязательства на ленинской вахте. Поставив цель — сварить во втором году семилетки 280 тысяч тонн стали, печные бригады за 9 дней февраля выдали сверх задания 270 тонн металла.

Дружно трудится на вахте и

коллектив печи № 10, где печными бригадами руководят сталевары тт. Ладанов, Рубанов, Уличев и первый подручный сталевара т. Борисов. Здесь девятидневное задание перевыполнено на 615 тонн.

Сотни тонн сверхпланового металла сварили мартеновцы печи № 2 и ряда других печей второго мартеновского цеха.

Собрали металлолом

Под рабочей площадкой второго мартеновского цеха с давнего времени скопилось много ненужных деталей механизмов, металлической лопы. Это только мешало работающим там слесарям.

На днях руководители электри-

ков и слесарей организовали субботник коллектива пятой бригады по очистке этого участка от металлолома. Поработали дружно, навести порядок и собрали 80 тонн металлической лопы.

Д. ГУДНОВ.

Крепнет дружба хлеборобов и котельщиков

Коллектив котельно-ремонтного цеха комбината продолжительное время шефствует над совхозом «Путь Октября». Котельщики не раз бывали в совхозе, не раз оказывали своим подшефным практическую помощь при монтаже оборудования мастерских, в организации ремонтной базы.

После декабрьского Пленума ЦК КПСС работники котельно-ремонтного цеха решили усилить помощь труженикам сельского хозяйства.

Готовясь к обсуждению итогов работы Пленума на открытом партийном собрании, котельщики сообщили об этом собрании в совхозе и пригласили товарищей из совхоза присутствовать на этом собрании, принять участие в его работе.

На днях состоялось такое собрание. На нем присутствовали работники совхоза.

В ближайшие дни котельщики побывают у своих подшефных.

все основания ставить этот ответ под большое сомнение.

До сих пор не готовы все анкерные болты, изготавливаемые также отделом главного механика. Плохо обстоит дело и со шпелерным настилом. Рабочие котельно-ремонтного цеха не могут при давлении кислорода в 5—6 атмосфер производить порезку слэбов толщиной в 120 миллиметров. Такого давления явно недостаточно для производства этой работы. Однако руководители паросилового цеха, несмотря на многочисленные запросы котельщиков, пока и не собираются поставлять кислород в баллонах.

Не все обстоит благополучно и у строителей. По неизвестной причине прекращены работы по рытью котлована под фундамент трубы. Уже более месяца в этом котловане стоит замороженный (в буквальном смысле) экскаватор, и когда он снова начнет работать, пока неизвестно. Заместителю главного инженера управления капитального строительства т. Любовецкому и начальнику участка строительного цеха т. Титаренко пора бы позаботиться об «оттаивании» техники.

Какой можно сделать из всего этого вывод? Думается, что лучше его сделают сами руководители названных отделов и организаций.

Геннадий ИСУПОВ,
сварщик нагревательных
печей листопрокатного
цеха № 1.