

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 46 (2518)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 15 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## ХОРОШО ПОДГОТОВИТЬСЯ К СПОРТИВНОМУ ЛЕТУ

Физкультура и спорт в нашей стране являются одним из важных средств коммунистического воспитания трудящихся, улучшения их здоровья, подготовки их к труду и обороне. Вот почему Директивы XX съезда партии обязывают обеспечить дальнейшее развитие физической культуры и спорта.

Новым проявлением заботы о развитии физической культуры и спорта среди молодежи является предстоящая в июле—августе 1956 года в городе Москве спартакиада народов СССР. Физкультурный коллектив нашего комбината готовится принять участие в спартакиаде по следующим видам спорта: волейбол, штанга, бокс, борьба, футбол, легкая атлетика и т. д.

Главным спортивным мероприятием последних месяцев на комбинате была третья зимняя спартакиада, в которой приняло участие 36 физкультурных коллективов завода с общим охватом 1174 человека. Победителем в спартакиаде вышел физкультурный коллектив обжижного цеха, где физоргом работает т. Надиктов. Второе место занял коллектив доменщиков (физорг Борис) и третье место завоевали физкультурники сортопрокатного цеха (физорг Стемпковский).

В настоящее время на комбинате развертывается подготовка физкультурных коллективов к летнему спортивному сезону, который откроется в этом году 6 мая девятой традиционной легкоатлетической эстафетой на приз заводской газеты «Магнитогорский металл». В этот день сотни юношей и девушек будут состязаться в силе, ловкости и выносливости. Маршрут эстафеты остается прежним по числу этапов, незначительно сокращаются этапы от остановки «Кировская» до кинотеатра «Магнит». Маршрут проходит по замкнутому кольцу — проспект Маяковского, улица Кирова, Пушкинский проспект. Старт и финиш у Дворца культуры металлургов.

Эстафета проводится по двум группам. Первая группа — сме-

шанные команды в составе 18 человек, в том числе 11 мужчин и 7 женщин. Вторая группа — мужские команды в составе 18 человек. Для второй группы все этапы мужские.

Успех каждой команды в соревнованиях будет зависеть от хорошей подготовки. Поэтому в оставшееся до эстафеты время председатели физкультурных коллективов и физорги цехов обязаны продуманно решить все организационные вопросы, привлечь к участию в соревнованиях как можно больше молодежи, подобрать команды, организовать повседневную их тренировку и правильно расставить участников по этапам.

В настоящее время приступают к тренировкам команды коллективов физкультуры цехов: КИП и автоматики (физорг т. Жаворонков), ОТК (тренер Васильев, физорг Погорелов), цеха подготовки составов (физорг Слатвинский) и другие. Плохо обстоит дело с подготовкой команды цеха ремпромпечей (физорг т. Сулима), листопрокатного цеха (физорг т. Журавлев) и других.

Долг и обязанность физкультурных коллективов сейчас состоит в том, чтобы с помощью комсомольских, профсоюзных и партийных организаций хорошо подготовиться к эстафете и добиться массовости в первом соревновании летнего спортивного сезона. Успешное проведение эстафеты позволит нам лучше подготовиться к заводской летней спартакиаде 1956 года.

Перед комсомольскими организациями и молодежью нашего комбината стоит задача — в предстоящем спортивном сезоне добиться наибольшей массовости в развитии физической культуры и спорта, значительно повысить спортивно-технические результаты, хорошо подготовиться и принять активное участие в спартакиаде народов СССР.

**А. ДАНЬШИН,**  
инструктор физкультуры заводского совета ДСО «Металлург».

## Раньше графика

Сталеваары третьего мартеновского цеха ежедневно выдают многие плавки с опережением графика. 12 апреля наилучших результатов в скоростном сталеварении добился сталеваар печи № 15 А. Писарев. Он сэкономил полтора часа.

Сталеваар печи № 14 т. Неклеенов сберег 1 час 10 минут. Остальные скоростные плавки

сварены с опережением графика на 20—30 минут.

Широко внедряют скоростное сталеварение и мартеновцы первого цеха. 11 апреля здесь 80 проц. плавки выдали с опережением графика. Сталеваары печей № 2 и № 7, применяя скоростные методы, выдали стране дополнительно к заданию сотни тонн металла.

## Лекция о ленинизме

Трудящиеся нашего комбината готовятся отметить приближающуюся 86-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина. В красном уголке третьего блока коксовых печей на днях была прочи-

тана лекция «Ленинизм — высшее достижение русской и мировой культуры». Читал ее лектор общества по распространению политических и научных знаний т. Гутман.

Во всех сменах третьего мартеновского цеха проведены четки статьи газеты «Правда» «Коммунистическая партия побеждала и

побеждает верностью ленинизму». Сталеваары прослушали статью с большим вниманием и интересом.

**Товарищи металлурги! По примеру передовых настойчиво боритесь за дальнейшее повышение производительности труда, за выполнение социалистических обязательств! Ознаменуем международный праздник трудящихся 1 Мая новыми успехами в труде на благо любимой Родины!**

## ПЕРВОМАЮ—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



На снимке: один из лучших операторов листопрокатного цеха **А. И. Шрот.**  
Фото Е. Карпова.

## Электросварщики на предмайской вахте

Соревнуясь за достойную встречу Первого Мая, работники электросварочного отдела основного механического цеха приняли новые обязательства и с честью их выполняют. Коллектив участка приготовления порошка для сварки деталей по методу инсти-тута имени Патона обязался на 10 процентов сократить расход полевого шпата, плавикового шпата, магнетита и других материалов и в апреле дать на участки сварочных работ дополнительно к заданию 700 килограммов флюса.

Электросварщики дали слово — досрочно и с высокими качественными показателями выполнить задания по подготовке к ремонту первой доменной печи, чтобы к 15 апреля наплавить твердым сплавом большой конус, а к 28 апреля — штангу большого конуса; к началу ремонта стана «250» № 2 (в середине апреля) полностью подготовить все детали к нему, а к 30 апреля рассчитаться с заказами цеха белой жести.

Обязательства подкрепляются делом. Наплавка большого конуса выполнена досрочно. На этой работе особенно отличился т. Тетерин, Меркушев, Корчагина. Они не только хорошо трудились сами, но и помогли освоить сложную работу ученику т. Белебинскому, который в цехе работает всего три недели. Благодаря помощи старших товарищей он уже не отстает от них. Электросварщики опережают график и на других заданиях, намного обгоняют норму. Систематически выработывают по полторы нормы и более т. Тетерин, Меркушев, Топчий, Катя Таранова. Недавно начавшая работать в нашем отделе комсомолка Тамара Извекова тоже хорошо освоила профессию электросварщика и выполняет норму на 120 процентов.

Сейчас у нас широко применяется освоение вторых профессий.

**Н. ФАЙН,**  
начальник электросварочного отдела основного механического цеха.

## ИДЕТ СВЕРХПЛАНОВЫЙ ЧУГУН

Доменщики второй печи сейчас плавят литейный чугун. Наш металл идет на многие заводы страны, и каждый доменщик старается работать так, чтобы по всем показателям чугун с маркой ММБ был на высоте.

Серьезные требования предъявляются к качеству литейного чугуна. Содержание серы в нем не должно превышать 0,030 процента. Работа на литейном чугуне требует особого внимания, точности. Поэтому мастера, газовщики, горновое и машинисты особенно внимательно следят за ходом технологического процесса, и мы выдаем чугун только высокого качества.

Выполняются и другие пункты социалистических обязательств. С начала месяца коллектив нашей печи выдал сверх задания около 1500 тонн чугуна, обеспечив при этом и отличный для данной марки чугуна коэффициент использования полезного объема печи — 0,649. При этом мы достигаем большой экономии — на выплавке одной тонны чугуна сберегаем по 74 килограмма кокса.

Как в нашей смене, так и в бригадах мастеров тт. Овсянникова и Лисенкова, все доменщики всегда помнят о своем обязательстве — выдать в текущем году сверх плана 6 тысяч тонн чугуна. Каждый день, обсуждая на сменно-встречном собрании итоги прошедших смен, мы наметаем пути для достижения еще более лучших показателей на предмайской вахте.

Высоких производственных показателей достигли и доменщики остальных печей, особенно восьмой, первой и третьей, где и апрельское задание перевыполняется и получен отличный коэффициент использования полезного объема доменных печей.

Всего коллектив цеха за 11 дней апреля выдал сверх задания 3965 тонн чугуна и достиг коэффициента использования полезного объема печей 0,619. Закрепляя эти успехи, доменщики прилагают все усилия к тому, чтобы встретить Первое Мая еще более высокими производственными показателями.

**С. ЧЕРКАСОВ,**  
мастер доменной печи № 2.

## Что мешает выполнять обязательства

Желая встретить праздник трудящихся — Первое Мая производственными успехами, коллектив вагонной службы внутризаводского железнодорожного транспорта принял повышенные обязательства — к 28 апреля выполнить месячный план ремонта вагонов, обеспечив высокое качество работ. Вагонники стараются сдержать свое слово, но часто эти старания не дают результатов. Медленно выполняют наши заказы в цехах отдела главного механика, особенно в фасово-литейном цехе. Там заказ на изготовление рукояток кранов управления думпкарами, выданный отделу главного механика еще в начале года, выполнен едва на 20 процентов. А отсутствие этих рукояток создает угрозу для безопасного движения поездов.

В этом же цехе задерживается изготовление центрирующих балочек автоцепки, а в дело скопилось большое количество вагонов, не имеющих центрирующих балочек. С прошлого года фасонолитейщики задерживают изготовление колес для кранов, предназначенных для пунктов технического осмотра вагонов на станциях Аглофабрика и Сталь-

ная. Не выполняется также заказ по изготовлению собачек автоцепки и ряда других деталей.

Все это хорошо знает начальник отдела подготовки производства т. Морзилевич, но он отделяется обещаниями, а мер для выполнения заказов не принимает.

Вторым серьезным тормозом в работе вагонников является совершенно недостаточное снабжение кислородом. Вместо положенных нам ежедневно 20 баллонов кислорода мы получаем 8—10, а 11 апреля получили только 5, которые к тому же доставлены были нам в 5 часов вечера.

Только по этой причине был задержан ремонт думпкара № 244, хоппера, предназначенного для перевозки окалины.

Отсутствие необходимых деталей и кислорода приводит к большому простоям и невыполнению норм выработки.

Надеемся, что главный инженер комбината примет немедленно меры к тому, чтобы устранить эти недочеты и дать нам возможность с честью выполнять обязательства.

**М. ШАПИРО,**  
заведующий техбюро вагонного депо.

## Техническая информация

Научно-техническая библиотека металлургов организовала в вестибюле здания заводууправления «Доску информации», на которой для всеобщего обозрения выставлены пресс-бюллетени Института Научной Информации о новинках зарубежной науки и техники.

Эти бюллетени рассказывают о новой технике доменного производства на заводах Америки, о

расходомерах прямого действия, применяемых на предприятиях американской фирмы «Скалли Джонс» и об экспонатах подъемно-транспортного оборудования выпуска 1956 года, демонстрировавшихся на выставке в Лондоне.

«Доска информации» о новинках зарубежной науки и техники пользуется большим вниманием и интересом среди трудящихся нашего комбината.