

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 75 (5524)
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 27 июня 1974 года
Цена 2 коп.



В БОРЬБЕ ЗА МИЛЛИОН ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ НАРАЩИВАЕМ ТЕМПЫ

Второй год работает в нашем цехе двухвальный сталеплавильный агрегат. Мы, сталевары, уже освоили его, научились варить на нем скоростные плавки и металл высокого качества. За первый год эксплуатации агрегата выдали 917 тысяч тонн стали. И все мы понимаем, что это не предел. Тем более, что магнитогорцы вызвали нас на социалистическое соревнование за выплавку на агрегате миллиона тонн стали за год.

Мы извлекли свои возможности и пришли к выводу: миллион одолеем! Это нашло отражение в наших годовых социалистических обязательствах. Коллектив двухвального сталеплавильного агрегата дал слово выдать сверх-плана не менее 4000 тонн — по тысяче на бригаду.

На сегодня мои товарищи по агрегату успешно справляются с выполнением обязательства. Вот, к примеру, бригада сталевара В. Н. Белика уже имеет на своем личном счету более 1500 тонн сверхпланового металла, а к дню выборов в Верховный Совет СССР выполнил свое годовое социалистическое обязательство по производству сверхплановой стали и коллектив, которым я руководжу.

Знаю, товарищи по социалистическому соревнованию, работающие на двухвальном агрегате в Магнитогорске, интересуют показатели нашей работы. Расскажу о своей бригаде.

В апреле съем стали с одного квадратного метра пода печи составил у нас 32,61 тонны. И здесь необходимо учесть, что общая площадь двувальника нашего агрегата составляет 93 квадратных метра. Средняя продолжительность плавки у нас оказалась 3,78 часа. Расход топлива составил 18,4, чугуна — 749, лома — 365 и металлошхты в целом — 1122 килограмма на тонну. Не ниже названные показатели нашей работы и в мае.

Самое серьезное внимание уделяем вопросу повышения качества выплавляемого металла: с начала года у нас брак

составляет в среднем 0,05 процента. Стремимся еще выше поднять качество стали, умимся друг у друга, повышаем квалификацию, изучаем опыт новаторов.

Я далек от мысли хвастаться, но не могу умолчать, что стойкость свода на нашем агрегате в межремонтный период составила 667 плавков. Этого мы добились за счет правильного соблюдения тепловых режимов, за счет бережного ухода за всеми узлами, деталями и футеровкой агрегата.

Конечно, мы понимаем, что по некоторым показателям работы еще далеки от наших друзей по соревнованию. Поэтому неустанно изыскиваем новые методы интенсификации нашего производства стали. У нас еще есть резервы, мы постепенно приводим их в действие. Сейчас основное значение придаем тому, чтобы научиться поддерживать строгую синхронность в работе двух ванн агрегата. Стремимся мы и к тому, чтобы выпустить высококачественный металл по температурным параметрам, чтобы «поведение» металла на разливе было отличным.

Проблем нерешенных, как говорится, больше, чем решенных. Но это не пугает, а радует. Ведь каждая такая решенная проблема в нашем производстве — это тысячи тонн стали, это большой вклад в дело социалистического соревнования за миллион тонн металла в году с каждого двухвального сталеплавильного агрегата.

Мои товарищи по нашему агрегату просили передать магнитогорским сталеварам самые искренние пожелания в достижении цели. И еще они попросили передать, что пусть наши друзья металлурги не надеются на легкую победу в социалистическом соревновании.

Е. ПРОСКУРИН,
заслуженный металлург УССР, сталевар комсомольско-молодежного двухвального агрегата завода «Запорожсталь».

НА СОИСКАНИЕ ЮБИЛЕЙНОЙ ПРЕМИИ

Поступили первые материалы о кандидатах на соискание юбилейных премий в ознаменование производства 250-миллионной тонны стали, 200-миллионной тонны чугуна и 200-миллионной тонны проката. Сегодня мы представляем кандидатов, выдвинутых коллективом цеха механизации.

Фокин Михаил Федорович, слесарь механо-сборочных работ, член КПСС, старейший работник цеха, высококвалифицированный рабочий, месячные нормы систематически выполняет на 110—115 процентов. Он ударник коммунистического труда. Неуклонно повышает свой политический и экономический уровень знаний. В 1974 году успешно закончил школу коммунистического труда. Михаил Федорович несколько лет подряд избирается членом цехкома профсоюза — возглавляет жилищно-бытовую комиссию. Активный рационализатор вносит ценные предложения по сборке узлов агрегатов, является шефом-наставником, ведет большую работу среди молодежи. М. Ф. Фокин награжден правительственными наградами — орденом Красной Звезды, орденом Знак Почета и шестью медалями. Ему присвоено звание «Ветеран труда ММК».

Сальников Алексей Алексеевич. В цехе механизации работает с 1959 года, прошел путь от слесаря до заместителя начальника цеха. Требовательный командир производства, А. А. Сальников завоевал уважение в коллективе творческим решением различных производственных вопросов: является инициатором разработки цеховых справочников и пособий. Им разработан справочник по нормированию фрезерных, строгальных и других станочных работ. Инженер Сальников разработал при плане НОТ, два из которых уже внедрены в производство. В настоящее время работает над второй частью справочника технолога, составляет распорядок рабочего дня для инженерно-технических работников цеха. А. А. Сальников — активный политинформатор по экономическим вопросам. Регулярные лекции и беседы, проводимые инженером Сальниковым, пользуются у трудящихся цеха успехом.

Комитет по юбилейным премиям напоминает, что срок подачи материалов заканчивается 5 июля.

А. СЕМЕНОВ,
начальник бюро соцсоревнования ОНОТыЗ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

Переключка сталеваров двухвальных агрегатов
На соискание юбилейной премии
Страница народного контроля
Юрий Сбродов — мастер бурения
Школа бригадира Федорина
Заводскому быту — высокую культуру
Спортивные вести

От слаженных действий копровиков второго цеха зависит успешная работа мартиновцев. Это хорошо понимает резчик лома комсомолец Александр Праслов. Ежемесячно он выполняет план на 108—110 процентов. Успеху молодого рабочего способствует знание теории, которой он в совершенстве овладел на учебных занятиях в городском профессионально-техническом училище № 77. В коллективе цеха Александр работает чуть больше года. За небольшой промежуток времени он стал специалистом высокого класса. Своим ударным трудом комсомолец Праслов вносит достойный вклад в общее дело коллектива.

На снимке: резчик лома, комсомолец Александр Праслов.

Фото Н. Нестеренко.

Магнитогорск — Кузнецк — П. Лазин

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1974 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,7	99,6	102,9	Прокат	98,9	102,2	91,4	Руда	108,5	104,8	97,8
Сталь	101,2	99,0	100,4	Кокс	100,6	100,9	101,1	Агломерат	99,0	101,1	103,6
								Огнеупоры	101,5	97,1	88,6

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1974 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Доменный цех	98,7		
Доменная печь № 2	97,1	Доменная печь № 1	101,2
Доменная печь № 3	97,4	Доменная печь № 3	95,6
Доменная печь № 4	101,9	Доменная печь № 2	99,8
Доменная печь № 6	99,6	Мартиновский цех № 1	101,7
Доменная печь № 7	101,3	Мартиновский цех № 2	96,6
Мартиновский цех № 2	101,4	Мартиновская печь № 2	85,0
Мартиновский цех № 3	100,6	Мартиновская печь № 3	97,2
Мартиновская печь № 2	98,7	Мартиновская печь № 10	104,7
Мартиновская печь № 3	95,3	Мартиновская печь № 7	100,5
Мартиновская печь № 11	100,2	Мартиновская печь № 8	102,5
Мартиновская печь № 12	103,6	Мартиновская печь № 15	103,5
Мартиновская печь № 13	102,5	Обжимный цех	100,5
Мартиновская печь № 22	99,3		
Мартиновская печь № 25	91,4	Блюминг № 2	87,8
Обжимный цех № 11	98,7	Бригада № 2 блюминга	99,9
Блюминг № 2	101,9		
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8	Листопрокатный цех	96,6
Среднелистовой стан	100,1	Среднесортный стан	106,3
Стан «500»	105,3	Копровый цех	93,1
Копровый цех № 1	104,0	ЖДТ	99,4
ЖДТ	102,7	Копровый цех	98,6
		ЖДТ	102,0