

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

31 МАЯ  
1947 года  
СУББОТА  
№ 63 (1138)

## Главное — неустанно улучшать организацию труда. Без этого соревнование не может успешно развиваться.

(„Правда“).

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

### Самоотверженным трудом встретим 30-ю годовщину Великого Октября

#### ЗА ЧЕСТЬ СВОЕГО ЦЕХА

Текущий год мартеновцы начали в неблагоприятных условиях. Вследствие несаженности в работе транспортников, доменщиков, горняков и по ряду других причин цех очутился в прорыве. Чтобы ликвидировать последствия неудовлетворительной работы в первом квартале и выполнить обязательство в соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Октября, мартеновцы должны широко использовать все возможности и рационализировать труд, улучшить работу механизмов, чтобы неуклонно повышать выдачу сверхплановой стали.

Вопрос о перестройке работы для увеличения выпуска металла был всесторонне обсужден на совещании партийно-хозяйственного актива первого мартеновского цеха и на сменных рабочих собраниях. На этих собраниях мартеновцы выявляли неполадки в оборудовании, а также причины простой агрегатов, зависящие от самих сталеплавателей.

Заместитель начальника цеха т. Радченко указал на нарушения технологической дисциплины сталеваром седьмой печи т. Ефимовым, не желающим выполнять график сгуска шлака. Сталевар большегрузной печи № 5 т. Бильдюшкин не соблюдает теплового режима во время зава-лок.

Сталевар большегрузной печи № 2 т. Соколов предложил дополнительно для цеха ввести одну завапочную машину и один залипочный край, так как при повышенном плане имеющегося оборудования недостаточно. Ряд предложений внесли сталевары тт. Гаврин, Пискарев, мастер т. Оглобля, каменщик т. Битюцкий и другие.

На собрании коллектива смены т. Завярухи мартеновцы предложили поднять вопрос перед главным механиком комбината о качестве перекидных клапанов, изготавливаемых в цехах его подчинения. Эти клапаны не выдерживают сроков службы и имеют ряд дефектов.

Здесь также отметили, что работники ремонтного цеха мартена недобросовестно ремонтируют краны. Каждый раз после окончания ремонта кранов мартеновцы еще своими силами доделывают упущения ремонтников. В таких случаях кран не работает дополнительно сутки и больше.

Чтобы ликвидировать отставание, мартеновцы потребовали от начальника цеха навести порядок на всех участках, чтобы честно выполнять обязательства, взятые в ответ на обращение ленинградцев и к 1 октября полностью ликвидировать образовавшийся долг по выплавке стали.

Инициатор соревнования сталевар т. Зинуров обязался выполнять повышенный план на 105 процентов, чтобы быстрее ликвидировать отставание. Сталевар большегрузной печи № 2 т. Крючков взял еще более ответственное обязательство. Начиная с июня, он обязуется выполнять повышенный план на 110 процентов и норму — на 125 процентов.

Полные горячего желания поднять производство стали и вернуть цеху былую славу взяли повышенные обязательства и остальные сталевары, а также работники всех участков. Коллектив дорожит авторитетом и честью своего цеха.

**А. ШИТОВ**, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

#### ЛУЧШИЕ ЦЕХИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА

Решением ВЦСПС и Министерства черной металлургии по результатам социалистического соревнования за апрель мартеновскому цеху № 3 (начальник т. Динштейн, секретарь парторганизации т. Холопов, председатель цехкома т. Зарубин) и сортопрокатному цеху (начальник т. Лаур, секретарь парторганизации т. Чупранов, председатель цехкома т. Шавлинский) Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина присуждены первые места с вручением переходящих знамен Совета Министров СССР с присвоением звания «Лучший сталеплавильный цех Советского Союза» и «Лучший прокатный цех Советского Союза».

Электростанции Магнитогорского металлургического комбината (начальник т. Абраменков, секретарь парторганизации т. Голланд, председатель цехкома т. Киров) также присуждено первое место с вручением переходящего знамени Совета Министров СССР.

Переходящее знамя Совета Министров коллективу мартеновского цеха № 3 передается со Златоустовского металлургического завода имени Сталина, а коллективу электростанции — с Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина.

#### Месячный план — досрочно

Коллектив сортопрокатного цеха, готовясь к достойной встрече 30-й годовщины советской власти, взял на себя обязательство перевыполнить план мая. Сортопрокатчики сдержали свое слово. 29 мая коллектив стана «300» № 3 (начальник т. Синдин) выполнил месячный план. Стан дал Родине в счет июня 2456 тонн сортового проката. Все бригады этого стана в течение всего месяца работали по-стахановски, своим сверхплановым металлом они приближают срок выполнения плана второго года новой пятилетки.

На стане «300» № 1 (начальник

т. Журавлев) 29 мая закончила месячную программу бригада мастера Женина и старшего вальцовщика Осколкова. В этот день бригада дала в счет июня 899 тонн сверхпланового проката, а всего за 29 дней мая сверхплановый счет бригады — 1141 тонна проката. Немало поработали на этом стане бригады мастера Кресникова и мастера Зуева.

На стане «500» в майском соревновании ведущее место занимает бригада мастера Епотокина и старшего вальцовщика Потапова. 29 мая эта бригада выдала дополнительно к заданию 260 тонн проката.

#### Выполняя обязательства

Приняв вызов кузнечан, сталеплаватели второго мартеновского цеха прилагают все усилия, чтобы повысить производственные показатели. Наиболее успешно трудится коллектив большегрузной печи № 8. Здесь сталевар т. Шляпнев 24 мая первым в цехе завершил майский план. В счет июньского плана он уже сварил 655 тонн стали.

28 мая рассчитался с месячным планом сталевар т. Слесарев, а 29 мая — тов. Допухов.

В ночь на 30 мая сталевар т. Слесарев выдал последнюю плавку в счет майского плана по печи в целом. Сейчас коллектив печи варит сталь в счет наступающего июня.

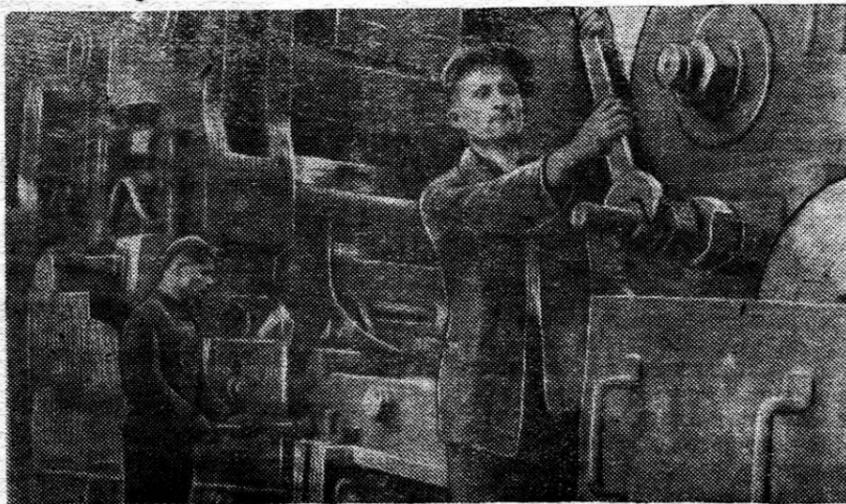
29 мая сталевар т. Слесарев перевыполнил сменное задание на 40 тонн, т. Мосалев — на 50 тонн стали. Сверхплановую сталь в этот день выдали также сталевары Михаил Казаков, Калинин, Одокиенко, Осипов.

**А. СЕЛЯНИНА.**

#### Прочно удерживают первенство

Сталеплаватели третьего мартеновского цеха прочно удерживают первенство в соревновании. Здесь за 29 дней мая сварили 3445 тонн сверхплановой стали. По-прежнему впереди идут коллективы печей № 22 и № 17, которые плавят сталь в счет июньского плана.

29 мая больше всех выдал сверхплановой стали сталевар печи № 17 т. Ишков — 50 тонн. Сталевары печи № 22 тт. Алексеев и Лепнев, печи № 21 тт. Сиденко, Дорышев, Гребенников, а также сталевар большегрузной печи № 18 т. Венцов тоже сварили дополнительно к заданию десятки тонн стали.



На третьем блуминге в смене Полевого по-стахановски трудятся старший вальцовщик Д. Ефимов и вальцовщик Г. Галинзянов. На снимке (на первом плане): тов. Ефимов и тов. Галинзянов (на втором плане) — за регулировкой клетей. Фото К. Шитякова.

#### УСПЕХ МАРТЕНОВЦЕВ ПЕРВОГО ЦЕХА

На вахте 29 мая сталеплаватели первого цеха поработали успешно. Дополнительно к суточному заданию они выдали 577 тонн стали и значительно сократили задолженность, имеющуюся с начала месяца.

Инициатор социалистического соревнования т. Зинуров сварил 43 тонны сверхплановой стали. Значительно перевыполнили сменные задания тт. Бильдюшкин, Дригун, Прохоров, Гаврин, Затонский, Мухутдинов и Шибко.

Сталевары большегрузной печи № 2, завершив майский план, продолжают выполнять суточные задания на 112—114 процентов. 29 мая сталевар т. Соколов выдал дополнительно к заданию 50 тонн и сталевар т. Козыров — 22 тонны стали.

**Е. ОСОКИНА.**

#### Содружество

На Вассу Неклюдову руководством и партийной организацией цеха подготовки составов была возложена задача ознакомиться с нуждами подшефного конезавода № 43 и наладить агитационно-массовую работу. Опытный агитатор, т. Неклюдова организовала массовую работу в тракторной бригаде, читала газеты и выпускала боевые листки. Она же выяснила нужды коллектива завода, сообщила о них в цех и вскоре машина, груженная 600 килограммами угля, 400 килограммами железа, выехала к подшефникам. Тогда же секретарь партийной организации т. Темников, заместитель начальника цеха т. Рябов и председатель цехового комитета т. Фомин повезли в подшефный конезавод библиотеку, газеты и журналы.

Работники конезавода были благодарны шефам и директор завода С. А. Дождинов вместе с секретарем партийной организации П. К. Пельнским и старшим механиком В. И. Перверзевым прибыли в цех лично поблагодарить шефов, заключить договор на соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября.

Шефы рассказали, как они работали в апреле, за что получили переходящее красное знамя Сталинского райкома ВКП(б). Стахановцы цеха ознакомили подшефников с условиями своей работы.

— Вот так мы и работаем. У вас, конечно, тоже есть хорошие знатоки своего дела, — сказал бригадир стрипперного отделения Василий Ермачков.

— Есть, это верно, — согласился директор конезавода, — вот тракторист Николай Чухахин — первое место по заводу завоевал. А Александр Перюшкин, Данило Симакин — эти тоже по боевому водят свои тракторы. Поэтому весенний сев мы завершили 15 мая, а 27 мая кончили подъем паров.

— Тогда пусть наши стахановцы соревнуются с вашими, закрепим достижения и добьемся новых успехов, — предложил начальник цеха тов. Николаев.

Здесь же и разработали условия соревнования. Бригадир стриппера В. Ермачков, мастер Е. Каширин обязались работать так, чтобы не задерживать мартеновцев и на блуминги давать металл с температурой не ниже 800 градусов. Директор конезавода т. Дождинов сообщил об обязательствах стахановцев полям.

Дружба промышленных рабочих и стахановцев сельского хозяйства закреплена. Шефы выписали для нужд конезавода кирпич, лопаты, трос, железо. В скором времени шефы пошлют своих работников знакомых с сельскохозяйственными машинами для помощи коллективу конезавода в ремонте уборочного инвентаря.

**А. КОЛОМЕЦ.**