

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 59 (1443)
ЧЕТВЕРГ
19
МАЯ 1949 г.
Цена 15 коп.

Все шире развертывающееся социалистическое соревнование за выпуск отличной продукции, за экономию сырья является могучим средством дальнейшего улучшения качественных показателей работы всей нашей промышленности, послужит великому делу выполнения плана послевоенной сталинской пятилетки в четыре года. («Правда»).

ВОПЛОТИМ В ЖИЗНЬ РЕШЕНИЯ X С'ЕЗДА ПРОФСОЮЗОВ

Недавно закончивший свою работу X с'езд профсоюзов разработал и утвердил боевую программу действий профсоюзного движения нашей социалистической державы. Долг и прямая обязанность профсоюзных организаций довести эти решения до сознания каждого члена профсоюза, воплотить в жизнь на конкретных делах послевоенного социалистического строительства.

Наши профсоюзы с первых же дней социалистической революции были активными помощниками большевистской партии в борьбе за создание великого советского государства, за превращение его в могущественнейшую державу. Свою силу, авторитет и огромное влияние, каким пользуются профсоюзы в народе они черпают в идейной сокровищнице великой большевистской партии Ленина—Сталина, являющейся направляющей и организующей силой в советском обществе.

Священной заповедью и руководящим началом профсоюзных организаций, каждого члена профсоюза должна являться заключительная часть постановления X с'езда, где говорится: «В нынешний исторический период, когда все советские люди под руководством большевистской партии самоотверженно трудятся над осуществлением великой сталинской программы построения коммунистического общества, профессиональные союзы должны еще выше поднять свою роль школы коммунизма, еще шире организовывать творческую активность и энергию масс на дальнейший подъем народного хозяйства и культуры нашей Родины, еще теснее сплачивать трудящихся вокруг партии большевиков и великого вождя и учителя товарища Сталина».

Избранные от магнитогорских металлургов делегаты X с'езда профсоюзов председатель завкома металлургов т. Румянцев, знатный доменщик т. Савичев, секретарь горкома ВКП(б) т. Кулешов и присутствовавшие на с'езде в качестве гостей начальник первого мартеновского цеха тов. Гарченко, вальцовщик проволоочно-штрипсового цеха т. Медведев и сталевар тов. Шляпников были непосредственными участниками исторического с'езда и разработки той широкой программы, которая сейчас кладется в основу всей деятельности профессиональных союзов советского государства.

Десятый с'езд потребовал от профсоюзных организаций направить всю силу своего огромного влияния на дальнейшее развертывание социалистического соревнования, на ускорение темпов производства, увеличение качества продукции, на вовлечение членов профсоюза в более активную борьбу за построение коммунизма.

Приступить к конкретной реализации решений X с'езда это значит: изжить элементы формализма в руководстве социалистическим соревнованием, более широко пропагандировать передовой стахановский опыт, создать более благоприятные условия для роста высокой производительности труда рабочих. В связи с этим со стороны профсоюзных организаций должно быть проявлено больше заботы о поднятии культурно-технического уровня рабочих до уровня инженерно-технических работников.

Товарищ Сталин учит: «Чуткость к запросам масс является основной заповедью нашей партии». Именно такой чуткостью и должна быть пронизана вся деятельность наших профсоюзных организаций. Вместе с этим необходимо неустанно поднимать творческую активность масс, помогая каждому члену профсоюза стать передовым строителем коммунизма.

По боевому решению X с'езда профсоюзов! Этим требованиям должна отвечать профессиональная работа в каждом цехе, на каждом производственном участке нашего комбината.

Использовать опыт передовых коллективов в борьбе за выполнение плана!

Обеспечим отличный коэффициент использования доменной печи

Коллектив нашей доменной печи № 3 продолжительное время добивается отличного коэффициента использования полезного объема домны. Этот важный показатель нашей работы улучшается из месяца в месяц. Так, если в январе коэффициент составлял 0,84, то в марте он был снижен до 0,80, а с начала текущего месяца—до 0,788.

В чем залог этих успехов, что дает нам возможность достигать отличных коэффициентов? Прежде всего, это хорошая слаженность всего коллектива печи. Каждый член нашей печной бригады, на каком бы участке он ни трудился, будь то вагон-весы, скиповый подъемник или заправка чугуном канавы и газовая будка, глубоко понимает, что от него зависит успешное выполнение производственной программы и принятых обязательств.

Главным, что решает высокую производительность труда, является ровное ведение печи и четкое соблюдение технологического режима. Достаточно допустить малейшее отклонение от технологии, как ход печи расстраивается, производительность падает. В подтверждение этого я хочу привести один пример. С начала этого месяца нам удалось подобрать на печь наиболее эффективный режим дутья, который обеспечивал интенсивное горение кокса и высокую проходимость рудной сыни через печь. Это позволило довести коэффициент использования полезного объема доменной

печи до 0,785. Пока технологический режим не изменялся, печь шла ровно, давая высокую производительность чугуна. Но стоило нам допустить некоторые отклонения в режиме дутья, как сразу же резко нарушилось распределение газового потока в шахте, печь пошла неровно, с осадками.

Для того, чтобы вновь наладить ход печи, нужно было понизить дутье, что отразилось на производстве чугуна. Коэффициент использования объема печи также снизился. Этот пример убедительно доказывает, что мастер обязан строго придерживаться такого технологического режима, который дает наивысшую производительность. А это в свою очередь требует от каждого мастера и газовщика вдумчивого подхода к своей работе, творческого анализа процессов, происходящих в печи.

Сейчас мы, доменщики, получаем сырье в достаточном количестве и более высокого качества. Правда, нередко еще бывают колебания в качестве агломерата и кокса, особенно по механической прочности. Но эти колебания не настолько велики, чтобы резко сказаться на работе печей. Если их своевременно замечать и принимать соответствующие меры, мы сможем добиться ровной работы всех домен. Все это будет способствовать выполнению плана и взятых обязательств. **С. ЧЕРКАСОВ,** мастер третьей домны.

За экономию и сверхплановые накопления

В развернувшейся борьбе за ускорение оборачиваемости оборотных средств и сверхплановые накопления активно участвует коллектив цеха подготовки составов. Трудовые усилия рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха подчинены сейчас этим задачам. У нас есть энергичный и работоспособный актив рационализаторов, который всемерно способствует улучшению использования оборудования, повышению технико-экономических показателей. Механик т. Зайсанов, старший осмотрщик вагонеток т. Задумин, слесари тт. Кравченко, Скуратович, Прохорченко и другие внесли целый ряд ценных предложений.

Кроме того, созданные в цехе комплексные бригады также много внимания уделяют вопросу снижения себестоимости продукции. Комплексная бригада в составе 9 человек провела большую исследовательскую работу по увеличению стойкости изложниц. Существовавший технологический режим оборудования составов изложниц, отличных из передельного чугуна, не позволял эксплуатировать их дольше 50 плавов. Основными пороками поверхности изложниц, выходявших из строя, являлись продольные и поперечные трещины. Они возникали за счет резкого и неравномерного перепада температур при охлаждении составов под водяным душем.

Успешно осваивают новые нормы

Стахановцы-станочники основного механического цеха показывают образцы работы по новым повышенным нормам. Токарь-комсомолец Аркаев за 15 дней мая выподил новую норму на 155 процентов. Квалифицированный токарь седьмого разряда Бутко за это же время дал 125 процентов нормы. Старший токарь цеха Тит Алексеевич Постнов на сложной работе по обточке амбразур для пятой доменной печи новую норму выполнил с начала месяца на 115 процентов.

Партийная организация цеха сейчас стремится распространить шефскую помощь инженерно-технических работников нашим станочникам в освоении новых норм. Особенно активную помощь в борьбе за более высокий производительный труд оказывают своим станочникам начальник инструментального отдела коммунист т. Губанищев и мастер того же отдела т. Муш.

А. ЛЕВИН, секретарь партбюро основного механического цеха.



На снимке: мастер первого мартеновского цеха Михаил Петрович Артамонов, награжденный медалью «За трудовую доблесть» за выслугу лет и безупречную работу в черной металлургии.

Фото П. Рудакова.

Буду трудиться еще лучше

С большой радостью я встретил сообщение о награждении металлургов за долготлетнюю безупречную работу и от всего сердца благодарю партию большевиков и советское правительство за заботу о трудящихся.

Я с полным основанием могу заявить, что только советская власть помогла мне стать на ноги, выйти в люди.

Советская власть предоставила мне интересную работу. Советская власть помогла мне учиться, совершенствовать профессию металлурга. Мне посчастливилось выдавать первый металл с первой магнитогорской мартеновской печи. С тех пор я стараюсь отдавать все свои силы любимому делу сталеварения, подготовке новых кадров сталеплавателей.

В годы войны я был награжден орденом Ленина, Трудового Красного Знамени и затем медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—45 гг.». За долготлетний труд я вместе с большой группой магнитогорских металлургов награжден вторым орденом Ленина. Где, в какой стране овесан такой славой и почестями честный труд? Нет такой страны, кроме Советского Союза. Вот почему мне хочется отдать все свои силы, сделать как можно больше для благосостояния и расцвета нашей счастливой Родины.

А. ГРИБОВ, обер-мастер второго мартеновского цеха.

Стахановская производительность

В бригадах, сменах и на станах сортопрокатного цеха широко развернулась борьба за успешное выполнение плана второго квартала. Хороших результатов здесь добивается коллектив стана «500».

17 мая высокую производительность труда показали коллективы всех трех бригад стана «500». Смена мастера Савельева и старшего вальцовщика Металличенко выдала в этот день более 40 тонн проката сверх плана. На 34 тонны проката перевыполнила сменное задание бригада, где мастером Кулешенский и старшим вальцовщиком Камышников. Также высокопроизводительно трудилась смена мастера Сиданченко. В этот день весь коллектив значительно перевыполнил план.