

Обсуждение

Партийные дискуссии

«Единая Россия» начала региональные дискуссии, направленные на сбор предложений по реализации послания президента РФ Владимира Путина Федеральному собранию, а также на модернизацию партии.

Работа дискуссионных площадок началась 10 апреля и продлится до конца месяца. Их итог будет представлен на федеральной партийной конференции «Единая Россия-2026» в мае. Об этом заявил секретарь генерального совета партии Андрей Турчак.

В каждом субъекте дискуссии пройдут в два этапа – межмуниципальный и региональный. Регионы представляют свои предложения и лучшие практики по реализации послания, а также проработают основные проблемы в данной части. По словам секретаря генсовета, обсуждение реализации послания будет проходить в том числе в привязке к партийным проектам, партийному строительству и эффективности работы партии в решении проблем граждан, а также привлечению в «Единую Россию» молодых лидеров и работе кадровых лифтов.

Как рассказал секретарь Челябинского регионального отделения партии «Единая Россия», председатель Законодательного собрания области Владимир Мякуш, на Южном Урале принято решение о проведении шести муниципальных площадок.

«Мы решили провести обсуждение послания президента и вопросов обновления партии вначале на площадках межмуниципальных координационных советов. В рамках МКС обсуждения пройдут с 17 по 20 апреля в Пласте, Аргаше, Кыштыме, Копейске, Магнитогорске и Миассе. Региональные дискуссии пройдут в Челябинске 25 апреля в два этапа: в первой половине дня состоятся шесть дискуссионных площадок по темам: социальная сфера, образование, здоровье и экология, городская среда, достойная жизнь, обновление партии «Единая Россия». Затем итог всех дискуссий будет подведён на общем пленарном заседании. Все предложения, которые поступят с территорий, будут проанализированы и направлены для рассмотрения в генеральный совет партии «Единая Россия», – рассказал Владимир Мякуш.

Возможности

Обновлён портал госуслуг

Министерство связи и массовых коммуникаций Российской Федерации сообщает об обновлении Единого портала госуслуг (gosuslugi.ru). Расширены возможности главной страницы, личного кабинета пользователя, добавлены персонализированные уведомления, быстрый доступ к услугам по жизненным ситуациям, сервисы поддержки пользователя.

На главной странице портала госуслуг появилось меню с основной информацией из личного кабинета, добавлены кнопки быстрого доступа к услугам по жизненным ситуациям, возможности поддержки пользователя. Для удобства использования обновлён интерфейс.

В личном кабинете пользователя теперь предоставляется анализ индивидуального профиля, публикуются напоминания о необходимости внести недостающие данные, информацию о документах, повысить уровень учётной записи. Также появились тематические блоки «Моё здоровье», «Транспорт и вождение», «Семья и дети», которые содержат список соответствующих услуг. Значительно расширены возможности ленты уведомлений.

Предложение

Пойдём ли на взлёт?

Министерство экономического развития РФ завершило приём заявок на включение региональных предложений в стратегию пространственного развития России до 2025 года.

Власти Челябинской области включили в список предложений реконструкцию АО «Международный аэропорт Магнитогорск», который в начале года попал в пилотную государственную программу «Развитие транспортной системы».

Однако директор аэропорта Евгений Кирсанов в разговоре с журналистом издания «Коммерсант-Южный Урал» отметил: «Пока планов у правительства относительно магнитогорского аэропорта, насколько я знаю, нет. Что касается нужд, то аэропорту нужна реконструкция. Требуется замена средств сигнального оборудования, замена средств электрообеспечения. Также необходимо решить проблему со стоянками – у аэропорта остались только две функционирующие стоянки для самолётов из 12-ти, остальные не прошли проверку на соответствие федеральным авиационным правилам. Есть определённые параметры по состоянию покрытия: несущая способность, то есть максимальная нагрузка, которую бетон может выдержать, а также предельно допустимые неровности. И по тому, и по другому критерию стоянки не подходят».

Промплощадка

Коллективное достижение

В сортовом цехе ММК выпущена 20-миллионная тонна горячего проката, произведённого на новых сортовых станах



Сортовой цех не раз становился площадкой для освоения новых видов продукции комбината



Дмитрий Рухмалёв

Окончание.
Начало на стр. 1.
Начальник стана «450» Тимофей Зубков в сортовом цехе трудится более тридцати лет, так что успел поработать и на старых, и на новых станах. Помнит, как начиналась стройка, как вывозили отслужившее свой срок оборудование.



– Разницу между старым и новым оборудованием можно представить, сравнив машину довоенных времён и современный автомобиль, – рассказывает начальник стана «450» Тимофей Зубков. – Станы «300-1» и «250-1» эксплуатировались на ММК ещё с тридцатых годов прошлого века и выработали свой ресурс. Их сортамент был поделён между вновь введёнными станами. Последними были демонтированы станы «500» и «250-2». Строительство велось ударно. Облегчало задачу то, что «коробки» остались от старых станов. Новое оборудование монтировали под контролем итальянских специалистов. Они помогли настраивать станы. В это время наш технологический персонал проходил обучение в Италии.

Уже осенью 2008 года был преодолен 5-миллионный рубеж выпуска сортового проката на новых станах, в 2012 году выпущена 10-миллионная тонна. В 2014 году сортопрокатное производство вышло на рекордный в новейшей истории ПАО «ММК» уровень. Впервые с момента пуска новых прокатных станов в сортовом цехе было произведено более 1,84 миллиона тонн горячего проката. И вот – новый рекорд.

– Двадцать миллионов тонн – это серьёзная цифра, – отмечает Тимофей Зубков. – За ней стоит труд многих людей. Впрочем, у нас все достижения – коллективные. Работает бригада – работает стан. Так что в эти «миллионы» каждый работник сортового цеха внёс свою лепту. Да и тот факт, что юбилейная прокатка проходит в рабочем режиме, без пышных торжеств, тоже норма. Сначала надо сделать, а потом праздновать.

В настоящее время в состав сортового цеха входит пять участков. Первый – участок отделки литой заготовки, куда поступают для обработки заготовки из ЭСПЦ. Далее – станы «450», «370» и «170», которые считаются основными. Последний участок – адьюстаж, именно там происходит складирование и подготовка к отгрузке металла после прокатки.

– Благодаря новому современному оборудованию цех производит высококачественный сорт широкой номенклатуры для внутреннего и внешнего рынков, которая соответствует мировым стандартам, – рассказывает Тулебай Мурзабаев. – К числу основных преимуществ новых станов можно отнести высокую производительность, гибкость линий и широкий ассортимент продукции в плане типов и размеров, экономичность, эффективность за счёт автоматизации производственного процесса. Ежегодно в сортовом цехе осваиваются новые виды продукции и новые технологии, направленные на улучшение качества и повышение стабильности технологических процессов.

К слову, сортовой цех не раз становился площадкой для освоения новых видов продукции комбината. Так в 2009 году возникла потребность в



отдельных видах проката для автомобилестроения и тракторостроения. В связи с этим в цехе на сортовом стане «450» освоили производство рессорной полосы для автозаводов МАЗ, ГАЗ, Белоречского завода рессор и пружин.

– На стане «450» был освоен выпуск полос для изготовления траков гусениц сельскохозяйственной техники на Челябинском тракторном и Чебоксарском агрегатном заводах, – рассказывает начальник стана «450» Тимофей Зубков.

– В короткий срок наладили производство новой, востребованной на российском рынке продукции – специального швеллера, который применяется в конструкции электровозов. Незадолго до этого Новочеркасский электровозостроительный завод – крупнейший российский производитель магистральных и промышленных электровозов – обратился к руководству ММК с просьбой рассмотреть возможность производства этого фасонного профиля на своих мощностях. Мы с этой задачей успешно справились.

День 5 апреля 2018 года, когда была прокатана 20-миллионная тонна, без сомнения, войдёт в историю сортового цеха.

Хотя эту цифру здесь воспринимают не как рекорд, а как повод для новых достижений

– Все три сортовых стана на сегодняшний день загружены и обеспечивают качественным сортовым прокатом метизное производство Магнитки и потребителей строительной отрасли России, – отмечает Тулебай Мурзабаев. – На 2018–2019 годы в цехе запланирована серьёзная производственная программа, в рамках которой намечена реконструкция стана «170». В перспективе – модернизация стана «450». Они работают уже почти тринадцать лет, оборудование изнашивается, поэтому планируем их обновить. Так что история цеха продолжается.

Елена Брызгалина

Дочерние общества

Аванс для участников

В ООО «Огнеупор», входящем в Группу ММК, прошла традиционная – уже двадцать вторая – научно-практическая конференция молодых специалистов, инженеров и техников.

По итогам конференции звание «Лучший молодой инженер ООО «Огнеупор» удостоен обжигальщик ЦМДО Сергей Варганов, электромонтёр электрослужбы ЦСИ Дмитрий Мыглин стал «Лучшим молодым техником». Первое место в конференции занял водитель погрузчика механослужбы Илья Дедушкин, второе – ведущий теплотехник энергослужбы Евгений Ведяскин, третье место – формовщик огнеупорных изделий ЦСИ Андрей Соколов, сообщает управление информации, общественных связей и рекламы ПАО «ММК».

Выступление транспортёрщика ПФУ ЦШИ Игоря Матвиенко было отмечено номинацией «За актуальность доклада». Победу в номинации «С наименьшими затратами на внедрение» комиссия присудила обжигальщику ЦШИ Владимиру Субботину.

Все участники получили призы от руководства и профсоюзного комитета предприятия, а также дипломы и денежные премии.

Цель научно-практической конференции молодых специалистов, инженеров и техников – не только поиск новых технических решений. Мероприятие также ориентировано на развитие профессионализма молодых специалистов, их подготовку как будущих управленцев, руководителей.

Участники представили комиссии практические разработки, направленные

на совершенствование, модернизацию производства, решение конкретных технических и организационных задач. По словам организаторов конференции, уровень этих разработок неизменно высок. Особенно важно, что предложения молодых специалистов довольно активно «внедряются в жизнь».

– Мы обстоятельно обсудили все перспективные предложения, – отметил главный инженер ООО «Огнеупор» Андрей Анисимов. – Те, по которым есть 100-процентная определённость, будут направлены в техсовет, и нет сомнений, что эти предложения будут профинансированы. Кроме того, мы должны подумать о ротации и стажировке молодых специалистов. Того, кто работает, например, обжигальщиком, включать в резерв с перспективой исполнения обязанностей мастера по всем службам, которые есть на предприятии. Это должно стать авансом всем участникам конференции.