ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 34 (6314)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

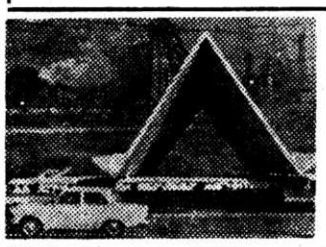
ЧЕТВЕРГ, 22 марта 1979 года
Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

**По итогам минувшей недели общекомбинатский штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы:**

**аглоцеха № 2** (дополнительно к плану произведено 2006 тонн агломерата); **мартеновского цеха № 1** (сверх плана выплавлено 96 тонн стали); **ЛПЦ № 4** (задание по отгрузке готовой продукции перевыполнено на 2066 тонн); **ЛПЦ № 2** (отгружено дополнительно к плану 1397 тонн готовой продукции); **ЦРМП № 2** (на ремонте четырех групп нагревательных колодцев сэкономлено 28 часов); **цеха металлоконструкций** (план выполнен на 102,5 процента); **теплоэлектроцентрали** (план по выработке электроэнергии выполнен на 104 процента, по выработке тепла — на 100 процентов); **эмальцеха** (план производства продукции выполнен на 103,7 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы **коксовых батарей № 11—12, доменной печи № 2, мартеновских печей № 4 и 34, третьего блюминга, станов «1450» и четырехклетевого.**



# 50-летию Магнитки — достойную встречу!

## ПЕРВЕНЕЦ ПЕРВЫХ ПЯТИЛЕТОК

**Советские пятилетние планы — это не только планы хозяйственного строительства, но и социального прогресса. Они служат достижению высшей цели социалистического общественного производства — наиболее полному удовлетворению материальных и духовных потребностей людей.**

Из Постановления ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».

### От первых палаток

Читая Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР», я невольно вспоминаю свои молодые годы, когда я прибыл в Магнитку.

Для первой пятилетки был характерен высокий трудовой подъем. Со всех концов страны поступали сообщения о том, что каждый день ударного труда приближает срок выполнения плана пятилетки. Многие трудовые коллективы брали встречные планы и с успехом их выполняли. Высокий трудовой настрой царил и на Магнитке. Люди работали, не жалея себя. Мне, как молодому инженеру, отчетливо запомнилось, как тянулись люди к знаниям. Было голодно и холодно, бывало, работали по две смены кряду, но все равно в поход за знаниями устремлялись все новые сотни деревенских парней. Многие, приезжая на Магнитку, не умели даже расписываться, а некоторое время спустя уже могли свободно читать и писать. Вместе с гигантом черной металлургии в годы первой пятилетки у горы Магнитной рождался человек нового социального типа.

Самым знаменательным событием первой пятилетки, я считаю, был для меня выпуск чугуна первой магнитогорской домны. Тысячи людей в тот день собрались на литейной площадке. Было холодно. Люди жгли костры, грелись и не собирались уходить в теплые помещения. Каждый боялся пропустить момент выпуска. Выплавили тогда около шестидесяти тонн чугуна. Чугун был хорошего качества.

Вот так в первую пятилетку, в 1932 году, взяла свои истоки река магнитогорского чугуна. Всего в тот год мы выплавили его 360 тысяч тонн.

**Т. СУРНИН,**
**ветеран Магнитки.**

### ...до промышленного гиганта

Очень символично, что в этом году мы будем отмечать вместе с 50-летием первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР и 50-летие Магнитогорска.

Меньше чем за 50 лет на доменных агрегатах Магнитки выплавлено 250 миллионов тонн чугуна. Строились новые печи и значительно росло производство. Потом мы добивались прироста без ввода новых мощностей за счет лучшей организации труда, повышения качества работы, инженерно-технических мероприятий и т. д. Творческий коллектив доменного цеха постоянно находится в поисках путей повышения производства и качества чугуна. Сейчас мы выплавляем в год более 11 миллионов тонн чугуна. Думается, и это не предел. Верные традициям доменщиков первых пятилеток, труженики цеха работают с полной самоотдачей. Им по плечу большие дела. Сейчас у горна, на разливке, на загрузке стоят высококвалифицированные рабочие. Судите сами. Каждый четвертый в цехе — инженер или техник, а среднее образование доменщиков — 9,6 класса. Именно о таких рабочих мечтали командиры производства первой пятилетки. Многие их мечты сбылись в условиях развитого социализма. Сейчас, например, социалистическое соревнование стало мощным двигателем не только экономического, но и социального прогресса. Оно воспитывает в миллионах тружеников высокую культуру, мораль, нравственность, приобщает их к управлению государством.

**Б. САЗОНЕНКО,**
**мастер доменной печи № 2.**

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### Вахта прокатчиков

**Коллектив третьей бригады адъюстажа ЛПЦ № 4 с удовлетворением встретил Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».**

В Постановлении справедливо говорится о том, что от всех нас, от нашей организованности, дисциплины, слаженной, четкой работы зависит, насколько полно и эффективно будут реализованы возможности развитого социалистического общества. Коллектив бригады стремится повышать действенность соревнования. В результате с начала месяца только третья бригада адъюстажа отгрузила сверх плана более 5 тысяч тонн готовой продукции.

**В. ФИЛИМОНЕНКО,**
**мастер адъюстажа ЛПЦ № 4.**

### План — досрочно!

**Коллектив механического цеха с воодушевлением встретил Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».**

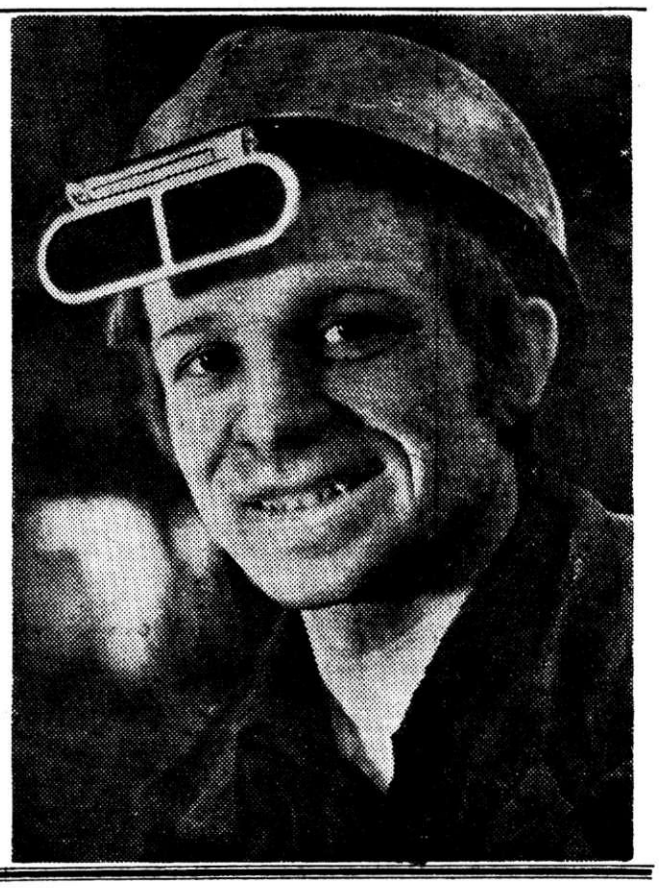
В этом документе Центральный Комитет ленинской партии вновь подчеркивает необходимость сосредоточить усилия участников социалистического соревнования на выполнении и перевыполнении планов и обязательств 1979 года, всей пятилетки. Станочники механического цеха намерены ударным трудом встретить 50-ю годовщину принятия первого пятилетнего плана и полувековой юбилей родного города. Сейчас на сверхплановом счету коллектива 1396 станко-часов.

**Б. ИОРДАНОВ,**
**председатель комитета профсоюза механического цеха.**

**Бюро ЦК ВЛКСМ постановило присудить премии Ленинского комсомола в области производства за 1978 год группе молодых рабочих предприятий страны. Среди лауреатов премии Ленинского комсомола и подручный сталевара двухванного сталеплавильного агрегата № 32 Сергей Пудов, которого вы видите на снимке.**

Рассказ о передовом рабочем первого мартеновского цеха читайте на второй странице.

Фото Н. Нестеренко.



## Слову верны

**Инициатива коллектива второго обжимного цеха — закончить выполнение производственного задания первого полугодия на день раньше срока — нашла горячий отклик в коллективе цеха ремонта металлургических печей № 2. Ремонтники, взвесив свои возможности, взяли на себя обязательство выполнить полугодовое задание на три дня раньше срока.**

Проходящий в настоящее время капитальный ремонт шестой группы нагревательных колодцев второго блюминга показывает, что коллектив ЦРМП № 2 полон решимости выполнить данное слово. С самого начала ремонта темп работ был высоким. В первые дни первенство среди смен захватила во внутрицеховом соревновании третья бригада, руководит которой мастер А. А. Сухов. В этой бригаде огнеупорщики во главе с А. А. Корниловым на ломке старой кладки перекрывали сменные задания на 25—26 процентов. Такая ударная работа позволила с самого начала ремонта перекрывать утвержденный график ремонта. В последующие дни лидеры на ремонте сменились. Сейчас впереди уже вторая бригада, руководимая мастером П. А. Мельничуком. В этом коллективе старший огнеупорщик М. Г. Гизулин, огнеупорщики И. А. Беликов, А. Н. Нугаманов довели выполнение сменного задания до 128 процентов.

Что дает такая ударная работа? Высокопроизводительный труд названных передовиков, всего коллектива цеха на капитальном ремонте шестой группы нагревательных колодцев второго блюминга позволил с самого начала ремонта опередить установленный четырнадцатисуточный график. На 20 марта опережение графика составляло уже двое суток. Эти двое суток — ценный подарок обжимщикам. Сокращение сроков ремонта — это, во-первых, дополнительные тонны напретого металла, во-вторых, — это уменьшение напряженности работы обжимщиков.

Отдавая должное коллективу ЦРМП № 2, необходимо отметить, что трудится этот коллектив сейчас в довольно сложных условиях. В настоящее время несколько десятков рабочих цеха заняты на ремонте оборудования коксохимического производства. Тем не менее коллектив цеха намерен максимально ускорить темпы работы с тем, чтобы двухсуточное опережение графика сохранить до конца ремонта.

На сложных ремонтах, подобных тому, который проводится сейчас на втором блюминге, особенно важно, чтобы высокие темпы работы не сказались на качестве труда. Так, во время разборки старой кладки необходимо бережное отношение к огнеупорному кирпичу. Ведь только на этом ремонте предстоит уложить около 900 кубометров новой кладки. Сейчас, после окончания разборки старой кладки ясно, что благодаря качественной работе огнеупорщиков удастся примерно 18 процентов бывших в употреблении огнеупоров вновь использовать в кладку.

**В. КОЛОТОВКИН,**
**председатель комитета профсоюза ЦРМП № 2.**

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

**Всесоюзным научно-исследовательским проектно-конструкторским технологическим институтом механизации труда в черной металлургии разработан стенд для испытания нагнетательных клапанов при капитальном ремонте дизельного двигателя ЗА-6Д49 в условиях крупных ремонтных мастерских.**

**Стенд настольного типа смонтирован на станине и состоит из пневмоцилиндра с прижимом, седла для установки испытываемого нагнетательного клапана, прозрачного стакана с подсветкой, заполненного жидкостью, крана последовательного включения, манометра, маслораспылителя, фильтра для удаления влаги и трехходового клапана.**

**При испытании нагнетательный клапан устанавливается в седло, включается подача воздуха к пневмоцилиндру и седлу. Контроль возможных утечек воздуха через клапан осуществляется визуально по выделению воздуха в жидкость, заполняющую стакан.**

**Применение стенда для испытания нагнетательных клапанов при капитальном ремонте дизельного двигателя ЗА-6Д49 позволяет улучшить условия труда и повысить его производительность.**

**Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.**