

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 60 (4336)
Год издания 28 й

СУББОТА, 20 мая 1967 года

Цена 1 коп.

В числе передовиков парокислородного производства называют Александра Тихоновича Федорова. Машинист турбокомпрессоров шестой компрессорной станции А. Федоров добивается самых высоких показателей в работе, обеспечивая воздухом мартеновские и прокатные цехи.

НА СНИМКЕ: А. Т. Федоров проверяет температуру компрессора.

Фото Н. Нестеренко.



ДЛЯ ТЕЛЕЗРИТЕЛЕЙ

Кто из магнитогорских телезрителей не мечтает о том дне, когда на голубых экранах вспыхнет долгожданная надпись: «Показывает Москва»... Все, наверное, знают, что строители обещают эту радость к 50-летию Советской власти. В настоящее время во многих цехах и управлениях размещены срочные заказы для строящейся радиорелейной линии Каргалы—Магнитогорск.

Важный заказ под номером 800342 был дан второй и первой сменам кузнечно-прессового цеха, где мастерами И. Утешов и А. Коробкин. Нужно было сделать поковки стяжек, тяг и других крепежных деталей для вышек линии. Выполнить заказ было поручено кузнецам Н. В. Ефимову и А. И. Бутакову.

Они отнеслись к заданию самым серьезным образом и показали отличную ежесменную выработку — 135—140 процентов. Качество работ — отличное.

Еще один заказ выполнен с честью.

А. ЮДИН.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАН

НА АГЛОФАБРИКЕ Ново-Тулского металлургического завода произведены испытания по подаче сжатого воздуха в факел горения газовых горелок. В результате этого полнее используется химическая энергия газа, возрос выход годного агломерата, повысилась прочность верхней части агломерационного пирога, увеличилась на 2—3 процента восстановимость агломерата.

Технология спекания агломерата с использованием сжатого воздуха внедряется на всех агломашинах завода.

НА КРИВОРОЖСКОМ металлургическом заводе разработан и внедрена система авто-

матизации петлерегулирования и управления двигателями чистовых клетей непрерывного проволочного стана. Устройство для автоматизации состоит из бесконтактных блоков со статическим принципом действия. В системе используются многозащитные датчики, в которых применены фоточувствительные элементы.

Благодаря внедрению автоматики резко улучшились условия труда оператора, улучшено качество профиля прокатываемого металла, усовершенствован технологический процесс.

Предварительный подсчет показал, что с введением автоматиза-

ПОДДЕРЖИВАЮТ ВЫСОКИЙ РИТМ

Быстро разматывается рулон. Стальная полоса с большой скоростью пробегает между валками и сматывается затем в большой рулон. Коллектив трехклетевого стана второго листопрокатного цеха под руководством старейшего вальцовщика Павла Николаевича Тенитилова несет предоктябрьскую трудовую вахту.

Опытный прокатчик, Павел Николаевич умело организует производство, задает высокий ритм работы стана. С каждой сменой к сверхплановому счету бригады прибавляются новые тонны проката. Выполнение плана за 17 дней мая у передовой бригады составляет 110 процентов.

Всего по трехклетевому стану за 17 суток выдано 811 тонн листа дополнительно к заданию. Прокатчики полны решимости приготовить полувековому юбилею страны весомый подарок.

Значительных успехов добивается на трудовой вахте травильное отделение. За 17 дней последнего месяца весны здесь выдано 1014 тонн травленого металла сверх плана.

Ровно и с опережением графика трудится третья бригада травильного отделения под руководством мастера Андрея Федоровича Тивикова. С полной нагрузкой работает вторая линия травления, где старшим травильщиком Вениамин Тимофеевич Михейчев. Выполнение производственного плана составляет 106,1 процента.

Высокий темп, взятый на первой и третьей травильных линиях, поддерживается из смены в смену. Умело ведут здесь травление старшие травильщики Иван Трофимович Горб и Евгений Павлович Курилов.

М. ХАЙБАТОВ.

НА ПОЛЯХ МОС

Напряженно трудятся на полях коллектив Молочно-овощного совхоза — крупного подсобного хозяйства комбината. На площади в 400 гектаров здесь уже посажен картофель, а на остальных 100 гектарах посадка этой культуры будет закончена в ближайшие два-три дня. Кроме того, на 60 гектарах высажены овощи — капуста, морковь, свекла.

Особенно хорошо на весенне-полевых работах трудятся сейчас трактористы тт. Мясников, Смирнов и Мишин.

После прошедших недавно дождей широко развернулся в совхозе и сев зерновых.

Д. САЗОНОВ, главный агроном совхоза.

ций годовая экономия составит 100000 рублей.

ДОНЕЦКИЙ филиал Гипросталь и Донецкий коксохимический завод разработали новый метод подготовки угольной шихты перед коксованием посредством сушки ее в кипящем слое.

На каждый процент снижения влажности шихты с 12 до 7 процентов разовая загрузка коксовых печей увеличивается на 1,26 процента, период коксования уменьшается на 0,83 процента, производительность печей повышается более чем на 2 процента и увеличивается загрузка шихты в коксовые печи на 1,5 процента.

НА МАКЕЕВСКОМ металлургическом заводе проведены работы по улучшению качества кипящей закупоренной стали.

В результате были найдены главные факторы, определяющие величину отходов в головную обрезь кипящей малоуглеродистой закупоренной стали.

Выработаны следующие рекомендации для улучшения качества слитков:

содержание углерода в металле (в ковше) не должно быть менее 0,08 процента, а содержание марганца в пределах 0,35—0,45 процента;

следует перейти на закупоривание кипящей стали сверху через 2—4 минуты после наполнения изложниц металлом;

наиболее рациональным материалом для закупоривания кипящей стали является жидкий алюминий или алюминиевая дробь.

Отдел технической информации.

Передовики коксохимиков

Медленно продвигаются по коксовым печам неуклюжие вагоны-углепогрузчики, останавливаются над люками и засыпают в печь с белым жаром угольную крошку. Хамза Фазлеев, машинист загрузочного вагона, всегда вовремя обеспечивает печи углем. Передовой машинист работает в первой бригаде, где начальником смены Николай Иванович Газеев.

Коллектив второго блока печей первого коксового цеха прочно удерживает первенство в социалистическом соревновании. Производственный план выполняется на 104,2 процента, дополнительно к заданию 17 дней мая выдано 2400 тонн валового кокса.

Успешно завершив выполнение предмайских обязательств, коксохимики взяли хороший старт в мае. Неделю назад мы сообщали о том, что дополнительно к заданию коксохимики выдали около шести с половиной тысяч тонн кокса. За 17 дней эта цифра выросла до девяти с половиной тысяч тонн.

Полным ходом идет выполнение заказов для сельского хозяйства. Бесперывной лентой бежит по транспортерам цехов улавливания стимулятор урожайности — сульфат аммония. Сверх плана извлечено из «жара земли» за 17 дней текущего месяца 35 тонн сульфата аммония.

Почти на 102 процента выполняется производственный план во втором цехе улавливания. Хорошо трудятся здесь во второй бригаде аппаратчики высокого класса Анатолий Зуев из сульфатного отделения, профорг бригады Николай Аленичев из пиридинового отделения. Бесперебойная и высокопроизводительная работа аппаратов во многом зависит от этих людей. Со своими обязанностями аппаратчиков они справляются отлично, и ценная продукция выходит высокого качества.

М. КОТЛУХУЖИН.

ТОН ЗАДАЕТ 11-я

На календаре предоктябрьских трудовых подарков, установленном у главного входа в металлургический комбинат, появилось сообщение о большом успехе коллектива 11-й мартеновской печи.

Сталевары этого агрегата Дмитрий Студеникин, Александр Рубанов, Николай Анисимов и Алексей Богачев с начала мая выплывили свыше 1300 тонн сверхпланового металла. Продолжительность каждой плавки сокращена почти на целый час.

По маяку соревнующихся равняются другие коллективы. Более 1000 тонн дополнительного металла уже имеют в этом месяце на своем счету сталеплавильщики 13-й комсомольско-молодежной мартеновской печи, 1200 тонн — сталевары 9-й печи.

Л. БИНЕМАН.



По итогам работы за первый квартал первенства в социалистическом соревновании среди буровиков в честь 50-летия Советской власти добился коллектив станка шарошечного бурения № 55. Передовикам вручен переходящий вымпел.

НА СНИМКЕ: машинист станка Иван Михайлович Исаев у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.