Орган партнома, профиома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургичесного номбината имени Сталина

№ 100 (3357) Год издания 22-й

СРЕДА, 23 августа 1961 года.

Цена 1 коп.

#### ХХІІ СЪЕЗДУ КПСС—ДОСТОЙНУЮ BCTPEYY!

## За честь заводской марки

почин трудящихся Москвы, выступивших инициаторами социалистического соревнования за выпуск только высококачественной | продукции, за честь марки своего предприятия, за честь советской марки нашел живейший отклик и в коллективе нашего фасонночугунолитейного цеха. Все участки цеха вступили в борьбу за хорошее и отдичное качество продукции.

Одним из первых в цехе начал это соревнование коллектив нашего участка крупного и среднего чугунного литья. На своем собрании мы подработали обязательства, затем приняли их. Наш коллектив обязался, изготавливая литье, не допускать отклонения от технических условий и чертежей, систематически улучшать товарный вид продукции и увеличивать е е механическую прочность, снизить на 40 процентов брак в работе.

Эти обязательства нами успешно выполняются. Перевыполнив производственный план первой половины августа, мы выдали литье в основном с хорошей качественной оценкой. В улучшении качества продукции в первые две недели нынешнего месяца особенно проявила себя бригада формовщиков, которой руководит Сергей Григорьевич Касаткин, опытный производственник и замечательный мастер формовочного дела. Он передает свой богатый опыт другим членам бригады, особенно молодежи (бригада т. Касаткина состоит из 15 человек). Влагодаря дружной работе всего коллектива и обращению особого внимания на качество формовки деталей машин, станков и оборудования, бригада С. Г. Касаткина сумела выполнить пятнадцатидневное задание на 127 процентов и изготовить продукцию высокого качества, допустив самый минимальный брак в формовке и

Дает продукцию хорошего качества и бригада формовщиков, которой руководит Виктор Владимирович Зимницкий, не раз завоевывавшая первенство в соревновании. Сам бригадир несколько раз получал высокое и почетное звание «Лучший формовщик комбината». На формовке поддонов для изложниц 21-тонных слитков бригада выполняет задания на 128-130 процентов.

Настоящим энтузиастом борьбы за качество продукции является у

#### к сведению ДЕЛЕГАТОВ ХХІ КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ КОМБИНАТА

Регистрация деле гатов конференции производится в комитете комсомола ежедневно с 9 часов до 17 часов. Комитет комсомола ММК.

Благородный патриотиче с к и й нас формовщик Алексей Линник, секретарь цеховой комсомольской организации. Он сам формует литье только с отличным и хорошим качеством и мобилизует на борьбу за высококачественную формовку молодежь, особенно комсомольцев. Нормы Алексей Линник выполняет на 125 — 130 процентов.

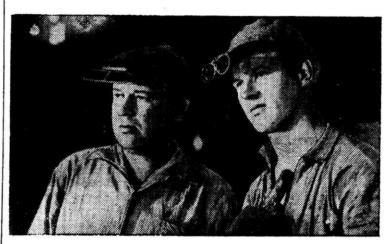
> Наша борьба за высокое качество литья была бы еще успешней, если бы нас не подвели работники основного механического цеха. Мы им даем для обработки отдитые нами чугунные плиты для поддонов изложниц под сталь. Станочники обрабатывают плиты очень медленно, выполняя эту работу чуть ли не в последнюю очередь. А у нас стоит дело. Без плит мы не можем изготавливать поддоны. Без поддонов же цех подготовки составов и сталеплавильщики не могут использовать изложницы, которые сейчас в большом количестве поступают с Уфалейского завода. Чтобы выйти из положения, мы вынуждены пользоваться старыми, уже бывшими в употреблении, плитами и этим самым ухудшаем качество отлитых поддонов.

Главный механик комбината т. Реизов должен вмешаться в это

Е. ФОМИН,

начальник участка крупного и среднего литься фасонночугунолитейного цеха.

#### ПЕРЕДОВЫЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ



Успешно несет трудовую вахту в честь предстоящего XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза коллектив сталеплавильщиков мартеновской печи № 2 первого цеха. На счету сталеваров этой печи свыше 1000 тонн стали, выплавленной сверх

На снимке: передовики производства первого мартеновского цеха сталевар 2-й печи А. Кармановский и его первый подручный В. Мешков.

Фото Е. Карпова.

### Что мешает в работе, как устранить недостатки На печи много задержек проис-

В третьей бригаде стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха возникла угроза невыполнения плана и норм выработки. Партийно-профсоюзная группа собрала совещание бригады и попросила начальника смены т. Петрожицкого дать анализ работы смены за 18 лней.

Конечно, какую-то роль в невыполнении плана сыграло то обстоятельство, что бригада 2 часа стояла из-за отсутствия металла и 2 часа из-за отсутствия электроэнергии. Но основная причина в том, что нет слаженности в работе между отдельными членами бригады. Особенно плохо работают два участка: печь и стан.

черновой группы клетей Верховцева. В то же время, при забивании клетей черновой группы вальцовщики чистовых клетей не приходят на помощь. Это недостойно коллектива коммунистического труда, -- говорил т. Петрожицкий. Другим большим недостатком, мешающим хорошей работе бригалы, прокатчики называли некачественные перевалки, переходы

ходит из-за плохой работы опера-

тора первого поста Драгановой.

Часты задержки и у вальцовщика

с профиля на профиль, смены калибров. По времени эти операции совершаются быстро, но зато так плохо, что приходится много терять на настройке стана.

Мастер производства И. С. Кравцов резкой критике подверг старшего вальцовщика Н. Солдатченко, который не руководит работой вальцовщиков-петельщиков.

Старший сварщик т. Марунич призвал товарищей по работе более серьезно относиться к своим обязанностям, помогать друг другу во время работы, чтобы оправдать звание коллектива коммунистического труда.

Собрание пришло к выводу, что для отставания в работе нет никаких объективных причин. Прокатчики внесли ряд предложений, направленных на улучшение работы бригады.

И. СЫЧЕВ, начальник стана «250» № 1.

### РАВНЯТЬСЯ НА ЛУЧШИХ

Каждый год ремесленное училище № 1 выпускает в числе других молодых рабочих и подручных кузнецов. Охотно и доброжелательно встречают их в нашем кузнечно-прессовом цехе. К лучшим кузнецам ставим, чтобы скорее освоили кузнечное дело, честным трудом отвечали на заботу Родины. Кто ценит это отношение, старается, тот и почет заслуживает, и квалификацию приобретает. Одним из таких передовых молодых рабочих является Роман Лепко. Он очень старательно трудится подручным кузнеца т. Ащеулова, вникает во все, и уже его знают и уважают в цехе.

Работает Р. Лепко на 1300-килограммовом молоте, участвует в изготовлении поковок шестерен, полумуфт, валов и других деталей оборудования металлургиче с к и х агрегатов.

Стараются и другие его това-

Но есть и такие, кто не ценит заботы коллектива, не интересуется работой. Таков Юрий Андреев. Направили его вначале в бригаду мощного пресса, где он мог бы научиться многому. Но он сразу прогулял четыре дня. Затем еще.

Убрали его из бригады пресса, к кузнецам перевели. И здесь он к труду относится нечестно, нарушает трудовую дисциплину-Юрий Андреев--молодой рабочий, у него все впереди, ему нужно взять пример с Романа Лепко, чтобы специальность иметь и пользу обществу приносить.

> м. возмилкин, начальник смены.

# Предложения рационализаторов—в жизнь

СМОТР ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ

За два с лишним месяца общественного смотра внедрения новой техники и опыта новаторов в нашем листопрокатном цехе № 3 проделана немалая работа. В период смотра мы стремимся внедрить все рационализато р с к и е предложения, которые поступили ранее, были приняты администрацией цеха, но по каким-либо причинам не были проведены в жизнь.

нашего цеха подача рулонов металлической ленты из соседнего листопрокатного цеха № 2 в наш цех проводилась далеко не совершенным способом. При транспортировке ленты затрачивалось много физической силы рабочих. Группа инженеров-тт. Шнитман, Назаретян, Лаушкин, Анцупов и другие — предложила полностью механизировать транспортировку рулонов и разработала механиза-цию подачи. Сейчас проведена реконструкция подачи рулонов, в результате ручной труд на тран-спортировке ленты сведен к нулю. Завершаются работы по полной механизации транспортировки и подачи рулонов на агрегат резки.

До сих пор промышленные воды, использованные в нашем цехе, уходили в канализацию. Ряд наших товарищей-рационализаторов предложили подогревать эти воды отходящим паром и горячими подавать в листопрокатный цех

нуждаются, она нужна здесь для производственных целей.

Заканчивается внедрение предложения инженерно-технических работников тт. Грехова, Виштала Шварцгорна и других об автома-тизации насчета листов белой жести.

В целях широкой пропаганды новой техники, которая внедряется или будет внедряться в нашем цехе, организуется выставка. На специальных стендах будут помещены фотографии различных механизмов и приспособлений с их описанием и чертежами. Любой хоть немного технически грамотный человек сможет легко разобраться в представленных на выставке материалах и дать оценку новинке в технике, оценить ее достоинства, а, может быть, даже найти и недостатки, указать пути к их устранению. Безусловно выставка сыграет большую роль в активизации творческой мысли рационализаторов и изобретателей, поможет организации ВОИР и БРИЗу привлечь к работе в области рационализации и изобретательства новые десятки, а, может быть, и сотни новых листопрокатчиков. Это вполне возможно в условиях нашего цеха, так как подавляющее большинство его коллектива составляет молодежь, и почти вся она имеет либо среднетехническое, либо общее среднее, либо высшее образование, энергии

молодежи — хоть отбавляй. № 2, где в горячей воде очень Нужно только направить эту энергию по правильному пути. Все наши производственные бригады соревнуются за звания коммунистических, а в обязательствах, взятых ими в этом соревновании, есть и обязательство участвовать в рационализаторской и изобретательской работе.

Внедрение новой техники в нашем цехе шло бы еще успешней, если бы к нашим заказам посерьезнее относились в некоторых цехах управления глазного механи-ка комбината. Например, в основном механическом цехе уже долгое время лежит без движения наш заказ на изготовление цилинпров для механизмов подачи рулонов металлической ленты на агрегат резки. А без этих деталей мы не можем быстро завершить важную работу по реконструкции транспортировки и подачи рулонов на агрегат резки.

Медлит с выполнением наших заказов и кузнечно-прессовый цех. Он до сих пор не изготовил втулки для механизмов подачи рулонов. Затягивается здесь и изготовление для нашего цеха других деталей.

Большой и дружный коллектив наших рационализаторов и изобретателей полон решимости встретить XXII съезд родной Коммунистической партии новыми успехами в развитии творческой

в. тимшин, мастер листопрокатного цеха № 3, член цеховой комиссии по смотру.

### На трудовой **Baxme**

Каждый новый день приближает наш советский народ к знаменательному дню открытия XXII съезда КПСС. Трудящиеся Советского Союза готовят съезду Ленинской партии хорошие трудовые подарки.

Успешно несут трудовую вахту многие вырубщики адъюстажа обжимного цеха. Коллектив участка вырубни перевыполнил двадцатидневное задание. Лучших результатов добилась брига да т. Гроза. На пневматической зачистке заготовок она выполняет норму на 165-175 процентов. До 165 процентов выполнения нормы дают здесь бригады вырубщиков, которыми руководят тт. Кирьянов и Романец.

в. спиридонов.