

Перспективы



Сляб на рольгангах прокатного стана «4500»



Вячеслав Азовцев, заместитель начальника цеха производства толстого листа



Николай Ишков, машинист паровой машины



Валерий Горбашов, оператор

С уральским характером и российской душой

Чем живёт сегодня легендарный прокатный стан, ковавший броневый щит страны против фашизма?

Стан «4500» в ноябре отмечает 75-летие – в начале Великой Отечественной войны он был эвакуирован из Мариуполя, где работал с 1914 года, и в авральном режиме смонтирован на Магнитогорском металлургическом комбинате. Производство броневой стали для СССР было вопросом жизни и смерти.

История об этом, подробно рассказанная на страницах «ММ» 1 ноября в материале «Так ковали броневый щит Родины», казалось бы, изучена вдоль и поперёк. Тем не менее, появляются и новые штрихи к героическому полотну военных лет – драгоценные свидетельства времени, передающиеся из поколения в поколение.

Белые пятна истории

В годы Великой Отечественной войны – об этом каждый магнитогорец знает сизмальства – каждый третий снаряд и броня для каждого второго танка были сделаны на

нашем металлургическом комбинате. Однако, изучая систему промышленного производства СССР в сороковые годы XX века, некоторые историки приходят к выводам: броня для восьми танков из девяти, то есть подавляющего большинства боевых машин, была сделана на Магнитке. Выводы эти сделаны в связи со спецификой работы предприятий чёрной металлургии – Нижнетагильского и Кузнецкого металлургических заводов, ММК и Амурстали. И все не для того, чтобы умалить чьи-либо заслуги, или кого-то возвысить. Где-то делали не менее необходимые броневые щитки для орудий и пулемётов, на которые шёл лист намного тоньше, а Магнитогорск специализировался на танковой броне. Цифра «каждый второй танк» получена методом усреднённого подсчёта, и с ней можно поспорить.

И это далеко не единственный неожиданный факт из эпохи, вроде бы изученной досконально, но преподносящей всё новые открытия. Порой немало интересного можно узнать из беседы с прокатчиками-

стажистами, носителями традиций, переданных старшими товарищами.

– Когда в 1988 году, вскоре после окончания горно-металлургического института, пришёл в листопрокатный цех, ещё застал ветеранов тыла, работавших на стане «4500» в годы войны, – рассказывает заместитель начальника цеха производства толстого листа Вячеслав Азовцев, вся трудовая биография которого связана с суровой романтикой горячего металла. – Старики делились подробностями, не вошедшими в учебники и общеизвестные исследования. До 1943 года над цехом, запущенным 1 ноября 1941-го, не везде была крыша – её возвели, после того как стан начал давать продукцию. Шейки валков смазывали свиным салом, но рабочие, голодавшие на скудном пайке, никогда не использовали этот «продукт» для личных целей – всё шло только для фронта, для победы. Стан был небольшой, и всё его руководство размещалось в крошечном помещении рядом со станом «500» – в 80-е годы оно ещё стояло. Изначально стан «4500» входил в состав сортового цеха, позже

стал частью цеха листопрокатного, который появился летом 1942 года, когда был запущен эвакуированный из Запорожья стан «2350». Цеха, работавшего на оборонную промышленность, на общедоступном плане комбината не было – из соображений секретности, ведь он был стратегическим объектом.

Главное богатство – люди

Сегодня цех, возглавляемый профессионалом экстра-класса Сергеем Дубовским, объединяет заслуженные станы «4500», «2350», более современный стан «5000» и носит название ПТЛ – эта аббревиатура означает «производство толстого листа». В цехе работают 650 человек, 70 из них – на стане «4500». Но это далеко не все, кто занят в производстве толстолистного проката. Электрики, механики, энергетики и другие специалисты ООО «Объединённая сервисная компания» также причастны к работе цеха. Текучки кадров практически нет. Ротация сотрудников в основном связана с выходом на пенсию ветеранов цеха и приёмом на их место молодых работников.

Люди держатся за рабочие места не только из-за стабильной заработной платы и социальных гарантий, которые входят в число приоритетов градообразующего предприятия. Прокатчики любят свою работу. Именно они, вместе с доменщиками и сталеварами, составляют костяк, элиту ММК. Да и атмосфера в коллективе такая, что слова о большой дружной семье – не красивый оборот речи, а реальность.

– Несмотря на почтенный возраст

стана, средний возраст работающих на нём – 30–40 лет, – говорит Вячеслав Азовцев. – Это грамотные, квалифицированные работники с крепкими, достойными уважения профессиональными и жизненными установками.

С теплом в голосе говорит заместитель начальника ПТЛ о ветеранах цеха:

– По-настоящему крепкая семья – та, где и молодых поддержат, и о старшем поколении позаботятся. Приглашать ветеранов труда на День пожилых людей – традиция. Приходят не только молодые пенсионеры, но и те, кому за 80, в том числе труженики тыла и те, кто возродил страну в послевоенное время. Они, прошедшие суровые жизненные испытания, как никто другой, умеют от души и работать, и веселиться! Помощник председателя профкома прокатного производства ОАО «ММК» по работе с пенсионерами Надежда Петрунина проявляет поистине материнскую заботу о каждом. Надежда Александровна такой замечательный праздник устроила к 1 октября – приятно вспомнить!

Внимание к ветеранам – неотъемлемая часть социальной политики градообразующего предприятия в целом. Начальник стана «4500» Игорь Брянцев и представители профкома ПТЛ, с которыми также удалось пообщаться, едины в убеждении: главное богатство – люди. И ушедшие на заслуженный отдых, и те, кто ныне каждодневным трудом укрепляет экономическую мощь державы, – они не винтики огромной машины, а ответственные и грамотные специалисты, этой машиной управляющие.