

ПОМНИТЬ О КАЧЕСТВЕ

Мартековский цех № 2 с начала месяца выдал сверх плана несколько тысяч тонн стали. Лучших показателей добились сталевары тт. Гарпунов, Макагонов, Гончаров и Шапошников, обслуживающие 8-ю мартековскую печь. Не отстают от передовиков мастера огненного дела тт. Ладанов, Глухов, Стреколовский и Уличев, варящие сталь на 10-й печи.

Инициатор продления пред-
охранительской вахты, второй
мартековский цех, с повышен-
ными обязательствами справ-
ляется, но с качеством здесь
не все ладно.
Только за 24
дня в цехе по
разным при-
чинам было выдано не по заказу
свыше тридцати ковшей. Такое
положение не могло не обес-
покоить администрацию и
партийную организацию цеха.
Мастерам тт. Борисову и Лен-
скому за некачественную рабо-
ту пришлось временно прои-
ситься в «Крокодиле», но, оче-
видно, средство это оказалось
не столько действенным, раз
до сих пор бывают случаи вы-
дачи стали не по заказу.

Тысячи тонн сверхплановой
стали — итог напряженного
труда сотен людей и очень
важно, чтобы этот труд не
шел насмарку.

В. ЦУРАЕВ.

Для хлеборобов

Труженики колхозов и сов-
хозов Саратовской области и
Краснодарского края применяют
для удобрения химические про-
дукты, выработанные коксохими-
ческим производством нашего ком-
бината. Наши химики стараются
выдать как можно больше этой
продукции для нужд сельского
хозяйства. С начала месяца они
выработали сверх плана сотни
тонн сульфата аммония.

К ПЛЕНУМУ

В ЧЕСТЬ ПРЕДСТОЯЩЕГО
ПЛЕНУМА ЦК КПСС КОМСО-
МОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЕ
КОЛЛЕКТИВЫ ЭКСКАВАТОР-
ЩИКОВ РУДНИКА ТТ. МОИСЕ-
ЕВА И ПРОШИНА ВЫДАЛИ С
НАЧАЛА МЕСЯЦА СЫВШЕ 60
ТЫСЯЧ ТОНН СВЕРХПЛАНО-
ВОГО ДОМЕННОГО СЫРЬЯ.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 140 (3804)
Год издания 24-й

ПЯТНИЦА, 29 ноября 1963 года

Цена 1 коп.

ИДЕТ ТРУДОВАЯ ВАХТА

116 процентов к плану

Усердно трудятся в завершающие дни пятого года семилетки
листопротачники второго цеха.

На трехклетевом стане впереди идет бригада № 2, где стар-
шим вальцовщиком почетный металлург Петр Карлович Гайлит и
мастером Александр Петрович Скрепков. Коллектив выполняет нор-
му на 108,5 процента.

На отпуске также отличается бригада № 2, возглавляемая
Владимиром Федоровичем Батмазовым. Норму отпусти бригады вы-
полнила на 116 процентов.

Г. СТРЕЛКОВА.

В фонд большой химии

Химики коксохимического про-
изводства прилагают немало уси-
лий, чтобы улучшить качество
сульфата аммония — ценного сырья
для нужд сельского хозяйства.
Сейчас группой исследователей
этого производства разрабатыва-
ется способ получения белого и
крупнокристаллического суль-
фата. Улучшению качества и увели-
чению производства сульфата
аммония послужит и творческий

конкурс, который недавно объяв-
лен здесь.

Ю. ПРОКОФЬЕВ.

Меры приняты

17 ноября в нашей газете
статья «Самотек» рассказывалось
о неорганизованности огнеупор-
щиков в смотре по экономии
электроэнергии.

Как нам сообщил начальник
производства т. Крайний, в на-
стоящее время отмеченные недо-
статки устраняются. Распоряже-
нием по цеху оформлены рейдо-
вые бригады по участкам, кото-
рые приступили к работе.

САМОЕ ГЛАВНОЕ — УСТОЯТЬ

Былая причина непроиз-
водительной работы той или
иной бригады 4-й аглофабри-
ки, часто слышались такие до-
воды: простои съели часть
плановой продукции, оттого и
плетемся в хвосте. Теоретиче-
ски все как будто бы верно:
раз простаивают агрегаты, то
какой еще продукция можно
ожидать.

Но на поверку получается,
порой, не совсем так. Возьмем
для сравнения две бригады —
Юдина и Сюндюковского. С
начала месяца в бригаде Юди-
на простои по разным причи-
нам, в том числе и из-за по-
ломок оборудования, составили
70 часов. Почти такое же ко-
личество часов простоев и в
бригаде Сюндюковского.

Тем не менее бригада Юди-
на успешно справилась с труд-
ностями и записала на свой
сверхплановый счет с начала
месяца 2000 тонн агломерата,
в то время как бригада Сюн-
дюковского задолжала.

Вывод из этого сравнитель-
ного анализа один: нужно
уметь мобилизовать силы кол-
лектива, тогда без сомнения
будут найдены резервы высо-
кой производительности, как
это получилось в бригаде
Юдина.

Надо уметь устоять и в том
случае, когда возникает поло-
са неполадок. Бригада т. Сюн-
дюковского только бы выгада-
ла, если бы присмотрелась к
работе коллектива, которым
руководит т. Юдин.

В. ПЕТРОВ.

У друзей- кузнечан

Сероочистка действует

Более двух месяцев назад
на Абагурской аглофабрике
Кузнецкого металлургического
комбината вступила в строй
установка по очистке газов,
получаемых в результате агло-
мерационного процесса.

Состоялось второе опробова-
ние системы. Работает она хо-
рошо, улавливая сернистый
ангидрид до девяноста и более
процентов.

Когда выходишь из автобу-
са на площадь перед fabri-
кой, сразу же обращаешь вни-
мание на трубы. Из одной, ме-
таллической, бьют клубы бело-
го дыма, похожего на пар. Это
временная труба сероочистки.
Зато из большой, железобе-
тонной, идет пока дым, окра-
шенный желтоватыми тонами.
Здесь в отходящих газах есть
примесь серы.

Недавно в совете народного
хозяйства, исходя из результа-
тов проводимых опытов, при-
нято решение расширить уста-
новку серогазоочистки, чтобы
газ, выбрасываемый в атмо-
сферу, не загрязнял воздух.

Работники Абагурской агло-
фабрики борются за наиболее
полное использование произ-
водственных мощностей, за
увеличение выпуска высокока-
чественной продукции.

Н. ЛАПИН.

Все резервы производства — на службу семилетке

Экономить есть на чем

В ответственной кампании —
рейдах по выявлению резервов
производительности труда, эко-
номии материалов и энергоре-
сурсов важно широкое привле-
чение трудящихся.

Каждый труженник в состоя-
нии найти на своем участке
способы повышения производи-
тельности агрегатов, разумного
их использования при большей
отдаче. Нужно только напра-
вить этих людей, зажечь в них
творческий порыв. Начальники
смен, мастера, бригадиры
должны постоянно разъяснять
рабочим значение использова-
ния резервов, наталкивать их
на поиски, помогать оформить
предложение, если это нужно.

В литературе

3 ДЕКАБРЯ С. Г. В 17 ЧА-
СОВ В РЕДАКЦИИ ГАЗЕТЫ
МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ
СОСТОИТСЯ ОЧЕРЕДНОЕ ЗА-
НЯТИЕ ЛИТГРУППЫ. ПРИ-
ГЛАШАЮТСЯ ПРИНЯТЬ УЧА-
СТИЕ В ЗАНЯТИИ ЛИТГРУП-
ПЫ ВСЕ ЖЕЛАЮЩИЕ.

проводить технические кон-
сультации, конференции.
Когда же руководство цех-
ов относится с прохладцей к
рейдам, кампания не приведет
к нужным результатам.

Так произошло в аглофабрике
в сквозной бригаде начальника
смены т. Епанешникова. С
момента объявления смотра по
экономии электроэнергии в
бригаде было подано только
одно рационализаторское пред-
ложение.

И что удивительно, началь-
ника смены это не трезожит.
Он говорит примерно так:
— А что у нас искать?

Дескать, нечего экономить.
Это он от имени рабочих
так заявляет. Но оставим это
на его совести. Попробуем все
же на свой страх и риск под-
сказать начальнику смены, ка-
ким образом здесь можно изы-
скать резервы экономии элект-
роэнергии.

Прежде всего начнем с то-
го, что сам т. Епанешников не
отрицает возможностей холо-
стой работы некоторых меха-
низмов аглофабрики. На цикле
возврата, например, (мы сами

были этому свидетели) зача-
стую, особенно в ночные часы,
работают не под нагрузкой
транспортеры.

А всегда ли и все ли меха-
низмы на полную мощность
работают? Может ли т. Епане-
шников гарантировать это?
Нам кажется, здесь многие ре-
зервы разумного использова-
ния энергоресурсов до конца
еще не исчерпаны.

И потому заявление т. Епане-
шникова выглядит довольно
странным.

В. АГРОНОВ.

РЕЗЕРВЫ ЕСТЬ!

Найти их и наилучшим
образом использовать —
долг каждого рабочего,
инженера и техника!

Участник рейда!
Готовь свой вклад
в южноуральский мил-
лиард!

Патриоты профессии

Рейды активизируют людей.
они побуждают творчески мы-
слить, находить резервы по-
вышения производительности
труда, экономии государствен-
ных средств, энергоресурсов.
В этом смысле выполняет свою
положительную роль объяв-
ленный по комбинату месяц
назад смотр по бережливости
электроэнергии. И убеждаешь-
ся, что этот источник неисся-
каем, нужно только быть на-
стоящим хозяином, истинно лю-
бящим свою работу.

Таковыми патриотами своей
профессии проявили себя элек-
трики аглофабрики комбината.
Они подали на рассмотрение
комиссии около 33 рационали-
заторских предложений. Почти
каждое из них сулит немалую
экономия электроэнергии.

Пять творческих заявок ра-
ционализаторов уже примене-
ны и дадут 132000 киловатт-
часов годовой экономии элек-
троэнергии. На очереди еще
8 рационализаторских предло-
жений, которые будут исполь-

зованы и принесут около
70000 киловатт-часов эконо-
мии.

Автор одного из самых цен-
ных предложений (экономия
90000 киловатт-часов) элек-
трик 4-й аглофабрики Алек-
сандр Кузьмич Мясников. А
предложение электрика той же
фабрики Игоря Степановича
Рычкова сохранит цеху в год
6000 киловатт-часов. Подали
ценные рационализаторские
предложения электрики тт. Ко-
четков и Иванов.

Рейд продолжается.

А. БАЛАС.