



На снимках: передовые участники предоктябрьского соревнования (слева направо): С. С. Чечеринда — мастер стана «250»-2, П. В. Пискарев — сталевар-скоростник первого мартеновского цеха, Г. П. Запасковский — горновой шестой доменной печи, С. З. Переверзев — мастер этой же печи, А. Н. Рыженкова — слесарь основного механического цеха, П. С. Черенков — бригадир пути ЖДТ, Н. А. Носков — начальник смены первого мартеновского цеха. Фото К. Шитякова.

## ОГНЕВЫЕ ЛЮДИ

В сказках глубокой древности человеческое воображение рисовало смелых, гордых и непобедимых богатырей — огненных людей, совершающих подвиги.

Герои нашего очерка не похожи на сказочных богатырей. Скажем прямо — Алексей Леонтьевич Шатилин, мастер шпашей огнями домы, и ростом невысокий, и голосом негромкий. И на подвиги, не клич прозвучавший, а тихим и спокойным голосом на сменно-встречном собрании объясняет совсем обыденные вещи.

Это был первый день предоктябрьского социалистического соревнования. Каждый горновой, машинист, газавщик внимательно знакомился с условиями соревнования, давал слово на своем посту трудиться образцово.

Не сложен круг обязанностей горнового. Первый горновой Григорий Запасковский не переводит дух может перечислить их. Но за скупыми словами кроется большое дело, энергичная борьба за металл. Первому горновому нужно следить и за графиком выпуска чугуна, и на полном дутье без спорта закрыть чугунную летку, и чтобы летка была не короче 1,7 метра. А если случится фуру сменить, то выполнит это за 10 минут. И за работой других горновых нужен глаз. Правда, второй горновой Дмитрий Алулов держит в порядке шлаковую летку, своевременно отработывает верхний шлак, но все же присутствие первого горнового на этом участке работ необходимо.

Саша Бронников, Семен Петров, Саша Ибрагимов четко выполняют распоряжения первого горнового, приготавливают каналы, заправляют чугунные носки, коксовым мусором засыпают чугунные ковши.

А мастер то тут, то там появляется неожиданно, вот он окладывает хозяйским оком литейный двор.

— Саша, возле этой перебивной лопатки несколько подсып, не жадней пещу! — раздается его голос.

Вот он у фуры. За синим стеклом грозно клочечет огненная лавина. Плавится чугун.

Но мастер озабочен — он приметил, что одна дорожка точек на ленте прибора отшла в сторону. Значит с восточной стороны в шахте хуже проходят газы. Мастер принимает решение. Его команду слушает машинист вагон-весов Бибилов — немного изменяет систему подачи кокса и руды.

Словно нехотя пунктирная дорожка диаграммы сближается с остальными пятью. Аппарат помог мастеру устранить неисправность регулировки внутренних процессов домы.

В кабине мастера много таких безмолвных, но верных помощников. Вот вычерчивается почти прямая линия диаграммы

расхода дутья — печь идет ровно. Весело мигает сигнальная лампочка регулятора температуры горячего дутья. Неслышно вычерчивают дули аппараты, регистрирующие запуску. Из разных ярусов шахты, каушеров незаметные термометры через тоненькие провода заставляют работать чувствительные механизмы приборов, а диаграммы линий и точек раскрывают перед мастером секреты внутренних процессов сложного агрегата.

Здесь и газавщик — кандидат партии Николай Титов. Зарядка ремесленного ученика № 13 прочно вошла в систему его труда. Безошибочно определяет он по приборам состояние печи, газового хозяйства, во время подает совет мастеру.

Мастер Шатилин любит, когда его товарищи по работе живут одним с ним стремлением, высказывают свои советы и соображения.

Чугун готов. Теперь труд коллектива еще более напряжен. Все засуетились в отсвете сверкающих потоков чугуна, в дожде огненных искр. Фигуры людей приобретают какой-то волшебный оттенок, уподобляются сказочным богатырям — покорителям огня.

Но суета эта только кажущаяся — каждый выполняет свое дело, только, может, быстрее, чем в другие часы.

Ковш за ковшом заполняется искрящимся металлом, тяжело вдавливая рельсы, направляется ковшевой состав к мартену.

Описав дугу по воздуху, плотно прижался к легке хобот паровой пушки Бронзуса. Размеренным движением рукоятки регулирует первый горновой движение поршня, комы жирной бускульской глины плотно забиваются навстречу огненной лаве.

Оттирают пот горновые, мастер. Но отдыхать некогда — надо убрать козлы, привести в порядок каналы, сдать смену без претензий.

Так ежедневно. Сменщики не могут придраться и растут баллы оценки ударной работы. К концу октября на доске показателей красуются итоги победителей. 2700 тонн сверхпланового чугуна выдал коллектив комсомольско-молодежной печи № 6. 1020 тонн чугуна в этот фонд внесла бригада мастера коммуниста Алексея Шатилина и первого горнового кандидата партии Григория Запасковского.

Соревнование не угасает. Доменщики обязались возратить долг Родине, выполнить досрочно задание первого года новой пятилетки и за это настойчиво борются коллективы печей, а увлекательный пример показывает им передовая бригада комсомольско-молодежной домы № 6. Люди огня умело владеют огнем во славу нашей Родины.

А. КОЛОМИЕЦ.

## „Сюита о Магнитке“

Магнитогорская хоровая капелла подготовила для исполнения новое музыкальное произведение — „Сюиту о Магнитке“. Музыка московского композитора Живцова.

Слова поэта Добржинского. Сюита состоит из 4 частей, исполнена будет она в ближайшие дни.

## СИЛА МОЛОДОСТИ

Достоинство встретила 29-ю годовщину Октября молодежь нашего комбината.

Развернувшееся предоктябрьское социалистическое соревнование за досрочное выполнение и перевыполнение производственного плана первого года послевоенной пятилетки выдвинуло немало стахановцев, самоотверженный труд которых значительно превысил взятые обязательства и на много тысяч тонн увеличил производство чугуна, стали и проката.

Комсомольско-молодежные смены, бригады и агрегаты, соревнуясь между собой, добились значительных производственных успехов.

Молодые сталеплавильщики лучшего по Союзу мартеновского цеха № 2 выдали в октябре более 4-х тысяч тонн доброкачественной стали.

На печи № 13 молодой сталевар, комсомолец т. Бикбатов 15 октября успешно завершил десятидневную программу и дал 240 тонн стали сверх плана.

На этой же печи молодой сталевар т. Родимов сварил в октябре две скоростных плавки и выдал дополнительно к десятидневному заданию 461 тонну стали.

Хороших показателей добился коллектив 14-й молодежной печи. Сталевары тт. Курилин и Панченко имеют на социалистическом счету по 300 тонн сверхплановой стали.

Всем этим молодым стахановцам директор комбината вынес благодарность за самоотверженный труд.

Комсомольско-молодежная доменная печь № 6 в октябре дала сверх плана 2726 тонн чугуна. Коллективу этой печи присуждено переходящее знамя горкома ВЛКСМ. 752 тонны чугуна дала бригада мастера т. Переверзева. Образцы в работе

здесь показали выпускники ремесленного училища — горновые, комсомолы тт. Борзенков и Брайчев.

Хорошо работали в октябре молодежные бригады обжимного цеха. Комсомольско-молодежная смена инженера т. Полевого на блюминге № 2 обжала сверх задания 1691 тонну металла, и смена инженера т. Кудимова — 2054 тонны.

У инициаторов предоктябрьского соревнования — сортопрокатчиков особенно хороших показателей добилась молодежная смена т. Мелехина на стапе «300» № 1. Месячное задание здесь реализовано на 103,5 проц. Благодарность директора комбината получили комсомолы — старший вальцовщик т. Осколков, сварщик т. Никитин и мастер т. Ф. Зуев.

Высокопроизводительно работал комсомольско-молодежный стан «300» № 3. Смена инженера т. Салтыкова сверх месячного плана проката 1243,4 тонны металла. Лучший мастер т. Кресников и старший вальцовщик т. Карих отмечены приказом директора.

На протяжении длительного времени комсомольско-молодежная бригада начальника т. Ткаченко и диспетчера т. Савченко в цехе подготовки составов удерживает первенство по цеху. Бесперебойное снабжение составами мартеновских цехов обеспечило успешную работу сталеплавильщиков. План октября по оборудованию составов выполнен на 127,4 процента и по разведению плавов на 109 процентов.

Нет сомнения, что молодежь Сталинской Магнитки с задачей первого года послевоенной пятилетки справится успешно.

И. ЛАЗОВСКИЙ, зам. секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

## МАСШТАБЫ ОРДЕНОНОСНОГО КОМБИНАТА

По своим масштабам, по удельному весу своей продукции Магнитогорский орден Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургический комбинат имени Сталина не может быть сопоставлен даже с крупнейшими заводами Европы.

Магнитогорский комбинат — это огромный производственно-металлургический комплекс, мощь которого может измеряться только в сравнении с металлургическими предприятиями целых стран.

Еще до войны наш комбинат среди металлургических стран мира занимал восьмое место. Он выплавлял чугуна и стали больше, чем все заводы таких стран, как Италия и Польша, вместе взятые.

За годы войны мы увеличили мощность коксового цеха в два раза, доменного цеха — на 56 процентов, мартеновского производства — на 30 процентов, проката — на 15—20 процентов; ввели в действие новые энергетические мощности, значительно укрепили ремонтную базу и т. д.

Комбинат теперь дает 62 процента чугуна, 71 процент стали и 56 процентов проката по сравнению с производством, которое давали все металлургические предприятия царской империи в 1912—1913 гг.

Только основной продукцией, то есть железной руды, кокса, чугуна, стали и проката, комбинат ежегодно дает свыше

Среднесуточная погрузка и разгрузка вагонов, которую производит внутризаводской железнодорожный транспорт комбината, превосходит погрузочно-разгрузочные работы всех железных дорог таких стран, как Финляндия или Венгрия.

Центральная электростанция комбината вырабатывает больше электроэнергии, чем все 226 станций общего пользования в Румынии, и значительно превосходит количество потребляемой энергии всеми электрифицированными линиями железных дорог Париж—Орлеан и юга Франции.

Металлургические и энергетические агрегаты комбината потребляют такое количество воды, которое с избытком соответствует потребности населения самой крупной европейской столицы по самым высоким нормам.

Годовая продукция стана «250» № 1, растянутая в одну линию, займет центу 300—350 тысяч километров, которой можно обернуть земной шар семь—восемь раз.

Суточное производство проволоки стана «250» № 2 равно по длине двум расстояниям от Нью-Йорка до Сан-Франциско.

В. ПИКМАН.

И. о. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.