Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 58 (1596)
СУББОТА
13
мая 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

В дальнейшем развертывании соревнования особенно велика роль местных партийных организаций. Они призваны всегда быть во главе соревнующихся масс, всемерно поддерживать все новое, передовое, прогрессивное. („Правда").

Создавать все условия для стахановского труда на всех участках

В предмайском социалистическом соревновании коллектив нашего металлургического комбината достиг нового под'ема производства и перевыполнил апрельский план по всему циклу. В этом соревновании в честь международного праздника трудящихся ярко проявлена творческая активность новаторов производства, их организующая и мобилизующая роль в борьбе за выдачу сверхплановой продукции, за экономию и бережливость.

Патриотический почин сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова и Семенова, взявших обязательства добиться высокой производительности мартена, экономии материалов, топлива и снижения себестоимости продукции, нашел горячий отклик во всех цехах комбината. Их примеру последовали коллективы других мартеновских печей, доменщики, коксовики, прокатчики, коллективы подсобных цехов.

На предмайской вахте инициаторы соревнования Захаров, Зинуров и Семенов с честью сдержали свое слово. Они выдали свыше тысячи тонн сверхплановой стали и сэкономили свыше 100 тысяч рублей. Сталевары 11-й мартеновской печи Бревешкин, Фокин и Радимов также выдали многие сотни тонн стали сверх плана и 89 тысяч рублей экономии. Коллектив этой печи уже в текущем месяце сэкономил 48 тысяч рублей.

Так обстоит дело там, где партийные, профсоюзные организации по-боевому возглавили соревнование и создают необходимые условия для выполнения обязательств.

К сожалению, так обстоит дело далеко не везде. Например, в доменном цехе коллективы печей по примеру передовых сталеваров взяли повышенные обязательства, но руководители цеха тт. Борисов, Ковальчук и Гаманков до сих пор не разработали практических мероприятий по обеспечению выполнения принятых обязательств, не организовали повседневный учет и показ работы коллективов агрегатов. Здесь, несмотря на полное и точное взвешивание шихтовых материалов, коллективы печных бригад не знают ежесуточных экономических показателей своей работы.

Плохо организовано социалистическое соревнование за экономию и снижение себестоимости продукции в обжимном, листопрокатном, фасонолитейном и ряде других цехов комбината.

Большим тормозом в развитии соревнования является то обстоятельство, что в цехах до сих пор не организован поагрегатный учет расхода сырья, топлива, материалов. В этом повинны прежде всего руководители планового отдела тт. Андронов и Лещинер и работники бухгалтерии комбината, допустившие безответственность в этом вопросе.

Такое положение в дальнейшем терпимо быть не может. Руководителям планового отдела, бухгалтерии комбината необходимо в самые ближайшие дни наладить образцовый учет работы по каждому агрегату — этим самым дать возможность каждому коллективу ежедневно знать результаты выполнения взятых обязательств.

Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций сейчас заключается в том, чтобы устранить недостатки в организации учета топлива, материалов на каждом участке, по-большевистски возглавить трудовой под'ем за выдачу сверхпланового металла, за экономию и снижение себестоимости продукции.

Долг и обязанность металлургов Магнитки еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение плана мая и второго квартала, дать как можно больше сверхпланового кокса, чугуна, стали и проката для дальнейшего укрепления могущества нашей родины.

Шире соревнование за сверхплановый металл, за экономию и бережливость!

Переходящие красные знамена — передовым коллективам

На днях завком металлургов и управление комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель текущего года и в своем решении отметили, что комбинат перевыполнил план по всему основному производству — добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна, стали, производству проката.

Первое место в соревновании основных цехов присуждено коллективу первого мартеновского цеха (начальник т. Трифонов, секретарь партбюро т. Батиев, председатель цехкома т. Абаев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Кугенев).

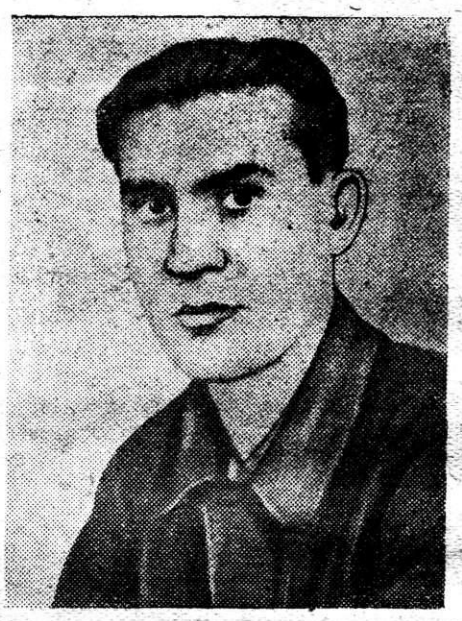
Первое место в соревновании вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха ремпромпечей (начальник т. Шунин, секретарь партбюро т. Бутов, председатель цехкома т. Крыхтин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Самохвалов).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов оставлено у коллектива ЦЭС (начальник т. Абраменков, секретарь партбюро т. Завалин, предцехкома т. Матвеев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Фадеева).

Первые места в соревновании и переходящие красные знамена завкома металлургов присуждены коллективам второй доменной печи и третьей мартеновской печи.

Коллективу прокатчиков стана «300»-1, где начальником т. Кондауров, за достигнутые успехи присвоено звание стахановского и присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов.

Переходящие красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективам паровозной службы ЖДТ и 7—8-й батареи коксохимического цеха.



По результатам предмайского соревнования за апрель газовщику второй доменной печи Петру Павловичу Мишину присвоено звание лучшего газовщика комбината.
На снимке: газовщик П. П. Мишин.

Фото П. Рудакова.

—○—

Учет, отстающий от жизни

Коллективы первой и третьей мартеновских печей в апреле дали самое высокое производство, выплавив тысячи тонн сверхплановой стали при значительной экономии топлива. Подлинно хозяйскую бережливость проявил молодой сталевар первой печи Андриевский. Он сэкономил на каждой тонне выплавленной стали 23 килограмма условного топлива и таким образом сэкономил несколько тысяч рублей. Сталевар Затонский на этой же печи сэкономил на топливе 11 тысяч рублей. С экономией топлива работал и сталевар Смородин.

Особенно умело совместили высокую производительность печи с бережливостью топлива инициаторы нового почина за экономичную работу тт. Зинуров, Захаров, Семенов и Кильдюшкин. Сталевар Семенов, выдав в апреле сотни тонн сверхплановой стали, достиг столь высокого производства при сокращении расхода топлива на общую сумму 8 тысяч 500 рублей. У Захарова и Кильдюшкина почти равные показатели бережливости—25 тысяч рублей экономии.

С наименьшими затратами топлива работали также коллективы четвертой, пятой и шестой мартеновских печей, обеспечив при этом высокий уровень производства стали. Сталевар пятой печи Шамсутдинов, например, в апреле выполнил производственную норму на 135 процентов, сэкономив топлива 10 килограммов на тонну выплавленной стали.

Однако если сравнительно неплохо в первом цехе поставлен учет по экономии топлива, то значительно хуже дело обстоит с учетом результатов соревнования за экономию по всем видам материалов, идущих в шихту плавки. Учет экономических показателей заведен только по третьей печи в первом мартеновском цехе, по 11-й печи во втором цехе и по 20-й печи в третьем цехе. По остальным печам учет экономических данных полностью отсутствует и о результатах работы каждой печи лишь можно узнать с большим опозданием, не раньше как к средине следующего месяца.

Эта порочная постановка дела в аппарате планового отдела комбината является серьезным тормозом в развертывающемся социалистическом соревновании за экономию. До каких же пор система учета будет плестись в хвосте нового замечательного движения за бережливость? Товарищам Андронову и Лещинеру, возглавляющим плановый отдел комбината, надо полагать, хорошо известно, что без учета не может быть и речи о действенном соревновании за экономию.

П. ОРЕХОВ.

Впереди смена Крестьянинова

В этом месяце обжимщики третьего блуминга продолжают трудиться с нарастающими темпами. Лучшие результаты на этом блуминге имеет бригада, где начальник смены т. Крестьянинов и старший оператор т. Спиридонов. За 11 дней мая она выдала многие сотни тонн сверхпланового проката.

Также успешно работает коллектив третьей бригады, руководимый начальником смены т. Крыхтиным и старшим оператором т. Слободенюк. А бригада т. Месняшкина и старшего оператора т. Попова за 11 дней мая выполнила задание на 106,1 процента.

Умножают успехи

В проволочно-штрипсовом цехе образцы стахановского труда с начала текущего месяца показывает коллектив стана «250» № 2. Застрельщиком соревнования за выполнение и перевыполнение производственного плана здесь является бригада, где начальником смены т. Клементьев и мастером т. Стародубцев. За 11 дней мая она выполнила план на 107,5 процента.

УПОРЯДОЧИТЬ ДОСТАВКУ ЧУГУНА

Многие сталевары второго мартеновского цеха, закрепляя успехи предмайского соревнования, добиваются высокого производства на печах. Сталевар 10-й печи коммунист Казаков, например, 12 мая, перевыполнив задание по выплавке стали на 57 тонн, снял 10,15 тонны металла с квадратного метра площади пода печи. Сталевар Носенко в этот день добился еще более высоких показателей. Перевыполнив план по выплавке стали на 60 тонн, он дал с'ем 11,13 тонны с квадратного метра. Со значительным перевыполнением задания с начала этого месяца идут сталевары Лопухов, Носенко, Савин, Москалев, Бревешкин, Татаринцев, Романов, Бадин.

Однако пять сталеваров цеха, не считая подменных, работают неудовлетворительно, не справляясь с заданиями. После проведенных ремонтов второй мартеновский цех слабо наверстывает упущенное, несмотря на то, что прошла почти половина месяца. В мае, как никогда редко выпускаются в цехе скоростные плавки.

Немалая доля вины в этом падает на миксерное хозяйство первого цеха, которое не организовало четкую доставку жидкого чугуна на печи второго цеха. По этой же причине с первых дней срывается выполнение приказа директора комбината о внедрении регламентированного графика на всех участках сталеплавильного производства. 9 мая, например, печи второго цеха потеряли в ожидании жидкого чугуна 20 рабочих часов, на следующий день было потеряно 15 часов 30 минут. 11 мая цех работал на полную силу всеми печами, суточный план был значительно перевыполнен, но и в этом случае не удалось возместить потерянное с первых дней месяца лишь только потому, что печи простояли в ожидании чугуна 14 часов 30 минут. В этот день на 13-й печи в двух плавках было потеряно 6 часов 30 минут. Таким образом только за последние три дня было потеряно 150 пече-часов.

Дело вовсе не в том, что миксер нуждается в жидком чугуне. Основная причина больших простоев печей второго цеха заключается в том, что допускается неправильное распределение чугуна. Печи первого цеха почти не простаивают из-за несвоевременной доставки чугуна и в результате дают весьма высокое производство стали, в то время, как второй цех до сих пор не может выйти из прорыва. Бывали случаи, когда чугун, отправленный с миксера для второго цеха, заливался в печи первого цеха.

Так ли должен выполняться приказ директора комбината, обязывающий все вспомогательные и снабжающие участки создавать необходимые условия для работы мартеновских печей строго по установленному регламентированному графику? Следует надеяться, что главный сталеплавильщик т. Гарченко наведет необходимый порядок в миксерном хозяйстве первого цеха.

Я. ВЛАСЮК, заместитель секретаря партбюро второго мартеновского цеха.