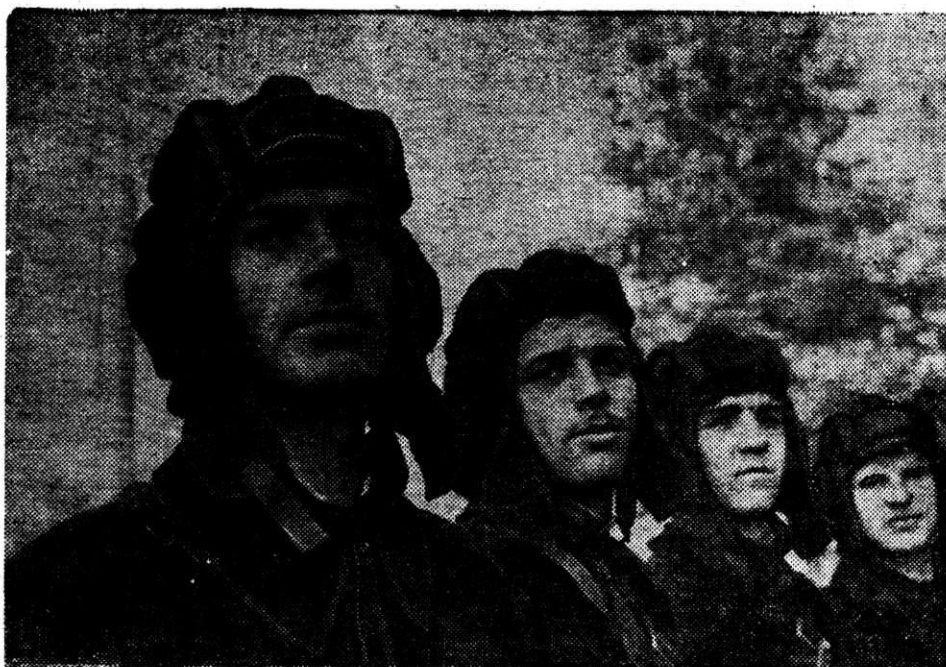


## СЕГОДНЯ — ДЕНЬ РАКЕТНЫХ ВОЙСК И АРТИЛЛЕРИИ

На снимке передовые воины-ракетчики (слева направо) — младший сержант Василий Градин, рядовой Евгений Хватов, рядовой Анатолий Куров, сержант Александр Мамченко.

Фото В. Суходольского. АПН.

ТАК СЛУЖАТ  
НАШИ ЗЕМЛЯКИ



В КАЗАРМЕ уже давно спали солдаты. А в ленинской комнате еще горел свет. Младший сержант Владимир Бисярин задумчиво сидел за столом. Перед ним белел аккуратный листок бумаги. Написав «Здравствуйте, мои дорогие...», он отложил ручку в сторону. Событий, происшедших за минувшую неделю было так много, что он не знал с чего начать письмо родным.

Начал: «Жив, здоров». Потом перечеркнул написанное. «Меня наградили памятной ленинской медалью...» Перед его взором предстал празднично убранный актовый зал, где ему, уральскому парню, посланцу легендарной Магнитки, выпускнику индустриального техникума, пожилой седоволосый генерал вручал дорогую награду. Потом около клуба сослуживцы, обступив Владимира, дружно подбрасывали его вверх, выражая признательность за достигнутое. «Я стал кандидатом в члены партии». Он подробно написал, как проходило партийное собрание, как «засыпали» его вопросами коммунисты...

Получив письмо от сына, родители обрадовались успехам Владимира,

подбодрив его в ответе словами «Так держаться!».

Не знали они, что еще об очень важном умолчал Володя.

...Сигнал тревоги, подняв их ночью. Воины бежали в парк боевой техники, тяжело, ударяя о землю каблуками сапог.

дальше и дальше.

Орудийный расчет, сидевший в кузове, вместе с сержантом помогал водителю устранять неполадку. Вдруг водитель, прижав руку к груди, неожиданно отскочил в сторону. Владимир подбежал к парню: на руке солдата

смотрели на своего командира. Владимир повторил приказ, помог водителю забраться в кабину. Сам сел на его место. В учебном подразделении он два раза водил тягач. Но тогда рядом с ним был инструктор.

Владимир нажал кнопку стартера. Тягач резко рванул с места. Неопытность «водителя» ощущалась в захлебывающемся реве двигателя. Но за стеклами кабины мелькали деревья, телеграфные столбы.

В березовом перелеске встретили своих. Командир подразделения, заметив приближающийся «потерявшийся» тягач, бегом направился к нему. — В чем дело? Почему? — кричал офицер, размахивая руками.

Увидев Бисярина на месте водителя, он опешил.

...На другой день после учений на торжественной линейке командир подразделения зачитал приказ:

«За проявленную смелость и находчивость при исполнении служебных обязанностей младшему сержанту Бисярину присвоить воинское звание сержант».

— Служу Советскому Союзу! — отчеканил сержант.

Р. СЛАВИН.

## С М Е Л О С Т Ъ И Н А Х О Д Ч И В О С Т Ъ

Вскоре взревели моторы гусеничных тягачей, и артиллерийская батарея помчалась меж лунных сопкок по серебристой накапанной дороге. Транспорт, в котором находился В. Бисярин, замыкал колонну. Неожиданно тягач завертелся на месте. «Порвалась гусеница», — с досадой сказал водитель-механик. Красные огоньки впереди идущих машин удалялись все

кровь, нечаянно прищемил пальцы.

Натянув гусеницу тягача, артиллеристы в недоумении стояли около машины. Кто поведет ее? С раненой рукой водитель не в состоянии управлять тягачом. Но кто? Кто его сможет заменить?

— Все в кузов! — командовал В. Бисярин.

Солдаты растерянно по-

## В Ы Д Е Р Ж И В А Ю Т К У Р С

сти их размеров. Особенно эффективной работой в этом направлении было внедрение автоматизированных устройств регулирования обжатия полосы на станах.

Ради сокращения доли ручного труда внедрены специальные клещевые захваты для передачи металла кранами из приемных карманов станов в штабеля на адьюстаже сортопрокатного цеха. В проволочно-штрипсовом цехе рабочих по подаче металла в нагревательные печи заменили механизированные загрузочные столы.

Все, что сделано в последние годы для того, чтобы облегчить труд прокатчиков, повысить их производительность тру-

да, перечислить трудно. Но все возрастающие требования к уровню механизации и автоматизации производственных процессов не позволяют нам останавливаться на достигнутом, заставляют нас все шире разворачивать поиски возможностей повышения эффективности производства.

Разработке широкого плана механизации и автоматизации прокатного производства была посвящена научно-техническая конференция, проведенная на нашем комбинате совместно с представителями ведущих научно-исследовательских институтов и заводов-изготовителей оборудования. Конференция наметила первоочередные задачи

по внедрению механизации и автоматизации в производство. В частности, родился план комплексной системы механизации и автоматизации приемки и упаковки металла в потоке.

У нас на комбинате взят твердый курс на механизацию упаковочных работ на адьюстажах. Именно на этих участках преобладающим остается ручной малопродуктивный труд.

Ликвидация этого узкого места идет по двум направлениям. Первым является установка упаковочных линий во втором и пятом листопрокатных цехах, на которых будут применяться новые пневматические машинки, автоматизи-

на вооружение упаковщиков после их доработки. Вторым направлением является отгрузка пацек листового металла без упаковки в короба, промасленные антикоррозийной смазкой. В настоящее время ведутся опыты по смазке каждого листа автотракторной стали в потоке агрегатов резки специальным антикоррозийным составом. Результаты первых опытов обнадеживающие.

Намечено дальнейшее внедрение грузозахватных приспособлений, которые позволяют переноску и погрузку металла в вагоны производить без подкрановых рабочих.

Централизация управления складом заготовок должна принести значи-

тельный экономический эффект. Сейчас каждое утро большая группа работников проводит ревизию наличного объема заготовок на складе. Много времени отнимают поиски нужной в данный момент партии металла. Когда управление складом будет централизованным, в памяти электронно-вычислительной машины будут содержаться сведения о наличии металла на складе, о месте расположения всех наличных партий заготовок.

Во втором листопрокатном цехе ведется реконструкция агрегата поперечной резки с тем, чтобы сортировать металл в потоке. Намечена централизация управления нагревательными ко-

лодцами обжимных станов. На карманах сортовых станов предусматривается установка вязальных машин. Десятки предложений, направленных на улучшение экономических показателей прокатных цехов, были поданы во время общекорпоративной экономической конференции, проходившей в октябре.

У прокатчиков те же задачи, что и у всего коллектива комбината. — добиваться повышения эффективности производства, роста производительности труда и улучшения экономических показателей. Реализация намеченных мероприятий — на что следует направлять особое внимание — благотворно повлияет на экономику прокатного цеха. Л. РАДЮКОВИЧ, главный прокатчик

## «НОВЕНЬКИЕ»

## ЕГО УСПЕЛИ ПОЛЮБИТЬ...

Тахир Аслаев, выпускник технического училища № 41, поступил на работу на третий блюминг совсем недавно, в марте нынешнего года. Больше того, можно считать, что трудиться после окончания училища он начал лишь с 1 июня: то в отпуске был, то в военном лагере. Однако на участке нагревательных колодцев блюминга уже заметили этого паренька.

Тахир работает электриком. Специальность ему по душе. Нравится ему находить и устранять неисправности, узнавать все больше об электросхемах участка. И любовь к делу компенсирует недостаток опыта, профессия раскрывает перед молодым электриком свои тайны. Тахир пришел на блюминг с четвер-

тым разрядом, а первого сентября у него уже был пятый. Факт, кстати, сравнительно редкий среди электриков, которым в силу специфики их профессии требуется время, чтобы продемонстрировать свои знания и умение и получить право на повышение разряда.

Шустрого, старательного и безотказного молодого электрика успели полюбить на участке. Но скоро, видимо, коллективу придется с ним расстаться: Тахира Аслаева призывают на службу в ряды Советской Армии. Все желают ему успехов на воинском поприще, и многие говорят ему: «После армии приходи опять к нам». А уговаривать Тахира не нужно: он и сам собирается это сделать.

Ю. САШИН.

## 300 МОЛОДЫХ, ЭНЕРГИЧНЫХ

Начать свою трудовую деятельность в коллективе нашего комбината — большая жизненная удача. В этом году она состоялась почти 300 инженерам и техникам: они тополнили многочисленный отряд специалистов предприятия.

К нам прибыли дипломированные литейщики, механики, энергетик, железнодорожники, геодисты, математики — словом, нет почти такого производственного участка, где бы не появился молодой специалист. И везде его встречают с неизменным вниманием и заботой. Специалистам предоставляется полная возможность проявить свои творческие способности. В каждом цехе создается специальный

график, по которому молодой инженер или техник обязан на практике изучить производство — только так можно стать толковым, грамотным специалистом.

Вместе с тем каждый из молодых инженеров в процессе освоения производства разрабатывает интересующую его тему. Защита такой темы — проходной балл на инженерную должность. Поэтому с таким нетерпением ожидают молодые специалисты начала научной конференции, где, собственно говоря, должна решиться их «творческая» судьба. А конференция не за горами — она начнется в марте будущего года.

В. КУМАЛИН.