

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 54 (2830)

СРЕДА

7

М А Я

1958 года.

Цена 10 коп.

Умелые руки

Громко стучат по наковальне огромные механические молоты. Кузнецы железными клещами быстро подставляют под молоты раскаленные заготовки. Минута — и кузнец бросает в железный ящик отованную деталь машины, станка.

На одном из молотов работает комсомолец Виктор Григорьев. Не так давно он демобилизовался из рядов Советской Армии и уже успел стать высококвалифицированным кузнецом.

— У Виктора золотые руки. Он осваивает любое дело за самое короткое время, так говорят о способностях т. Григорьева его товарищи по работе, другие кузнецы. И, действительно, когда смотришь на его работу у молота, невольно скажешь: «Ну, настоящий виртуоз».

По итогам социалистического соревнования за март т. Григорьев добился самых высоких в кузнечно-прессовом цехе производственных показателей. Его результаты работы оказались лучшими и сре-

ди кузнецов других цехов. Завком профсоюза и дирекция призоли Виктор Григорьеву звание «Лучший кузнец комбината».

А сейчас т. Григорьев работает еще лучше. Не проходит дня, чтобы он выполнил норму меньше, чем на 130 процентов.

Успех работы кузнеца во многом зависит от машиниста молота. И молодая работница Галина Панкова успешно справляется с этими обязанностями.

— Работой Гали я доволен, — говорит т. Григорьев.

Высокопроизводительно трудятся и многие другие кузнецы. На тяжелом 5-тонном молоте работает кузнец Дмитрий Калугин. И работает только отлично. На поковке крюков подъемных кранов, грузоподъемностью 50 тонн, он выполняет нормы на 125—130 процентов.

Так работают передовые люди нашего цеха. **А. АСТАФЬЕВ,** заместитель секретаря парт-организации кузнечно-прессового цеха.



На снимке: строгальщик электромонтного цеха **Анатолий Колосников**, систематически выполняющий нормы выработки на 130—140 процентов.

Фото Е. Карпова.

На высоком уровне

С начала нынешнего года коллектив нашего среднелистового стана листопркатного цеха работает на высоком уровне. Взяв на себя повышенные по сравнению с прошлым годом обязательства в социалистическом соревновании, мы за четыре месяца 1958 года выдали для народного хозяйства нашей страны 2 тысячи 600 тонн стального листа сверх плана.

Сейчас коллектив стана выполняет ответственные заказы различных предприятий Советского Союза и стран народной демократии. Первые дни мая мы ознаменовали новыми успехами в труде. Лучших успехов в первой неделе мая добилась третья бригада, которую возглавляет мастер Александр Георгиевич Неклюдов. Только в первые три дня нового месяца она прокатала сверх плана 100 тонн стального листа.

Особенно отличаются в труде старший вальцовщик третьей бригады Андрей Михайлович Селыванов, старший оператор Петр Павлович Шевченко, старший сварщик нагревательных печей Федор Иосифович Нечаев. Они обеспечивают ровный ход работы всех агрегатов стана, тщательно следят за качеством продукции, не допускают брака.

И. ЧУПРИНА, начальник среднелистового стана листопркатного цеха.

Отличный сварщик

До службы в рядах Советской Армии комсомолец Петр Ницев работал в сортопркатном цехе сварщиком на нагревательных печах стана «500». В начале нынешнего года Петр демобилизовался из армии и снова пришел работать в родной цех. Как и раньше, Ницев стал показывать пример в работе своим товарищам. Когда он уходил служить в армию, печи работали на доменном и коксовом газе. Сейчас они работают на жидком топливе. Петр быстро освоился с работой в новых условиях.

— Отличный сварщик, — так говорят на стане о Петре Ницеве. И эту характеристику он заслужил своей честной, кропотливой работой.

К. СИДОРЕНКО.

Коллективный пропагандист, агитатор и организатор

Вечером, 5 мая, многолюдно было в городском драматическом театре. Работники городской и многотиражных газет, рабочие корреспонденты, редакторы и члены редколлегий стенных газет, партийные и советские работники пришли сюда на собрание, посвященное Дню советской печати.

Собрание открыл председатель горисполкома Н. И. Полухин. Он представил слово для доклада редактору газеты «Магнитогорский рабочий» А. А. Кондакову.

Докладчик отмечает, что за 46 лет со дня выхода первого номера газеты «Правда» советская печать под руководством Коммунистической партии прошла славный путь. Впервые в истории и именно в нашей стране социализма создана подлинно демократическая печать, отвечающая запросам самых широких трудящихся масс. Докладчик приводит убедительные цифры роста количества газет, журналов, издаваемых в Советском Союзе на десятках языков народностей нашей страны. Для советских журналистов нет

более важной задачи, чем служить печатным словом делу народа, делу построения коммунистического общества.

Освобожденная от подкупа, поднимая самые насущные вопросы жизни нашего общества, советская печать сплачивает вокруг себя многочисленную армию рабочих корреспондентов, чей зоркий глаз и острое перо подхватывают все новое, передовое, бичуют недостатки, мешающие нашему движению вперед.

Секретарь горисполкома т. Чурляев зачитывает текст решения городского комитета партии и горисполкома о награждении почетными грамотами большой группы рабочих корреспондентов. В числе награжденных электрик стана «500» т. Логинов, машинист экскаватора рудника т. Горшков, инженер фасоно-чугунолитейного цеха т. Скатерная, контролер ОГК т. Любанов, разлищик т. Закондаев и многие другие.

В заключение собравшиеся посмотрели пьесу в постановке драматического театра.

Слово сдержали

На первомаяской вахте многие бригады и рабочие фасоно-чугунолитейного цеха трудились хорошо и с честью выполнили свои обязательства. Отлично справилась с апрельским заданием бригада формовщиков участка крупного литья, где бригадиром т. Касаткин. В этой бригаде 12 человек. Труд их организован так, что простоев нет совсем, все рабочее время используется рационально. Коллектив бригады выполнил месячную норму на 122 процента.

Ведется изучение организации труда в этой бригаде, чтобы луч-

ший опыт передать другим формовщикам.

На участке мелкого литья образцово потрудились член цехового комитета формовщик т. Густокашин. Выполняя норму на 132 процента, он обеспечил участок формами для отливки деталей по разным заказам.

До полутора норм выполнили обрубщики на выбивке стержней изложниц тт. Савчук и Ижока, набивщик форм изложниц т. Романовский, обрубщики литья тт. Бирпичев, Пантелеев и Салаватов.

А. ЛЕЙЧУГ.

На комсомольско-молодежной...

В честь сорокалетия комсомола коллектив нашей печи № 22 третьего мартеновского цеха объявил себя комсомольско-молодежным. А коли так, то и в работе должен чувствоваться комсомольский порыв. К сожалению, в апреле наши старания не дали эффекта. Печь простояла на ремонте лишние сутки, и возникшего при этом долга мы покрыть не смогли. Поэтому, хотя план четырех месяцев мы смогли выполнить на 3 дня раньше срока, но в апреле остались должниками.

Получив печь после ремонта, мы все взяли дружно за работу, чтобы наращивать фонд сверхпланового металла. В моей бригаде и бригадах напарников П. Федяева, Л. Свечкарева, А. Камаева все стали более внимательно следить за печью, держать в порядке ее,

строже соблюдать тепловой режим и экономить материалы.

Наши подручные — в основном молодежь. В моей бригаде подручные Анатолий Цветков и Виктор Лаврентьев — комсомольцы. Все они стараются делом поддержать честь молодежного коллектива, обеспечивая порядок у печи, экономное расходование материалов.

Поэтому в мае работа печи улучшилась и производство стали резко возросло. За четыре дня нового месяца мы сварили сверх задания 427 тонн стали.

Трудовой подъем не снизим, будем так же упорно бороться за новые успехи, чтобы сверхплановая сталь комсомольско-молодежного коллектива непрерывным потоком шла на удовлетворение нужд народного хозяйства.

А. ФЕОКТИСТОВ, сталевар печи № 22.

Передовики соревнования

В нашем копровом цехе есть много товарищей, которые заслужили уважение коллектива своим честным трудом. Десять лет работает машинистом паропутевого крана Василий Бордюк. За это время он стал одним из самых опытных рабочих, у него учатся многие молодые товарищи. Не было месяца, чтобы т. Бордюк выполнил норму ниже, чем на 140 процентов. Чаще всего он выполняет по полторы нормы.

В числе лучших рабочих находится у нас и резчик Семен Баранов. Он неоднократно премировался начальником цеха денежной премией за свой отличный труд на производстве. Так же, как и

т. Бордюк, Семен Баранов выполняет нормы на 150 процентов.

На извлечении металла из шлака и разделке шлака отлично работает машинист электромостового крана т. Калихман. Его опыт работы недавно передавался другим товарищам.

Придя к 1 Мая с большими достижениями в труде, наши передовые рабочие, коммунисты и беспартийные, в нынешнем месяце не снижают темпов, а наоборот, увеличивают их и добиваются новых успехов в социалистическом соревновании.

И. КУРДЮКОВ, секретарь парторганизации копрового цеха.

Молодежь впереди

В цехе куста проката развертывается социалистическое соревнование в честь 40-летия Ленинского комсомола. На почетную трудовую вахту, посвященную этой знаменательной дате, заступают все новые и новые молодые рабочие.

Пример в труде показывают комсомольцы. Токарь Анатолий Сенкевич обязался выполнять сменные нормы не ниже, чем на

120 процентов, а выполняет их на 155 процентов. 153 процента выполнения норм — не меньше — дает ежедневно токарь Михаил Люмин, 148 процентов — токарь Леонид Горшков.

Молодые слесари Валентин Толоконников, Николай Гражданкин и Арефий Буланов реализуют сменные нормы на 118—120 процентов.

К. МИХЕЕВ.

С них берут пример

Совсем недавно Александр Афанасьев демобилизовался из рядов Советской Армии и пришел работать на стан «300» № 2 проволочно-штрипового цеха.

— Будете работать на уборке металла? Участок этот у нас очень важный, — сказал Александру начальник стана.

— Что же, если действительно я нужнее всего на этом участке, согласен, — ответил т. Афанасьев.

С большой охотой взялся демобилизованный воин за новое для него дело. На первых порах было трудновато: не было достаточной сноровки, опыта. А потом стало легче.

Сейчас, пожалуй, никто у нас в бригаде не убирает так быстро металл, как Александр Афанасьев. Тягаться с ним может разве только рабочий на этом участке т. Каримов.

— Молодцы, любо смотреть на их работу, — говорит об Афанасьеве и Каримове бригадир по уборке и посадке горячего металла Владимир Печерин.

С них берут пример другие товарищи, стараются трудиться так же высокопроизводительно, как трудятся передовые рабочие.

А кто лучше, быстрее сможет сделать переходы и перевалки на стане, как не вальцовщики во главе со старшим вальцовщиком Геннадием Агаповым? Умело организовав свой труд, рассчитав силы и время, они делают сейчас перевалки на 5 минут раньше, чем положено по норме. И при этом не допускают никаких огрехов.

А. БРАГИН, мастер первой бригады стана «300» № 2 проволочно-штрипового цеха.

Усовершенствовали нарезку зубьев

Долбежник Анатолий Романюта месяца два назад в основном механическом цехе усовершенствовал метод нарезки зубьев больших конических шестерен. Применяв специально заточенный резец, он нарезал зубья за 5 проходов вместо 6.

В последнее время он, долбежник т. Горбанев и мастер т. Гауз

еще более усовершенствовали технологию нарезки зубьев. Применяв резцы иной конструкции, они сократили число проходов резцов на нарезке зуба до четырех. Новаторы значительно ускорили изготовление конических шестерен.

Б. РОНИН, инженер.