



На вахте в честь 50-летия Советской власти хорошо трудится коллектив стана «2500», выдающий ежедневно продукцию сверх плана.

Потребители будут довольны: заказы выполняют своевременно и с высоким качеством.

Сейчас лучшая бригада по отгрузке проверяет металл перед отправкой потребителю. На снимке (слева направо): бригадир Юрий Благодарев, контролер ОТК Римма Ломакина и подкрановый Флет Гильфанов.

Фото Н. Нестеренко.

Три десятка лет проработал в огнеупорном производстве Антон Акимович Жердев. За эти годы бригадир электриков завоевал авторитет добросовестного, исполнительного и знающего свое дело специалиста.

Когда началась Великая Отечественная война, Антон Акимович ушел на фронт. Было железное кольцо окружения, изнурительные затяжные бои, голод. Да чего не бывает

на фронте с солдатом!

Не долго воевал Антон Акимович: после тяжелого ранения вернулся он в родной Магнитогорск. Тепло приняли быв-

огнеупорщики за мягкий и ровный характер, за то, что личный пример бригадира подымает людей на добрые дела.

Вы бы посмотрели, как он

Людьми уважаемый

шего фронтовика в шамотно-динасовом. Вот уже двадцать лет трудится Жердев бригадиром электриков.

Уважают Антона Акимовича

ремонтирует двигатели и электроаппаратуру! Обращается он с оборудованием, словно врач с больным. Бережного, любовного отношения к порученно-

му делу требует он и от своих подчиненных.

На днях Антону Акимовичу исполнилось 50 лет. Товарищи по труду пришли к нему домой, чтобы тепло поздравить ровесника Октября с днем рождения. Гости от всего сердца пожелали хозяину крепкого здоровья, долгих лет жизни и вручили ему ценный подарок.

А. БРИЧНО,

старший электрик огнеупорного производства.

ДЛЯ ВАС, МЕТАЛЛУРГИ

Имеются в продаже

Книги по мартеновскому производству

Вечер И. А. Высокопроизводительная работа мартеновских печей. 1963, 1 руб. 01 коп.

Исхаков Г. К. и др. Рациональные сроки остановки мартеновских печей на ремонт. 1963, 18 коп.

Капустин Е. А. и др. Движение газов в мартеновских печах. 1963, 1 руб. 02 коп.

Морозов А. И. Современный мартеновский процесс. 1961, 50 коп.

Справочники и практические пособия по металлургии
Венжега И. И. Слесарь-водопроводчик доменной печи. 1960, 15 коп.

Прокатное производство. Справочник. Т. 2, 1962, 4 руб. 72 коп.

Сапко А. И. Слесарь-механик электросталеплавильного цеха. 1962, 20 коп.

Сталеплавильное производство. Справочник. Т. 1, 1964, 3 руб. 79 коп.

Сталеплавильное производство. Справочник. Т. 2, 1964, 3 руб. 52 коп.

Книги по прокатному производству

Бельгольский Б. П. Как лучше организовать труд прокатчика. 1963, 14 коп.

Макаев С. В. и др. Производство обогранных профилей. 1962, 39 коп.

Озол В. Л. Опыт автоматизации трубопрокатной установки. 1959, 24 коп.

Панасенко Ф. Л. Прокатка и термическая обработка толстых листов. 1959, 65 коп.

Прокатное производство. Справочник. Т. 2, 1962, 4 руб. 72 коп.

Книги по металлургии

Коневкин И. И. Ремонт доменных печей. 1964, 1 руб.

Курочкин П. Д. Чугун доменной плавки как литейный материал. 1963, 35 коп.

Чернов Н. Н. и др. Засыпные устройства доменных печей. 1962, 91 коп.

Ярков В. В. Учись хозяйствовать. 1963, 13 коп.

Книги для сталеплавильщиков

Блантер М. Е. Фазовые превращения в стали. 1961, 12 коп.

Бородулин Г. М. Применение кислорода в электрометаллургии стали. 1959, 27 коп.

Вязников Н. Ф. Легированная сталь. 1963, 95 коп.

Новое в производстве стали в США. Пер. с англ. 1965, 1 руб. 67 коп.

Сталеплавильное производство. Справочник. Т. 1, 1964, 3 руб. 79 коп.

Сталеплавильное производство. Справочник. Т. 2, 1964, 3 руб. 52 коп.

Если перечисленных книг нет в магазинах Вашего города, направляйте заказы по адресу: Москва, Г-34, 2-й Обыденский пер., 14, издательство «Металлургия», отдел распространения и рекламы. Издательство «Металлургия».

Товарищи, на каком бы участке вашего предприятия вы ни трудились, вы неизбежно соприкасаетесь с экономической практикой. В лучшем решении встающих перед вами задач «Экономическая газета» всегда придет на помощь. На ее страницах постоянно освещается опыт экономической работы цехов и участков, передовых коллективов и новаторов производства.

ВАШ ДРУГ И СОВЕТЧИК

Читайте, выписывайте

Руководители цехов, участков и отделов, инженеры и техники найдут на страницах «Экономической газеты» материалы о научной организации труда и производства, ознакомятся с практикой внедрения НОТ на различных участках производства.

Для мастеров газета открывает заочный семинар «Экономическая школа мастера». Программа семинара включает 26 лекций, которые будут опубликованы в 1967 и 1968 годах.

В разных по форме и жанрам материалах «Экономическая газета» рассказывает о

ходе социалистического соревнования и передовиках производства, об экономическом образовании кадров, Разносторонняя информация посвящается новинкам науки и техники, изобретениям и рационализациям.

Читайте и выписывайте еженедельник ЦК КПСС «Экономическая газета». Она ваш добрый друг и советчик во всех производственных делах и в учении.

МОГЛО БЫТЬ И ХУЖЕ...

Помещение сортировки с самого начала реконструкции аглофабрики № 4 было передано строителям. Ритмичный шум многочисленных механизмов сменился беспорядочным стуком и грохотом. Всюду можно было увидеть различные строительные конструкции, материалы. Строители заботились только об одном: чтобы им было удобно работать. Именно для того, чтобы удобней было спускаться металлические конструкции, они сломали ограждение вокруг монтажного проема, сделанного в полу.

А там, внизу, на глубине четырех метров работали ленточные конвейеры.

Строители, заканчивая смену, уходили и выключали свет. Но однажды ночью случилось непредвиденное. Свет понадобился людям, работающим у конвейеров. Дозировщик возврата Арефьев позвонил дежурным электрикам.

Трубку взял электрик А. М. Крайнов. И тут же сообщил о просьбе Арефьева бригадир дежурных электриков Э. П. Хрипунозу. Бригадир послал для выяснения электриков А. Крайнова и Р. Гумарова.

Подходя к сортировке, электрики сразу поняли свою оплошность и уже в душе стали проклинать себя за то, что не взяли аккумуляторный фонарь. В темноте карабкались они через многочисленные конструкции. А когда зашли в помещение, стали зажигать спички. Освещая ими дорогу, подошли к рубильнику. Убедившись, что он выключен, решили осмотреть низковольтный трансформатор, расположенный под монтажным проемом.

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!

Снова чертыхаясь и освещая дорогу спичками, двинулись вглубь помещения.

Спички уже догорали, когда Гумаров вдруг увидел, как Крайнов, идущий немного впереди, громко вскрикнул, исчез. А где-то в глубине послышался удар и стон. Гумаров все понял: он стоял буквально в нескольких сантиметрах от черной зияющей ямы.

Как выяснилось позже, Крайнов в результате падения получил тяжелую травму. Но ведь могло быть и хуже.

Виновниками несчастного случая являются, конечно, и сами рабочие, которые, следуя в неосвещенное помещение, не взяли с собой фонари. Но основная доля вины ложится на других.

В частности, на заместителя начальника фабрики по реконструкции т. Долгополова. Это он должен был проконтролировать установку ограждения вокруг проема и его перекрытие, но не сделал этого.

В не меньшей мере виноват также и о. начальника участка С. П. Потапов, который допустил работу конвейеров без ограждения проема.

Винновны в случившемся и помощник начальника цеха по электрооборудованию Я. Я. Костенко и электрик участка А. Н. Шалкин. Ведь это в их обязанности входит контроль за соблюдением правил техники безопасности всеми работниками электрослужбы.

Случай, как видим, не исключительный, но он едва не стоил жизни одному человеку, и он, на наш взгляд, должен многих заставить задуматься: а все ли на участке, в цехе сделано для безопасности работ?

Ю. МИШИН.

ГАЗОВАЯ АГЛОМЕРАЦИЯ

В обращении Всесоюзного совещания работников черной металлургии ко всем рабочим, инженерам, ученым и служащим предприятий черной металлургии говорится об усилении борьбы за технический прогресс.

В текущем столетии основой прогресса черной металлургии является подготовка железных руд к доменной плавке. Последней новинкой в технологии агло-

мерации является газовая агломерация, о которой рассказывается в книге, вышедшей на днях в свет, — С. В. Базилевич и Е. Ф. Вегман «Агломерация».

В отечественной практике проводили промышленные спекания агломерационной шихты газовоздушной смесью без применения твердого топлива. Газ и воздух в зажигательном горне смешивали и зажигали, а газовоздушная смесь

догорала в слое шихты.

Мелкий коксик в агломерационной шихте занимает объем до 15 процентов, при выгорании его образуются отдельные очаги, местные перегревы, пустоты и остаются зола и сера, ослабляющие агломерат.

При сгорании газа эти явления отсутствуют и получается агломерат высокой прочности и с мелкопористой структурой.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Опытные спекания при помощи одного только газа без коксика после его механической обработки дали агломерат с выходом кусков размером более 25 миллиметров 70—90 процентов против 20—30 процентов у агломерата обычного спекания.

Размер зажигательного горна и количества газовоздушной смеси

должны обеспечивать полное спекание агломерационной шихты.

Технология газовой агломерации не отработана. В лабораторных условиях нашего комбината необходимо начать исследования по применению газовой агломерации.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер отдела технической информации.