ЛИСТОПРОКАТЧИКИ В БОРЬБЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ

Коллектив листопрокатного цеха горячо откликнулся на призыв 35 московских предприятий. Были тщательно продуманы новые пути дальнейшего снижения себестоимости выпускаемой продукции. За восемь месяцев наш цех дал свыше одного миллиона 300 тысяч рублей сверхплановых накоплений.

Эти успехи достигнуты благодаря широкому социалистическому соревнованию среди коллектива за повышение производительности агрегатов, за снижение брака и выхода вторых сортов.

Кроме того, были усовершенствованы некоторые технологические процессы. На толстолистовом стане, например, прокатка металла сейчас ведется с вырубкой заготовки. Для этой цели весь металл катается через двойной перекат с обработкой поверхности подкатов. Это значительно увеличило выход годного проката и улучшило его качество. Коллектив этого стана, выполняя свои обязательства, посредственно заботится об экономии электроэнергии, топлива, воды и пара. По энергетическим затратам за восемь месяцев текущего года здесь было сэкономлено 183 тысячи рублей. Вся же экономия по стану составила 865 тысяч рублей. Немалый вклад в эту сумму внесли лучшие вальцовщики тт. Галин, Дженьчак, оператор т. Кирьяков, электрики тт. Белоусов, Готовцев и другие.

Коллектив среднелистового стана, возглавляемый начальником т. Буниным, за восемь месяцев дал 448 тысяч рублей сверхплановой прибыли. Эти показатели явились результатом того, что текущие ремонты оборудования производятся более качественно. Здесь были установлены ножницы в потоке, что увеличило производительность стана. В сентябре также были установлены ножницы для резки обрези на габаритные размеры. Обрезки листов теперь отправляются в шихту мартеновским цехам. Благодаря этому каждый месяц будет экономиться около тысячи тонн габаритной шихты.

Кроме того, обращено самое серьезное внимание уходу за оборудованием. Вальцовщики Чуприна, Малец, Чибисов, операторы Козырь, Веляда обеспечивают ритмичную работу стана, сварщики Лышник, Боряк, старшие сварщики Авдонин, Сибелев и другие уделяют большое внимание газовому режиму печей и бережливому расходованию топлива. Только в августе они сэкономили топлива на 6527 рублей.

Однако коллектив листопрокатного цеха не успокаивается на достигнутом и прилагает свои усилия к тому, чтобы из месяца в месяц добиваться неуклонного прироста социалистических накоплений. В ближайшее время будет осуществлена механизация горячей клеймовки, что позволит освободить двух рабочих в смену, увеличить общую производительность стана и дать 6500 рублей экономии в месяц. Внедрение установки окалино-сбивателя резко уменьшит выход вторых сортов, что даст не менее полумиллиона рублей прибыли в год, высвободит семь вальцовщиков, улучшит качество поверхности листа и сократит расход технологической мелты, на которую каждый год расходуется до 500 тысяч рублей.

Перед коллективом цеха стоят сейчас первоочередные задачи — перевести среднелистовой стан и термическое отделение на питание топливом, более низким по калорийности, и приключить среднелистовой стан к газовому коллектору сортопрокатного цеха, что обеспечит снабжение этого стана постоянным по составу топливом.

В свете этих задач особенно остро встают наши требования к газовому цеху, который на протяжении длительного периода времени не делал переоборудования газопровода для раздельного снабжения газом этих двух участков.

Кроме того, до сих пор снабжение газом листопрокатного цеха в целом также не упорядочено. Мы получаем газ с резко повышенной калорийностью. Бывают случаи, когда в зависимости от давления доменного или коксового газа в коллекторе в цех поступает какой-либо один газ. Это вредно отражается на правильном ведении технологии. Так, поступление одного доменного газа влечет за собой охлаждение металла в печах и снижает их производительность. Резкое повышение калорийности за счет коксового газа вызывает оплавление металла в печах. Оплавленная окалина трудно удаляется во время прокатки, снижает качество продукции и увеличивает выход вторых сортов, разрушает огнеупорную кладку печей, а также увеличивает расход топлива.

По всему цеху только за сентябрь бесполезно израсходовано коксового газа на сумму 63 тысячи рублей. Такое положение в дальнейшем нетерпимо. Коллективу газового цеха необходимо обратить на этот факт самое серьезное внимание.

На производительность труда и на себестоимость продукции среднелистового стана в значительной степени влияет и ненормальное снабжение его металлом с блюминга № 3. В сентябре, например, этот стан простоял из-за отсутствия металла 112 часов, недодав стране проката на несколько сот тысяч рублей и израсходовав огромную сумму на содержание основных средств и рабочей силы.

Участок огневой зачистки, как правило, не работает из-за больших перебоев кислорода, вследствие чего снижается производительность вырубки и выход годной заготовки. Кислородному цеху (начальник т. Михайлец) необходимо вплотную подойти к разрешению этого очень важного вопроса.

Все эти мероприятия, успешно разрешенные и осуществленные в практике производства, позволят коллективу цеха полностью выполнить свое обязательство и добиться в 1948 году 1 миллиона 800 тысяч рублей сверхплановых накоплений.

М. КУГАЕНКО, начальник листопрокатного цеха.

В паровозном депо внутризаводского железнодорожного транспорта образцово работает старейший токарь коммунист Василий Григорьевич Пустовалов. Он из месяца в месяц перевыполняет задания свыше 130 процентов.

На снимке: В. Г. Пустовалов за работой.

Фото П. Рудакова.

К славной годовщине комсомола дадим десять скоростных плавок

Отрадно сознавать, что усилия сталеваров комсомольско-молодежной печи № 16 третьего мартеновского цеха увенчиваются положительными результатами. С начала года мы в среднем снимаем с одного квадратного метра пода печи на 1,09 тонны стали больше плана.

В октябре, выполняя обязательства в честь 30-й годовщины ВЛКСМ, мы уже выдали сверх плана более 1200 тонн стали.

Испытанный метод борьбы за сталь — скоростное сталеварение — находит у нас широкое применение. Моя печная бригада в октябре сварила четыре скоростных плавки, сэкономила более шести часов, сберегла цеху около 4000 рублей государственных средств. Всего же коллектив печи уже выдал одиннадцать скоростных плавок, сэкономил более 14 часов рабочего времени.

Мои подручные тт. Беляев, Карпан, Сафронов старательно борются за выполнение заданий. Опытный мастер т. Шалагинов и машинист завалочной машины т. Левченко помогают трудиться по графику. Поэтому работа у нас идет ровно, счет сверхплановой стали растет.

К славной годовщине комсомола надеюсь еще увеличить достижения и сварить еще шесть скоростных плавок, на сотни тонн увеличить план выдачи стали.

Е. КНЯЗЕВ, сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 третьего мартеновского цеха.

Успехи обжимщиков

Включившись в социалистическое соревнование металлургов за достойную встречу 30-летия ВЛКСМ и 31-й годовщины Великого Октября, обжимщики изо дня в день перевыполняют производственный план. Особенно хорошо работает коллектив блюминга № 2, возглавляемый инженером т. Ковальчук. Здесь бригада начальника смены т. Синьковского за 14 дней октября прокатала сверх плана свыше трех тысяч тонн стальных слитков. Бригады начальников смен тт. Мясянкина и Черкасского обжали тысячи тонн металла дополнительно к двухнедельному заданию.

А. УТОЧКИНА, фабрикатор обжимного цеха.

На комсомольско-молодежной станции

Молодые железнодорожники комсомольско-молодежной станции Коксосортировка неустанно стремятся встретить 30-летие ВЛКСМ славными производственными подарками. Заступая на стахановскую вахту в честь праздника, коллектив нашей станции дал слово выполнить задание к юбилейной дате не ниже 105 процентов, снизить простой вагонов прямого парка на 30 минут, обслуживать коксовый и доменный цехи строго по графику. Молодые железнодорожники верны своему слову и успешно выполняют обязательства.

За первую декаду октября смена дежурного по станции Ивана Завалишина выполнила план на 131 процент. Хороших результатов добились комсомольцы-составители Равиль Чумарин и Иван Щербинин. Они обеспечивают четкое продвижение поездов и значительно перевыполняют нормы.

Стрелочницы комсомолка Мария Чичеланова и Полина Вдовина, готовясь к 30-летию комсомола, привели в порядок стрелочные переводы.

Я. КИСЕЛЕВ, дежурный по станции Коксосортировка.

Слово сдержим

Коллектив комсомольско-молодежного средне-листового стана листопрокатного цеха, встав на стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ, работает высокопроизводительно. Он уже выдал сверх плана 2500 тонн проката. Из них 900 тонн выдала наша бригада.

Таких высоких показателей в труде мы добились благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию. Серьезное внимание мы уделяем уплотнению и полной загрузке рабочего дня, внедрению передовых методов стахановского труда. Наш коллектив бережно относится к расходованию электроэнергии и материалов.

Чтобы не допускать простоев стана в процессе своей смены, я прихожу в цех за час раньше, знакомлюсь с работой предыдущей смены, с состоянием механизмов. Принимаю своевременные меры к устранению замеченных недостатков. Мы заранее готовим свои рабочие места и берем обязательства на смену. Все это дает возможность обеспечивать высокие темпы в работе. Комсомольцы старший оператор Козырь, старший вальцовщик Павленко, клеймовщик Морозов и другие четко исполняют свои обязанности, чем достигается ритмичность и высокая производительность стана. По окончании смены мы тщательно обсуждаем итоги выполнения задания.

Такая дружная работа всего коллектива смены способствует увеличению выпуска проката в горячий час. Мы уже перекрыли средне-прогрессивные нормы.

Комсомольско-молодежные коллективы нашего стана взяли на себя обязательство — к 30-летию ВЛКСМ выдать сверх плана 1500 тонн высококачественного листа. Нет сомнения, что это обязательство будет выполнено с честью.

И. ЧУПРИНА, мастер средне-листового стана.

Крокодил в цехах

Табельная без часов

Три месяца назад в табельной первого мартеновского цеха пришли в негодность часы-ходики. По приказу помощника начальника цеха по быту т. Фомина их убрали и новыми не заменили. Поэтому табельщицы не могут учитывать опоздания на работу и вести с ними борьбу. На жалобы табельщиц т. Фомин отшучивается, советуя приобретать ручные часы.

Табельщицы М. ЧУНТОНОВА, М. ПЕНЗИНА, Т. ТРУБНИКОВА.

Раньше гири здесь свисали,
Нынче—голая стена,
А часы в расход списали
По приказу Фомина.
В каждой смене раз по десять,
(Чуть не доводя до слез),
— Время ль бирки перевесить? —
Мучит табельщиц вопрос.
От запросов, разговоров
Никакого толку нет.
А Фомин находит скоро
Удивительный совет:
— Днем по солнышку следите,
Ночью хуже — солнца нет,
Так часы себе купите
И носите, как браслет.
Это выглядит прилично,
А, короче говоря,
И для нас экономично —
Неча деньги тратить зря.
Успокоился на этом,
Но, конечно, грош цена
Странным этаким советам
Пом. по быту Фомина.

А. К.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33.
ФБ 19790. Типография изд-ва «МР» Кировский р-н, Пионерская, 30. Заказ № 7477. Тираж 3.000.