

С совместного заседания бюро парткомов ММК, МКЗ, ММЗ

Состоялось совместное заседание бюро партийных комитетов трех ведущих предприятий города: металлургического комбината, калибровочного и метизно-металлургического заводов. В его работе приняли участие партийные и хозяйственные руководители предприятий, представители Челябинского областного комитета КПСС, Орджоникидзевского районного комитета партии. Встреча на таком уровне проводилась впервые. В ходе заседания обсуждались проблемы взаимодействия комбината с калибровочным и метизными заводами, вопросы качества поставляемого металлургами металлопродукта.

№ 2, улучшены механические свойства, снижено количество окалина, разработана и внедрена технология по производству катанки для тонкого волочения. Применение вакуумирования позволило практически снять с повестки дня вопрос по качеству телеграфной катанки. Проблемы, связанные с производством качественного конструкционного металла, гораздо труднее поддаются разрешению. Какие меры приняты в этом направлении? Во втором мартовском цехе перешли на раз-

его специалисты просили внести изменения по ряду позиций, но безуспешно. Результат: первую декаду завод завалил. Нельзя сказать, что в этом виноват комбинат, это было бы не объективно. Тем не менее своему постоянному заказчику можно было оказать больше внимания.

Если рассматривать графики поставок конструкционного металла по месяцам и декадам, можно сказать, что в целом они выдерживаются. Но отрицательные моменты все же есть. При-

тельность труда. На ММЗ сегодня свыше 27 процентов продукции выпускается со знаком качества, но марка завода напрямую зависит от металлургов комбината.

Выступившие на заседании начальник сортопрокатного цеха А. А. Морозов, начальник технического отдела комбината В. Ф. Сарычев, начальник отдела технического контроля ММК Ф. Б. Васильев подробно говорили о той работе, которая ведется в подразделениях комбината по повышению качества металлопродукта, какие меры принимаются контролерами совместно с представителями государственной приемки по предотвращению выхода бракованной продукции за ворота предприятия. Сдвиги есть. Это отмечено и в выступлениях представителей предприятий-партнеров. Но в сторону улучшения дело движется очень медленно.

Возникают большие производственные потери, когда дефекты, которые трудно обнаружить на первых этапах обработки металла, «вылезают» на конечных, и приходится уже откалиброванный металл отправлять в брак. Представители калибровочного и метизного заводов подчеркивали: нужно активнее бороться за качество, нужны живые связи с металлургами. А для этого необходимо чаще практиковать встречи коллективов цехов предприятия - изготовителя с коллективами предприятий-партнеров. Активизация именно таких неформальных отношений поставщика и потребителей может решить многие организационные вопросы.

Нельзя нареканий высказано было и членами партийных комитетов заводоуправлений по качеству металлопродукции комбината. Вывод был сделан такой: нужно наводить порядок обща. Металлургам нужно работать над качеством энергичнее, ориентирясь на нужды потребителя.

Подводя итоги заседания, секретарь парткома комбината В. С. Собко сказал, что в процессе совместной работы представителей парткомов трех предприятий было выдвинуто немало деловых предложений. Их реализация укрепит деловые контакты. Нужно активнее включать в решение проблем, связанных с качеством и ритмичностью поставок, все уровни управления. Для этого надо использовать не только административные органы.

Составлен план мероприятий, нацеленных на дальнейший рост качества продукции комбината. В него будут внесены замечания и предложения смежников — калибровочного и метизного заводов. Общее мнение: состоявшийся на заседании разговор даст толчок позитивному развитию отношений трех крупнейших предприятий Магнитки.

Отчет подготовлен
В. БЫСТРОВОЙ.

Партийная хроника

В связи с назначением т. ЛЕМЕШКО Николая Ивановича инструктором партийного комитета комбината он освобожден от обязанностей секретаря партийной организации цеха промышленной вентиляции.

Секретарем партийной организации цеха промышленной вентиляции избран член партийного бюро т. ШАТ-СКИХ Сергей Николаевич. С. Н. Шатских, 1953 года рождения, образование высшее, член КПСС с 1980 года, работает начальником участка. Избран секретарем комсомольской организации, председателем комитета профсоюза цеха.

В связи с переходом на хозяйственную работу т. УСАТОВ В. И. освобожден от обязанностей секретаря парткома цехов главного механика.

Секретарем парткома цехов главного механика избран т. СЫЧЕВ Юрий Федорович. Ю. Ф. Сычев, 1940 года рождения, образование высшее, член КПСС с 1967 года. Прошел путь от электромонтера до помощника начальника фасонно-литейного цеха, с 1984 года возглавлял партийную организацию этого цеха, член парткома цехов главного механика.

Секретарем партийной организации фасонно-литейного цеха избран т. СМЕРНОВ Александр Иванович. А. И. Смир-

нов, 1939 года рождения, образование среднее, член КПСС с 1964 года, работает бригадиром слесарей. Был избран заместителем секретаря партийной организации цеха.

В связи с освобождением т. ДОКШИНА Н. А. от обязанностей секретаря партбюро электрохозяйства УПЖКХ секретарем партийной организации избран член партбюро т. ТОМИЛОВА Галина Алексеевна. Г. А. Томилова, образование среднее, член КПСС с 1972 года, начала работать на комбинате с 1968 года рабочей УКОУ, затем электромонтером в электрохозяйстве УПЖКХ.

Партийная организация с правами первичной создана в строительно-монтажном управлении «Жилстрой» управления капитального строительства комбината. Секретарем партийной организации избран т. ЧАСНИК Владимир Григорьевич. В. Г. Часник, 1939 года рождения, образование высшее, член КПСС с 1976 года, начал трудовой путь на ММК в качестве помощника машиниста газодувки в коксохимическом производстве. После окончания МГМИ работал в тресте «Магнитострой», прошел путь от мастера до главного инженера кирпичного завода. В настоящее время работает мастером СМУ «Жилстрой» УКС комбината.

ГЛАЗАМИ ПАРТНЕРА

Открывая заседание, секретарь партийного комитета комбината В. С. Собко отметил, насколько высока роль наших предприятий в вопросах выполнения плана по производству товарной продукции по городу и области. Сейчас накопилось немало проблем, в том числе и по качеству металла, который получают смежники с адьюстацией комбината. Существуют на каждом предприятии и свои внутренние проблемы, тормозящие производство. Представители администрации, профсоюзных комитетов ММК, МКЗ и ММЗ уже не раз обсуждали «больные» вопросы на совместных встречах, но все же взаимная договоренность достигнута не по всем пунктам. Цель сегодняшнего разговора, подчеркнул В. С. Собко, выработать конкретные мероприятия, установить периодичность совместных встреч представителей партийных органов с тем, чтобы была возможность не только вести планомерную, целенаправленную работу по устранению недостатков, но и оперативно влиять на текущую обстановку.

Заместитель директора комбината, начальник управления по производству и поставкам продукции В. Ф. Рашников подробно рассказал о состоянии дел по отгрузке металлопродукта калибровочному и метизно-металлургическому заводам. Сделан подробный цифровой анализ, показывающий, что несмотря на ряд позитивных моментов, положение с поставками металла потребителям имеет недостатки. Хотя в целом за четыре месяца в адрес МКЗ было отгружено порядка пяти тысяч тонн проката сверх плана, за этот же период комбинат недопоставил этому заводу 4300 тонн металла в основном конструкционных сортов.

Что было сделано по повышению качества продукции? В соответствии с программой технических мероприятий намечено внедрение усовершенствованных технологий. Ряд вопросов по качеству решен: увеличен развес бунта на стане 250

ливку стали с помощью стержней диаметром 40 миллиметров. Это позволило снизить количество нетранзита. Начали применять разливу стали через промежуточный ковш. Немало сделано и в прокатном производстве. Комплекс мероприятий, как сообщил В. Ф. Рашников, которые намечены и уже начали внедряться, позволят приблизиться вплотную к стопроцентной отдаче по заказам. Что касается отгрузки по декадам, то вопрос этот чисто организационного характера и находится в стадии решения.

В заключение В. Ф. Рашников отметил, что в последнее время уровень оперативности работы с калибровочным и метизным заводами снизился. Это вызвано тем, что наши предприятия перестали работать на уровне начальников отделов и управлений, выяснение проблем ведется в основном на уровне директоров. Его предложение: нужно активнее использовать свои возможности, более оперативно создавать деловые контакты на всех уровнях руководства. Тесные связи начальников отделов и заместителей директоров наших предприятий помогут решать вопросы без лишних «хождений» по вышестоящим инстанциям. Кроме того, Рашников выразил готовность сделать еженедельными встречи представителей производственных служб наших предприятий, которые сейчас проводятся раз в месяц. От этого контакты между заводами станут четче, оперативнее.

Выступавший от имени коллектива калибровочного завода заместитель директора, начальник УПП В. А. Петров не согласился с Рашниковым: ни один, вопрос, сказал он, не выносятся «наверх» без попытки решить его на соответствующем уровне. В основном они решаются, графики поставок мы согласовываем. Но бывают и отступления, когда калибровщики вынуждены, графики не подписывать. Например, апрель нынешнего года. Первая декада выглядела для МКЗ очень неблагоприятно. Несколько раз

мер: первая декада марта. Вместо 7900 тонн по графику калибровщики получили 2300. Вмешательство директора комбината помогло упорядочить декадные поставки.

В. А. Петров отметил, что бывают случаи, когда ни на уровне цеха, ни на уровне управления не могут назвать точные сроки нужного завода размера проката. Кроме того, заводу крайне нужен подкат в экспортном исполнении. На этот счет существует договоренность между нашими предприятиями, тем не менее комбинат обеспечивал калибровщиков только двумя размерами. В нынешнем году возросла также дробность поставок, это тормозит работу ряда цехов, вызывает большое количество перестроек. Нужно принять меры по укрупнению поставок.

Существует стройная, сложившаяся система сотрудничества с комбинатом. Она позволяет решать большинство вопросов оперативно, в рабочем порядке. Но порой тормозом в поисках конструктивного решения, крайне необходимого для завода, является то, что работники управления по производству и поставкам продукции комбината подходят с чисто формальных позиций. И это тоже наносит вред деловым контактам.

Начальник технического отдела метизно-металлургического завода В. Л. Трахтенгерц в основном говорил о проблемах качества поставляемого металла. Доля сырья, поставляемого ММЗ комбинатом, составляет 25 процентов общего объема. В. Л. Трахтенгерц отметил, что за одиннадцатую пятилетку металлурги добились больших результатов в повышении качества своей продукции. Но несмотря на это, нельзя сказать, что получаемое метизниками сырье сейчас отвечает всем параметрам, которые требуются для успешной работы. Такие дефекты катанки, как неметаллические включения, рыхлость и пористость, а также ряд других влекут за собой нарушения ритма и в конечном счете снижают качество метизов и производи-

На правом фланге пятилетки



Если судить по трудовой книжке Анатолия Ивановича КАЛМЫКОВА, внешне его жизнь не богата событиями. Десять лет работы в пятом листопркатном, последние восемь лет — бригадир слесарей в прокатном цехе № 9. Характер записей в его трудовой свидетельствует: у Анатолия Ивановича богатая и содержательная жизнь рабочего человека. Записи содержат одни благодарности и сообщают о присвоении звания лучшего наставника молодежи комбината.

Фото Т. Усик.

ГАЗЕТА ВЫСТУПИЛА. ЧТО СДЕЛАНО!

„Те, кто стоит в стороне“

отдыха автотранспортом АТЦ». На этом заседании постановили:

1. Начальнику АТЦ т. Шайдулину Ф. Г.:

1.1. Беспреко с л о в н о принимать заявки на необходимое количество автотранспорта для отправки трудящихся и членов их семей в дома отдыха. Срок — постоянно.

1.2. Выделять необхо-

димо количество автобусов из расчета посадочных мест.

1.3. Постоянно направлять автомашину «Безопасность движения» для сопровождения автобусов.

1.4. Произвести разметку мест в автобусах.

2. И. о. начальника УКОУ т. Тараненко В. А.:

2.1. Обеспечить ответственную за отправку

т. Анникееву Г. А. и директорам домов отдыха мегафонами.

2.2. Посадку в автобусы проводить по посадочным талонам. Срок — постоянно.

2.3. Провести совещание совместно с АТЦ и с приглашением директоров домов отдыха, т. Анникееву Г. А. и водителем автобусов, занимающихся доставкой трудящихся

В «ММ» 7 мая 1987 года опубликована статья «Те, кто стоит в стороне». В ней рассказывалось о безобразной организации посадки отдыхающих металлургов в автобусы, следующие на Банное. Назывались в публикации и ответственные за отъезд отдыхающих.

Президиум профкома комбината провел заседание с повесткой дня: «Об упорядочении ввоза и вывоза трудящихся и членов их семей в дома