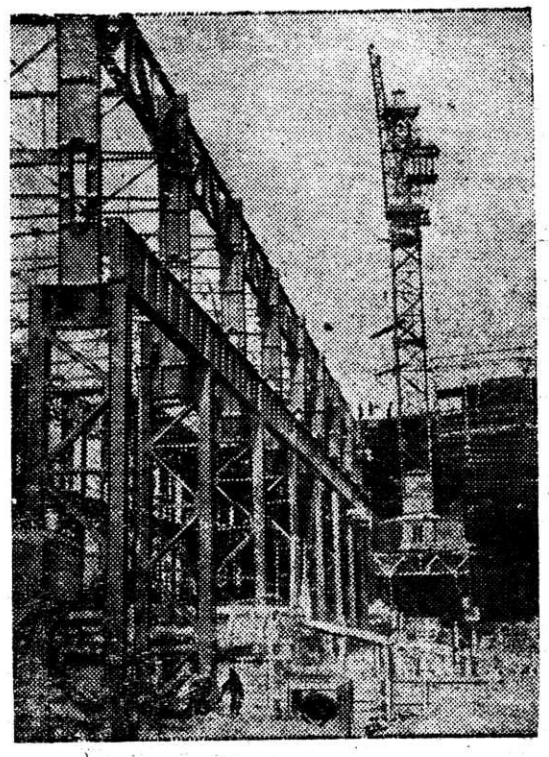
На строительстве стана „2500“



День ото дня все выше поднимаются леса стройки стана «2500». Каждый день приносит новые успехи строителям, которые обязались нынче к концу года сдать этот мощный агрегат в эксплуатацию.

И сейчас, в напряженные дни ленинской трудовой вахты, строители прилагают все усилия к тому, чтобы успешно выполнить свои обязательства.

На снимке: на строительстве стана «2500».
Фото Е. Карпова.

Дорогу полусухому способу производства огнеупоров

Преимущество полусухого способа производства шамотных изделий перед пластическим способом бесспорно. Одно из важных преимуществ состоит в том, что при полусухом способе возможно получение изделий с минимальными отклонениями в размерах. Кроме того, изделия, изготовленные полусухим способом, имеют большую термостойкость, они шлакоустойчивы.

Если сейчас в ковшах наш кирпич стоит 6—8 плавок, то кирпич полусухого прессования—12—15 плавок.

В шамотно-динасовом цехе есть технологическая нитка, похожая на полусухой способ производства, но он, этот способ, основывается на агрегатах пластического прессования, и мы не можем получить более качественный кирпич. Дело в том, что смешение шихты происходит в двухвальных сухом и сыром смесителях без какого-либо уплотнения, масса получается рыхлая, компоненты шихты перемешиваются неравномерно. Револьверный пресс, который у нас недавно установлен, не может создать требуемого давления для такой массы.

О полусухом способе в цехе много говорят, а дела пока нет. Осенью 1959 года был получен пресс СМ-143, но он не используется, стоит под открытым небом и ржавеет. Монтаж новой технологической линии сильно затягивается. По-видимому, нет еще даже окончательно утвержденного проекта.

Время пришло такое, что пора обеспечить хотя бы частично наши мартены и других потребителей более качественным огнеупорным кирпичом из нашего цеха и уменьшить завоз его.

Администрации комбината надо обратить на это внимание и с кого нужно потребовать скорейшего монтажа новой технологической линии.

В. СМЕТАНИН,
мастер шамотного производства.

Это под силу каждому коллективу

У нас на ТЭЦ не так давно создана цеховая организация ДОСААФ. Существует она не так уж долго, но сделано за это время немало.

Прежде всего мы начали с того, что в комитет ДОСААФ избрали активных общественников.

В нашем коллективе работает т. Лобов, которому в прошлом году было присвоено высокое спортивное звание—мастер спорта СССР по стендовой стрельбе. Совместно с другими активистами тт. Петровым и Балбашовым он нашел место и оборудовал зимний тир для стрельбы, в котором теперь регулярно проводятся занятия и даже цеховые соревнования.

Коллектив наш растет день ото дня.

Но у нас немало еще и запросов. Многие, например, желают участвовать в молодом еще подводном спорте. База для этого есть. Необходимо только приобрести акваланги и другое необходимое оборудование для этого.

В. ЕГОРОВ,
председатель комитета ДОСААФ ТЭЦ.

Быстрее и точнее

Шабровка сальниковых колец—очень трудоемкая операция. А ведь нужно пришабрить точно, чтобы пар из цилиндра не просачивался. До сих пор днями сидели слесари, пришабривая вручную кольца и сальниковую коробку.

Во время рейда по автоматизации и механизации производства я поставил перед собой задачу — соорудить механизм для шлифовки поверхности колец.

Разные способы пробовали и остановились на том, что надо применить воздушную сверлильную машину. Установили ее вертикально, приспособили эксцентрик, чтобы шлифовальный круг перемещался по поверхности кольца, сделали оправку с пружиной для удержания кольца.

Опробовали, устранили недочеты и теперь машина служит безотказно.

Б. БАКАРЖИ,
бригадир слесарей паровозного депо.

День Парижской коммуны

89 лет отделяют нас от событий Парижской коммуны, являющейся славной страницей в истории Франции, в борьбе рабочего класса всего мира за освобождение от ига капитала. Коммуна нанесла первый удар по капитализму. Она создала революционное правительство пролетарской диктатуры и явилась предвестником нового, социалистического общества.

Великие вожди пролетариата К. Маркс, Ф. Энгельс, В. И. Ленин главную историческую заслугу парижского пролетариата видели в том, что в процессе борьбы он создал государство нового типа, диктатуру пролетариата, разбив полицейско-бюрократическую государственную машину буржуазии. Коммуна упразднила старую армию и заменила ее всеобщим вооружением народа, отменила высокие оклады чиновников, выдвинула принцип выборности и сменяемости всех должностных лиц. Коммуна приступила к осуществлению ряда важных социально-экономических мероприятий, которые ярко вскрывают ее характер как народного, рабочего правительства. Во всей своей деятельности Коммуна опиралась на огромную инициативу масс, на революционные организации пролетариата: секции Интернационала, политические клубы, профессиональные союзы. По образному выражению В. И. Ленина Коммуна творила «гениальным чутьем проснувшихся масс».

Одним из самых ярких показателей подлинно народного пролетарского характера революции 1871 года была внешняя политика Парижской коммуны, которая выдвигала и отстаивала принципы всеобщего мира, дружбы народов, братства трудящихся всех стран.

Героическая борьба парижского пролетариата вызвала широкую волну интернациональной солидарности трудящихся. Генеральный совет I Интернационала, К. Маркс и Ф. Энгельс возглавили широкое движение сочувствия и помощи коммунарам. К. Маркс и Ф. Энгельс были тесно связаны с революционным Парижем. Они помогали коммунарам советами, критикой их ошибок, пересылали им добытые секретные материалы, давали указания относительно защиты Парижа. Маркс и Энгельс высоко ценили историческую инициативу и героизм парижских рабочих.

Коммуна была разгромлена 28 мая 1871 года соединенными усилиями французской контрреволюции и германских интервентов. В море крови потопили враги пролетарскую революцию.

Но дело Коммуны не погибло. Ее великие идеи претворены в жизнь трудящимися нашей страны и стран народной демократии, успешно строящими социализм и коммунизм. Славные боевые традиции коммунаров и поныне вдохновляют рабочий класс Франции и других капиталистических стран в борьбе за мир, демократию и социализм.

Заслуженный отдых

Многие труженики основного механического цеха заслужили добрую славу как передовики производства и активные общественники. Их уважают в цехе, им создают возможность хорошо отдохнуть, набраться сил. При распределении путевок в дома отдыха и на курорты мы учитываем все качества товарища и в первую очередь обеспечиваем тех, кто является примерным в труде и быту.

К числу таких относится токарь-рационализатор Иван Иванович Будко. Он и работник хороший, много рационализаторских предложений внес, и долгое время возглавляет товарищеский суд. За общественную работу его недавно премировал директор комбината. А цехком предоставил ему путевку, и он провел свой отпуск в Цхалтубо.

Хорошо отдохнул и поправился в Сочи токарь М. Бобик, тоже давно работающий в цехе. Рационализатор профгрупорг слесарь Иван Исаакович Малоземов отдыхает в кисловодском санатории имени Орджоникидзе. В Ессентуках отдыхает и лечится нормировщик Мария Владимировна Синева, а старейший токарь Иван Филиппович Уньщиков поехал в санаторий Шафраново. В местном санатории «Якты-Куль» отдыхает ветеран цеха Петр Иванович Родионов.

В течение первого квартала текущего года отдыхали и отдыхают также более 40 человек в домах отдыха.

А. ГРИШИН.
председатель цехкома.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

Реактивные двигатели в черной металлургии

Обычный реактивный двигатель предложили использовать для транспортировки пустой породы из рудных и угольных карьеров инженеры Анатолий Дегтярев и Сергей Виноградов.

Мощная струя продуктов горения и воздуха, выходящая из сопла двигателя, способна отбрасывать на сотни метров довольно тяжелые куски породы. В установке, предложенной изобретателями, выхлопная струя реактивного двигателя направляется в стальную трубу длиной в 7—8 метров и диаметром около полуметра. В эту же трубу поступает порода, вынутая экскаватором.

Стремительный вихрь выхлопных газов подхватывает в трубе породу и отбрасывает ее на расстояние до 200 метров. Чтобы порода не разрушала стенки трубы, внутри ее установлено несколько колец, которые создают завихрения в потоке газа. При этом пыль оседает на внутренней поверхности трубы, предохраняя ее стенки от повреждений.

Производительность новой установки — до 4 тысяч кубических метров породы в час. Она одна может обслужить работу мощного роторного экскаватора.

В настоящее время для транспортировки породы в отвалы создаются громоздкие передвижные конвейеры длиной до 200 метров. Каждый из них весит 1200 тонн.

Стоимость транспортировки породы с помощью реактивной установки в 2—3 раза ниже, чем при нынешнем способе. Весит она в 60 раз меньше передвижного транспортера и во столько же раз дешевле.

По мнению главного специалиста отдела черной металлургии Государственного планового комитета СССР Николая Поддьякова, на карьерах можно будет использовать реактивные двигатели, которые снимаются с самолетов после того, как они отслужат установленный срок.

Троицкая электростанция накануне пуска

На днях проведено опробование первого котла и системы паропроводов и успешно испытана на полных оборотах первая турбина (100 тысяч киловатт) крупнейшей тепловой электростанции индустриального Урала—Троицкой.

Станция, полная мощность которой составит 1,5 миллиона киловатт, сооружается в степи, недалеко от города Троицка, на берегу небольшой реки Уй. Весной она даст ток в энергетическую систему Урала.

Троицкая станция — одна из серии сверхмощных тепловых электростанций, которые будут построены в СССР по семилетнему плану. Таких станций мощностью от 1 миллиона до 2.400 тысяч киловатт каждая запроектировано около 30.

В годы семилетки в СССР будет сдано в эксплуатацию более 40 крупных тепловых электростанций. К 1965 году общая мощность новых станций достигнет 47—50 миллионов киловатт. На долю тепловых электростанций придется более 80 процентов всей вырабатываемой в СССР электроэнергии.

Гидрогенераторы для Саньмыньсянской ГЭС

Свердловский завод «Уралэлектроаппарат» приступил к изготовлению гидрогенераторов мощностью 150 тысяч киловатт — для крупнейшей в Китае электростанции, строящейся на реке Хуанхэ в ущелье Саньмынься. (Проектная мощность 1050 тысяч киловатт).

В мировой практике электромашиностроения еще не создано ни одной машины подобной мощности, заявил корреспонденту ТАСС инженер Валерий Страхов, руководитель проекта. Переходя с выпуска генераторов весом 250 тонн к выпуску гигантов, весящих 1200 тонн, завод совершает большой скачок в технике производства, подчеркнул советский инженер.

Стремясь создать наиболее экономичную машину, советские специалисты отказались от традиционного цельнокованного вала. Он заменен пустотелым валом-втулкой (внутри вала во время остановок гидрогенератора по лестницам смогут передвигаться люди). Благодаря этому и другим конструктивным новшествам вес машины уменьшен на сто тонн, а ее высота — на 2 метра. Снижение габаритов гидрогенераторов позволит сэкономить значительные средства на сооружении здания станции.

Наметив сократить сроки пуска гидростанции в Саньмынься на три года, китайские строители обратились к советским рабочим и специалистам с просьбой отправить им первый гидрогенератор не в 1963 году, как это намечалось ранее, а в мае нынешнего года.

Уральцы делают все, чтобы выполнить просьбу друзей. В рекордно короткий срок—за 7 месяцев, вместо двух лет — конструкторы закончили разработку рабочего проекта машины. Комсомольцы создали штаб, который взял под контроль выполнение заказа для китайской электростанции. Уже изготовлены сотни тысяч деталей, некоторые из них имеют огромные размеры: диаметр статора равен 14,5 метра, вес ротора достигает 600 тонн. Вскоре начнется сборка энергетического гиганта.

Собрание молодых спортсменов

Многолюдно было в комнате отдыха интерната № 1 в минувшее воскресенье. Сюда собрались станочники основного механического цеха, проживающие на первом и втором этажах этого интерната. Ребята решили обсудить план на летний спортивный сезон и принять социалистические обязательства по строительству спортивного зала. Ведь каждый из них является спортсменом или физкультурником.

Узнав об этом собрании, сюда пришел начальник основного механического цеха Николай Владимирович Гайдуковский. Пришли на собрание инструктор физкультуры общежитий Н. В. Васильев, физорг цеха Устинов и его заместитель Сергеев.

Обсуждая мероприятия, намеченные на летний спортивный сезон, молодые физкультурники внесли много ценных предложений, мыслей и советов.

Затем собравшиеся спортсмены приняли обязательство отработать на строительстве спортивного зала общежитий каждому по 40 часов и вызвали на соревнование физкультурников 4-го этажа северного крыла интерната № 2.

Б. МАССАЛИМОВ,
работник основного механического цеха.