

•РОВЕСНИКИ ОКТЯБРЯ

ПО ТРУДУ И ПОЧЕТ

Передний край — так называют участок склада слябов в первом листопрокатном цехе. Здесь разгружаются слябные вертушки. Подают металл на стеллажи вырубки, его зачищают и уже годным для прокатки подают на печи. От своевременной подачи заготовок зависит ритм прокатки.

Идет обычная смена. Снуют мостовые электрокраны. Разгрузка, подача, уборка слябов со стеллажей — все делается четко, без суеты. Чувствуется слаженный, размеренный ритм.

Каскады искр летят из-под резаков газовой вырубкой. Идет зачистка слябных заготовок. Большинство газовой вырубкой работа-

ет на складе слябов почти с пуском цеха. Многие зарекомендовали себя хорошими мастерами огненной профессии. Иван Ворона, Николай Платонов, Харитон Маленко, Владимир Переверзев, Петр Башкатов — их знают во всех бригадах.

Об одном из них мне и хотелось рассказать.

Петр Башкатов, высокий, плотный, неспеша подключает шланг к газопроводу. Его движения неторопливы. Но когда присмотришься внимательно, то невольно почувствуешь, что они выверены и скупы. Нет в них той суеты,

которая свойственна некоторым работникам. Петр Егорович считается одним из лучших газовой вырубкой. Пришел он в цех шестнадцать лет назад. Освоение такой трудоемкой профессии, как вырубка, только начиналось. Удаление пороков проводилось в то время пневматическим молотком. Требовалось не только огромное физическое напряжение, но и смекалка, и навык. Исключительно добросовестное отношение, старание скоро выдвинули Петра Егоровича в число передовых рабочих.

«Чтобы хорошо узнать челове-

ка, нужно съезть с ним пуд соли», — гласит русская пословица. Что ж, если заняться подсчетом, то, пожалуй, между нами это условие соблюдено. Вот уже пятнадцатый год я работаю вместе с этим простым и в то же время необыкновенным человеком. Рассказать о себе он не умеет. Семь лет отслужил в армии. Начал службу на дальнем Востоке, а закончил ее в 1946 году под Брестом.

В работе все бывает: иногда недоразумение, а порой даже споры. Но Петр Егорович всегда спокоен.

Скромность, добросовестность, глубокое знание жизни — вот отличительные черты характера этого человека. Товарищи по работе частенько обращаются к нему за советом. И он всегда поможет.

В прошлом году Башкатов за безупречную работу был награжден медалью «За трудовые отличия». Есть у него и боевые медали, о которых он скромно умалчивает.

Петр Егорович — ровесник Октября. В сентябре ему исполняется 50 лет.

**И. ДАВИДОВ,**  
старший контролер первого  
листопрокатного цеха.

НОВЫЕ КНИГИ  
издательства „Металлургия“

В феврале-марте 1967 г. поступил в библиотеки и в розничную торговлю ряд книг издательства «Металлургия».

В учебнике для металлургических вузов докт. техн. наук Филиппова С. И. «Теория металлургических процессов» дается теоретическое освещение металлургических процессов и возможности их теоретического предвидения, характеристика основных процессов современного металлургического производства.

Специалистам-сталелитейщикам предназначается книга коллектива авторов «Снижение отходов стального слитка», в которой рассказывается об опыте повышения выхода годного металла.

Важные проблемы дальнейшего совершенствования металлургических процессов освещены в книге Л. А. Верте «Электроманная разливка и обработка жидкого металла».

Инженерно-техническим работникам металлургической, машиностроительной и химической промышленности можно рекомендовать книгу ведущего лабораторией Запорожского института титана кандидата технических наук Родякина В. В. «Кальций, его соединения и сплавы». В ней рас-

сматриваются основы геохимии, получение, свойства и применение кальция, его соединений и сплавов, описываются все известные соединения элементов с кальцием.

Одна из задач металлургии — поиски новых путей повышения прочности металлов. 20 избранных статей западно-европейских и американских ученых по вопросам пластической деформации монокристаллов и поликристаллических металлов и сплавов в различных условиях помещены в переводном сборнике «Структура и механические свойства металлов», подготовленном по материалам конференции, проведенной Национальной физической лабораторией в Англии.

В сборник «Современные методы химического и спектрального анализа материалов» включено 49 обзорных и экспериментальных работ по методам химического и спектрального анализа особо чистых металлов, сплавов, сталей, высокополимеров. Этот сборник, рассчитанный на работников химических и спектральных лабораторий, рекомендован к печати редакционной коллегией журнала «Заводская лаборатория».

Издательство «Металлургия».

«ТВОЙ СОВРЕМЕННОК»

Набирает он стержень, не глядя протянет руку и возьмет то, что ему нужно. Каждый инструмент, каждая вещь у Нурислама свое место точно знает. А наберет полностью створ — либо посмотреть на него: чистый, аккуратный. Сделает штук пять-шесть и только потом ставит сушить их: времени меньше на ходьбу затрачивается, да и камеру лишней раз не надо открывать. Некоторые створики дорабатываются, так сказать «до ручки», в их «арсенале» не остается ни одной гаечки. Ну, соответственно начинают экстренные поиски мастера разливки. Пока суд да дело, — время идет. Не так Нурислам. У него всегда в запасе найдется с десяток гаек. Он понимает: стоит только простоять несколько часов — задержится разливка стали.

Зимой особенно трудно приходится створщикам: на трубках — снег, стержни заледенелые. Спасают газовые факелы, которые обогревают рабочее место.

Однажды приходит Нурислам, а газ не горит. Другой бы махнул рукой: пусть заботится кто-нибудь, у меня работы много. А Нурислам заглянул в камеру — есть еще несколько створиков. Подумал: «Пока разливщики запрабляют ковши, я и управлюсь».

А когда над газовыми горелками уютно прыгали голубые языки пламени, принялся за набор створиков. И вот так всегда: ни к чему не остается равнодушным

Нурислам. Все его касается, все беспокоит.

Года два тому назад набрать за смену двенадцать створиков считалось рекордом. Мухаметкулов первым увеличил выработку, набрав четырнадцать штук. Многие створики догнали его. А Нурислам снова впереди. Теперь его сменная норма выросла до шестнадцати створиков. Причем качество «продукции» от этого несколько не ухудшилось.

Из года в год растет производительность этого трудолюбивого и вездесущего человека. И в том, что коллектив первой бригады мартеновского цеха № 1 уверенно выполняет взятые обязательства, есть немалая доля простого, скромного створщика коммуниста Нурислама Канзафоровича Мухаметкулова.

В Магнитогорск приехал он сравнительно недавно, но уже успел завоевать уважение и авторитет товарищей по работе. С детства привыкший к труду, Нурислам, находясь во время войны в рядах Советской Армии, нес безупречную службу и теперь его знают в цехе, как самого трудолюбивого и беспокойного человека.

В 1945 году Нурислам вступил в члены партии и вот уже более двадцати лет гордо и безупречно носит имя советского коммуниста.

**Н. ЗАЙЦЕВ,**  
каменщик первого мартеновского цеха.

НА ОБШИРНОЙ ПЛОЩАДИ в несколько десятков гектаров расположился аглоцех № 1. Везде нагромождения подавляющих своей величиной и строгостью зданий, галерей, труб — настоящий каменный город. Строгость нарушается беспорядком, который царит на улицах, перекрестках и площадях этого каменного города. Глаза упираются в бесформенные груды металла и мусора (снимок справа).

Мы ходим по территории цеха в сопровождении исполняющего обязанности начальника цеха Виктора Васильевича Добросердова. Он проводит нас по тем участкам, где самые большие скопления металла. В разговоре раскрывается довольно невеселая картина.

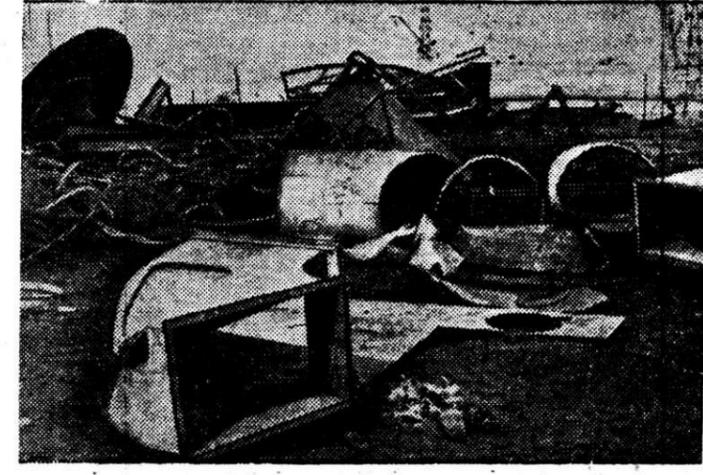
Годные детали или металлолом?

— Наша беда, — говорит Виктор Васильевич, — в том, что у нас большой износ оборудования, большой вынос изношенных деталей из цеха. К тому же частые текущие и капитальные ремонты дают заметный привес к массе металла... Почему не можем отправлять металлолом?

Виктор Васильевич ссылается на то, что негабаритный металлолом нельзя отправлять в копровый цех, а в аглоцехе нет средств перерабатывать крупный металлолом.

Просто удивительно! Для чего же тогда копровый цех? Копровый цех как раз создан для переработки металлолома негабаритного в габаритный. Очевидно, Виктор Васильевич неправильно истолковал приказ директора комбината о том, что из цехов весь габаритный лом нужно отправлять непосредственно в мартеновские цехи, а негабаритный, понятно, можно и нужно отправлять в копровый цех. Руководству аглоцеха № 1 необходимо позаботиться о том, чтобы в ближайшее время отправить весь скопившийся на территории металлолом в копровый цех.

— У нас же каждый год идут стройки, и каждый раз после себя строители оставляют столько мусора и грязи, что нам приходится приложить немало усилий, чтобы



привести территорию в надлежащий вид. — говорит Виктор Васильевич. — Мы четыре раза меняли место складирования зачистей, вот это четвертое место. Добросердов указывает на груды металлоконструкций, сваленные без всякой системы и порядка. Трудно будет поддаться и взять нужную деталь, если это понадобится.

ДОРОГИ НА ТЕРРИТОРИИ рудообогатительной фабрики выгодно отличаются от дорог на территории аглоцеха № 1. Здесь чистые дороги, привлекают к себе взгляд белонogie деревья. Но что это за куча металла вон там, внизу (смотрите нижний снимок)? Секретарь партбюро Александр Михайлович Чичеров заверил, что это годные детали и они лежат в ожидании своей очереди. Но как-то не верится, что это годные детали: слишком уж вид у них неприглядный и слой ржавчины на них довольно солидный.

— Что вы снимаете? — возмутился начальник фабрики Дмитрий Тимофеевич Еременко. — Это же металлолом, который надо вывезти. — опровергал он слова Чичерова. — Почему вы замечаете только плохое? Посмотрите, сколько у нас всего хорошего: дороги чистые, деревья побелены, грязь песочком присыпали, вы это снимайте, а не грязь.

Нам даже неудобно стало от этих слов. Действительно, стараются люди, хотя, чтобы чисто было, а мы уперлись в клочок земли, где невозможно навести порядок. Так, по крайней мере, понял мы Дмитрия Тимофеевича.

— Не дают нам ни машины, ни автокрана, мы бы давно это вывезли. Вот вы, чем фотографировать кучу металла, — продолжал упрекать нас начальник фабрики, — дали бы лучше нам машину и автокран.

Не приходилось еще слышать подобные просьбы. Настоящий хозяин, Дмитрий Тимофеевич, нам думается, знает, где взять транспорт и как вывезти то, что ему мешает.

Кажется странным, что умудренные опытом командиры производства оказываются иногда беспомощными в вопросе наведения должного порядка и чистоты, соответствующих нормам технической эстетики. А вот аргументы в оправдание приводятся самые «веские». Действительно, разве же это не козыри — отсутствие транспорта, и то категорическое запрещение отправлять негабаритный лом в копровый цех!

А если объективно смотреть на вещи, может быть, командирам производств подойти по-хозяйски, по-деловому к решению «нерешаемых» вопросов мешает их собственная нерасторопность и нерадивость. С кого же спрашивать тогда?

**М. КОТЛУХУЖИН.**  
Фото Н. Нестеренко.

