

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 36 (7081)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 марта 1984 года
Цена 2 коп.

В несколько строк

Две тысячи тонн агломерата сверх плана выдал с начала марта коллектив первого аглоцеха горно-обогатительного производства. Почти половина всей сверхплановой продукции приходится на долю первой аглофабрики, руководит которой Игорь Дмитриевич Юдин.

паж локомотива № 27 в составе машиниста Василия Васильевича Калдина и помощника машиниста Николая Антоновича Шевченко. Они ежемесячно выполняют план в среднем на 104—105 процентов.

Коллектив цеха горного транспорта успешно справляется с высокими социалистическими обязательствами марта. Железнодорожники перевезли сверх плана почти 87 тысяч тонн грузов. Лидирует в соцсоревновании коллектив четвертой бригады, на счету которого без малого 24 тысячи тонн сверхплановых грузов. Лучшим экипажем называют в цехе эки-

108 процентов — такова производительность труда с начала года у коллектива кислородно-компрессорного производства комбината. Только за счет снижения себестоимости продукции дополнительно на 1 процент кислородчики сэкономили за два месяца 54000 рублей. С начала марта кислородчики выдали сверх плана почти 3 миллиона кубометров кислорода.

ПРОЦЕНТ, ПОЛПРОЦЕНТА ДОПОЛНИТЕЛЬНО

„Имеет силу закона“



В соревновании за выполнение дополнительного задания партии по увеличению производительности труда на 1 процент и снижению себестоимости продукции на полпроцента по сравнению с планом подходит к завершению первый важный этап. Через несколько дней экономисты приступят к подведению итогов работы за начальный квартал года. Конечно, за март положение может существенно измениться во многих цехах комбината. Но и не располагая нужными данными, можно с немалой долей вероятности судить сегодня, какой из коллективов успешно решает поставленные перед ним задачи. Помогут в этом результаты работы за первые два месяца года.

Список подразделений, выполнивших за этот период задание по производительности труда, включает коллективы самых различных переделов. Сюда входят сталеплавильщики третьего цеха, увеличившие производи-

тельность труда к уровню аналогичного периода прошлого года на 3,8 процента, и коллектив огнеупорного производства, цехи механический и кузнечно-прессовый, подготовки производства и ремонта металлургических печей № 2. Роста производительности труда по сравнению с первыми двумя месяцами прошлого года добились свыше 30 коллективов, в том числе такие крупнейшие подразделения, как горно-обогатительное производство, железнодорожный транспорт, теплоэлектроцентраль. В этих коллективах рост производительности достигает от 2,7 до 14,1 процента к соответствующему периоду прошлого года.

Однако значительно меньше коллективов, выполняющих одновременно оба дополнительных задания — и по производительности труда, и по себестоимости продукции. Их только 12, хотя здесь есть такие крупнейшие коллективы, как горно-обогатительное производство и железнодорожный транспорт. Тем не менее успехи ведущих подразделений не смогли перекрыть отставание, допущенное большинством коллективов. В результате по комбинату производительность труда за первые 2 месяца возросла только на 6,3 процента. И хотя разрыв между плановыми и фактическими цифрами составляет лишь 0,1 процента — в масштабах комбината это значительные потери. Аналогичный вывод можно сделать в отношении себестоимости: в целом по комбинату задание выполнить за два месяца не удалось. Свою роль сыграл и такой фактор. За нынешний год предусмотрено сэкономить 141,8 тысячи тонн условного топлива. С поставленными задачами не справились все те же коксохимки и доменщики. Значительный перерасход допустили коллективы мартевских цехов № 2 и 3. Не уложились в установленные пределы коллективы четвертого листопрокатного и кислородно-компрессорного цехов. В целом по комбинату перерасход топлива с начала года составил около 9 тысяч тонн.

Сегодня задача ставится предельно четко и жестко: взятые обязательства по росту производительности и снижению себестоимости — не благое пожелание. Это — положение, имеющее силу закона.

А. СЕМЕНОВ,
начальник бюро соцсоревнования ОНОТиЗ комбината.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Ирина Михайловна Каргалова (на снимке) работает эмалировщицей в цехе эмалированной посуды ПТНП.

Ударник коммунистического труда, неоднократно победитель в социалистическом соревновании, наставник молодежи Ирина Михайловна награждена орденом «Знак Почета».

Фото Н. Нестеренко.

У металлургов страны

На Череповецком металлургическом заводе внедрена система автоматического регулирования влажности аглошихты.

Система осуществляет контроль первичной и конечной влажности аглошихты с помощью нейтронных влагомеров «Нейтрон-3», расхода воды и шихты, ленточными весами. Принцип действия системы двухконтурный. Первый контур регулирует соотношение: расход шихты — расход воды в зависимости от первичной влажности. Второй контур «корректирующий»: регулирует расход воды в зависимости от конечной влажности. Предусмотрена автоматическая отсечка воды при остановке дискового питателя и агломашин. Система выполнена на серийно выпускаемой аппаратуре.

На металлургическом заводе «Криворожсталь» разработано и изготовлено приспособление для измерения деталей на ходу станка с высокой точностью (до 0,01 мм). Приспособление имеет индикатор часового типа мод. 4410, который с помощью постоянного магнита крепится на салазках поперечного суппорта. При этом головка индикатора может фиксировать его перемещение. При чистовом точении детали размер снимаемой стружки устанавливается не по лимбу поперечного суппорта (с ценой деления 0,05 мм), а по шкале индикатора, обеспечивающей более высокую точность. Использование головки в индикаторе повысило точность изготовления деталей в 5 раз. Экономический эффект составил 0,5 тыс. руб. в год. ОНТИ.

Праздник в рабочей спецовке

Всего месяц остается до того дня, который в нашей стране называют «красной» субботой.

Заканчивается подготовительный период, определяется фронт работ, составляются графики выхода металлургов на коммунистический субботник. Трудящиеся эмалицеха, мебельной фабрики, станочники, ремонтники будут трудиться в этот день на рабочих местах, те, у кого непрерывное производство — на благоустройстве территории. По традиции, субботник пройдет в несколько этапов, массовые выходы начнутся в апреле.

Первыми — еще в середине марта — встретили «праздник в рабочей спецовке» труженики первого обжимного цеха. Решено, что каждый отработает в счет субботника по 48 часов. Многие уже внесли свой трудовой вклад.

Сделать намечено немало: электрики и механики отремонтируют кран, после побелки и покраски преобразятся бытовые помещения, будет очищено и покрашено оборудование. До двадцатого апреля повсюду будет наведен порядок. Очистят обжимщики прилегающую к цеху территорию, западный участок шоссе, железнодорожные пути с северной стороны. Намечено собрать и отгрузить свыше 100 тонн металлолома.

Коллектив первого обжимного перечислит в фонд субботника 700 рублей заработной платы.

На будущей неделе состоится первое заседание общекомбинатского штаба субботника.

Л. ЕФИМОВА.

Извещение

27 марта в 17 часов в левобережном дворце культуры и техники состоится общекомбинатская научно-практическая конференция по теме «Развитие и повышение эффективности бригадной формы организации и стимулирования труда». Докладчик — зам. директора А. Н. Цынунов.

На совещание приглашаются главные специалисты, начальники управлений, производств, цехов, лабораторий и отделов, начальник БОТиЗ, председатели советов бригад, председатели советов бригадиров цехов, члены совета бригадиров комбината, секретари партийных и комсомольских организаций, председатели цеховых комитетов и ПДПС, все члены ПДПС.

Дирекция, партком и профком комбината.



	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,2	102,9	100,2	Прокат	92,0	90,0	100,8	Руда	137,2	—	101,3
Сталь	99,4	102,3	100,3	Кокс	102,4	106,7	100,1	Агломерат	100,5	103,7	101,2
								Огнеупоры	100,0	82,6	99,4

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	101,2		Доменная печь № 1	102,5	Доменный цех № 1	100,2		
Доменная печь № 2	100,3		Доменная печь № 3	102,5	Доменная печь № 2	100,4		
Доменная печь № 3	103,2				Доменная печь № 4	100,4		
Доменная печь № 4	98,7		Доменная печь № 2	102,7				
Доменная печь № 6	101,0				Доменная печь № 3	97,3		
Доменная печь № 7	96,9		Мартеновский цех № 1	100,3	Мартеновский цех № 2	102,0		
Мартеновский цех № 2	96,5		Мартеновский цех № 2	103,3				
Мартеновский цех № 3	101,5		Мартеновская печь № 2	97,3				
Мартеновская печь № 2	96,9		Мартеновская печь № 3	111,2				
Мартеновская печь № 3	88,6				Мартеновская печь № 17	100,2		
Мартеновская печь № 11	95,9		Мартеновская печь № 10	97,0				
Мартеновская печь № 12	97,8		Мартеновская печь № 7	113,0	Мартеновская печь № 13	93,9		
Мартеновская печь № 13	70,9		Мартеновская печь № 8	106,3				
Мартеновская печь № 22	92,6		Мартеновская печь № 15	102,6				
Мартеновская печь № 25	100,9		Обжимный цех	100,1				
Обжимный цех № 3	102,3				Блюминг	99,8		
Блюминг № 2	96,0		Листопрокатный цех	73,3	Бригада № 2 блюминга	97,7		
Бригада № 2 блюминга № 2	95,5		Среднесортный стан	96,5				
Среднелистовой стан	111,9		Копровый цех	116,3	Копровый цех	90,0		
Стан 500	88,3		ЖДТ	106,7	ЖДТ	100,2		
Копровый цех № 1	99,9							
ЖДТ	99,3							