

К НОВЫМ ТРУДОВЫМ УСПЕХАМ НА БЛАГО РОДИНЫ!

БУДЕМ РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Не найдется в нашем рабочем коллективе человека, который остался бы равнодушным к сообщению о великих успехах советского народа в выполнении плана послевоенной пятилетки. Каждый сознает и понимает, что это — великая победа советского народа. Нам, металлургам, особенно радостно читать сообщение о замечательных успехах тяжелой индустрии, играющей ведущую роль во всем народном хозяйстве. Ведь в том, что перевыполнены задания пятилетнего плана по выплавке стали и производству проката — немалая заслуга принадлежит магнитогорским металлургам.

Каждый из нас хорошо знает, как работал за годы послевоенной пятилетки наш завод, как изменился за пятилетку наш стан, как выросли наши люди. Ведь большинство так называемых «рекордных показателей» 1946 года теперь стали ежедневным планом, который мы не только выполняем, но и перевыполняем.

А люди как выросли! Я вот пришел в цех из ремесленного училища в 1942 году — теперь мастер в бригаде. Уже после войны закончили ремесленное училище вальцовщики тт. Косенков, Умрихин, Малышев. Были они подручными вальцовщика, а теперь — ведущие люди в бригаде. Тов. Косенков — умело, быстро делает перевалки, ремонты, внимательно следит за прокаткой металла, измеряет его. Тов. Малышев вырос до старшего вальцовщика чистовых клетей.

На нашем непрерывном стане очень важна слаженность в работе, ибо ошибка одного товарища может обесценить труд коллектива. Вместе с вальцовщиками отлично работают операторы тт. Демина и Мешукова.

В нашей комсомольско-молодежной бригаде есть и опытные кадровые рабочие, которые показывают, как надо работать. Вот, например, бригадир слесарей т. Руденко — старожил Магнитогорска, обеспечивает отличную работу мехпослужбы без простоев. Недавно он избран партгрупоргом.

Сейчас на предмайской вахте мы упорно боремся за первенство в социалистическом соревновании. За 17 дней мы выполнили план на 106,7 процента, обогнав две другие бригады стана. Но нам этого мало. Бригады стана «250» № 1 имеют лучшие показатели и мы стремимся догнать их.

Будем и дальше стахановским трудом увеличивать свой вклад в дело мира, в дело построения коммунизма.

М. РАЕВНИН, мастер первой бригады стана «250»-2 проволочного-штрипсового цеха.



На стахановской вахте в честь всенародного праздника 1 Мая успешно выполняют социалистические обязательства старший вальцовщик стана «300»-1 Н. А. Наумов и вальцовщик А. П. Суханов. За образцовую работу в марте Н. А. Наумову присвоено звание лучшего вальцовщика комбината.

На снимке: Н. А. Наумов (справа) и А. П. Суханов. Фото Б. Ерофеева.

ВЕЛИЧЕСТВЕННЫЕ ИТОГИ ВОДОУШЕВЛЯЮТ

С большой радостью коллектив нашей бригады встретил сообщение Государственного Планового Комитета СССР и Центрального Статистического Управления об итогах выполнения четвертого (первого послевоенного) пятилетнего плана СССР на 1946—1950 годы. Благодаря титаническому самоотверженному труду всего советского народа, руководимого большевистской партией и великим Сталиным, план послевоенной пятилетки был успешно выполнен.

Мы, сортопрокатчики, гордимся тем, что являемся активными участниками строительства величественных сооружений сталинской эпохи — гигантских гидроэлектростанций на Волге и Днепре, оросительных и судоходных каналов. Коллектив нашей бригады прилагает все усилия к тому, чтобы как можно скорее и лучше выполнить почетные заказы сталинских строек коммунизма. План первой половины апреля мы реализовали на 105,2 процента. Из дня в день перевыполняем план и сейчас.

16 апреля мы получили задание прокатать несколько сотен тонн «уголка» для

строительства канала Волга—Дон. С энтузиазмом взялась бригада за дело. По-стахановски трудились весь коллектив, но особенно самоотверженно работали вальцовщик т. Анисков, сварщик т. Черненко, оператор т. Денисов. Благодаря их четкой организованной работе на своих участках бригада смогла выполнить задание досрочно.

Нужно, однако, отметить, что показатели наши могли бы быть значительно лучше, если бы работники адъюстажа обжимного цеха снабжали нас лучшим металлом. В последние дни они нам систематически подают металл не по ОСТу. Это задерживает темпы прокатки. Кроме того, металл подается с необрезанными концами. Очень низкой калорийности подается нам сейчас газ. Это также снижает нашу производительность.

Коллектив нашей бригады прилагает все усилия, чтобы успешно выполнить почетные заказы сталинских строек коммунизма.

Я. ФУРМАН, начальник смены стана «300»-1 сортопрокатного цеха.

МАРТЕНОВСКИЕ ПЕЧИ — НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ СОХРАННОСТЬ

Коллектив второго мартеновского цеха с огромным воодушевлением встретил сообщение Государственного Планового Комитета и Центрального Статистического Управления о выполнении плана послевоенной сталинской пятилетки. На сменно-встречных собраниях, в личных беседах сталеплавыльщики выражают свою радость и восхищение трудовыми подвигами советского народа — народа-созидателя.

Наш коллектив сталеплавыльщиков также внес достойный вклад в выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки, в эту победу советского народа и его славного отряда металлургов. Наши сталевары-скоростники тт. Романов, Бадин, Татаринов и многие другие шли и идут в первых рядах в соревновании за достижение новых, более высоких показателей.

Наш цех первым среди мартеновских коллективов закончил квартальный план и сейчас на предмайской вахте успешно выполняет свои повышенные социалистические обязательства.

Сталеплавыльщики творчески ищут новые пути повышения производительности труда, стремятся до конца использовать вверенную им богатую технику.

Широким откликом в нашем цехе нашло движение за передачу оборудования на социалистическую сохранность. Почин сделали работники мехпослужбы. Машинисты завалочных, разливочных и пиктовых кранов, завалочных машин и другие работники этих участков приняли на социалистическую сохранность обслуживаемые ими машины с целью удлинить межремонтный срок службы оборудования.

Так, например, принимая на социалистическую сохранность разливочные краны, рабочие и мастера дали слово — обеспечить чистоту оборудования, производить мелкий ремонт машины, путем хорошего обслуживания добиться межремонтной работы агрегата в течение месяца.

Следуя примеру этих коллективов, рабочие печного пролета решили взять на социалистическую сохранность мартеновские печи. Сталевары 12-й печи тт. Романов, Бадин и Татаринов хорошо ухаживают за печью. В прошлую кампанию свод простоя у них на десятки плавок больше нормы. Значительно перекрыли они нормы по стойкости пасадов. Принимая печь на социалистическую сохранность, эти товарищи обязались добиться еще лучших результатов: увеличить стойкость печи по своду до 200 плавок, по пасадам — до 400 плавок, строго соблюдать установленный тепловой режим, обеспечить образцовую чистоту и культуру у мартеновской печи. Сталевары 8-й печи тт. Слесарев, Титаренко и Шлямов решили довести стойкость печи до 150 плавок по своду и 300 плавок по пасадам.

Аналогичные обязательства приняли на себя сталевары всех других печей цеха. Это поможет нам увеличить срок службы оборудования, повысить производительность труда.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехкома второго мартеновского цеха.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината за достигнутые качественные и количественные показатели в марте победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Журавлеву Алексею Александровичу — формовщику фасонно-литейного цеха, выполнившего норму выработки на 194,5 процента.

Василе Григорию Корисевичу — слесарю ремонтного куста проката, выполнившего норму выработки на 173 проц.

Маркину Леониду Александровичу — строгальщику основного механического цеха, выполнившего норму выработки на 226,4 процента.

Радионову Петру Яковлевичу — токарю основного механического цеха, выполнившего норму выработки на 217,5 проц.

Калугину Дмитрию Евдокимовичу — кузнецу основного механического цеха, выполнившего норму выработки на 195,7 процента.

Конику Ивану Петровичу — обжигальщику шамотно-диазового цеха.

Селиверстову Федору Степановичу — мастеру шамотно-диазового цеха, выполнившего план на 115,7 процента.

Ковалеву Павлу Аникиевичу — машинисту электрокрана цеха подготовки составов, выполнившего норму выработки на 114,7 процента.

Цикалову Андрею Яковлевичу — машинисту паровоза ЖДТ, выполнившего норму выработки на 139 процентов.

Кузьмичеву Николаю Васильевичу — машинисту электровоза ЖДТ, выполнившего норму выработки на 139,5 проц.

Зорину Ивану Ивановичу — составителю ЖДТ, выполнившего норму выработки на 162,3 проц.

Новикову Николаю Алексеевичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившего норму выработки на 156 процентов.

Чудлину Николаю Васильевичу — электросварщику котельно-ремонтного цеха, выполнившего норму выработки на 158 проц.

Киселеву Александру Ивановичу — старшему кочегару ПВС-2, достигшему экономии топлива 2,1 процента и электроэнергии 3,22 процента.

Булиганову Каримсу — старшему мельнику ПВС-2, сэкономившему 2 процента топлива и 4,07 процента электроэнергии.

Егорову Петру Ивановичу — машинисту турбины ПВС-2, сэкономившему 2,4 проц. топлива и 3,78 проц. электроэнергии.

Техническая конференция доменщиков

Доменщики Сталинской Магнитки идут в авангарде борцов за технический прогресс. Славный коллектив шестой домы является инициатором социалистического соревнования за достижение и перекрытие в 1951 году всеми агрегатами передовых показателей, достигнутых в 1950 году.

«Выжать из техники все, что она может дать», — под таким лозунгом проходит сейчас в доменном цехе предмайское социалистическое соревнование.

Успешной борьбе за полное использование техники доменщикам помогает постоянная техническая учеба. В цехе практикуется проведение технических конференций по различным вопросам доменного производства. В конце января этого года была проведена техническая конференция на тему: «Методы улучшения регулировки доменной печи».

24 апреля состоится вторая техническая конференция на тему «Шлаковый режим доменных печей». С докладами выступят инженеры тт. Анцупов, Рутковский, Фоми и Шварбер. Они расскажут об образце шлака в доменной печи, о влиянии шлака на газовый поток, на содержание серы в чугуне и на распределение температур в печи.

Содокладчиками будут мастера тт. Савин, Хабаров, Овсянников, Черкасов, Беликов, Шатилин, Сазоненко и Байлов.

М. ЕФИМОВА, зав. филиалом библиотек металлургов в доменном цехе.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.