МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. Сталина

Обменная полоса

ОБЩИМИ УСИЛИЯМИ

Перед советскими металлургами стоит сейчас серьезная и ответственная задача,— с новой силой развернуть борьбу за лучшее использование внутренних резервов производства, увеличение выпуска продукции, улучшение ее качества и повышение культуры производства. Такая задача поставлена и перед коллективом доменщиков Кузнецкого металлургического комбината.

Большие изменения произошли в нашем цехе за истекшие два с половиной года. Усилием коллектива строителей и металлургов при непосредственном участии доменщиков построена мощная доменная печь, производительность которой значительно выше ранее действующих печей. Ввод в эксплуатацию новой доменной печи обеспечил полностью потребность в чугуне мартеновских цехов и в значительной степени улучшил газовый баланс на заводе.

На новой доменной печи внедрена установка испарительного охлаждения холодильников печи и шиберов воздухонагревателей. Установка работает вполне удовлетворительно и за счет резкого снижения расхода воды на охлаждение и использование пара, вырабатываемого установкой, дает экономию более 70 тысяч руб. в год. Обслуживание системы испарительного охлаждения упрощается тем, что исключается трудоемкая операция по промывке холодильников.

Принято решение о переводе шиберов воздухонагревателей всех доменных печей на испарительное охлаждение.

Большая заслуга в освоении новой системы охлаждения принадлежит коллективу водопроводчиков, возглавляемому старшим мастером Н. П. Ярмолинским.

Коллектив механиков и электриков при активной помощи ОГМ и ОГЭ проделал большую работу по автоматизации вагон-весов №№ 7 и 8 и воздухонагревателей, что позволило сократить простои по загрузке доменных печей и улучшить режим работы воздухонагревателей.

С каждым годом совершенствуется и технология выплавки чугуна, улучшаются технико-экономические показатели работы доменных печей. По сравнению с 1959 годом улучшился коэффициент использования объема доменных печей, расход кокса снижен на 34 килограмма, освоена работа печей на дутье с температурой в среднем по цеху 971 градус, а на отдельных печах — свыше 1000 градусов. Давление газа на колошнике доменных печей 0,7 ати и на новой — в два с лишним раза выше. Производительность труда против 1959 года увеличилась на 11,3 процента.

Большой вклад в увеличение производства чугуна внесли коксовики, обеспечив с постройкой 7 и 8 коксовых батарей доменные печи металлургическим коксом, и горняки, которые увеличили производство агломерата, доведя его в шихте доменных печей с 76,2 процента в 1959 г. до 84,5 процента в 1961 году.

Коренным образом перестроена работа разливочных машин, что позволило обеспечить доменные печи чугуновозными ковшами, не нарушая графиков выпусков чугуна.

Коллектив доменщиков включился в соревнование за право называться коммунистическим. Коллективу 2-й бригады 3-й доменной печи, возглавляемому мастером В. И. Шамаевым, группрофоргом Е. В. Васильевым и старшим горновым И. А. Бугаем, уже присвоено это высокое звание. Сейчас, в период подготовки к партийному съезду нам необходимо активизировать коммунистическое соревнование.

Главная задача доменщиков — рассчитаться с имеющимся долгом и выполнить обязательства, взятые в честь XXII съезда КПСС.

Н. ВАЛОВ,
зам. начальника доменного цеха.

Реальность наших дней

То, что было вековыми мечтами человечества, довелось осуществить нашему поколению. Наш век войдет в историю как век строителей коммунизма. Грандиозная программа возведения материально-технической базы коммунистического общества была начертана еще XXI съездом КПСС в семилетнем плане. И вот проект Программы партии поставил перед нами непосредственные практические задачи по всем вопросам. В проекте сказано: «Партия считает главным в идеологической работе на современном этапе — воспитание всех трудящихся в духе высокой идейности и преданности коммунизму, коммунистического отношения к труду и общественному хозяйству»...

Но уже сегодня можем сказать, что определенных успехов мы добились. За два с половиной года семилетки сортопрокатчики значительно увеличили производственные мощности. Но самое главное — изменились отношения между людьми, их мировоззрение.

Коммунистическое соревнование быстро охватило все бригады цеха. В апреле прошлого года бригаде № 3 стана «450» первой в цехе было присвоено звание коммунистической. А в честь июльского Пленума ЦК КПСС за это звание начал бороться весь цех.

Какими словами можно охарактеризовать поступок Георгия Шерстюка, перешедшего в отстающую бригаду?! Или создание общественного конструкторского бюро! Сортопрокатчики первыми на заводе откликнулись на почин свердловчан. Члены ОКБ во главе с помощником начальника цеха по оборудованию т. Воропаевым за год с небольшим выпустили 56 листов. Сколько длинных вечеров провели за чертежной доской диспетчер Аксенов, мастер слесарей Звягинцев, конструкторы Лапшин, Лаврентьев, Блудов и другие, выполняя чертежи реконструкции нагревательной печи № 2 и рольганга наклонного стола 2-й клети стана «750», реечного холодильника стана «360» и т. д.

Усилилась за последние годы тяга к приобретению знаний. За парты садятся, не оглядываясь на возраст. В прошлом учебном году 62 сортопрокатчика занимались в СМИ, 34 — в техникумах, более 100 — в ШРМ, более 50 — в отделе технического обучения. С 5-го класса начал учиться без отрыва от производства вальцовщик Юревич. В этом году он пойдет уже на 4-й курс техникума. Успешно сочетают производственную работу с учебой в СМИ старший резчик горячего металла Чумак и машинист-оператор Тубольцев, закончил два курса в ОТО вальцовщик Терентьев и многие-многие другие.

Коллектив сортопрокатчиков, идя навстречу XXII съезду партии, стремится выполнить свое слово, данное в честь этого события, и готов работать и жить так, чтобы Программа партии, которую примет XXII съезд, стала реальностью наших дней.

И. ВАЙЦЕШКО,
зам. секретаря партбюро сортопрокатного цеха.

Трудятся на славу

Накануне первомайского праздника наша бригада завоевала звание коллектива коммунистического труда. Тем самым мы решили одну из задач, поставленных на этот год.

Вторая задача — достойно встретить партийный съезд. Вся работа у нас сейчас подчинена этой цели.

Ежемесячно показатели нашей бригады не бывают ниже 130—135 процентов, а в июле мы справились с заданием на 138 процентов. Весь коллектив вальцетокарной мастерской работает без ОТК. В своей бригаде я не помню случая, чтобы кто-нибудь из рабочих скрыл брак. Не всегда мастер может контролировать готовые изделия. Вальцетокарь, если он допустил ошибку, сообщает о ней мастеру сам.

В нашей бригаде все работают высокопроизводительно. Но все же хочется отметить таких, как Михаил Доронин и Геннадий Ахмеров, выполняющих в месяц до полутора норм, Юрий Баранов, Леонид Воронцов. Какую работу им ни поручи — выполняют беспрекословно и добросовестно.

Это, действительно, по-коммунистически.

А. ТРОСТЬЯНСКИЙ,
мастер 4-й бригады вальцетокарной мастерской среднесортного цеха.

ЧТОБЫ БУДУЩЕЕ ПРИБЛИЗИТЬ

В прошлом месяце коллективу участка адъюстажа среднесортного цеха пришлось особенно трудно в связи с 5-суточным капитальным ремонтом. К тому же был увеличен сортамент вырубаемой продукции.

Тем не менее коллектив участка месячное задание выполнил на 103,1 процента. Все бригады, кроме четвертой, выдали сотни тонн сверхпланового металла. Выполнены все заказы по отгрузке.

Как и в прошлом месяце в августе впереди идет вторая бригада мастера Байбакова.

В этой бригаде особенно высоких результатов добиваются звенья вырубщиков Бедарева, Назаренко, вырубщик Попов и другие.

Изучая сейчас проект Программы Коммунистической партии, рабочие участка вырубки выражают свое горячее одобрение грандиозным планам будущего страны, желание своим трудом приблизить это будущее. Поэтому так упорно они добиваются выполнения своей конкретной задачи — не допускать разрыва поступления металла на вырубку.

В. ПЕТРОВА.

РАСТЕТ МАССОВОСТЬ

Долгое время в нашем цехе спортивная работа была самым больным местом. Поэтому не случайно, что одно из своих собраний комсомольцы посвятили специально этому вопросу. Совет ДСО вместе с комитетом комсомола взялся за работу. С тех пор многое изменилось. Сейчас в ОТК насчитывается 113 членов ДСО, это в два раза больше, чем в прошлом году.

Систематически проводятся соревнования между участками отдела. В последних — по стрельбе — участвовало 92 человека.

Надежное ядро в физкультурной работе составляют активные спортсмены-разрядники — А. Стариков, П. Косьмин, Г. Прибащук, Э. Шестова, В. Дербенева, П. Мудракова, неоднократно занимавшие 1—2 места в состязаниях по своим видам спорта.

Значительное увеличение общего количества спортсменов нас радует, но мы не успокаиваемся и считаем, что наша главная задача — охватить спортивной работой всю молодежь отдела.

В. ГРАНЬКО,
член комсомольского бюро ОТК.

Передовой околоток

Готовясь достойно встретить XXII съезд КПСС, 9-й околоток службы пути железнодорожного цеха мобилизует все свои усилия на досрочное выполнение взятых обязательств. Путейцы этого околотка, руководимые дорожным мастером Павлом Алексеевичем Колпаченко, настойчиво борются за звание коллектива коммунистического труда. Изучая вновь внедренную механизацию и хорошо ее применяя, они уже трижды завоевали первое место в социалистическом соревновании.

Применение малой механизации поспособствовало ремонтировать железнодорожные пути и стрелочные переводы укрупненными бригадами. Такая работа позволила обеспечить четкое движение.

Хорошо трудятся по применению новых механизмов ремонтные рабочие тт. Ручкин, Пушкин, Пузанов, Попов.

Дорожный мастер т. Колпаченко является лучшим рационализатором в службе пути. Только за прошедший год он подал 8 рационализаторских предложений, из которых пять внедрено.

Коллектив околотка готовится встретить XXII съезд КПСС большими достижениями в труде.

Х. КИРШЕНБЛАТ.

На водном просторе

У бригадира по ремонту кранов желдорцеха Альберта Василько летом прибавилось хлопот. Приобрел он новую специальность — моторист катера, получил права.

Каждое воскресенье, а то и на неделе раза два он катает по Томи своих товарищей по цеху. Своим вторым рождением катер обязан коллективу железнодорожников, которые нашли его среди металлолома в копровом цехе и по частям собирали оборудование.

Не одна сотня трудящихся железнодорожного цеха провела свой выходной день на водном просторе. Любители-рыболовы ездят на своем цеховом катере с ночевкой.

С. ВАСИЛЬЧУК.

Отлично работая, хорошо учились

У слесаря обжимного цеха Михаила Ефимовича Хариборко любая минута на учете. Отработав смену в горячем цехе, спешил он на занятия в Сибирский металлургический институт. И вот напряженные годы учебы позади.

Недавно слесарь защитил диплом инженера. Одновременно с ним успешно без отрыва от производства закончили этот институт инженер-конструктор ТЭЦ Анатолий Вячеславович Васильев, мастер механического цеха № 3 Владимир Петрович Дедунов, контрольный мастер ОТК Василий Федорович Корляков, мастер огнеупорного цеха Николай Иванович Коровин, конструктор проектного отдела Вера Андреевна Молчанова, модельщик литейного цеха Сергей Петрович Прокофьев.

Заводской комитет металлургов и дирекция комбината за достигнутые высокие производственные показатели и успешное окончание без отрыва от производства института наградили этих товарищей Почетными грамотами.

Такой же награды удостоены студенты-вечерники Кузнецкого металлургического и Кузнецкого горномашиностроительного техникумов: бригадир дежурных слесарей сортопрокатного цеха Анатолий Федорович Ерохин, слесарь центральной заводской лаборатории Михаил Яковлевич Зорин, контролер механического цеха № 3 Лилия Федоровна Казачкова, машинист крана рельсо-балочного цеха Евстафий Николаевич Лебедев, контролер цеха рельсовых скреплений Зинаида Павловна Пичугина и др.

Почетными грамотами награждено 20 передовиков производства, успешно закончивших средние школы рабочей молодежи. В их числе люковой коксохимпроизводства Федор Владимирович Шипило, слесарь-электрик рельсо-балочного цеха Александр Матвеевич Чубуков, токарь кроватного цеха Иван Федорович Фефилов, старший стрелочник Абагурской аглофабрики Светлана Михайловна Манеева, слесарь литейного цеха Есин Валентин Петрович и другие.

Ю. ЖИЛИНА.