

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 40 (2664)

ПЯТНИЦА, 5 АПРЕЛЯ 1957 года

Цена 10 коп.

Партийные организации должны сделать все для того, чтобы тезисы доклада были доведены до сознания широчайших масс трудящихся, чтобы их обсуждение носило деловой характер, было свободно от парадности и формального подхода к обсуждаемому вопросу.

„Правда“.

НОВЫЙ ШАГ ВПЕРЕД ПО ПУТИ ПРОГРЕССА

Трудящиеся нашего комбината с творческой активностью обсуждают вопрос о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством

Документ большой важности

Перед началом работы коксовики знакомятся с опубликованными в печати тезисами доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Много нового и интересного видят они в тезисах, большие надежды возлагают на то, что при новой организации управления, ликвидации многоступенчатости в этом деле можно будет быстрее и безошибочно решать вопросы производства.

На собрании группы электриков третьего блока коксовых печей рабочие заявляли о необходимости быстрее внедрять ценные рационализаторские предложения, облегчающие труд человека. У нас смонтированы и опробованы механизмы для автоматизации рампы. Пуск этой автоматизации облегчит труд рамповщицы или совсем заменит ее на этом тяжелом участке работы.

Это мероприятие важно не только для одного нашего комбината, но и для коксовиков других заводов. Когда руководство будет приближено к предприятиям, то таким вопросам будет уделено тоже особое внимание, и скорее сможем получать кабель, отсутствие которого тормозит внедрение этого ценного мероприятия.

Коллектив электриков блока в марте поработал хорошо. Электрик т. Зотов внес предложение об автоматизации скипового подъемника. Эта автоматизация осуществлена. Теперь подъемник работает только тогда, когда в яме имеется шихта, прежде же он находился в действии независимо от того, была шихта или нет.

Мы будем и впредь каждое задание выполнять досрочно, чтобы с новыми успехами нести пред- октябрьскую вахту.

Г. ЛИТВИНЕНКО,
старший электрик третьего
блока коксовых печей.

Не успокаиваться на достигнутом

С большим интересом продолжают изучать трудящиеся нашей второй бригады стана «500» сортопрокатного цеха тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Рабочие видят в них постоянную заботу партии и правительства о широком привлечении трудящихся к решению многих серьезных задач.

Ознакомившись с тезисами, старший сварщик нашего стана т. Нагнибеда сказал:

— Где, в какой капиталистической стране можно видеть, что руководители правительства систематически выносят на обсуждение всего народа важнейшие постановления? Нигде нет такого. А наша партия, правительство привлекли к участию в составлении планов шестой пятилетки миллионы трудящихся страны. И сейчас, участвуя во всенародном обсуждении тезисов доклада Н. С. Хрущева, каждый рабочий еще раз задумывается, как сделать свой труд более производительным.

Наша бригада успешно выполнила мартовский план, дополнив его к плану проката свыше 900 тонн металла, удерживает первое место в социалистическом соревновании бригад. Хорошо трудятся вальцовщики тт. Ештокин, Мельников, старший вальцовщик т. Кузнецов. Обеспечивают качественный нагрев металла старший сварщик т. Нагнибеда и сварщик т. Самышев.

И все же это не предел. Намечаемая партией большая перестройка управления промышленностью и строительством обязывает нас, рабочих, принять в ней активное участие, на своем месте найти новые резервы, чтобы еще выше поднять производительность труда.

И. СИДАНЧЕНКО,
мастер стана «500»
сортопрокатного цеха.



С большим подъемом трудится на вахте в честь 40-летия Великого Октября коллектив второй мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Зуевым, Корчагиным и Мальцевым. В марте он выплавил 1712 тонн стали сверх плана. На снимке: сталевар **В. Т. Зуев.** Фото **Е. Карпова.**

В интересах народа

Тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством» встречены с живейшим интересом в коллективе котельно-ремонтного цеха. На сменно-встречных собраниях разметчики, сборщики, электросварщики высказывают свое одобрение тем мероприятиям, которые намечаются в области совершенствования руководства промышленностью и строительством в интересах народа.

Коллектив нашего участка электросварки в марте со своим заданием справился успешно. Мы своевременно подготовили и сдали арматуру для пароспиральной системы охлаждения мартеновской печи № 14, выполнили ряд заданий по сварке охлаждающей арматуры других мартеновских печей и иного оборудования. Свое обязательство — заваривать в смену на одного человека

по 36 условных метров шва мы выполнили с честью. Каждый сварщик заварил в среднем в смену по 37,4 условных метра шва.

Особенно хорошо работали тт. Шатунов, Голотин и Елизавета Филиппова. Они все задания выполняли быстрее и лучше остальных.

От них не отставал молодой рабочий т. Кудинов. Он работает в цехе второй год, получив хорошую подготовку в ремесленном училище, теперь выполняет сложные задания и качеством не уступает старшим рабочим.

Обсуждая тезисы доклада Н. С. Хрущева, сварщики заявляют, что перестройка руководства промышленностью даст возможность быстрее решать многие вопросы.

С. ДАНИЛОВ,
старший мастер участка
электросварки котельно-ремонтного цеха.

Ближе к производству

Коммунистическая партия и Советское правительство продолжают настойчивую, последовательную борьбу за совершенствование организационных форм управления во всех звеньях промышленности и строительства. Об этом говорят решения февральского Пленума ЦК КПСС и недавно опубликованные тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством».

Это — большое и нужное дело. Нет необходимости доказывать, что создание органов управления промышленностью по отдаленным экономическим районам значительно приблизит руководство к предприятиям, усилит контроль

за их деятельностью, приведет к сокращению управленческого аппарата.

Взять, к примеру, наш фасонный цех. У нас на участке валков работает в смене 5—6 рабочих под руководством мастера. За этим же участком закреплены и контролеры отдела технического контроля. Причем, на обязанности контролеров лежит только наблюдение за правильным ведением технологии, по сути дела, они только фиксируют процесс.

К слову говоря, с этим делом без труда справляется сам мастер, и необходимости держать трех контролеров никакой нет.

Далее, наш цех потребляет большое количество сжатого воздуха, который подается иногда с

перебоями, пониженного давления. Объясняется это, на наш взгляд, тем, что на комбинате отстает мощность воздушных установок от нужд потребности в воздухе. Недостаточное давление воздуха, например, заставило нас отказаться от использования в производстве двух формовочных машин, и уже года полтора — два мы формовку производим «по-старинке», вручную.

Мне кажется, что приближение хозяйственных органов к предприятиям позволит больше обращать внимания не только на работу основных цехов, но и вспомогательных.

И. СИНЦНИХ,
старший мастер фасонного цеха.

В борьбе за чугун

На трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября коллектив четвертой доменной печи настойчиво борется за ровный ход печи и увеличение выпуска чугуна. Старания всех печных бригад обеспечили успех. В марте коллектив печи достиг коэффициента использования полезного объема 0,635 и выдал сверх месячного задания 750 тонн металла.

Начав успешно программу нового месяца, мы ознакомились с тезисами доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Мы с радостью отмечаем, что намечаются очень важные меры, которые помогут улучшить руководство, помогут нам в борьбе за перевыполнение заданий.

Необходимо и в цехах тоже проводить мероприятия по улучшению руководства, создавать условия для повышения производи-

тельности труда. У нас в цехе имеются в каждой смене старшие мастера. При возросшей квалификации и техническом уровне мастеров печей, являющихся основными технологами печи, считаю, что необходимости в таком большом количестве старших мастеров нет.

Нужно также улучшить учет труда, создавать стимул для повышения производительности его. А у нас как получается? В марте мы перевыполнили план, достигли хороших показателей, но нам засчитали выполнение нормы выработки на 119 процентов, а бригадам печей, оставшихся в большом долгу, — 120 и выше процентов.

А по показателям — выполнения нормы и производится оплата. Мы считаем, что над упорядочением этого вопроса следует подумать.

Ф. РЫЖОВ,
мастер доменной печи № 4.

На трудовой вахте

Каждый месяц на производственном совещании коллектив нашей второй бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха подводит итоги социалистического соревнования в честь 40-й годовщины Великого Октября. Здесь же мы отмечаем недостатки в работе, обсуждаем свои обязательства на новый месяц.

Нужно сказать, что в этом году работали мы неплохо. Около 200 тонн катанки выдала сверх плана наша бригада в феврале. И в следующем месяце, несмотря на 3-суточный ремонт печи, мы успешно выполнили производственное задание и сверх него прокатали около 100 тонн металла. Таким образом, бригада пока удерживает первенство в соревновании с другими бригадами.

Добросовестным отношением к своим обязанностям зарекомендовал себя молодой рабочий валь-

цовщик Петр Михайлович Лысков, который внимательно следит за оборудованием, сокращает выход металла по вторым сортам. Обеспечивают качественный нагрев металла старший сварщик нагревательных печей т. Гавгаленко, его помощник т. Карабельников.

Успех в работе бригады зависит во многом от оператора третьего поста. И оператор т. Косенкова быстро задает заготовки в первую клетку, обеспечивает высокий ритм в работе стана. Заботливостью, постоянной помощью рабочим отличается и мастер производства Борис Игнатьевич Бурьев. Мы и дальше будем развешивать соревнования в честь славной годовщины Октября.

П. АКСЕНОВ,
профгруппорг стана «250» № 2
проволочно-штрипового цеха.