

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВ ДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 79 (279)

6

АПРЕЛЯ 1936 г.

## Вчера на заводе

**ДОМЕННЫЙ ЦЕХ:** план—5040 тн., выплавлено 4570 тн.—91,4 проц.

**ПЕЧЬ № 1:** выплавлено 1360 тн.—105 проц.

**ПЕЧЬ № 2:** выплавлено 1010 тн.—90,2 проц.

**ПЕЧЬ № 3:** выплавлено 1250 тн.—96,5 проц.

**ПЕЧЬ № 4:** выплавлено 950 тн.—73,6 проц.

**МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ:** план—3500

тн., выдано 23 плавки, 3900 тн.—111,4 проц.

**БЛЮМНГ:** план—4167 тн., обжато 572 слитка, 3679 тн.—88,2 проц.

**СТАН 500:** план—176 тн., прокатано 2133 тн.—121,1 проц.

**СТАН 300:** план—1020 тн., прокатано 515 тн.—50,4 проц.

**СТАН 20:** план—357 тн., проката на 83 тн.—23,2 проц.

**КОКОВЫЙ ЦЕХ:** выдано 489 печей—15,8 проц.

### В паросиловом ухудшили работу

Во всех стахановских декадах и в первом квартале этого года паросиловый цех работал хорошо.

Удельные расходы топлива, как основной показатель, при норме 124 килограмма, составили: в январе—120,5, в феврале—120,2 и в марте—119,9 килограмма на тонну пара.

Особенно хорошие показатели дала в марте смена Хрисанфова. Старший кочегар Романов установил расход 117,2 килограмма, а в январе и феврале смена Ухоботина, старший кочегар Фролов—118 кгр.

За хорошую работу старший кочегар Фролов получил премию за экономию топлива около 600 рублей.

Отраслевая конференция металлургов Востока разработала новые технико-экономические нормы и мощности паросилового цеха. Была внесена поправка в норму топлива. С первого апреля установлена норма расхода топлива 122 кгр. вместо 124 кгр. Как показывают первые три месяца работы в этом году, вновь установленная норма по расходу топлива не только выдерживается, но ее можно перевыполнить.

В первые дни апреля работа паросилового цеха ухудшилась. Нормы расходов топлива по сравнению с первым кварталом не соблюдаются, а наоборот увеличиваются.

Так за первые апреля расход составил 124,6 кгр., за второе—122, за третье—118 кгр.

Какие же меры принимают руководители цеха для того, чтобы цех работал хорошо?

Никаких. Они не анализируют причин плохой работы. В чем дело?

Ведь комсомольская смена работала хорошо. Старший кочегар Волков, взявший обязательство дать расход 115 кгр., за первые дни смог дать 116 кгр. Почему же остальные бригады расходуют топлива больше 122 кгр.?

Люди работают те же, условия работы не изменились. Причины плохой работы кроются не только в людях, непосредственно следящих за процессом горения топок, а главным образом, в плохом руководстве этими участками со стороны тов. Панова и начальника котельного отдела тов. Негинского.

Руководители цеха забыли о своих обязательствах, данных на собраниях нижегородских рабочих, — улучшить расходные коэффициенты против первого квартала и довести их в апреле до 116 кгр.

Руководители цеха видимо забыли и то, что коллективы ЦЭС и паросилового соревнуются за стахановские показатели.

ПАВЛОВСКИЙ.

### СМЕНА ПАРШИНА—ПЕРЕДОВАЯ

Смена Паршина и мастера Коваленко стана «250» с первых дней стахановского месяца перевыполняет новые нормы, установленные отраслевой конференцией металлургов.

При норме 140 тонн прокатки в смену смена Паршина первого апреля прокатала 146 тонн, второго апреля—161,7 тонны, третьего апреля—147,7 тонны и четвертого апреля—213,3 тонны.

Ведущее место в бригаде занимают стахановцы вальцовщики-пелетельщики тт Шаров, Гнедов, Сибирев, Гремковский и Петров. Они своим личным примером показывают образцы высокой производительности, борются за перевыполнение новых норм.

— Рабочие моей бригады,—говорит начальник смены Паршина,—работают и ужно, по-стахановски. В этом главный успех. Все рабочие под обихв квалификаций тщательно следят за работой механизмов и помогают нашим пелетельщикам работать без единой минуты простоя.

Стан «250» с каждым днем повышает свою производительность. Но в отдельные дни блюминг тормозит темпы, не выдвигая в достаточном количестве заготовок.

Четвертого марта заготовки квадрата 60×60 не было. Стан надлежало остановить. И вот, чтобы не сорвать работу, тов. Паршина идет в цех заготовок, находит несколько бляванок, которые вполне можно катать.

Р. С. ВЧЕНКО.

### ВЫДАЙТЕ ПРИЧИТАЮЩИЕСЯ НАМ ДЕНЬГИ

Для агентов службы движения домнинного узла отделом организации труда железнодорожного транспорта установлена специальная оплата в зависимости от выполнения грузо-перевозок. Такая система оплаты труда способствовала росту грузооборота.

31 февраля коллектив рабочих домнинного узла выполнил свое задание на 126 проц., а отдельные станции—до 150 процентов.

Все рабочие были уверены, что они получат в рилату по новой системе. Но не тут-то было, работники домнинного узла получили только установленные им оклады. Старший нормировщик Валавина на этот счет отвечает так:

— Не успеха бухгалтерия подсчитала, а по этому обжине, постараемся выплатить в следующий раз.

Такое бездушное отношение к работникам транспорта со стороны Валавина способствует срыву стахановских методов работы.

ХВОСТИК



Стахановец, 1-й горновой 1-й печи домнинного цеха тов. Сапжиков.

### Блестящий рекорд смены комсомольца Корзунина

Вчера в первой смене бригада мастера комсомольца домнин. № 3 тов. Корзунина поставила новый блестящий рекорд производительности, выплавив за смену 700 тонн чугуна.

Этому рекорду предшествовала тщательная подготовка.

Выдача 700 тонн чугуна за смену—это 183 проц. против нормы.

Первый горной Скромный в эту смену заработал 44 рубля 10 копеек.

### Красная звезда

Электрики обжинного цеха под руководством мастера электрика Сокола сделали «струнную звезду». Эта звезда поставлена на здание вагонных вагонных кол-дцев.

Если обжинный цех работает хорошо, выполняется суточное задание, звезда загорается красным огнем. Если суточное задание по цеху не выполнено, звезда не горит.

Каждый рабочий нашего завода на большом расстоянии может увидеть эту звезду, которая показывает, как работает обжинный цех.

### РЕМОНТ ВАГОНОВ СОРВАН

Для того, чтобы обеспечить внутривозовской транспорт исправными вагонами, стахановцы вагонного депо дали обязательство работать образцово. Свое слово они крепко держат. Вагоны, поданные на ремонт, ремонтируются по точно установленному графику.

Задача работников службы эксплуатации—во время выезда на вагонное депо отремонтированные вагоны и так же во время подачи новые. Если этого не будет сделано, то у вагонников не будет фронта работы, а следовательно график ремонта будет нарушен.

Начальник вагонного депо заранее предупреждает службу эксплуатации о готовых вагонах, о необходимости их вывозки и подачи новых. Однако, часто отдельные командиры приказывают не убирать вагоны.

Так было третьего марта. Начальник смены Безмолвитвенный запретил выводить вагоны и этим самым сорвал их ремонт. Рабочие цеха, ввиду отсутствия фронта работы, пришлось послать на другие работы.

В этот же день вагонное депо дало заявку на отвозку двух груженых вагонов на свалку и затем постановки их на 6й пост для ремонта. Начальник станции «Сортировочная»—Востриков вагоны не выполнил и отправил вагоны на пост № 6 груженными. В результате ремонт их был сорван.

БЕРЕЗУДСКИЙ.

### Нет керосина и обтирочных материалов

На транспорте развернулось движение за чистоту, за культурную стахановско-кривоносскую работу. Однако, инициатива отдельных стахановцев упирается в неповоротливость материальной службы.

По несколько дней подряд станции не имеют керосина, обтирочных материалов и метел. В результате страдальческие переводы чистить нечем.

С. В.

### ЦЕХ ВОДОСНАБЖЕНИЯ СРЫВАЕТ РАБОТУ

Цех водоснабжения систематически срывает работу газового цеха, он не дает достаточного количества воды.

Стахановцы газового цеха желают не газать образцы высокой производительности, но цех водоснабжения систематически срывает хорошую работу.

АСТАПОВ.

### ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ ДЕЛАЕТ БРАК

2 апреля, в 2 часа дня, был остановлен на ремонт большой доборный ствол механического цеха.

Ремонтные мастера обещали отремонтировать станок за одни сутки, но бронзовые втулки, изготовленные литейным цехом для станка, оказались негодными. Работа по ремонту станка прервана.

Пора литейному цеху подумать о качестве бронзового литья.

В. БОЛКИССВ.

### Систематические простои

Подаваемые на бункерную станцию груженые вагоны систематически задерживаются.

25 марта рудный маршрут, назначенный домнинному цеху, по вине начальника доменного цеха, по вине начальника погрузки тов. Панова не был принят для разгрузки в течение 50 минут.

В эту же смену паровоз № 4073 с 15 хопшерами также был задержан, на 30 минут была задержана локомотивная бригада и 3 хопшера, груженых мартеновским шлаком.

Из-за отсутствия фронта разгрузки непроизводительно простояли 24 рабочих. Работники транспорта обратились к начальнику Панову с требованием немедленной разгрузки вагонов, но получили ответ:

— Какое мне дело до простоя вагонов? Мне дело выпускать чугун—и только.

ОСТРОГЛАЗОВ.

## МЫШКИН ОБЕЩАЕТ

Шамотно-динасовый завод (директор т.в. Мышкин) частенько жалуются на железнодорожников за то, что они не дают ему достаточного количества вагонов для отгрузки продукции.

Жалобы эти не без оснований, и мы, работники станции «Кирзавод», принимаем самые энергичные меры к тому, чтобы в требовании шамотно-динасового завода в первую очередь удовлетворить.

Работники шамотно-динасового сейчас признают, что благодаря нашему чекану в работе последние дни складывается возможность разгрузки от продукции.

Она обманывается теперь с тем, как железнодорожники шамотно-динасового выполняют свои обязательства по от-

ношению к железнодорожному транспорту?

Много раз работники станции «Кирзавод» предлагали тов. Мышкину требование об очистке габаритов и междувагоний. Правда, отказов не было, обещания тов. Мышкин слышал, как из рога изобилия, но это только обещания.

Старошамотный тупик, служащий для массовой отгрузки, находится в таком состоянии, что машинисты отказываются производить подач вагонов, так как габарита совершенно нет.

Вдоль «Динасового» тупика образовались огромнейшие пирамиды из кирпичного боя. В новошамотных тупиках пути постоянно засыпаются кварцитом, углем, глиной.

Все эти безобразия мешают четкой работе железнодорожного транспорта, вызывают поломки вагонов и паровозов. Работники шамотно-динасового завода между тем, как, что им не подходит своевременно вагоны, на самом деле шамотно-динасовый завод систематически отказывается от погрузки вагонов парка НКЦС.

Почему это происходит?

Оказывается у шамотно-динасового нет готовой продукции на вывоз. Станция выполняет план подачи вагонов, но шамотно-динасовый завод не хочет помочь станции организовать работу по-стахановски.

СЕМЧЕНКО. (начальник станции «Кирзавод».)