

О ПРЕДЕЛИВ главное направление в работе, партийное бюро листопркатного цеха № 5 намечает в перспективных и текущих планах повестки дня каждого заседания. Но это не значит, что оно неукоснительно следует этим планам. Жизнь заставляет вносить коррективы. Приходится что-то передвигать на передний план, что-то видоизменять применительно к сложившейся обстановке, от чего-то отказываться. Например, в первом полугодии 1977 года в цехе возрос травматизм. Партийное бюро это встревожило, и незапланированный вопрос стал предметом серьезного обсуждения на его заседании. С чего началась подготовка к обсуждению вопроса?

Была поставлена цель глубоко разобраться с состоянием техники безопасности в механической и электриче-

кратилось вдвое, а в первом квартале нынешнего года их совсем не было.

Забота об эффективности рассматриваемых на заседаниях партбюро вопросов, контроль за выполнением принятых на них решений занимают важное место в деятельности бюро. Первая бригада отставала с отгрузкой продукции. Партийное бюро, разобравшись с положением дел, приняло правильное решение: бригаду укрепили кадрами, повысили роль партийной группы и усилили воспитательную работу в коллективе. Бригада из отстающих постепенно вышла в передовые.

Или вот еще пример. Партгруппа бригады № 4 мало уделяла внимания эстетическому воспитанию трудящихся. Партийное бюро обсудило этот вопрос на своем заседании и в принятом решении определило направ-

ственной деятельности администрации и бюро группы народного контроля. Но в каждом случае состав комиссии возглавляет член партийного бюро, ответственный за тот или иной участок работы.

При утверждении плана работы партбюро на очередной месяц члены бюро решают, какой вопрос следует рассмотреть в первой половине месяца, а какой — во второй. Здесь же намечается состав комиссии, назначается ответственный за подготовку вопроса. Время на это отводится, как правило, не более месяца. Порядок же работы комиссий и обобщение ее результатов зависит от степени сложности вопроса. В одном случае комиссия представляет в партбюро справку вместе с проектом решения, в другом — ограничивается устным изложением сведений. Например, в феврале нынешнего года бюро обсуждало вопрос о выполнении комплексного плана технического развития травильного отделения. С докладом выступил начальник отделения Ю. М. Плетнев. Готовила вопрос комиссия из семи человек. Она представила бюро обширную справку, характеризующую положение дел в отделении, и подготовленный проект решения.

В практике работы бюро встречается и такое: ознакомившись с результатами работы того или иного подразделения, партбюро приходит к выводу, что планируемый вопрос полезнее обсудить на собрании коммунистов. Все зависит от того, какое значение приобретает он для всей парторганизации. Так, рассматривая вопрос о работе бригады № 1 по отгрузке металла, бюро сочло необходимым вынести его на партийное собрание, только в более широком плане, с анализом всей работы бригады и ее партийной группы.

Есть и отдельные недостатки в подготовке вопросов на заседаниях бюро и принимаемых решениях. Бюро еще мало привлекает рядовых коммунистов к подготовке вопросов, а в решениях встречаются расплывчатые пункты, выполнение которых трудно проверить. Критерием же действительности обсуждаемых на бюро вопросов, коллективного анализа работы является то, что они позволили глубже выявить причины недостатков, организовать их устранение и определить пути улучшения работы по заказам, увеличения производства проката на 40 тысяч тонн и производительности труда на 3,7 процента в третьем году пятилетки.

А. СЕМЕНОВ,
инструктор парткома комбината.

В деревне, где жил Витя Кудряшов, была небольшая кузница. Заходил он туда редко, да так, чтобы из друзей-пацанов никого рядом не было и чтобы кузнецы не заметили — любил смотреть на их работу, когда никто не мешает. Красивы были раскаленный металл на накаленные, молот в сильных руках, рой искр после каждого удара...

Мечтал ли Виктор стать кузнецом? Тот возраст, когда нужно непосредственно выбирать профессию, еще не наступил. А когда наступит, он пойдет работать в поле или на ферму, туда, где понадобятся рабочие руки. Кузница была чем-то недосягаемым, необычным, особенным. Ему и в голову не приходило, что когда-то изпод его молота также будут сыпаться искры, что этот праздник станет его буднями.

— Вот Виктор Кудряшов, — кивнула маркировщица кузнечно-прессового цеха, глядя из окна конторки.

Идет по цеху чуть тяжелой походкой парень. И рост у него не ахти какой, да и сам — не здоровяк. Но — кузнец! В марте нынешнего года Виктор уже в который раз подтверждает звание «Лучший по профессии».

Как же попал В. И. Кудряшов на комбинат, в КПЦ?

— Как будто бы случайно, — рассказывает Виктор. — Приехал в город в гости, возникла возможность заглянуть в мастерскую ГПТУ № 19. Я представления не имел об этом училище, да и цели такой — остаться в городе у меня не было. Интересно, конечно, было посмотреть на оборудование,

КУЗНЕЦЫ

поговорить с ребятами... Но как только услышал, что здесь готовят кузнецов, решил — останусь!

Виктор Кудряшов решил стать кузнецом. Думается, что это дело не только случая. Любовь к раскаленному металлу, к огню, которая возникла еще в детстве, делает выбор Виктора закономерным.

Нельзя сказать, что учился Виктор Кудряшов с трудом, нет. Просто это была медлительность. Крестьянская основательность, догадливость заставляли его разбираться абсолютно во всех мелочах. А быстрота, точность, четкость в действиях придут потом.

Когда В. Кудряшов из училища пришел на практику в цех, его определили подручным к А. Я. Корькову. Трудно было сначала — недостаточно крепкими были еще его руки. Ведь даже на то, чтобы вытащить кусок раскаленного металла из печи, нужна сила. А Корьков — кузнец опытный, работает быстро, за ним только поспевай. Хотя и щадил первое время наставник своего подопечного, но Виктор здорово уставал. Потом немного поправился и стал внимательнее наблюдать за работой кузнеца. Замечал каждое его движение при изготовлении заготовки, поражаешься, насколько они рациональны. Кусок раскаленного металла в его руках, если так можно выразиться, казался легким и удивительно пластичным. Фейерверк искр, пламя, силь-

ные руки... Виктор как-то по-новому ощутил красоту этой работы. Вот уже несколько лет В. Кудряшов работает кузнецом на том же самом однотонном молоте, на котором проходил практику.

Теперь Виктор Иванович, несмотря на свою молодость, сам наставник. У него в подручных — практикант, выпускник ГПТУ № 19 в 1978 году Анатолий Адаев. После выпуска он непременно придет работать в этот цех, на этот молот. Будет учиться мастерству у В. Кудряшова, а потом сам станет кузнецом. Это видно по тому, как сейчас работает Анатолий.

В работе кузнеца немало зависит от подручного. Важно, когда в этом «дуэте» существует слаженность, понимание друг друга с кивка головы. Важно еще, чтобы эти два человека одинаково «чувствовали» металл. Подручный вовремя подает кузнечные шипцы, если будет знать, что больше удара молотом не последует, то есть заготовка готова. Замеры почти всегда показывают, что ошибки нет, доделывать не надо. Быстрота работы кузнеца с металлом дает хорошее качество — металл не успевает потерять свое тепло, а значит, ковкость. Подручный расторопностью сокращает время на вспомогательных операциях. Вот так и идет работа у Виктора Кудряшова с выполнением месячной нормы на 140—150 процентов.

Т. КАБАНОВА.

ПАРТИОННАЯ ЖИЗНЬ

ПАРТБЮРО: ПОДГОТОВКА ВОПРОСОВ НА ЗАСЕДАНИЯ

С глубоким знанием дела

ской службах и отделочном отделении, допустивших увеличение травматизма. Партбюро в состав комиссии включило наиболее компетентных коммунистов — заместителя начальника цеха, исполнителя по технике безопасности и члена комиссии по охране труда и технике безопасности цехкома профсоюза. Возглавить комиссию было поручено члену партбюро А. Ф. Бежину.

Перед началом проверки секретарь партбюро Н. Н. Урцев провел инструктаж членов комиссии. Он посоветовал, на что обратить основное внимание, с кем посоветоваться, с какими материалами познакомиться. Обязанности между собой члены комиссии распределили сами. Они всесторонне проанализировали состояние охраны труда и техники безопасности, что позволило партбюро наметить конкретные меры по устранению недостатков, обратить на них внимание хозяйственных руководителей и профсоюзного комитета. Более того, в ходе проверки удалось ускорить выполнение некоторых организационно-технических мероприятий, направленных на улучшение условий труда работающих. Обсуждение вопроса на заседании партбюро, выполнение принятого на нем решения позволили значительно улучшить состояние охраны труда в службах и отделении. Так, во втором полугодии прошлого года количество несчастных случаев на этих участках со-

ленге работы не только этой, но и других групп по улучшению эстетического воспитания трудящихся. В бригаде стали чаще проводить лекции по эстетике и культуре производства, нравственному воспитанию, организовывать коллективные посещения театра, кино, выезды за город.

Хорошим помощником в осуществлении контроля за выполнением решений бюро и партийных собраний является комиссия партийного контроля. Составляет она из трех человек. Возглавляет ее член партбюро К. А. Филиппов. Члены комиссии постоянно информируют партбюро и коммунистов на собраниях о выполнении решений.

Известно, что глубина обсуждения вынесенных на бюро вопросов, конкретность и обоснованность принимаемых по ним решений зависит от уровня предварительной подготовки. Поэтому при комплектовании комиссии, которым поручают подготовку вопросов на бюро, учитывают компетентность и опыт работы коммунистов. Если, скажем, выносится вопрос о работе партгруп, то проверку поручают наиболее опытным партгрупоргам, которые могут не только проанализировать работу проверяемых, но и дать советы по ее улучшению, помочь устранить некоторые недостатки. К подготовке вопросов привлекаются также комиссии партийного контроля хозяй-



ЧЕСТВОВАНИЕ РАБОЧЕЙ ДИНАСТИИ

Труженики цеха ремонта металлургического оборудования № 2 торжественно отметили сорокалетие своего цеха. Ветераны на вечере вспоминали о первых днях становления цеха, о пути, пройденном за сорок лет, о людях, чьи имена гордятся не только коллектив цеха, но и весь комбинат. В числе многих имен, названных на вечере, было и имя Николая Максимовича Гераскина. Многие годы трудится он в этом коллективе. Здесь же работает его жена — Галина Кузьминична. Сын Виктор трудится вальцовщиком в проволочно-штрипсовом цехе, а его супруга — диспетчером в листопркатном цехе № 5. Их общий производственный стаж на комбинате исчисляется десятками лет.

НА СНИМКЕ: династия Гераскиных — Николай Михайлович, Галина Кузьминична, Татьяна Николаевна, Виктор Николаевич во время чествования их на юбилейном вечере. Фото Н. Нестеренко.

РАБОТА БЫЛА УСПЕШНОЙ

СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СТРАНЫ

Позади первый квартал года. Каков же трудовой старт коллективов двухванных сталеплавильных агрегатов страны в текущем году? За три месяца на одиннадцати двухванных печах выдано более 23 тысяч тонн стали сверх плана, более 11 тысяч тонн приходится на долю сталеплавильщиков нашего комбината.

Все соревнующиеся коллективы с производственным заданием квартала справились. И хотя коллектив 12-й печи из Запорожья начал год не очень удачно, не дав в январе к плану 2,4 тысячи тонн стали, в последующие месяцы здесь наверстывали упущенное, и за квартал выполнение плана составило 101,1 процента. Правда, другие показа-

тели — продолжительность плавки, простой печи, выход брака здесь пока остаются не на должном уровне. Наилучшее достижение в выполнении плана квартала у коллектива 32-й печи — 101,5 процента. На этом агрегате выдано самое большое количество сверхплановой стали — более 4 тысячи тонн. В прошедшем квартале здесь успешно потрудились сталеварские бригады, возглавляемые В. М. Салеевым, Ю. К. Лапшовым, А. М. Че-

репановым, Б. П. Дьяченко. Неплохо сработал и коллектив 30-й печи, который выполнил план трех месяцев на 101 процент. К сожалению, на этом агрегате пока много металла уходит в брак.

По-прежнему лидирующее положение в соревновании занимает коллектив 35-й печи комбината, здесь не только наибольшее производство стали — 414 018 тонн, но и лучший показатель по литейному металлу с одного квадратного метра пода, самая

короткая продолжительность плавки, сравнительно невысокий процент брака.

Анализ работы коллективов за три месяца показывает, что в основном на всех агрегатах ведется работа по снижению брака. Из месяца в месяц снижается количество бракованной продукции на 29, 32, 35-й печах. Хуже дела, с браком обстоит на 30 и 31-й печах, где брак составляет 1,01 и 0,78 процента, что значительно выше, чем у других соревнующихся коллекти-

вов.

Наиболее высокий съем стали с квадратного метра пода — 36,48 тонн — у коллектива 35-й печи, на втором месте по этому показателю сталеплавильщики 12-й печи Череповца (32,60 тонн). В числе отстающих в этом виде соревнования коллектив 6-й печи Кривого Рога (18,02 тонны).

Наилучших показателей в сокращении средней продолжительности плавки добился коллектив 35-го агре-

гата — 2,72 часа, наибольшая средняя продолжительность плавки — 4,07 часа у коллектива 12-й печи Запорожья.

Общие итоги работы коллективов двухванных сталеплавильных агрегатов нашего комбината в первом квартале следует считать положительными. Но, как видим, по некоторым видам соревнования и особенно в сокращении выпуска бракованной продукции ряду коллективов еще предстоит немало поработать. Хочется надеяться, что сталеплавильщики хорошо взвесят свои возможности, проанализируют недостатки с тем, чтобы результаты работы следующих месяцев были более высокими.

Ж. КУЗЬМИНА.