

Учредитель –  
открытое  
акционерное  
общество  
«Магнитогорский  
металлургический  
комбинат»  
(455002, Кирова, 93).



**ЗАМ. ГЛАВНОГО  
РЕДАКТОРА**  
В. В. МИНУЛЛИНА.

**РЕДКОЛЛЕГИЯ:**

В. РЫБАК,  
М. КОТЛУХУЖИН,  
Ю. ПОПОВ,  
В. РЫБАЧЕНКО.

**ОТВЕТСТВЕННЫЙ  
СЕКРЕТАРЬ**

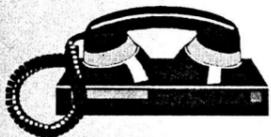
В. КАГАНИС.

**РЕДАКТОР-СТИЛИСТ**

Л. БЕЛОВА.

**ВЕРСТКА  
И ОФОРМЛЕНИЕ –**

И. ЖУРАВЛЕВА,  
Т. РУСИНОВА.



**ПРИЕМНАЯ**

(отдел рекламы) –  
33-47-04.

Зам. гл. редактора –  
33-76-04.

Компьютерный центр –  
33-40-35.

**КОРРЕСПОНДЕНТЫ  
ОТДЕЛОВ:**

промышленности –  
33-31-33;

молодежи, культуры –  
33-14-42;

спорта, литературы,  
газеты в газете «Ветеран» –  
33-33-09.

Фотокопирование – 33-07-98.

Газета зарегистрирована  
Региональной инспекцией  
по защите свободы печати  
и массовой информации  
(г. Екатеринбург).  
Регистрационный  
№ Е-0370.

В течение года выпускается  
250 номеров. Газета  
выходит по вторникам,  
четвергам и субботам.

Письма и рукописи не  
рецензируются.

Позиция авторов публикаций  
может не совпадать  
с позицией редакции.

За достоверность рекламы,  
объявлений, программ  
телевидения редакция  
ответственности не несет.

Компьютерная верстка и  
набор выполнены в редакции  
газеты «Магнитогорский  
металл».

Отпечатано ЗАО «Магнитогорский  
дом печати»  
(455000, г. Магнитогорск,  
пр. К. Маркса, 69).

Подписано в печать  
12.07.99 в 16.00.  
Заказ № 2645.  
Объем 1 печ. лист.  
Печать офсетная.  
Тираж 22409.

**АДРЕС РЕДАКЦИИ:**  
455002,  
пр. Пушкина, 6.

2  
ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

В ПРАВЛЕНИИ ОАО «ММК»

## Полуфабрикатов огрузили меньше

В минувшую пятницу на заседании Правления ОАО «ММК» был заслушан анализ торговой деятельности нашего акционерного общества на внешнем и внутреннем рынках в июне.

За месяц отгружено 645 тысяч тонн металлопродукции, из них 419 тысяч тонн (без учета бартерного экспорта) — на внешний рынок. Значительно сократилась поставка на экспорт полуфабрикатов — слэбов и заготовки. Рентабельность экспортных поставок увеличилась на 6,4 процента. Правда, по некоторым видам продукции она, напротив, снизилась — из-за преобладания роста себестоимости продукции над ростом цен.

В целом же с мая наметилась положительная для ММК динамика роста цен на металлопродукцию на внешнем рынке. По прогнозам, такое положение вполне может сохраниться до октября, потом же наступит сезонный спад активности на рынке черных металлов.

В июне на 22 тысячи тонн по сравнению с предыдущим месяцем увеличились поставки металлопродукции на внутренний рынок. Их рентабельность возросла довольно значительно — на 10 процентов, но только за счет роста цен. Отечественные потребители нашего металла в основном сосредоточены в Центральном, Уральском и Восточно-Сибирском регионах.

ГОРОД

## И таможня борется с наркомафией

Подведены итоги работы Магнитогорской таможни в первые шесть месяцев нынешнего года.

Ее сотрудники собрали довольно приличный «урожай» средств в виде штрафов, доначислений, взысканий. Так, с начала года за нарушение таможенных правил взыскано штрафов на сумму 1,344 миллиона рублей, а на сумму около 1 миллиона рублей реализовано товаров, обращенных в федеральную собственность.

В ходе проверок финансово-хозяйственной деятельности предприятий-участников внешнеэкономической деятельности выявлено нарушений на весьма внушительную сумму — 3,48 миллиона рублей. По результатам проверок доначислено таможенных платежей на сумму 1,775 миллиона и вынесено постановлений о наложении взысканий на сумму 2,488 миллиона рублей.

Большую работу провели сотрудники Магнитогорской таможни по выявлению и незаконному обороту наркотических веществ. Вместе с сотрудниками таможенных постов они провели 132 оперативно-поисковые операции.

Соб. инф.



Завершился чемпионат  
ОАО «ММК» по пожарно-  
прикладному спорту.

Пятьдесят две команды из различных цехов и переделов комбината в течение двух дней оспаривали первенство в командном и личном зачете.

В мастерстве по тушению горячей жидкости не было равных машинисту турбин ПВЭС Н. Бикмулину. На стометровой полосе препятствий самым быстрым оказался представитель ЦРМО-4 Е. Егоров. В боевом развертывании самой сплоченной была команда ПВЭС в составе старшего мастера Р. Сулейманова, машинистов В. Осипова, Н. Бикмулина, А. Растргина.

В командном зачете уверенно победила пожарная дружина ПВЭС. На втором месте команда углеподготовительного цеха, на третьем — завода «Огнеупор».

Ю. КИРИЛЛОВ.

На снимках: соревнования металлургов по пожарно-прикладному спорту.

Фото автора.

**НОВОЕ**  
на предприятиях  
страны и мира

Прямое легирование стали марганцевым агломератом при выплавке в ДСПА (КГТМК «Криворожсталь»)

Бюллетень «Черная металлургия». — 1999 —  
вып. 5-6 — с. 24-25.

Восстановление марганца из расплавов оксидом углерода ( $t = 1310^{\circ}\text{C}$ ) происходит в кинетическом режиме, то есть взаимодействием лимитируется собственно химическим процессом и протекает до тех пор, пока в наличии имеются оба реагента (углерод и оксид марганца).

Марганцевый агломерат вводили в ковш через бункер-дозатор с момента выпуска плавки. Присадки прекращали с появлением печного шлака. Расход агломерата составил 0,5-1,0 т на плавку или 1,7-3,3 кг/т стали.

Наиболее предпочтительным является способ подачи марганцевого агломерата через специальный бункер-дозатор во время выпуска металла в ковш. Применение прямого легирования стали в ДСПА снижает расход марганцесодержащих ферросплавов на 0,548 кг/т стали.

Защита струи металла от вторичного окисления при разливе на МНЛЗ (ОАО «Мариупольский меткомбинат им. Ильича»).

Бюллетень «Черная металлургия». — 1999 —  
вып. 5-6 — с. 27-28.

Одним из неперенных условий технологии производства слэбов из стали является эффективная защита струи металла от вторичного окисления на участках сталеразливочный ковш-промежуточный ковш-кристаллизатор.

Первоначальная защита струи металла на участке сталеразливочный ковш (ск) — промежуточный ковш (пк) осуществлялась огнеупорной трубой, которая стыковалась с коллектором шибера узла с помощью манипулятора; на участке промежуточный ковш — кристаллизатор (к) — погружным огнеупорным стаканом.

Для повышения эффективности защиты разработаны кольцевые трубчатые коллекторы, подающие защитный газ в места стыковки для создания избыточного давления в полости огнеупорной трубы и погружного стакана. Расход газа, подаваемого в защитную трубу, составил 300-400 л/мин., в погружной стакан — 170-250 л/мин.

Для предотвращения зарастания канала разливаемого стакана промежуточного ковша и полости погружного стакана неметаллическими включениями применили продувку аргоном (20-70 л/мин.) через стопорноблок, что способствовало освоению промежуточных ковшей с основной футеровкой и стойкостью 17-25 плавков.

Внедрение защиты струи металла от вторичного окисления позволило на 60-80% снизить удар алюминия титана и тем самым обеспечить экономию раскислителей, уменьшить в 1,5-2 раза количество неметаллических включений в стали, существенно улучшить условия труда разлильщиков и эксплуатацию промежуточных ковшей.

Подготовлено ОНТИ.