

## &gt; НАКАНУНЕ ПРАЗДНИКА

## Друзья мои – путейцы

**ПРИБЛИЖАЕТСЯ профессиональный праздник – День железнодорожника.**

Всегда приятно приходиться на комбинат, с которым связаны десятки лет жизни. В июле вновь довелось побывать в родном цехе пути – теперь он в составе ООО «Ремпуть». Встретился с начальником цеха Виктором Дарвиным, со специалистами и рабочими. В горячую летнюю пору они традиционно заняты капитальными ремонтами железнодорожных путей и стрелочных переводов. Коллектив цеха опережает график. Как и в былые времена, встречает свой праздник производственными успехами. С апреля до десятого июля отремонтированы семь километров пути, девятьюстами стрелочных перевода. А весь план по капитальным ремонтам – двенадцать километров пути и сто пятьдесят стрелочных переводов. Завершить все надо к началу октября. Но, я уверен, справятся досрочно.

Многое уже сделано по капитальному ремонту перегонов Сортировка–Доменная, Рудная–Доломитовая, Ежовка–РИС, Гранитная–Входная. Так путейцы создают условия для стабильной работы металлургов.

Продолжается техническое переоснащение путевого хозяйства – усилено верхнее строение пути. Тяжелые рельсы типа Р-65 уложены на железобетонные шпалы. Капитальный ремонт пути механизирован: в уборке старой путевой решетки и укладке новой людям помогает путеукладчик. При деле и путевые машины, и фронтальный погрузчик, и другая техника. Цеховое начальство заботится, чтобы сократить ручной труд, экономить время на ремонтах. Одновременно путевое хозяйство готовят к зимним условиям, отлаживают снегоборочную технику. Еще в начале года составлен план ремонта техники, назначены ответственные. В ремонтах заняты мастер Р. Юмагулов, механизаторы А. Васильченко, А. Гаврилов, электрик С. Баев и аккумуляторщик А. Прокудин.

Словом, рад был увидеть, что жизнь и работа в моем родном цехе идут своим чередом. Сменились поколения, приходит молодежь, условия труда стали лучше, значит, как сказали бы раньше, «правильным путем идем».

Поздравляю коллектив цеха пути и пенсионеров с Днем железнодорожника. Здоровья, счастья, благополучия вам и вашим семьям, праздничного настроения!

СТЕПАН МАЛЫШ, почетный пенсионер ММК

## &gt; ПРОМПЛОЩАДКА

## Вторая жизнь конденсата

**СПЕЦИАЛЬНО для шестой машины непрерывного литья заготовок построят новую котельную.**

– Строительные работы начались седьмого июля, – рассказывает исполняющий обязанности начальника паросилового цеха Евгений Плотников. – Котельная необходима для подачи пара на вакууматор. Там будет два котла, паропроизводительность каждого из которых составляет порядка двадцати двух тонн.

Работая вместе, оба агрегата немецкой компании Loos полностью покроют потребность вакууматора в паре. По словам Евгения Анатольевича, график действия котельной предполагается очень интенсивным: вакууматор будет работать триста тридцать пять суток в году, и котельная, соответственно, тоже.

– Строящийся комплекс внепечной обработки стали и шестую машину непрерывного литья заготовок необходимо отапливать, – продолжает Плотников. – Суммарная тепловая нагрузка новых объектов составляет двенадцать гигакалорий в час. Чтобы обеспечить их теплом, специалисты паросилового цеха проводят модернизацию и расширение энергокорпуса, расположенного на площадке ККЦ.

Основные функции этого участка заключаются в подготовке деаэрированной воды для кислородно-конвертерного и десятого листопрокатного цехов, а также утилизации пара. В планах цеха оборудовать энергокорпус уникальной установкой – испарителем мгновенного вскипания.

– Агрегат позволит утилизировать сбросные воды с трех охладителей конвертерных газов кислородно-конвертерного цеха, – объясняет Евгений Анатольевич. – Это так называемые продувки. Они поступают к нам, охлаждаются и сбрасываются, поскольку качество такой воды неприемлемо для технологического процесса. Благодаря же испарителю мгновенного вскипания, мы сможем извлекать из продувок конденсат и возмещать баланс деаэрированной воды.

Кроме того, в составе энергокорпуса действует установка, включающая в себя три бойлера и три сетевых насоса. Сейчас эта схема неразрывно связана с тепловыми сетями комбината. В рамках реконструкции предполагается сделать независимый контур, что упростит подачу тепловой энергии в кислородно-конвертерный цех.

КИРИЛЛ СМОРОДИН

## &gt; ДАТА

## При полной загрузке

**ПЯТЬ ЛЕТ НАЗАД на ММК введен в работу агрегат полимерных покрытий № 1 фирмы Voest-Alpine мощностью 200 тысяч тонн.**

Он стал очередным звеном в технологической цепочке инвестиционных проектов ММК: МНЛЗ в кислородно-конвертерном цехе, реверсивный стан в ЛПЦ № 5 и агрегат непрерывного горячего цинкования в цехе покрытий.

Вопреки кризису заказы на его продукцию обеспечивают полную загрузку. При средней контрактной производительности агрегата 17–18 тысяч тонн июльский «портфель заказов» составляет 29 тысяч.

# Куда приехал вагончик?

> Он, словно ниточка, соединяет прошлое, настоящее и будущее цеха



**ЛЮБОМУ обывателю при слове «вагоны» привычно представляется вереница зеленых пассажирских вагонов. Но вот на промышленной площадке комбината вагоны представлены в гораздо большем многообразии. На одних перевозят руду и уголь, на других – металлолом, третьи предназначены для транспортировки готовой продукции.**

Общий парк вагонного цеха ООО «Ремпуть» составляет более трех тысяч единиц. И если их выстроить в одну линию, то длина состава получится весьма впечатляющей – около сорока километров.

Продолжительна и история работы вагонного цеха – 20 ноября 1932 года считается днем его основания. Тогда он был всего лишь участком по осмотру и ремонту вагонов железнодорожного цеха комбината. В то время эксплуатировались лишь 122 вагона и их обслуживание полностью производили вручную.

– Это сейчас удивляешься, а тогда все было обычным – конструкции рам и кузовов из дерева, – рассказывает начальник вагонного цеха Геннадий Чайкин.

В настоящее время вагонный цех состоит из двух участков – по ремонту вагонов и их эксплуатации. Участок по ремонту включает в себя два депо, в которых выполняют плановые капитальные и деповские ремонты.

– Здание построено в 1936 году, – показывает свои владения начальник депо Этира Гаджиев. – Тут три ремонтных пути, колесо-токарная мастерская, станки и оборудование.

За день через руки специалистов проходит порядка четырех-пяти вагонов. Ремонтно-механическая служба обеспечивает работу оборудования и состояние рабочих мест.

Участок эксплуатации вагонов состоит из семи пунктов технического обслуживания, которые расположены на всей площадке комбината. В районе кирпичного завода – станция Гранитная, около Агаповки – Доломитовая, рядом с седьмой проходной – Сортировочная, а рядом с Куйбасом расположена Рудная.

На участках ПТО «первые лица» – осмотрщики вагонов. Восемьдесят процентов из них – женщины, а они, как известно, более щепетильны при

кропотливом труде. Они должны быть внимательны и дотошны – своего рода доктора, выявляющие «недомогание» подвижного состава.

– При эксплуатации вагоны должны находиться в технически исправном состоянии, – продолжает Геннадий Чайкин. – Диспетчер цеха эксплуатации предъявляет вагоны для осмотра, и наши специалисты выявляют неполадки или дают «добро» на отправку.

Осмотрщики вагонов могут произвести мелкий ремонт, но если требуется проведение более серьезных работ, то вагоны отправляют в ремонтный тупик. Среди асов вагоноремонтного дела – бригадир Сергей Пермьяков, слесарь-ремонтник подвижного состава Валерий Тимко, электрогазосварщик Виктор Черепнин, осмотрщик вагонов Валентина Макаркина.

Сегодня из трех тысяч вагонов более пятисот имеют право выхода на пути Российских железных дорог, остальные перемещаются по внутренним путям комбината. Некоторые выпущены в тридцать лет, но до сих пор в форме. При пуске новых производств и введении новых технологий парк вагонов пополняют.

Несмотря на нынешние экономические сложности, в цехе продолжают обновление подвижного состава по мере износа вагонов. Накануне профессионального праздника железнодорожники рассчитывают получить полувагоны и цементовозы. Недавно поступили полувагоны со съемной крышей для доставки автолиста в Тольятти. Для стана «5000» цеховики осваивают новые вагоны, которые уникальны тем, что перевозка широкоформатного листового проката производится на них под углом 52 градуса.

– Кризис и железнодорожников не обошел стороной, но нам удалось сохранить коллектив, – вступает в разговор заместитель начальника цеха Егор Коваленко. – Люди – наша самая большая ценность.

Сегодня в подразделении 262 человека. В цех приходят представители самых разных профессий – и продавцы, и учителя, и строители... Ведь специально на осмотрщиков не готовят ни одно специальное учебное заведение.

Работа осмотрщика очень специфична. Она требует хороших физических данных и крепкой закалки, знаний и умения. Поэтому люди, пришедшие в цех, переучиваются и в ходе работы повышают уровень своего профессионального мастерства. Кто-то остается на всю жизнь, а кто-то и месяца не выдерживает. Приживаются, как правило, те, кто

уже слышал про интересный, но нелегкий труд осмотрщика от друзей и родственников. Поэтому в цехе сложилось много династий.

Лучших в вагонном цехе удостоивают высокие награды: медалью Петра Великого награжден слесарь по ремонту подвижного состава Василий Колесниченко, серебряным знаком ОАО «ММК» – бригадир Александр Ульянов, медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» второй степени – бригадир по учету вагонов Татьяна Пивоварова.

В цехе продолжается смена поколений. В последние годы сюда идет молодежь – успешно работают около семидесяти человек в возрасте до тридцати лет. Многие из ребят совмещают работу и учебу, причем не только в учебных заведениях, но и на рабочих местах – набираются практического опыта у ветеранов цеха. С целью подготовки к профессии осмотрщика вагонов для новичков приобретены обучающие компьютерные программы.

Не забывают в цехе и про ветеранов: организуют вечера встреч, выезды за город, праздники. Большую работу с ветеранами цеха проводит председатель совета ветеранов Светлана Гаршина.

Для сплочения коллектива проводятся многочисленные массовые спортивные и культурные мероприятия, загородные поездки. В них с удовольствием участвует большинство работников цеха. Вагоноремонтники умеют прекрасно отдохнуть с пользой для здоровья и хорошего микроклимата в коллективе.

Это на первый взгляд работа вагоноремонтников кажется монотонной и однообразной, как стук колес железнодорожного состава. Но железнодорожники возражают: «Интересная работа! Каждый день что-то новое. Транспорт – это же постоянное движение, а значит, жизнь!»

... Возле здания АБК вагонного цеха на постаменте стоит старый вагончик. Год его рождения – 1930-й. Он одним из первых прибыл в Магнитогорск. А на станции Гранитная стоит цистерна производства 1937 года. Сохранилась и платформа 30-х годов. Из этих раритетов в цехе планируют создать мини-музей под открытым небом. Он будет ниточкой, соединяющей прошлое, настоящее и будущее вагонного цеха.

– Мы поздравляем всех железнодорожников комбината, коллектив вагонного цеха, наших ветеранов с профессиональным праздником, – подытоживает Геннадий Чайкин. – От всей души желаем здоровья, семейного счастья и прекрасного настроения! ☺

ЕЛЕНА КОФАНОВА  
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

## А главный экзамен – у печки

> Как действовать в аварийной ситуации, научит компьютер

**ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ квалификации рабочих, состоящих в резерве руководителей, и для овладения смежными профессиями на ММК регулярно организуют мультимедийные курсы. На сей раз – по компьютерной программе «Сталеваг дуговой сталеплавильной печи».**

Восемь работников электросталеплавильного цеха три недели совершенствовались в сталеварении. Среди учеников сталевар Эдуард Верзилов, подручные Альберт Гумаров и Александр Каменев, мастер участка Андрей Кульков, разливщик стали Андрей Воробьев...

В аудитории индустриального колледжа, где проходила аттестация выпускников, собрались не только слушатели курса, но и руководители

электросталеплавильного цеха, управления кадров комбината. Экзаменующимся нужно было пройти компьютерное тестирование, ответить на теоретические и дополнительные вопросы комиссии.

По очереди каждый из сталеваров вел виртуальную плавку. Действия отображались на мониторе компьютера пользователя и проецировались для аудитории. Все свои «шаги» сталевары сопровождали подробными комментариями.

Особое внимание было уделено проработке возможных аварийных ситуаций. Имитирование аварии и ее последующее устранение – наиболее сложный блок обучающей программы. В этом случае как раз эффективно использовать мультимедийные обучающие системы: сталевары оттачивают практические и теоретические навыки,

учатся действовать в аварийных и нестандартных ситуациях. Цель программы – эффективность и сжатые сроки обучения и переподготовки.

Обучающая программа «Сталеваг ДСП» содержит полный пакет документации и справочные материалы, необходимые для качественной подготовки. Этот программный продукт, как и с десяток других, разработан специалистами ООО «Корпоративные системы». Мультимедийные обучающие компьютерные курсы созданы для всей технологической цепочки электросталеплавильного цеха, работников агрегата непрерывного горячего цинкования и сталеваров кислородно-конвертерного цеха. Успешно применяется такой тип обучения и в сортовом цехе на станах «450» и «170» ☺

ЕЛЕНА КОФАНОВА

## &gt; ТАМОЖНЯ

## Сырье вырывает

**ЗА ПОЛУГОДИЕ в доходную часть федерального бюджета Магнитогорская таможня перечислила 2,9 миллиарда рублей, выполнив задание на 126 процентов. Лидер – железнодорожный таможенный пост: 2,4 миллиарда рублей, 87 процентов составляют платежи ОАО «ММК».**

По сравнению с аналогичным периодом прошлого года сборы уменьшились на 1,8 миллиарда. Снижение вызвано финансовым кризисом: резко сократились число участников внешнеэкономической деятельности, уменьшились товарно- и грузооборот.

Снижение спроса и резкое падение цен на мировом рынке на черный и цветной металлы, привело к сокращению экспорта металлопродукции, а значит, к снижению платежеспособности ее потребителей. Львиная доля таможенных платежей приходится на импорт. Номенклатура ввозимого товара прежняя: преобладают сырье, технологическое оборудование и черные металлы.

ЭЛИНА КУЛИКОВА,  
пресс-секретарь Магнитогорской таможни

> Парк вагонного цеха ООО «Ремпуть» составляет более 3 тысяч вагонов