

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 138 (2610)

ПЯТНИЦА, 23 НОЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ЗИМНИЙ СПОРТИВНЫЙ СЕЗОН

В летнем спортивном сезоне 1956 года заводской Совет ДСО «Металлург» провел более восьмидесяти спортивно-массовых мероприятий, в которых приняло участие более одиннадцати тысяч человек. Юноши и девушки нашего металлургического комбината защищали спортивную честь комбината на многих соревнованиях далеко за пределами Челябинской области. Наши гимнасты выступали в Днепрпетровске, велосипедисты в Адлере, штангисты в Запорожье, борцы в Таганроге, легкоатлеты в Иркутске, Сталинске, Москве, футболисты в Уфе, Шадринске и ряде других городов.

Проведенная заводская летняя спартакиада также говорит о возросшей массовости в физкультурной работе и повышении мастерства наших спортсменов.

Готовясь к зимнему спортивному сезону, заводской Совет ДСО «Металлург» разработал календарь мероприятий. Центральным среди них является проведение четвертой зимней спартакиады, в которой будут принимать участие физкультурные коллективы цехов по трем группам. В зависимости от групп, программа спартакиады включает лыжный и конькобежный спорт, хоккей с шайбой, волейбол, баскетбол, шахматы.

Подготавливаются базы и инвентарь для проведения зимней спартакиады. На левом берегу реки Урал будет залито два ледяных поля для хоккеистов и конькобежцев. Готовится ледяное поле на правом берегу Урала. Центральная база насчитывает более 700 пар коньков с ботинками.

Хуже идет подготовка лыжной базы. К имеющимся тремстам лыж до сих пор неподогнаны ботинки. Заведующий базой В. Смешко не проявил нужной настойчивости в подготовке лыжного инвентаря, что значительно тормозит подготовку спортсменов лыжников к зимней спартакиаде. В настоящее время идет боль-

шая подготовка к зимней спартакиаде в низовых физкультурных коллективах. Успешно идет подготовка спортивных команд в доменном цехе (председатель коллектива Д. Борис). Физорг доменного цеха машинист вагон-весов Н. Кочетков, В. Домнин, Ф. Сидоренко, Ф. Лычков, В. Баранков и другие с большой любовью готовят своих спортсменов к предстоящей спартакиаде. В недавно отремонтированном зале цеха можно наблюдать регулярные тренировки волейболистов, баскетболистов, штангистов, шахматистов и др.

Заметно улучшается работа в подготовке к спартакиаде молодого физкультурного коллектива третьего мартеновского цеха (физорг И. Попов). Там отмечается серьезная подготовка баскетболистов, волейболистов, шахматистов. Удовлетворительно идет подготовка к спартакиаде в таких цехах, как обжиговой (председатель т. Надыктов), основной механический (комсорг А. Моствов), отдел технического контроля (физорг Н. Погорелов), КИП и автоматики (председатель Н. Жаворонков, физорг И. Сайгак) и др. Плохо идет подготовка к спартакиаде в первом мартеновском, фасонильном, листопрокатных цехах №№ 1 и 2.

Руководители и организаторы работы по физической культуре этих цехов забыли, что успешное выступление в спартакиаде в основном зависит от своевременной тренировки и что ни в коем случае не может быть компенсировано несколькими днями перед соревнованиями.

Четвертая традиционная зимняя спартакиада нашего металлургического комбината открывается 25 ноября началом заводского розыгрыша по волейболу.

Задача всех спортивных коллективов, общественных организаций цехов усилить подготовку к зимней спартакиаде, вовлечь в нее больше молодежи.

А. ДАНЬШИН, инструктор заводского совета ДСО «Металлург».

Есть одиннадцатимесячный план!

Стремясь досрочно выполнить годовой план, коллектив нашей печи № 14 прилагает все старания, чтобы в каждой смене варить плавки с опережением графика и выдавать больше стали.

Мы сварили много сверхпланового металла, а в последние дни печь была остановлена на плановый ремонт. Во время этого ремонта отфутеровали кессоны и выбили шлаковики. После ремонта печь стала работать еще лучше. 21 ноября мы выдали по-

следние тонны стали в счет плана 11 месяцев.

Слаженный труд коллектива дал хорошие результаты. По сравнению с прошлым годом производства стали у нас возросло на 16,8 процента.

Мы будем так же дружно нести вахту, чтобы годовой план завершить не менее, чем на 10 дней раньше срока.

В. ОСТАПЕНКО, старевар печи № 14 третьего мартеновского цеха.

Досрочно

Соревнуясь со сталеплавильщиками печи № 2 Кузнецкого комбината, коллектив печи № 2 первого мартеновского цеха добился новых успехов. Печные бригады во главе со сталеварами тт. Букиным, Корчагиным и Мальцевым, увеличивая выдачу металла, 21 ноября рассчитались с планом 11 месяцев.

Досрочно выполнив одиннадцатимесячное задание, коллектив печи добился высоких показателей против прошлого года. Рост производства увеличен на 4 процента, а вес плавки — в среднем на 10,8 тонны. Скоростным сталеварением коллектив печи добился сокращения продолжительности плавки на 31 минуту.

Горняки, огнеупорщики и коллективы ряда мартеновских печей нашего комбината успешно справились с заданием одиннадцати месяцев и выдают продукцию в счет декабря.

Товарищи металлурги! По примеру передовых настойчиво боритесь за досрочное выполнение годового плана и социалистических обязательств!

Следуйте примеру передовых

Горняки досрочно выполнили план 11 месяцев

Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, горняки рудника горы Магнитной настойчиво совершенствуют свою работу и увеличивают добычу руды. С начала нынешнего месяца они выдали дополнительно к заданию 23 тысячи тонн руды и 20 ноября досрочно завершили программу одиннадцати месяцев.

По сравнению с соответствующим периодом прошлого года горняки достигли роста добычи руды на 4,1 процента.

Образцы высокопроизводительного труда в борьбе за досрочное выполнение плана показывают машинисты экскаваторов В. Быков, Н. Коваленко, М. Кирюхин, бригады машинистов буровых станков тт. Акимова, Лакирева и многие другие.

Новый успех коллектива огнеупорщиков

Коллектив огнеупорщиков шамотно-диасового цеха в этом году трудится с большим подъемом и из месяца в месяц перевыполняет план. 20 ноября на 10 дней раньше срока он завершил программу одиннадцати месяцев по производству огнеупоров.

В социалистическом соревновании лучших результатов достигла смена мастера печного отделения шамотного производства т. Хицкова, выполнившая план на

107,6 процента. Выгрузчик диасового производства т. Копчинский выполнил нормы выработки на 133 процента, формовщик т. Безрукова — на 131 процент, грузчик т. Сафонов — на 120 процентов, а шихтовщик т. Ионов выполняет нормы на 170 процентов.

Равняясь на передовых, весь коллектив огнеупорщиков мобилизует свои силы и резервы на досрочное выполнение годового плана.

Повышают темпы в работе

С первых дней нынешнего месяца успешно набирает темпы в работе коллектив стана «300» № 2 проволочно-штрипового цеха. Здесь все бригады работают ровно, высокопроизводительно. За 20 дней ноября они прокатали 1400 тонн металла сверх задания.

С перевыполнением плана идет также коллектив стана «250» № 2. С начала месяца он имеет

на своем счету 600 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Здесь лучших результатов достигла вторая бригада, где начальником смены работает т. Макаров, мастером т. Бурылев, старшим вальцовщиком т. Аксенов, старшим посадчиком т. Гавриш. Она прокатала в этом месяце 435 тонн металла сверх плана.

НОВАТОР

Продолжительное время термическое отделение листопрокатного цеха № 2 являлось самым узким местом в работе. Отделение не справлялось с отжигом необходимого количества металла, эта причина в значительной мере тормозила выполнение плановых заданий. О неудовлетворительной работе термического отделения часто говорили на партийных, профсоюзных, сменно-встречных собраниях.

Все это больно задевало весь коллектив отделения, не проходило и мимо старшего отжигальщика Ивана Наумовича Комиссарова.

Каждый раз, проходя по отделению, т. Комиссаров с болью отмечал, что стопы сваренного и слитного металла все увеличивались, что бригады инспекторского пролета не хотят брать повторные пробы провалившегося металла, что цех испытывает голод в нагретом металле. И все из-за термического отделения... Как снизить свариваемость металла, уменьшить его провалы, увеличить отжиг? И все чаще и чаще беспокойные мысли т. Комиссарова останавливались на одном: нужно сократить время,

необходимое для отжига металла в печах за счет резкого поднятия температуры в них. Многие «авторитеты» термического дела восприняли эту мысль с сомнением, доказывали, что высокая температура приведет к размягчению и изменению структуры зерна металла.

Чувствуя недостаточность своих знаний, т. Комиссаров и пришедшие к нему на помощь мастер т. Спицын, начальник термического отделения т. Хисамов дополнительно изучили техническую литературу, внимательно проанализировали диаграммы отжига. И наконец, решившись на увеличение температуры в печах, т. Комиссаров понял, что его предположение было верным: вместе с сокращением времени на отжиг улучшилось качество нагрева.

По методу т. Комиссарова стали переносить печи с температурой в 680—720 градусов. Это позволило еще больше экономить аккумулярованное тепло, в момент нагрева вести отжиг форсированно и тем самым сократить время отжига еще на 4 часа.

Новшество потребовало ускорить перенос печей. Тт. Комисса-



На снимке: передовой машинист паросилового цеха В. Н. Ломкин, работающий без аварий и систематически перевыполняющий нормы выработки. Фото Е. Карпова.

В счет декабря

В ноябре коллектив печи № 19 третьего мартеновского цеха работает очень слаженно, с честью выполняя свои обязательства в соревновании со сталеварами печи № 15 Кузнецкого комбината. За 20 дней мы сварили 1062 тонны сверхпланового металла. Вместе с достижениями прошлых месяцев это дало нам возможность 22 ноября выполнить план 11 месяцев.

Мы все время улучшаем производственные показатели и против прошлого года вес плавки увеличили на 15,2 тонны, сократив продолжительность ее на 18 минут.

Много плавов варим скоростными и имеем экономию топлива. Но в последнее время пошли перебои в снабжении тяжеловесной металлической лемью и чугуном. Это влечет к удлинению периода завалки и потере времени на других операциях.

Я. БИКИНИН, старевар печи № 19.

ров, Спицын, Хисамов предложили переносить печь не с закрытыми горелками, как было до сих пор, а с открытыми, и теперь на переноску печей затрачивается две минуты вместо семи.

Правда, не все в работе новатора шло гладко, были и неудачи, больше того, были люди, которые прямо говорили, что эти опыты к добру не приведут, что на них можно перепортить весь металл. Но только настойчивость и упорство новаторов дали возможность доказать свою правоту. Теперь отжиг садки сокращен на 4—6 часов, а количество отжигаемого металла увеличилось больше, чем на 30 процентов.

Так пытливая мысль новатора т. Комиссарова и его товарищей помогла вывести термическое отделение из числа отстающих. Сейчас т. Комиссаров передает свой опыт другим отжигальщикам цеха в школе передового опыта.

Е. МУРАХОВСКИЙ, редактор газеты «Лист» листопрокатного цеха № 2.