

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 81 (7434)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 3 июля 1986 года
Цена 2 коп.

РЕЗЕРВЫ В РАБОТЕ

ИЮНЬ мартеновцы третьего цеха отработали спокойно. План был выполнен даже с превышением в четыре с половиной тысячи тонн. Впервые за последние годы 30 июня руководители цеха ушли с работы не заполночь, а после окончания рабочей смены — не было ни заралов, ни «ЧП».

По-деловому четко и без суеты начались и первые рабочие смены нового месяца — июля. После утреннего сменного-встречного — короткий рапорт у начальника цеха А. А. Кривошейко, и смена началась. Как? — Трудновато, — говорит Аркадий Александрович. — Ни капли чугуна, ни грамма металллома, а за смену пять заливок надо сделать.

Он стал названивать по телефону, «выбивая» необходимый исходный материал. Тем временем помощник начальника цеха по теплоэнергетике З. А. Фахрутдинов рассказывал:

— Обычно в летних условиях у нас в мартеновских цехах работать трудно и людям, и агрегатам. Сразу падает стойкость сводов, частенько создаются аварийные ситуации. В этом году первый летний месяц у нас прошел, можно сказать, без неожиданностей. А стойкость сводов в течение всего полугодия составляет 208 плавков — на 17 плавков больше, чем в последние три года. Надо еще больше — до 210 плавков на обычной печи и до 250 — на продувочной. Конечно, многое зависит от качества ремонтов. В июне, например, после 197 плавков остановили 24-ю печь на капитальный ремонт. После него свод должен быть надежным, простоять не менее 220—240 плавков. Однако уже через 20 плавков после капитального ремонта стали отрываться кирпичи со свода регенератора. Закроет такой кирпич одно из отверстий — и печь хуже работает, и топлива больше уходит.

Такие «конфузы» с кирпичами, оторвавшимися от свода, в третьем мартеновском в прошлом месяце произошли не только на 24-й, но и на 20, 19, 18, 16-й печах. По мнению помощника начальника по теплотехнике Фахрутдинова произошло это по двум причинам: низкое качество кирпича, поставляемого саткинским заводом огнеупорных изделий, и нарушение инструкции о качестве кладки ремонтниками.

По инструкции шов раствора не должен превышать двух миллиметров. А у нас бывает и 20 и 30 миллиметров, а швы не дают кирпичам спекаться, свод разрушается быстрее. К тому же попадают кирпичи с трещинами.

У ремонтников из ЦРМО № 1 — они ведут у нас ремонты грузоподъемных механизмов — нехватка рабочих рук. К тому же постоянно не хватает запасных частей и узлов для всего объема работ, — рассказывает механик цеха С. Н. Коваленко. — Механические цехи понять можно — загрузка у них огромная, не управляются, но ведь и отдел оборудования, УМТС должны энергичнее действовать — находить надежных поставщиков необходимых

Лето. Очередное трудное металлургическое лето. Помня об этом, в «горячих» цехах комбината готовятся к нему заблаговременно. Но что ни год — падает производство в летние месяцы, возрастает аварийность агрегатов. Причины разные: и далеко не всегда нужное качество ремонтов, и нарушение их графиков из-за аварийных ситуаций на других агрегатах, и — организационные неувязки разного рода.

А лето лишь набирает разбег. Июньский план сталеплавильщики выполнили. Надо выполнить его и в июле. Значит, требуются особая собранность, организованность, четкость в эти жаркие летние дни. Эти внутренние резервы есть в каждом коллективе. Надо, чтобы они работали.

узлов на стороне.

В цехе несколько заливочных и разливающих кранов, изготовленных в ЦР. В последнее время все чаще выходят из строя редуكتورы. Заменить их попросту нечем: в цехах УГМ редуكتورы не изготавливают, а сторонние организации поставку необходимых запчастей задерживают.

— В отделении желобов два крана по двое суток по этой причине простояли, дня три простаивал третий разливающий кран. Разве это работа? — говорит начальник техотдела цеха А. Ф. Трубачев. — Работать цех стал сейчас стабильнее, это факт. Люди подтянулись, дисциплинированнее стали, и в технологии меньше нарушений. Но вот такая, кажется, мелочь, как профилактические осмотры оборудования перед сменой. Каждую смену на профилактику кранов выделяется сорок минут. Этого-то мало при нынешней изношенности оборудования, но спросите мастеров, проводят они профилактику каждую смену или нет? Нет, не проводят. Вчера шихтовый кран простоял около трех часов у машиниста Москалева. Виноват только машинист — перед началом работы не проверил все устройства...

В ЦРМО мартеновский цех. В 11 утра в кабинете техники безопасности собрались на рапорт руководители разных служб и звеньев цеха. Говорили о том, что июньский план выполнили, хоть и с трудом, что первые смены июля осложнились одновременно ремонтами сразу трех печей, а суточное производство необходимо тем не менее держать не ниже 10550 тонн. О том, что в третьей смене надо начинать завалку на вышедшей из капитального ремонта 13-й печи. Говорили о том, что второго числа надо будет смонтировать канаты на втором заливочном кране, что некачественно ведется футеровка крышек, и потому они лопаются и горят...

— Аварийность? — переспросил секретарь партбюро второго мартеновского С. В. Осадчий. — Да уж отличились, конечно. Трое суток третья печь простояла после аварии, а ведь до этого была в хорошем рабочем состоянии. Виноваты в первую очередь мастер Глазков и сталевар Голотин — намудрили при доводке.

Степан Васильевич считает, что главная причина всех аварийных простоев; отмечавшихся во втором цехе в июне, просчеты в организации и проведении первичных операций. Так, в смене мастера Скибина (разливщик Пятин) был подан под плавку непроверенный старенький ковш. Износ футеровки в нем был на пределе, но этого никто не заметил. В итоге — прогар, потеряно 200 тонн стали, ковш выведен из строя. А сколько побочных помех — и не счесть. Простое нарушение инструкции по эксплуатации привело к аварийной ситуации.

— Только из-за аварийных простоев мы потеряли в июне около двух тысяч тонн стали, — говорит Осадчий. В. МИНУЛЛИНА.

РАВНОДУШНЫХ НЕТ

На счет № 904

С искренним участием отнеслись к трагедии на Чернобыльской атомной электростанции трудящиеся цеха ремонта коксовых печей коксохимического производства. Коллектив бригады огнеупорщиков № 4, ставший победителем цехового социалистического соревнования по итогам мая, на рабочем собрании решил перечислить причитающуюся ему за хорошую работу премию — 130 рублей — на счет 904.

С этим предложением выступил огнеупорщик бригады А. И. Дубоносов. Его единогласно поддержали все члены коллектива.

А. ХАЛЕЛОВ,
председатель комитета профсоюза ЦРКП.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Опережая график

Досрочно рапортовали о выполнении месячного задания коллективы известняково-обжиговой и доломитово-обжиговой фабрик. Справившись с планом июня соответственно на 104,6 и 104,7 процента, горняки выдали сверх задания 400 тонн обожженного доломита и 900 тонн обожженной известня.

Особенно отличилась бригада под руководством сменного мастера Ю. М. Элиосова (ИОФ). Этот коллектив уверенно лидирует в цеховом социалистическом соревновании с начала года, из месяца в месяц перевыполняя план по дроблению и по отгрузке известня.

Не отстает от них и коллектив бригады Н. Т. Еткарева. Среди производственных коллективов ДОФ второй раз подряд на первое место вышла бригада под руководством мастера А. В. Симакова. В трудовой победе коллектива немалая заслуга дробильщика З. О. Писмаревой, старшего обжигальщика М. К. Клещева, бригадира на участке основного производства Н. И. Тюрина.

Успеху коллектива способствует надежная работа ремонтной службы. Бригада слесарей Н. М. Гончарова и электросварщиков И. А. Варламова все ремонты заканчивают в срок, с хорошим качеством.

Г. ГЕРАСИМОВА,
экономист ИДК.

Продолжается СМОТР

Состоялось очередное заседание общекombинатской комиссии по проведению смотра рационального использования и охраны водного и воздушного бассейнов.

Заседание открыл председатель общекombинатской комиссии заместитель главного энергетика Д. С. Воронин. Он в нескольких словах охарактеризовал ход смотра в цехах комбината. Воронин отметил, что далеко не все цехи с должной ответственностью отнеслись к проведению этого мероприятия, направленного на оздоровление окружающей среды. В таких цехах, как мартеновский первый, обжиговый цех № 1, листопрокатный, цехи горно-обогатительного и коксохимического производства работа по защите воды и воздуха от загрязнения ведется активно, широко, с привлечением рационализаторов и новаторов производства. А трудящиеся доменного цеха, первого копрового, цеха подготовки составов, второго и третьего мартеновских цехов и большинства цехов прокатного передела не торопятся включиться в смотр, и с момента его начала эти коллективы не представили комиссии комбината ни одного документа, свидетельствующего о том, делается ли что-либо в цехах для охраны окружающей среды. Начальникам этих подразделений было рекомендовано принять меры по активизации их работы.

По вопросу о состоянии воздушного бассейна города выступил начальник бюро охраны воздушного бассейна Г. А. Ковалев. Он рассказал, что было сделано по очистке воздушного

бассейна в прошлом году, какие мероприятия намечены на нынешний. В частности, запланировано снизить выбросы в атмосферу твердых примесей на 20 процентов, газообразных — на 13 процентов. Для этого будет продолжено развитие сети пылеулавливающих установок, востроены новые, а уже имеющиеся реконструированы. Так, существенная перестройка ожидается пылеулавливающей установки для выжигания осадка взамен двухшахтных с пуском коксовой батареи № 9-бис с установкой сухого тушения кокса количество выбросов также значительно сократится. Всего в нынешнем году на проведение природоохранных мероприятий будет затрачено около пятидесяти миллионов рублей.

Сообщение о результатах анализа работы подразделений комбината по эффективности использования очистных сооружений сделала Г. К. Крючкова, начальник воздушной лаборатории ЦЛК. Она обратила внимание собравшихся на вопрос о том, что не все цехи в полной мере используют возможности имеющихся в их распоряжении газопылеочисток. Было решено повысить их эффективность и довести интенсивность работы установок до проектных нормативов.

В заключение члены комиссии заслушали отчетные доклады о ходе смотра председателей цеховых комиссий листопрокатного цеха и горно-обогатительного производства.

В. ВОРОБЬЕВА.



Фото Н. Нестеренко.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сообщается график собраний партийно-хозяйственного актива [начальников участков, смен, старших мастеров и мастеров, бригадиров, партгрупоров, профгоров, комсоргов] по вопросу «Об итогах работы комбината за первое полугодие 1986 года, задачах коллектива по успешному выполнению государственного плана и социалистических обязательств 1986 года».

07.07.86 — бригада № 1 всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику, и трудящиеся цехов главного механика, работающие в этот день с 15 и 16 часов.

Начало в 12 часов.

07.07.86 — бригада № 5 цехов главного механика, мебельного цеха, РСЦ, ЦПП, ЦБУ, АТЦ.

Начало в 17 часов.

08.07.86 — бригада № 5 цехов УПЖКХ, ПТНП, ОТК, цеха механизации № 1.

Начало в 17 часов.

09.07.86 — бригада № 5

всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику, а также трудящиеся цехов УЖДТ и ПТНП.

Начало в 17 часов.

10.07.86 — бригада № 4 всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику, и трудящиеся цехов УЖДТ и всех цехов, работающих в этот день с 15 и 16 часов.

Начало в 12 часов.

14.07.86 — бригада № 2 всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику, и трудящиеся, которые не смогли присутствовать в предыдущие дни.

Начало в 12 часов.

14.07.86 — бригада № 3 всех цехов комбината, работающих по 4-бригадному графику, а также трудящиеся цехов ГОП, главного энергетика и трудящиеся, которые не смогли присутствовать в предыдущие дни.

Начало в 17 часов.

Все собрания будут проводиться в актовом зале ЦЛК.