

## Да, они ударники

Имя Валентины Лаврентьевны Кряськовой нередко можно встретить на листках «молниях» коксохимического производства, услышать на собраниях коксовиков. С первых трудовых вахт в годы Великой Отечественной войны до наших дней она старательно трудится на посту машиниста коксовыткатывателя. Ее агрегат всегда исправен, механизмы действуют безотказно.

Успевает Валентина Кряськова и разравнивать шихту в камере, чтобы плотнее загрузить ее, открывает и закрывает двери коксовых печей, строго по графику выдает кокс. Собственно, это обязанности каждого машиниста, но свои обязанности она выполняет особенно добросовестно.

Недаром же другие машинисты пожелали поучиться у нее, и она 10 дней работала в разных сменах, передавая опыт. Рассказывала, как надо работать, учила и училась сама, если видела что нового у другого машиниста.

Эта школа передового опыта принесла пользу. Машинисты коксовыткатывателя тт. Гречкин, Парфиневиц, Овчаров стали работать куда лучше, чем прежде.

Многие поняли, что надо делать, чтобы избежать аварийных простоев. У Валентины Лаврентьевны их нет, потому что она очень внимательно следит за всеми механизмами, принимая смену. Если где болт расшатался или еще какая неисправность, то она либо сама примет меры или сразу же вызовет слесаря электрика. Вот и обеспечена бесперебойная работа. Вместе с ней в одном звене

трудятся дверевые Николай Федорович Носков и Филипп Романович Храбрых. Они содержат в исправности и чистоте рабочее место, двери печей. А Валентина Кряськова в свободное время помогает им, чтобы был во всем порядок, чтобы работа шла лучше. Поэтому здесь и газования дверей нет, и во чистоте участок не уступает ведущего места.

Инициативу дружного звена поддерживают старший мастер бригады № 3 т. Бобровников, партгрупорг машинист двересъемной машины т. Никитин, партгрупорг газовщик т. Туганов. Призывают следовать ее примеру всех. И то, что из этой бригады три брата Бельских решили пойти на более трудную работу — освоение новой коксовой батареи, — в значительной мере вызвано хорошим примером звена Валентины Кряськовой.

Недавно на заседании цехового комитета подводили итоги соревнования бригад и звеньев, борющихся за звание коллективов и ударников коммунистического труда.

— Да, они ударники коммунистического труда, — решили, ознакомившись с трудом и успехами звена В. Кряськовой.

Почетное звание ударников присвоено ей и членам звена дверевым Н. Носкову и Ф. Храбрых. Надеемся, что они будут нести его честно, что в труде до Родины еще не раз покажут яркие примеры, как надо бороться за честь своего обязательства, как работать по-коммунистически.

**Н. АЛЕКСЕЕВ.**

### Письмо в редакцию

## Предложение принято, но...

Во время массового рейда за повышение производительности труда и культуры производства было подано предложение закрепить за вальцетокарным отделением сортпрокатного цеха специальную «вертушку». Предложение было внесено не случайно. От бесперебойной доставки валков со склада отдела главного механика во многом зависит ритмичность работы всех станов южной группы прокатных цехов. Для этой цели руководителям отдела главного механика согласно заявкам вальцетокарного отделения приходилось

ежедневно заказывать несколько вагонов со станции Доменная внутривозового железнодорожного транспорта. Создавалось много ненужной ваткиты.

Поданное предложение было одобрено и принято заводским штабом, но до сих пор до конца не доведено. По-прежнему приходится писать заявки, кетати говоря, которые особенно последнее время не удовлетворяются. В результате этого сейчас для некоторых прокатных станов создаются излишние трудности в работе.

**В. ХАМАЗА.**

## На деле и на словах

Почетную и ответственную задачу взяли на себя добровольные дружины, созданные в цехах нашего комбината. И дружины много сделали для поддержания порядка в городе.

Хорошо работают доменщики и обжимщики. На дежурства, как и на работу, выходят здесь без опозданий, к делу относятся со всей добросовестностью.

С 20 апреля этого года дружина доменщиков (командир коммунист т. Герасимов) аккуратно высылают на территорию 79-го домоуправления звено дружинников.

В штабе дружины подводятся итоги работы звеньев, обобщается опыт передовых. Здесь обсуждаются «плюсы» и «минусы» работы.

О популярности и авторитете дружины доменного цеха говорит и тот факт, что в штаб дружины жители обращаются с самыми разнообразными вопросами и советами. В квартале многих дру-

жинников знают в лицо.

Большую работу по сколачиванию дружины проделала партийная организация обжимного цеха. В этом коллективе свыше 400 дружинников и все они, за немногим исключением, принимают в работе самое активное участие.

Командир дружины обжимщиков т. Санкин ежемесячно составляет график дежурств по каждой бригаде и участку. С графиком задолго до дежурства знакомятся каждый обжимщик. Из числа дружинников назначаются ответственные за дежурства.

Дружинники обжимного цеха несут службу на ответственном участке. С первого по пятнадцатое число каждого месяца они дежурят в парке. В обычные дни от 15 до 20 человек, а в субботние и воскресные до 30 человек из обжимного цеха следят здесь за порядком.

Дружинники проводят воспитательную работу среди жителей го-

## Нужно принимать меры

Славно трудится в первом году семилетки коллектив подсобного хозяйства комбината «Поля орошения». По сравнению с прошлым годом план посева зерновых увеличился почти в два раза. Если в 1958 году было снято урожая по 18 центнеров с гектара, то в нынешнем сезоне по предварительным данным урожай будет не менее 20 центнеров с гектара, а на отдельных участках он достигает 25 центнеров.

Высок урожай в этом году и картофеля. В этом большая заслуга самих металлургов, ухаживающих за закрепленными за цехами участками.

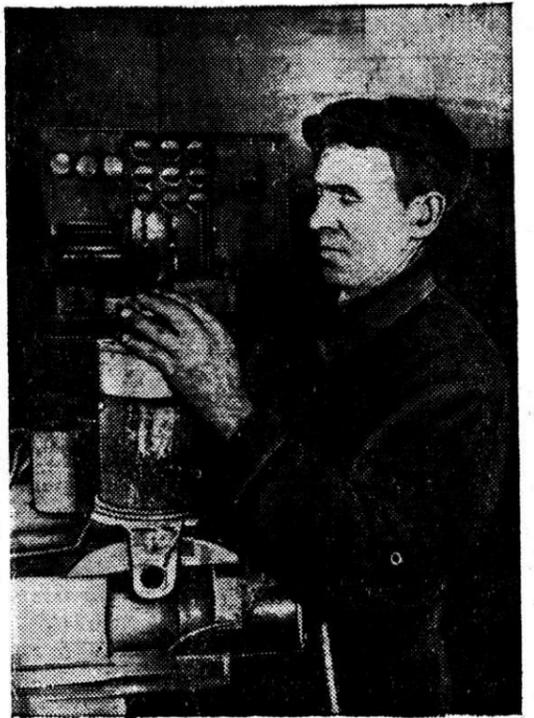
Хорошая уродила также капуста. Но плохо в этом году обстоит дело с ее реализацией. ОРСУ комбината необходимо выправить это ненормальное положение. Надо проводить реализацию овощей своих подсобных хозяйств.

**Н. ПАНОВА,**  
работница подсобного хозяйства «Поля орошения».



Образцы высокопроизводительного труда показывает в коллективе электрорукота коксохимического цеха один из старейших работников участка электрослесарь В. Н. Щенев, систематически выполняющий самые ответственные ремонтные работы.

На снимке: В. Н. Щенев за работой.  
Фото Е. Карпова.



## Новости науки и техники

### Жидкость обрабатывает металл

Для изготовления разнообразных деталей в промышленности широко применяется выдавливание металла специальными поршнями — пуансонами.

Группа ученых Института физики высоких давлений Академии наук СССР, руководимая профессором, доктором физико-математических наук Л. Верещагиным, нашла и практически испытала принципиально новый метод обработки металла давлением. Созданная в институте опытная установка показала хорошие результаты при многочисленных испытаниях.

В такой установке роль пуансона играет жидкость, находящаяся под высоким давлением, создаваемым гидравлическим компрессором. В зависимости от степени деформации выдавливаемого металла требуется давление от двух тысяч до десяти тысяч атмосфер. Можно при этом напомнить, что сила струи врубного гидромонитора, разрабатывающей довольно плотный грунт, равняется всего 15—35 атмосферам.

Заготовка металла помещается в контейнер, в который вмонтирована фильера — выходное калибровочное отверстие. Под действием

высокого давления жидкости, создаваемого в контейнере гидроккомпрессором, холодный металл продавливается через фильеру. Металл при этом принимает форму фильеры — становится круглым или многоугольным прутком, профилированным стержнем, распилит который на части можно получить шестерни и т. п. Интересно, что на поверхности выдавливаемого металла остается тонкий слой вытолкнувшей его жидкости: следовательно, заготовка проходит через фильеру как бы обернутая в прочную пленку, которая сводит к минимуму износ рабочей поверхности инструмента.

При новом способе нет отходов металла. Выдавливаемые детали имеют гладкую поверхность, они однородны по своим механическим свойствам. Таким способом можно изготавливать из меди, латуни, дюралюминия и других цветных металлов шестерни, шайбы и другие сложные по конфигурации изделия, а также трубы различного диаметра.

Сейчас начата работа по созданию подобной установки для внедрения нового метода обработки металла в промышленности.

### Краматорские ножницы-автоматы

Конструкторы Старо-Краматорского машиностроительного завода имени Орджоникидзе сокращают сроки проектирования и изготовления нового прокатного оборудования.

На три месяца раньше срока передан в производство рабочий проект скоростных летучих ножниц с усилием резания в 25 тонн. Они предназначены для резки различных профилей горячего металла, движущегося со скоростью до двадцати метров в секунду. На предприятии впервые в практике прокатостроения спроектированы также мощные летучие ножницы для резки стальной полосы толщиной до десяти миллиметров и шириной до 2350 миллиметров на мерные листы.

Конструкторы создают сейчас еще одну техническую новинку — летучую пилу для резки в горячем состоянии стальных труб диаметром до четырех дюймов при скорости движения заготовок пять метров в секунду.

рода и молодежи, в частности. Об этом говорит сокращение количества случаев всякого рода нарушений.

Призванная бороться за поддержание порядка, добровольная дружина обжимщиков не терпит ни малейших нарушений в своей среде. Нарушение норм поведения отдельными товарищами ставится на обсуждение собрания. Как дружина обжимщиков на своем собрании обсудила недостойное поведение тт. Закирова и Нагаева.

Не на словах, а на деле борются за порядок в городе — так требует дружина от каждого члена своего коллектива и от всех граждан.

О многих поступках задержанных, не взирая на лица, штабы дружин обжимного и доменного цехов сообщают в общественные организации по месту работы нарушивших порядок, вносят предложения о принятии мер воздействия. Командиры дружин тт. Герасимов и Санкин тесно сотрудничают с работниками милиции. Каждый случай нарушения графика дежурств отдельными товари-

щами становится предметом обсуждения на сменно-встречных собраниях.

Четкая организация, хорошая подготовка дежурств, активное участие в работе всех дружинников, все более заметно растущий порядок в районе города приносят удовлетворение и обжимщикам, и доменщикам, и всем другим коллективам.

Не везде, однако, и не все дружины работают с положенным накалом. Плохо выполняют взятые на себя обязанности дружины листопроекатного и кроватного цехов, службы эксплуатации ЖД и других.

В службе эксплуатации, дружина которой должна на равных правах с обжимщиками дежурить в парке, на дежурство выходит не более 50 процентов того состава, который значится в графике. Командир дружины коммунист т. Лапин безответственно относится к выполнению ответственного поручения. Он не контролирует работу дружинников, не пытается обобщить опыт работы отдельных звеньев. Среди дружинников нет

еще той высокой дисциплины и огонька боевостности, которые позволяют дружно добиваться главной цели — порядка.

Все это мало, видно, волнует коммуниста т. Лапина. Как ни странно, он сам является редким гостем в штабе дружины. А партийное бюро службы эксплуатации не потребовало даже объяснений от т. Лапина, который на словах за поддержание порядка, а на деле — «пусть делают это другие».

Слабо работает дружина кроватного цеха. Здесь очень часто нарушается график дежурств, а девять дежурств вовсе не состоялось. Не могут похвалиться аккуратностью в выполнении своих обязанностей и дружинники листопроекатного цеха.

Работу всех дружин надо поднимать на уровень задач, поставленных партийной в деле воспитания трудящихся. Надо сделать дружины боевыми, надежными блюстителями порядка. И в этом должны видеть свой долг партийные организации, все коммунисты завода.