

# СТАТЬ ПЕРЕДОВЫМ ЦЕХОМ В СОЮЗЕ!

## САМИ СЛЕДИМ ЗА КАЧЕСТВОМ РЕМОНТА

ТЮЛИН—начальник домы № 2

На ремонте доменной печи № 2 особенно сильно отстает кладка. График не выполняется, качество работы скверное. Мы организовали постоянный контроль над качеством работы.

В области распара печи наши контролеры почти ежедневно устанавливают дефекты в работе каменщиков. Все замечания эксплуатационников вышлепаны. Польза нашего контроля безусловно большая.

Мы добиваемся, чтобы кладка, которую ведет Теплострой, отвечала всем техническим требованиям. Если каменщики дают неровную кладку, допускают шов толщиной свыше одного миллиметра или допускают совпадения первого шва со вторым, мы предлагаем эти дефекты устранить. Наш контроль бдительно проверяет подтеку и подгонку при кладке кирпича. Обычно, каменщики стараются больше уложить кирпича, особенно под конец смены. Нередко спешка отрицательно сказывается на качестве. Не все десятники обращают на это внимание, всецело полагаясь на наш контроль.

Совершенно недопустимо ведутся работы по кладке в кауперах. График предусматривал окончание всей кладки к первому октября. Этот срок уже прошел. Но на каупере № 7, где начали насадку раньше всех остальных кауперов, работ по кладке больше, чем на тех кауперах, где эти работы начались позже. Теплострой эту ответственную работу возложил на неопытных каменщиков. В результате работу пришлось по несколько раз переделывать, так как кирпич подбирал смешанный, то-есть различных марок.

На куполе каупера № 6 оказалось плохое качество кладки, всю работу пришлось забраковать и заново переделывать. Но здесь все же насадка идет хорошо.

Мы хотим ввести в строй печь без единой, даже мелкой недоделки. В этом отношении наш контроль делает большую работу. Следует отметить хорошую работу по контролю товарищей Шипина, Пазленко, Филонова, молодого специалиста Глузкова и горнов го Карпущенко. Контроль по работам у кауперов хорошо ведут газовщики Будаянов и Кузнецов.

## Встреча доменщиков на квартире у мастера Куппа

28 сентября у мастера домы № 1 тов. Куппа состоялась беседа мастеров домен.

Командиры домен обсуждали, как добиться прибыльной работы и звания лучшего доменного цеха в Союзе.

В беседе принимали участие главный инженер завода тов. Клишевнич, заместитель секретаря парткома тов. Берман, заместитель председателя звкома металлургов тов. Захаров, заместитель начальника доменного цеха тов. Ширстов, начальник домы № 1 тов. Урюпин, обер-мастер тов. Губенко, помощник начальника смены тов. Корзунин, начальник смены Алдошин, сменный инженер и парторг цеха Шаров, цехпрофорг тов. Березин, тов. Аганичев, мастера Королев, Душкин, Шатилин, Николаев, Герасимов, Толкачев, горновой Калугин.

Наш доменный цех имеет все возможности стать лучшим цехом в Союзе, работать прибыльно и закончить досрочно производственную программу 1935 года. Таково было единодушное мнение всех принимавших участие в беседе.—Надо развернуть по-настоящему большевистское соревнование за выковку кадров,— говорил обер-мастер Губенко.

Губенко и мастера Королев, Шатилин и др. уже начали применять в практической работе метод социалистической взаимопомощи и производственной дружбы. Они дали обязательство взять шефство над менее квалифицированными рабочими, вырастить кадры, которые оседлают нашу технику и покажут чудеса в работе.

На призыв тов. Клишевича во что бы то ни стало досрочно закончить годовую программу, опередить не только кузнечан, но и мажорцев, мастера домен ответили, что эта победа будет одержана и что доменщики завоюют звание передового, лучшего цеха в Союзе.

## ПОДГОТОВЛЮ ДВУХ МАСТЕРОВ—ОТЛИЧНИКОВ

ГУБЕНКО—обер-мастер

Наш доменный цех, оснащенный передовой техникой, дающий свыше 10 проц. всесоюзной выплавки чугуна, еще продолжает отставать. Ряд заводов Юга уже в течение нескольких месяцев работает прибыльно. Мы только становимся на этот путь, но становимся недостаточно еще крепко.

Не все еще люди работают так, как нужно. Не каждый мастер усвоил свои задачи, не каждый умеет их решать быстро, четко и правильно.

А этими качествами должен обладать наш мастер. О том, как мы плохо еще работаем, говорят следующие цифры. В августе наш цех выполнил программу на 98,2 проц., в сентябре у нас снова есть угроза невыполнения плана. Использование объема в августе по печи № 1—0,97, по печи № 3—0,95, по печи № 4—0,98. А ведь мы приняли на себя обязательство дать годовой показатель 0,95.

Мы еще не укладываемся, исключая печь № 3, в плановую себестоимость тонны чугуна в 47 рублей 34 копейки. Фактическая себестоимость у нас составляет 50 рублей 56 копеек.

Работает наш цех плохо потому, что мы, руководители, плохо работаем.

И я, и начальники смен, как непосредственные хозяева печей, виноваты в плохой работе домен. Мы очень много работаем вхолостую. Печи много стоят. То у нас ковшей нет, то каналы не готовы, то печь подвисает, то с графиком у нас не ладится, а в результате мы теряем сотни тонн чугуна.

Мы не работаем над людьми. У многих мастеров есть зазнайство, самоуверенность. А должно быть так—принеси свои знания в коллектив и отдай ему. Каждый мастер должен изучать своих людей, растить их, передавать им свои знания.

Я беру на себя обязательство в порядке шефства подготовить на мастеров-отличников молодого специалиста техника Николаева и молодого мастера Орлова.

## Семья обер-мастера Губенко



Дружная семья доменщиков закончила сентябрь выполнением производственной программы. Наш художник изобразил мастеров домы в «сменной обстановке». Первый слева—мастер Филонов, умело следящий всегда за горном, держит дому с готовой плавкой. Второй слева—мастер Куппа (сверху) и мастер Душкин (внизу) «догоняют» дутье до трех тысяч кубометров. Третий слева—мастер Королев пробует, хорошо ли получился чугун. Рядом с ним мастер Шатилин тянется к ложке, чтобы попробовать, получился ли чугун экспортного качества. Дальше—мастер Герасимов берет пробу чугуна своей плавки. Мощной фигурой возвышается среди своей семьи обер-мастер Губенко. Справа от него—мастер Дюндикор и Толкачев выпускают плавку. А мастер Николаев читает вслух всей семье доменщиков статью о том, как надо работать прибыльно.

Дружеский шарш худ. Шибанова.

1935 год—исторический год. Он будет отмечен славными победами, знаменующими величайшее движение перехода в высший класс работы тяжелой промышленности и в частности нашей советской металлургии, твердо вступившей на путь рентабельной работы.

Наш завод, вооруженный новой техникой, не может не быть в числе передовых. Мы должны дать чугун, стоимостью не дороже 43 рублей за тонну. Мы должны дать много чугуна, дать хорошего качества и дешевого.

Что для этого нужно?

Работать так, чтобы систематически выполнять и перевыполнять плановые задания, выпускать чугун с маркой высокого качества. Мы обязаны в соревновании с Кузнечком дать показатель по использованию объема не 0,95, а выше 0,90. Мы близки к этим показателям, но все же мы их еще не достигли. Не достигли потому, что нише сред-

нее звено—мастера, непосредственные командиры у печи, не организовали свою работу так, чтобы не было неожиданностей и неполадок в работе.

Конкретные наши задачи: 1350 тонн в сутки с каждой печи. Все условия для этого у нас есть. Но мы срываемся, далеко не каждый день даем полную производительность. Держат нас мелкие неполадки, а отчасти, стихийность и самостек в работе, непредусмотрительность наших мастеров.

Отличная работа это работа ровная не на час, а в течение всех суток. Не будет этого—будем срываться, будут колебания, рыбки в работе.

Мастер должен научиться культурно организовывать работу и не только у печи, но и заглядывать дальше. Мастер должен знать, ка-

кое сырье идет в печь, сколько его, предусматривать, какой режим должен быть.

А у нас с этим обстоит далеко не благополучно. Сослаться хотя бы на неполадки на первой и четвертой печах 23 и 24 сентября.

Печи заболели, произошло расстройство. Виноват в этом был, безусловно, мастер, который занимался мелочами, но проглядел самое важное—какой материал грузится в печь и какой должен быть режим для печи, чтобы не произошло расстройство.

## КУЛЬТУРНО РАБОТАТЬ

ШИРСТОВ  
заместитель начальника доменного цеха

Сегодня имел место подобный случай на третьей печи. Гора дала серпистое включение в руды и если бы мы этого не обнаружили, печь наверняка расстроилась бы. У нас обычно бывает так,—если мастер занялся канавой, то забыл про печь и наоборот.

Мастер должен все предусматривать, работать осмысленно, не допускать острых моментов, когда трудно принять какие-нибудь профилактические меры.

Не всегда еще мастер боится за качество той продукции, которую он дает. Мартен требует от нас качественных чугунов и мы этому обязаны уделить исключительное внимание—качеству.

Мы сейчас говорим о том, что выпуск литейных чугунов по себестоимости должны довести до 43 рублей.

Надо не забывать, что в борьбе за снижение себестоимости решающей фигурой является не только мастер, но и вся его бригада. Поэтому, вопрос кадров должен стать повседневной задачей наших командиров.

До сих пор мы пользовались квалифицированными кадрами юга. И сейчас у нас 30—40 проц. кадров—это южане. Между тем, мастера абсолютно недостаточно занимаются воспитанием и выращиванием кадров из местных рабочих, особенно рабочих-наем. Большинство рабочих-наем в работе показывают высокие образцы.

Надо сделать так, чтобы мастер не только интересовался тоннами чугуна, но и интересовался способностями своих людей, способствовал их росту и продвижению.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ  
3. СТРАНИЦА