

Незаметно пролетело время учебы. Сдан последний экзамен, и — прощай, родное училище, преподаватели, мастера, которые сделали все для того, чтобы каждый из них хорошо освоил специальность прокатчика. Тридцать четыре выпускника орденосного училища № 13 пришли в цех комбината. Многие успели благодаря своему трудолюбию, хорошей учебе, завоевать уважение опытных производственников еще в дни практики. Таков, например, комсомолец Анатолий Карелин, отличник учебы, которого директор комбината наградила именными часами.

Накануне первого рабочего дня перед выпускниками училища выступил начальник отдела кадров комбината Б. И. Буйвид. Он призвал ребят поддерживать славу училища и быть достойными преемниками хороших традиций коллектива металлургов, полноправными членами которого они стали.

В заключение своей небольшой речи он выразил надежду, что со временем молодые рабочие будут отличными прокатчиками.

С кратким напутственным словом выступил перед ребятами и заместитель секретаря комитета ВЛКСМ комбината В. Торшин.

В. ТОМСКИЙ.

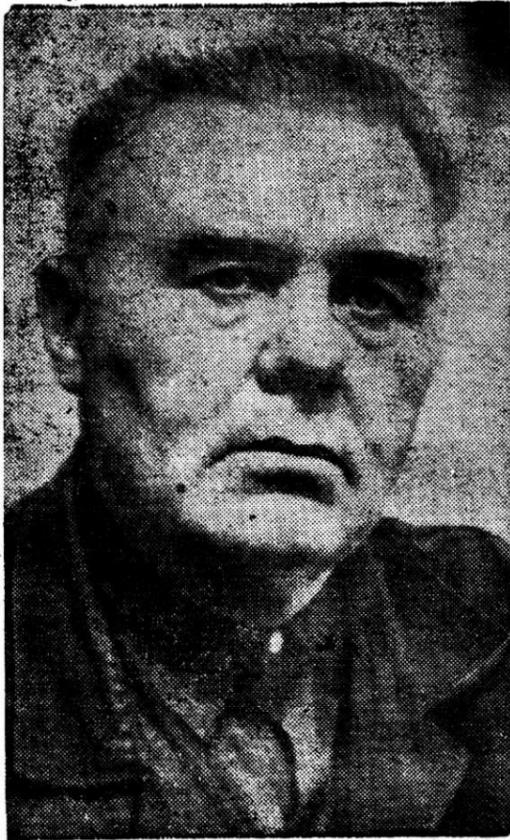
МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 28 (4613)
Год издания 30-й

ЧЕТВЕРГ, 6 марта 1969 года

Цена 1 коп.



ВETERАН

Яков Андреевич Власюк приехал в Магнитогорск в 1932 году по путевке наркома черной металлургии Серго Орджоникидзе. Якову Андреевичу пришлось делать электромонтаж второго блюминга, потом стана «500». На блюминге Я. А. Власюк проработал до 1946 года, а потом был переведен во второй мартеновский цех.

В 1940 году Яков Андреевич был принят в ряды Коммунистической партии. Все эти годы он вел большую общественную работу. Товарищи по труду неоднократно избирали его в партийное бюро, секретарем парторганизации и председателем цехового комитета.

Но помимо прочего, Яков Андреевич занимается рационализацией. Годовой экономический эффект от внедренных на комбинате рационализаторских предложений Я. А. Власюка составляет около девяноста трех тысяч рублей.

Добросовестный труд Якова Андреевича Власюка был по достоинству оценен Коммунистической партией и Советским правительством. Он награжден орденом Трудового Красного Знамени и медалью «За трудовое отличие».

На днях в красном уголке второго мартеновского цеха состоялось торжественное собрание. Друзья, товарищи по работе собрались там, чтобы проводить на заслуженный отдых Якова Андреевича.

Много добрых и теплых слов было сказано о помощнике начальника цеха по электрооборудованию Я. А. Власюке. Человек пошел на отдых, однако богатый опыт его может принести большую пользу, поэтому товарищи просили его не забывать дорогу в цех.

На снимке: Я. А. ВЛАСЮК.

Фото Н. Нестеренко.

ПЕРВЫЕ ЛАСТОЧКИ УСПЕХА

ПЕРВЫЕ СУТКИ марта железнодорожники комбината ознаменовали большими трудовыми достижениями. Располагая теми же мощностями, что и в предыдущих месяцах, они расчитают так, как если бы имели на стальных магистралях десятка полтора лишних локомотивов с составами. План по перевозкам за первые три дня нового месяца выполнен на 113 процентов, десятки тысяч тонн грузов перевезены дополнительно к плану. Оборот вагонов парка МПС налажен лучше. Уже записана солидная цифра экономии времени простоя вагонов, за три дня сэкономлено 30 тысяч вагоно-часов. Если в феврале выполнение контактного графика составило в среднем 77 процентов, то в начале этого месяца контактный график выполняется на 82 процента.

Хорошо справляется со своей основной задачей — своевременной разгрузкой угля — коллектив станции Угольная. Особенно слаженно и высокопроизводительно трудится смена диспетчера Серафима Никитовича Ковылина.

Улучшил свою работу коллектив одной из основных станций — Стальной, где начальником района Павел Петрович Быков. Ритмичную бесперебойную работу на железнодорожном узле организуют опытные диспетчеры Г. М. Котов, Я. С. Волбуев и А. Н. Иванов.

М. ХАБЯТОВ.

ДОМЕНЩИКИ нашего комбината успешно справились с февральским производственным планом.

В марте они продолжают наращивать темпы производства чугуна. За три дня коллектив цеха имел более тысячи тонн чугуна сверх плана.

Успешно работает инициатор славного трудового почина «Каждому агрегату — конкретный план технического прогресса» коллектив доменной печи № 7, руководимый мастерами

Павлом Владимировичем Синициным, Анатолием Григорьевичем Топорковым, Николаем Николаевичем Футманом и Валерьяном Григорьевичем Федотовым. Они выдали дополнительно к заданию больше шести ковшей чугуна.

Почти не отстают от них доменщики пятой печи, где мастерами Петр Маркович Очковский, Иван Павлович Буданов, Иван Павлович Данилов и Николай Моисеевич Корчиков. На сверхплановом счету этого коллектива свыше трехсот тонн чугуна.

Л. КРОХАЛЕВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

С ЦЕЛЮ улучшения качества нагрева слитков в период их томления на Нижнетагильском металлургическом комбинате производится рециркуляция дымовых газов в нагревательных колодцах блюминга. Рециркуляционная установка оборудована дымососом типа Д-8 производительностью до 15 тысяч кубометров в час. Установка оснащена контрольно-измерительной аппаратурой.

При томлении слитков расход доменного газа уменьшается до 800—1200 кубометров в час, а расход отходящих газов, подаваемых в ячейку, остается постоянным, что обеспечивает хорошее заполнение колодца и концу томления и улучшает конвективный теплообмен. Продолжительность нагрева не увеличивается, слитки равномерно прогреваются по всему сечению.

ДОНСКИМ научно-исследовательским институтом черной металлургии проведена унификация валковой арматуры прокатных станов, которая прошла испытания и успешно внедряется на заводах. Работа с применением унифицированной роликовой арматуры дала большую экономию рабочих роликов, подши-

ников, значительно сократилось время сборки и настройки арматуры, уменьшился выход вторых сортов и брака, значительно снизилась простоя станов при настройке на другой профиль. Экономический эффект от применения унифицированной валковой арматуры составляет около 40 тысяч рублей в год по каждому стану.

НА ТРЕТЬЕЙ доменной печи Ждановского металлургического завода внедрена конструкция центробежного распределителя шихты.

Распределитель выполнен в виде диска, закрепленного на валу, приводимого во вращение электродвигателем, и снабжен установленной над диском направляющей конусообразной воронкой шарнирно подвешена к корпусу газового затвора и соединена с горизонтально расположенными по его окружности гидродомкратами.

Применение центробежного распределителя повышает стойкость засыпного аппарата и

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Выпускники училища приходят в цехи
- Успешный старт марта
- Выполнению решений партийного собрания — неослабный контроль
- Продолжение разговора, начатого статьей: «По собственному ли желанию?»
- Комсомольца готовится к Ленинскому юбилею
- Техническому прогрессу — широкую дорогу
- Неотложные нужды цеха водоснабжения, какими их видит заместитель начальника цеха Л. Турусов
- Приглашение к путешествию
- Магнитогорцы прощаются с зимой
- Милиции нужны кадры!

Вечер трудовой славы

28 февраля на вечере трудовой славы горняков в театральном зале левобережного Дворца культуры металлургов состоялась торжественная церемония присвоения группе работников горного управления металлургического комбината почетного звания «Ветеран Магнитки».

Этого звания были удостоены 27 горняков. В их числе машинист экскаватора рудника Аким Онуфриевич Пеньковой, машинист экскаватора известково-доломитового карьера Александра Семеновича Уржумцев, бригадир электрослесарей рудообогатительной фабрики Иван Алексеевич Максимов, дозирщик аглоцеха № 1 Ольга Федоровна Сорокина, бригадир путейцев железнодорожного транспорта Ефим Никифорович Терентьев.

Ветераны внесли большой личный вклад в создание мощной индустриальной базы стра-

ны. Вооруженные богатым опытом, став рабочими высокой квалификации, они воспитывают молодежь, показывают пример образцового труда. Результаты налицо: из месяца в месяц горняки с лихвой обеспечивают доменный и мартеновский цехи комбината рудой и агломератом. Это подтвердилось лишний раз в конце вечера трудовой славы. Передовым коллективам цехов горного управления, добившимся наиболее выдающихся трудовых достижений в январе, были вручены переходящие Красные знамена.

Лучшими по итогам работы в январе признаны: по группе основных цехов ГРУ — коллектив железнодорожного транспорта; среди вспомогательных цехов — коллектив ремонтно-строительного цеха; среди производственных участков — коллектив аглофабрики № 2.

В. СОШЕНКО.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

улучшает распределение шихты. Экономия кокса за 4 месяца эксплуатации центробежного распределителя составила около 5 процентов. Условная годовая экономия на одну доменную печь составит 1,3 миллиона рублей.

НА НИЖНЕТАГИЛЬСКОМ металлургическом комбинате производится восстановительный ремонт изложниц, бывших уже в эксплуатации. Ремонту подвергаются блюминговые изложницы, имеющие выгары стенок, превышающие допуски.

Ремонт изложниц производится методом электросварки. Для заварки применяются сварочные аппараты ТС-500, мощностью 32 киловатта, электроды К-5 и измельченная чугунная стружка.

Технология заварки заключается в следующем. Дефективные места изложницы вырубается пневматическим молотком с последующей зачисткой обработанной поверхности наждаком. Затем накладывается облицовочная сетка с квадратными ячейками размером 25 миллиметров, посыпается слой чугуной стружки толщиной 4—5 миллиметров и расправляется

стальным электродом. Наплавленные участки тщательно зачищаются наждаком заодно с рабочей поверхностью изложницы. Опытная эксплуатация восстановленных изложниц показала, что их стойкость увеличивается в среднем на 17 процентов.

ИНСТИТУТОМ ВНИИПИ черметэнергоочистка разработан флотационный метод очистки масло-эмульсионных сточных вод цехов холодной прокатки. Разработанный метод по сравнению с существующим улучшает степень очистки более чем в два раза и сокращает ее продолжительность более чем в 300 раз. Небольшие габариты флотационной установки позволяют размещать ее непосредственно в цехе. Маслопродукт, выделенный из эмульсионной системы, используется в качестве топлива.

Экономический эффект от внедрения флотационной очистки (без учета экономии от утилизации маслопродукта) составляет 100 тысяч рублей.

Отдел технической информации.